

2025

ТЕХНИЧЕСКИЙ  
КАТАЛОГ





## РОССИЙСКИЙ ЗАВОД EREMIAS

Современное и многофункциональное производство.

Российский завод группы компаний Eremias был открыт в 2008 году в городе Королев. В 2018, в связи с развитием производственной базы, был перенесен в город Щёлково.

## СЕЙЧАС EREMIAS RUS ЭТО:

- Более 120 сотрудников
- Более 5000 квадратных метров производственных и складских помещений
- Более 200 действующих партнеров на территории России и стран ближнего зарубежья
- Региональные представители в 7 городах России

## ПРЕИМУЩЕСТВА EREMIAS

- Высококачественная нержавеющая сталь
- Диапазон диаметров от 60 до 1200 мм
- Работа с котлами на всех видах топлива
- Легкость и удобство монтажа
- Техническая поддержка и обучение
- Производство и склад в Московской области
- Безупречный дизайн



**Eremias**  
ДЫМОХОДНЫЕ СИСТЕМЫ

## УСПЕШНАЯ, ОТКРЫТАЯ, МЕЖДУНАРОДНАЯ ГРУППА КОМПАНИЙ

Компания Eremias имеет **40-летний опыт** проектирования, производства и установки современных дымоходных систем и является одним из мировых лидеров в данной области. Наша продукция востребована в бытовом, коммерческом и промышленном сегменте экономики.

С момента своего основания компания Eremias постоянно расширяется. Производственные площадки в Германии, России, Польше, Испании, Чехии, Великобритании и США демонстрируют наш рост, коммерческий успех и наши амбиции. Помимо **8 заводов в 7 странах** по всему миру, мы также имеем представительства в 5-ми странах, чтобы быть ближе к нашим партнерам и потребителям.

За эти годы мы создали себе репутацию сильной, стабильной, открытой и многонациональной компании. Наша цель - обеспечить долгосрочное будущее нашего бизнеса за счет создания инновационных продуктов, быстрого обслуживания, оптимальных решений и найма высококвалифицированных сотрудников.

Производимый компанией Eremias ассортимент насчитывает более **100 сертифицированных** различных дымоходных систем. Модульные дымоходные системы из нержавеющей стали варьируются диаметром от 60 до 2000 мм, а выше этого диаметра мы предлагаем самонесущие дымоходные системы и вентиляционные башни диаметром до 4 м.



Гарантия



Сухой режим работы



Влажный режим работы



Толщина стали, мм



Толщина стали в гибких элементах, мм



Работа под разряжением



Работа под избыточным давлением



Коаксиальные дымоходы



Двустенные дымоходы



Группа продукции



Рабочая температура



Жидкое топливо



Газообразное топливо



Твердое топливо



Складской запас



## ПОВЕРХНОСТЬ



текстурированная



матовая



глянцевая



медь



лак палитры RAL



# СОДЕРЖАНИЕ



## ОДНОСТЕННЫЕ ДЫМОХОДЫ

|                                                                                                             |           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>EW - FU</b>                                                                                              | <b>4</b>  |
| Стандартная одностенная система из нержавеющей стали                                                        |           |
| <b>EW - ECO</b>                                                                                             | <b>23</b> |
| Бюджетная одностенная система из нержавеющей стали                                                          |           |
| <b>EW - AL</b>                                                                                              | <b>34</b> |
| Газоплотная одностенная система из нержавеющей стали с силиконовыми уплотнениями для конденсационных котлов |           |
| <b>EW - LINE FLEX FU</b>                                                                                    | <b>40</b> |
| Стандартная гибкая одностенная система из нержавеющей стали                                                 |           |
| <b>EW - LINE FLEX AL</b>                                                                                    | <b>42</b> |
| Газоплотная гибкая одностенная система из нержавеющей стали с силиконовыми уплотнениями                     |           |
| <b>EW - KL</b>                                                                                              | <b>44</b> |
| Газоплотная одностенная система из нержавеющей стали                                                        |           |



## ДВУСТЕННЫЕ ДЫМОХОДЫ

|                                                                                                            |            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| <b>DW - FU</b>                                                                                             | <b>58</b>  |
| Стандартная двустенная система из нержавеющей стали                                                        |            |
| <b>DW - ECO</b>                                                                                            | <b>88</b>  |
| Бюджетная двустенная система из нержавеющей стали                                                          |            |
| <b>DW - AL</b>                                                                                             | <b>105</b> |
| Газоплотная двустенная система из нержавеющей стали с силиконовыми уплотнениями для конденсационных котлов |            |
| <b>DW - KL</b>                                                                                             | <b>112</b> |
| Газоплотная двустенная система из нержавеющей стали                                                        |            |



## КОАКСИАЛЬНЫЕ ДЫМОХОДЫ

|                                                                                         |            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| <b>TWIN</b>                                                                             | <b>132</b> |
| Коаксиальные дымоходы для декоративных каминов и конденсационных котлов                 |            |
| <b>CLV</b>                                                                              | <b>144</b> |
| Коаксиальные дымоходы для поквартирного отопления                                       |            |
| <b>LAS</b>                                                                              | <b>154</b> |
| Коаксиальные дымоходы для поквартирного отопления. Устанавливаются в существующую шахту |            |

## ОПИСАНИЕ

Стандартная одностенная дымоходная система для новых объектов, а также для санации устаревших кирпичных дымоходов

## МАРКА СТАЛИ

1.4404 (316L)

Другие по запросу

## ПОВЕРХНОСТЬ

Матовая, глянцевая, окрашенная (RAL)

## ТОЛЩИНА СТЕНКИ

0,5 - 3 мм

Другие по запросу

## ДИАМЕТР

60 - 1200 мм, другие по запросу до 2000 мм

## СОЕДИНЕНИЕ

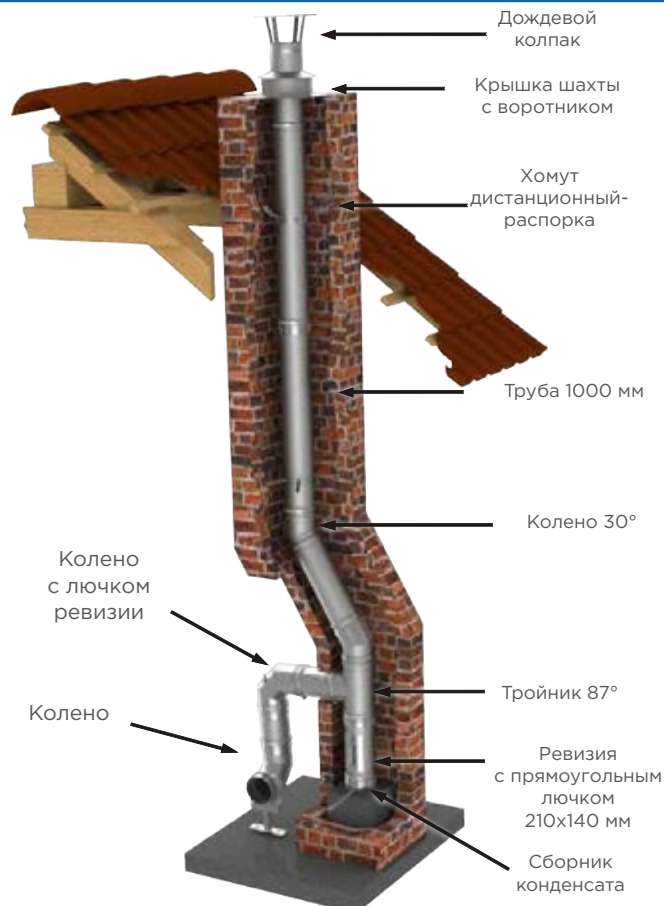
Раструбное

## СКЛАДСКОЙ ЗАПАС



Диаметры 150, 180, 200 мм входят в группу продукции, элементы которой всегда есть на складе или имеют сжатые сроки производства

|             |         |         |         |         |
|-------------|---------|---------|---------|---------|
| EW-FU, мм   | 150     | 160     | 180     | 200     |
| EW-OVAL, мм | 100x180 | 100x193 | 110x220 | 120x240 |



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Устойчивость к коррозии и возгоранию сажи
- ✓ Быстрый и простой монтаж не требующий специального инструмента и сварки
- ✓ Высококачественная нержавеющая сталь и безупречность сварных швов
- ✓ Опционально возможно изготовление системы **EW-OVAL** овальной формы
- ✓ Большой ассортимент элементов системы и аксессуаров, а также совместимость с другими системами Eremias

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- ✓ Стандартные отопительные приборы на всех видах топлива (газ, жидкое, твердое: натуральные дрова, кокс, торф, уголь\*)

\* за исключением антрацитного угля



## СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPR 9174 006

## СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 1

T400 - N1 - D - V2 - L50060 - Gxx  
T400 - N1 - W - V2 - L50060 - Oxx  
T600 - N1 - D - V2 - L50060 - Gxx  
T600 - N1 - W - V2 - L50060 - Oxx  
T600 - N1 - D - V3 - L50060 - Gxx

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ПБ РФ

ПБ РОСС RU.32079.04СПБ1.OC12.36924

xx = Расстояния до горючих строительных материалов зависят от диаметра, см. Декларацию характеристик

## СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ

### СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPD 9174 026

### СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 2

Без радиационной защиты

T400 - N1 - D - V2 - L50060 - G400M  
T400 - N1 - W - V2 - L50060 - O400M

С радиационной защитой

T400 - N1 - D - V2 - L50060 - G300  
T400 - N1 - W - V2 - L50060 - O300



### ОПРЕДЕЛЕНИЕ СЕЧЕНИЯ СИСТЕМЫ

Сечение должно определяться с учетом местных климатических условий, типа топки и геометрии соединительной линии и дымоходы любым допустимым способом расчета.

### ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Ствол системы должен каждые 3 метра центрироваться дистанционными хомутами-распорками при этом зазор между наружной поверхностью трубы и внутренней поверхностью шахты должен составлять не менее 10 мм.

Окончание последнего элемента должно быть смонтировано минимум на диаметр выше нижнего торца вентилирующего патрубка крышки шахты, при этом необходимо предусмотреть возможность удлинения ствола за счет температурных расширений из расчета 3 мм на каждый погонный метр.

При использовании с теплогенераторами на твердом топливе рекомендуется предусмотреть теплоизоляцию ствола системы толщиной 25 мм.

### СОПРОТИВЛЕНИЯ ПОТОКУ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

| ЭЛЕМЕНТ:                                                  | КОЭФФИЦИЕНТ<br>МЕСТНОГО<br>СОПРОТИВЛЕНИЯ $\zeta$              |
|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Тройник 87°:                                              | 1,14                                                          |
| Тройник 45°:                                              | 0,35                                                          |
| Колено 87°:                                               | 0,40                                                          |
| Колено 45°:                                               | 0,28                                                          |
| Колено 30°:                                               | 0,20                                                          |
| Колено 15°:                                               | 0,10                                                          |
| <b>Насадки: (только для эксплуатации под разрежением)</b> |                                                               |
| Дождевой колпак:                                          | 1,0                                                           |
| Многоярусная насадка «Hubo»:                              | $\leq \varnothing 140$ мм 0,1 / $\geq \varnothing 150$ мм 0,2 |
| Ветрозащитная насадка:                                    | $\leq \varnothing 140$ мм 0,1 / $\geq \varnothing 150$ мм 0,2 |
| Hurrican:                                                 | $\leq \varnothing 140$ мм 0,1 / $\geq \varnothing 150$ мм 0,2 |

Таб. 1: Местные сопротивления

### НАСАДКИ НА ДЫМОХОДНУЮ СИСТЕМУ

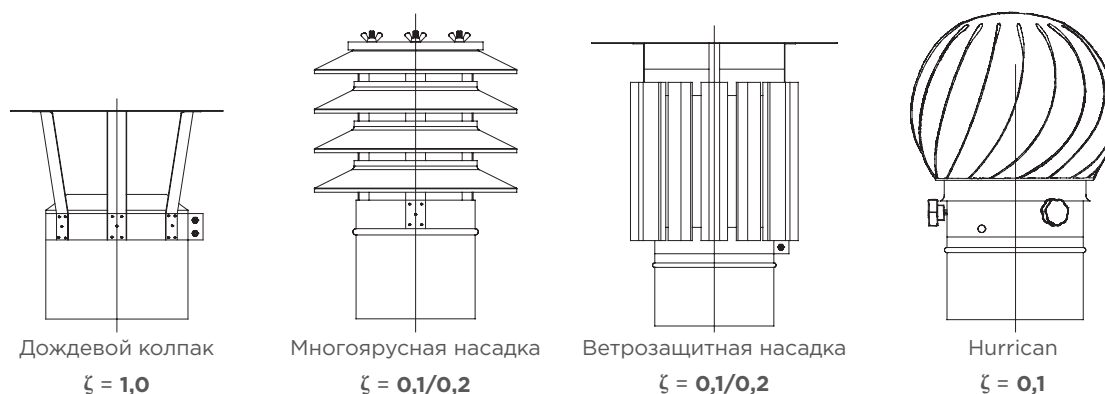


Рис. 1: Насадки

## УКАЗАНИЯ ПО СТАТИКЕ

Максимальные монтажные высоты и расстояния в [м].

| Номинальный диаметр в мм: | Размер А, высота установки над тройником в метрах |     |     |
|---------------------------|---------------------------------------------------|-----|-----|
|                           | Толщина стенки в мм                               |     |     |
|                           | 0,6                                               | 0,8 | 1,0 |
| 80                        | 92                                                | 109 | 134 |
| 100                       | 85                                                | 102 | 121 |
| 115                       | 79                                                | 97  | 111 |
| 120                       | 77                                                | 96  | 107 |
| 130                       | 74                                                | 92  | 101 |
| 140                       | 70                                                | 89  | 94  |
| 150                       | 66                                                | 86  | 87  |
| 160                       | 63                                                | 82  | 81  |
| 180                       | 55                                                | 76  | 67  |
| 200                       | 48                                                | 69  | 54  |
| 250                       | 38                                                | 56  | 46  |
| 300                       | 27                                                | 42  | 37  |
| 350                       | 25                                                | 39  | 34  |
| 400                       | 23                                                | 35  | 31  |
| 450                       | 21                                                | 32  | 28  |
| 500                       | 19                                                | 29  | 25  |
| 550                       | 17                                                | 25  | 22  |
| 600                       | 15                                                | 22  | 19  |
| свыше – по запросу        |                                                   |     |     |

Таб. 2

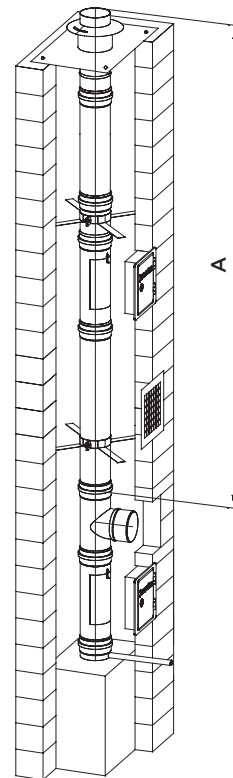
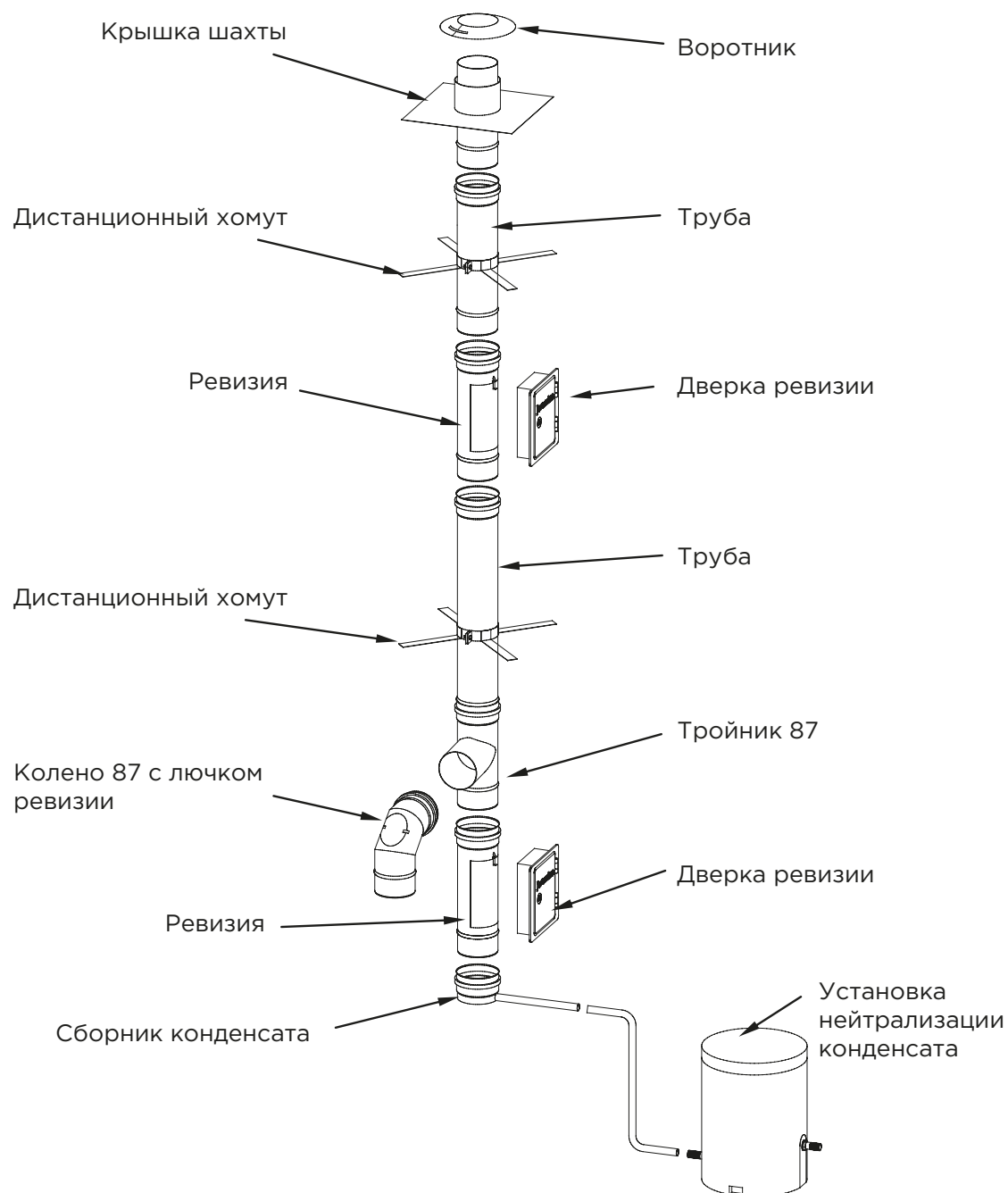


Рис. 2

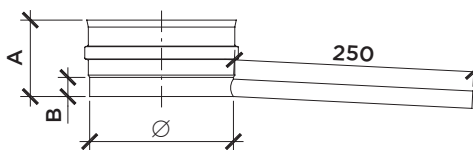
## МИНИМАЛЬНЫЕ ОТСТУПЫ ДО ГОРЮЧИХ МАТЕРИАЛОВ

Согласно требований национальных стандартов.



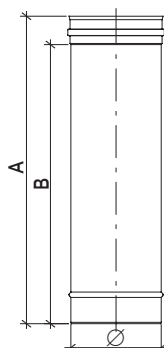
**Внимание !!!** Обжимные хомуты FU45 не входят в комплект поставки элементов\* и должны комплектоваться отдельно, кроме элемента FU44 «Заглушка с раструбом, ручкой и обжимным хомутом».

## FU01 СБОРНИК КОНДЕНСАТА С ВЫПУСКОМ ДЛИНОЙ 250 ММ



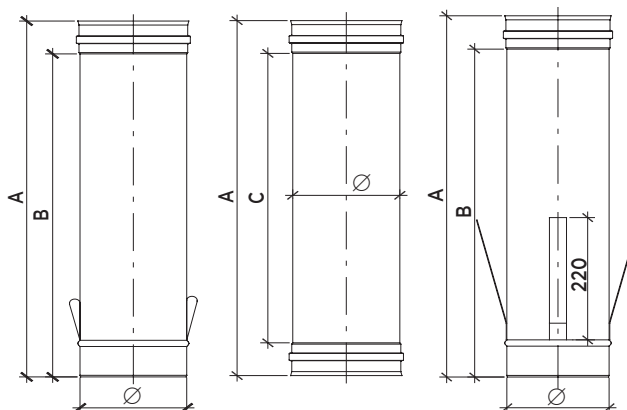
| Ø | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 80 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| B | 20 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

## FU02 / FU03 / FU04 ТРУБА 1000 / 500 / 250 ММ



| Ø | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200  | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 996 |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| B | 940 |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|   |     |     |     |     |     |     |     |     |     | FU03 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| A | 500 |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| B | 440 |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|   |     |     |     |     |     |     |     |     |     | FU04 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| A | 250 |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| B | 190 |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

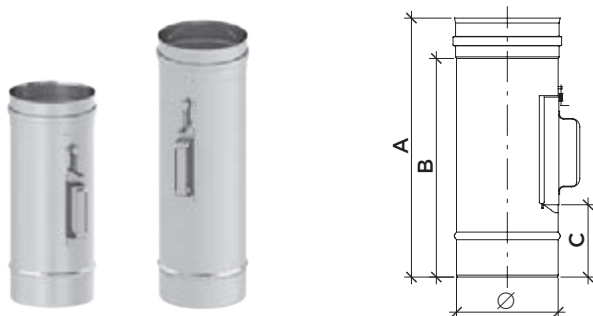
## FU05 / FU06 / FU70 ТРУБА 1000 ММ С ОПУСКНОЙ ПЕТЛЕЙ / 2 РАСТРУБАМИ / ДИСТАНЦИОННЫМ ХОМУТОМ



| Ø                  | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FU05 / FU06 / FU70 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| A                  | 992 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| B                  | 940 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| C                  | 880 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

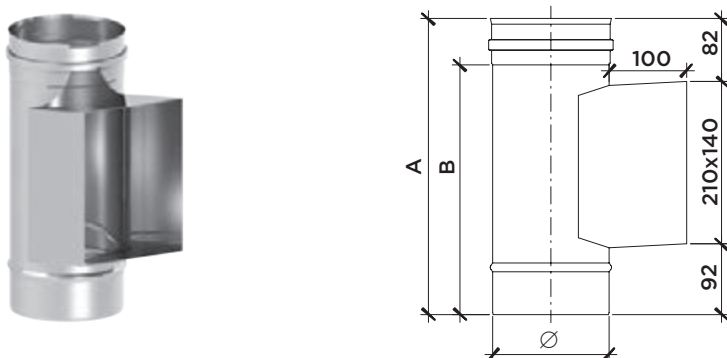


FU07 / FU08 РЕВИЗИЯ С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ ЛЮЧКОМ 210X140 ММ / 300X150 ММ



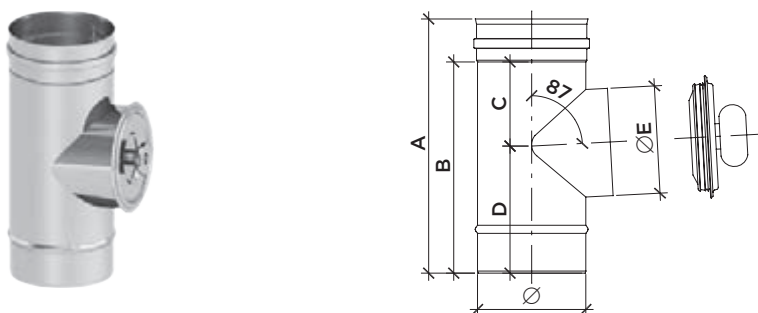
| Ø        | 80                 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----------|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|          | <b>FU07 / FU08</b> |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| <b>A</b> | 381 / 476          |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| <b>B</b> | 325 / 420          |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| <b>C</b> | 110 / 123          |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

EW07 РЕВИЗИЯ / ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО ОГРАНИЧИТЕЛЯ ТЯГИ



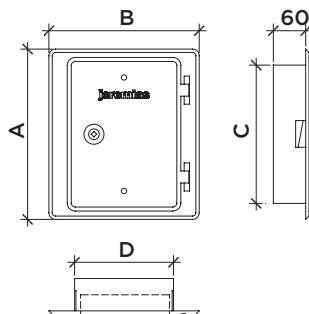
| Ø        | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>A</b> | 383 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| <b>B</b> | 323 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

FU07R РЕВИЗИЯ-ТРОЙНИК С КРЫШКОЙ ДО 400°C



| Ø        | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>A</b> | 378 | 378 | 378 | 378 | 378 | 378 | 378 | 378 | 378 | 378 | 408 | 408 | 408 | 480 | 480 | 480 |
| <b>B</b> | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 350 | 350 | 350 | 420 | 420 | 420 |
| <b>C</b> | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 145 | 145 | 145 | 180 | 180 | 180 |
| <b>D</b> | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 205 | 205 | 205 | 240 | 240 | 240 |
| <b>E</b> | 100 | 100 | 100 | 120 | 130 | 130 | 150 | 150 | 150 | 150 | 180 | 180 | 180 | 250 | 250 | 250 |

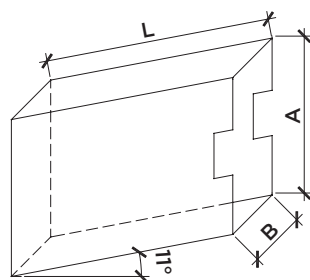
**FU09 / FU10 / FU116 ДВЕРКА РЕВИЗИИ 210X140 ММ, ВСТАВКА 60 ММ / 300X150 ММ, ВСТАВКА 60 ММ / 300X200 ММ, ВСТАВКА 50 ММ**



|          | FU09 | FU10 | FU116 |
|----------|------|------|-------|
| <b>A</b> | 255  | 380  | 380   |
| <b>B</b> | 225  | 325  | 325   |
| <b>C</b> | 205  | 305  | 305   |
| <b>D</b> | 145  | 155  | 205   |



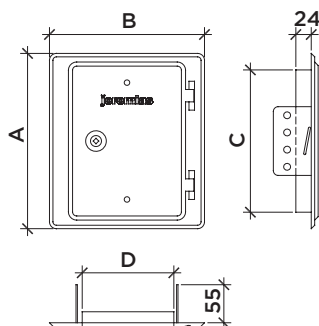
**FU11 КОРОБКА-УДЛИНЕНИЕ ДЛЯ FU09/FU10, L=150/500/1000 ММ**



|          | FU11               |
|----------|--------------------|
| <b>A</b> | 208                |
| <b>B</b> | 148                |
| <b>L</b> | 150<br>500<br>1000 |



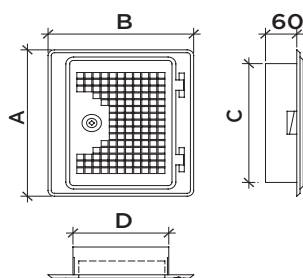
**FU13 / FU14 ДВЕРКА РЕВИЗИИ 210X140 ММ / 300X150 ММ**



|          | FU13 | FU14 |
|----------|------|------|
| <b>A</b> | 255  | 370  |
| <b>B</b> | 225  | 225  |
| <b>C</b> | 190  | 290  |
| <b>D</b> | 130  | 130  |



**FU51 / FU52 РЕШЕТКА ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ 265X255 ММ / 235X245 ММ**

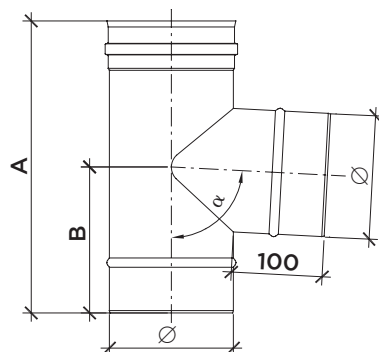


|          | FU51 | FU52 |
|----------|------|------|
| <b>A</b> | 255  | 380  |
| <b>B</b> | 225  | 325  |
| <b>C</b> | 205  | 305  |
| <b>D</b> | 145  | 155  |



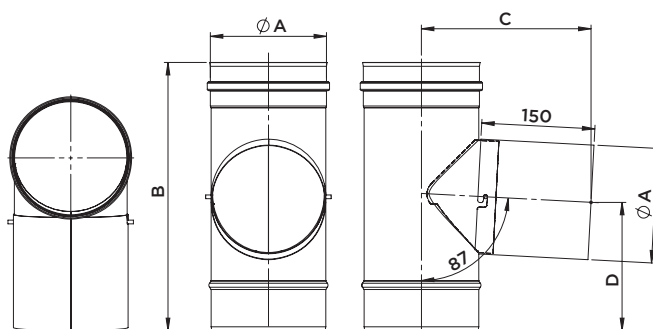


**FU15 ТРОЙНИК 87°**  
**FU317 ТРОЙНИК 90°**



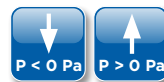
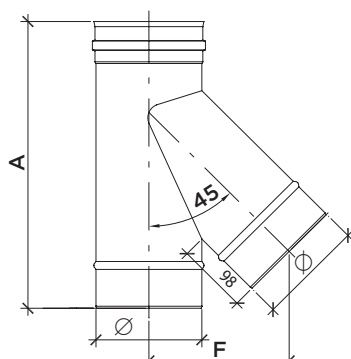
| Ø        | 100              | 110   | 115   | 120   | 130   | 140   | 150   | 160   | 180 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----------|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>A</b> | 329              | 329   | 329   | 329   | 329   | 329   | 329   | 376   | 376 | 376 | 446 | 496 | 596 | 596 | 650 | 700 | 800 |
| <b>B</b> | 166,5            | 166,5 | 166,5 | 166,5 | 166,5 | 166,5 | 166,5 | 166,6 | 190 | 190 | 225 | 250 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 |
| <b>α</b> | <b>Для FU317</b> |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|          | 90°              |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|          | <b>Для FU15</b>  |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|          | 87°              |       |       |       |       |       |       |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

**FU49 ТРОЙНИК 87° Т-КЛИХ СОСТАВНОЙ**



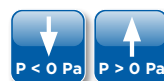
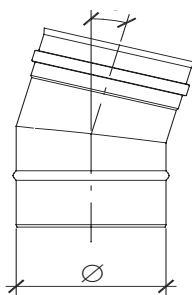
| Ø         | 100   | 115 | 120   | 130   | 140   | 150   | 160   | 180   | 200   | 225 | 250   | 300   | 350   | 400   | 450   | 500   | 600   |
|-----------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| <b>ØA</b> | 100   | 115 | 120   | 130   | 140   | 150   | 160   | 180   | 200   | 225 | 250   | 300   | 350   | 400   | 450   | 500   | 600   |
| <b>B</b>  | 300   | 315 | 320   | 330   | 340   | 350   | 360   | 380   | 400   | 425 | 450   | 500   | 550   | 600   | 650   | 700   | 800   |
| <b>C</b>  | 198   | 206 | 208   | 213   | 219   | 224   | 229   | 240   | 250   | 264 | 277   | 303   | 329   | 355   | 382   | 408   | 460   |
| <b>D</b>  | 152,5 | 160 | 162,5 | 167,5 | 172,5 | 177,5 | 182,5 | 192,5 | 202,5 | 215 | 227,5 | 252,5 | 277,5 | 302,5 | 327,5 | 352,5 | 402,5 |

## FU16 ТРОЙНИК 45°



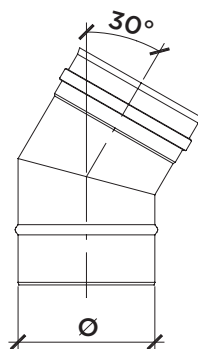
| Ø | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 310 | 335 | 355 | 365 | 380 | 390 | 410 | 420 | 450 | 480 | 510 | 550 | 615 | 685 | 755 | 825 |
| F | 141 | 158 | 170 | 175 | 183 | 192 | 201 | 209 | 226 | 243 | 264 | 285 | 328 | 371 | 413 | 453 |

## FU17 КОЛЕНО 15°



| Ø | 60 | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|---|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

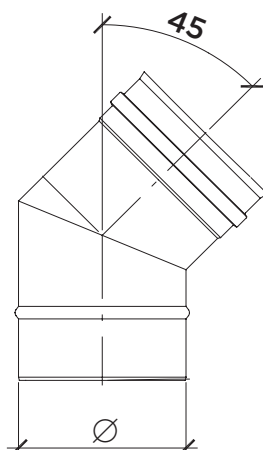
## FU18 КОЛЕНО 30°



| Ø | 60 | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|---|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

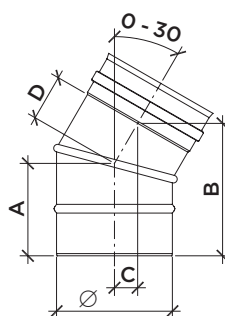


**FU19 КОЛЕНО 45°**



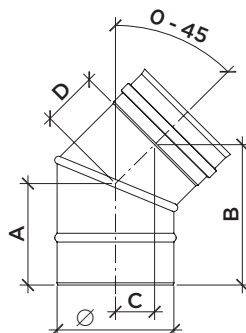
| Ø | 60  | 80  | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 112 | 117 | 121 | 123 | 124 | 125 | 127 | 129 | 131 | 133 | 137 | 141 | 147 | 152 | 162 | 172 | 183 | 193 |

**FU20 КОЛЕНО РЕГУЛИРУЕМОЕ 0-30°**



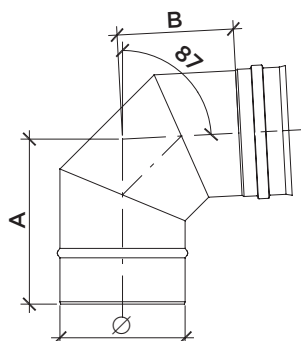
| Ø | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 113 | 114 | 115 | 116 | 117 | 118 | 120 | 121 | 124 | 127 | 130 | 133 | 140 | 147 | 153 | 160 |
| B | 160 | 162 | 163 | 165 | 167 | 170 | 172 | 174 | 180 | 185 | 191 | 197 | 210 | 222 | 235 | 247 |
| C | 27  | 27  | 28  | 28  | 29  | 29  | 30  | 30  | 31  | 33  | 35  | 37  | 40  | 43  | 47  | 50  |
| D | 53  | 54  | 55  | 56  | 57  | 58  | 60  | 61  | 64  | 67  | 70  | 73  | 80  | 87  | 93  | 100 |

**FU21 КОЛЕНО РЕГУЛИРУЕМОЕ 0-45°**



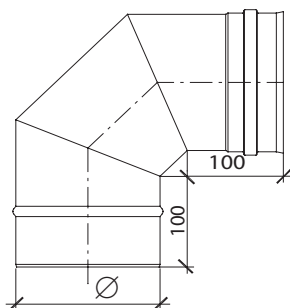
| Ø | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 121 | 123 | 124 | 125 | 127 | 129 | 131 | 133 | 137 | 141 | 147 | 152 | 162 | 172 | 183 | 193 |
| B | 163 | 167 | 169 | 171 | 174 | 178 | 181 | 185 | 192 | 199 | 208 | 217 | 234 | 252 | 270 | 287 |
| C | 43  | 43  | 45  | 46  | 47  | 49  | 50  | 52  | 55  | 58  | 61  | 65  | 72  | 80  | 87  | 94  |
| D | 61  | 63  | 64  | 65  | 67  | 69  | 71  | 73  | 77  | 81  | 87  | 92  | 102 | 112 | 123 | 133 |

**FU22 КОЛЕНО 87°**



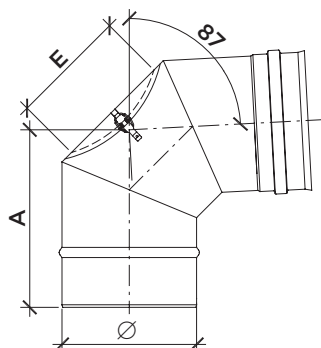
| Ø | 60  | 80  | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 155 | 165 | 175 | 180 | 182 | 184 | 189 | 194 | 199 | 203 | 213 | 222 | 234 | 246 | 270 | 294 | 317 | 341 |
| B | 97  | 106 | 115 | 120 | 122 | 125 | 130 | 134 | 139 | 144 | 153 | 163 | 175 | 187 | 210 | 234 | 258 | 281 |

**FU29 КОЛЕНО 90°**



| Ø | 60  | 80  | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 112 | 117 | 121 | 123 | 124 | 125 | 127 | 129 | 131 | 133 | 137 | 141 | 147 | 152 | 162 | 172 | 183 | 193 |
| B | 65  | 73  | 81  | 86  | 88  | 90  | 94  | 98  | 102 | 106 | 115 | 123 | 133 | 144 | 164 | 185 | 206 | 226 |
| C | 158 | 168 | 178 | 183 | 186 | 188 | 193 | 198 | 203 | 208 | 218 | 228 | 240 | 253 | 278 | 303 | 328 | 353 |
| D | 98  | 108 | 118 | 123 | 126 | 128 | 133 | 138 | 143 | 148 | 158 | 168 | 180 | 193 | 218 | 243 | 268 | 293 |

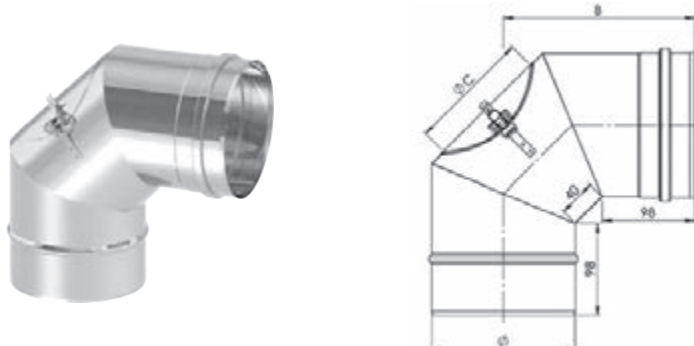
**FU23 КОЛЕНО 87° С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ**



| Ø | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 175 | 180 | 182 | 184 | 189 | 194 | 199 | 203 | 213 | 222 | 234 | 264 | 270 | 294 | 317 | 341 |
| E | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 200 | 200 | 200 |

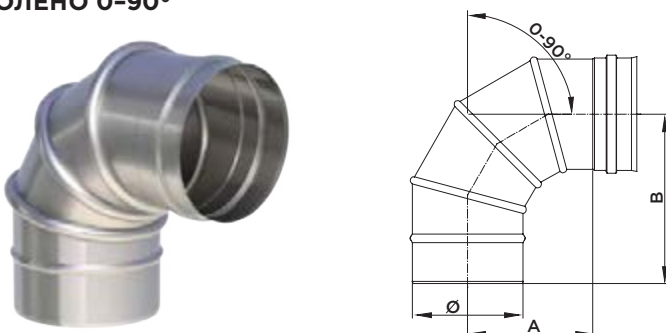


## FU24 КОЛЕНО 90° С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ



| Ø | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| B | 167 | 177 | 184 | 187 | 192 | 197 | 202 | 207 | 217 | 227 | 239 | 252 | 277 | 301 | 326 | 352 | 376 | 401 | 426 |
| C | 80  | 100 |     |     |     |     | 130 |     |     |     |     | 150 | 200 |     |     |     |     |     |     |

## FU101 КОЛЕНО 0-90°

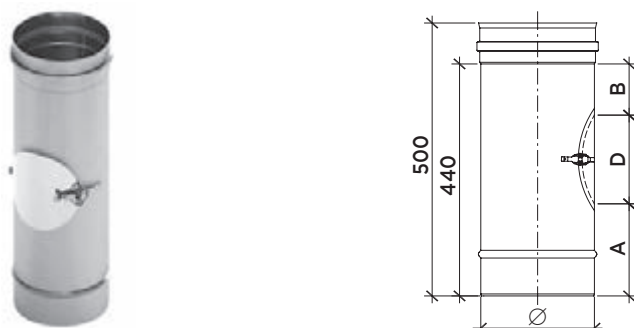


| Ø | 60 | 80  | 90  | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | -  | 125 | 130 | 135 | 140 | 143 | 145 | 148 | 150 | 155 | 160 | 165 | 175 | 185 | 198 | 210 | 235 | -   | -   | -   | -   |
| B | -  | 185 | 190 | 195 | 200 | 203 | 205 | 208 | 210 | 215 | 220 | 225 | 235 | 245 | 258 | 270 | 295 | -   | -   | -   | -   |

## FU113 ТРУБА 500 ММ С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ (ОТ Ø100 ММ)



## FU113D ТРУБА 500 ММ С ПЛОТНЫМ ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ

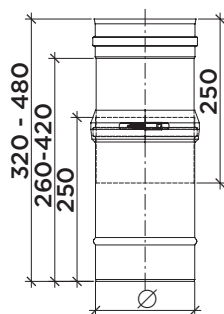


| Ø | 60  | 80  | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 220 | 210 | 210 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 185 | 185 | 185 | 185 | 185 | 185 | 175 | 150 | 150 | 150 |
| B | 160 | 150 | 150 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 115 | 90  | 90  | 90  |
| D | 60  | 80  | 80  | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 200 | 200 | 200 |

## FU114 РАЗДВИЖНОЙ ЭЛЕМЕНТ 320-480 ММ (ОТ 100 ММ)



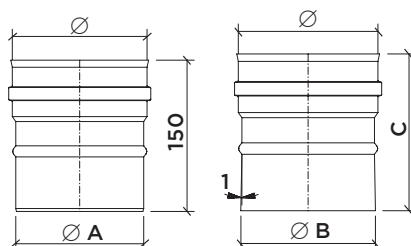
## FU114D РАЗДВИЖНОЙ ЭЛЕМЕНТ 320-480 ММ С НАРУЖНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ



| Ø | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

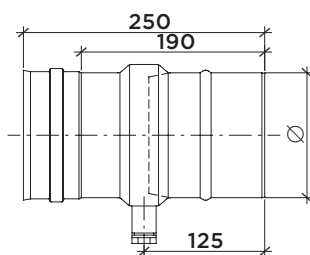
## FU32 ПАТРУБОК ПРИСОЕДИНЕНИЯ К КОТЛУ/ШТЕКЕРНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ ВСТАВНОЙ

## FU123 ПАТРУБОК ПРИСОЕДИНЕНИЯ К КОТЛУ, КОНИЧЕСКИЙ НАСАДНОЙ



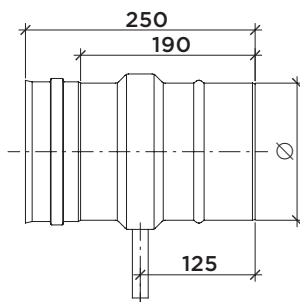
| Ø  | 60  | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØB | 63  | 83 | 103 | 113 | 118 | 123 | 133 | 143 | 153 | 163 | 183 | 203 | 228 | 253 | 303 | 353 | 403 | 453 |
| C  | 150 |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| ØA | 57  | 77 | 97  | 107 | 112 | 117 | 127 | 137 | 147 | 157 | 177 | 197 | 222 | 247 | 297 | 347 | 397 | 447 |

## FU110 ТРУБА 250 ММ ДЛЯ ОТВОДА КОНДЕНСАТА, УСТАНОВКА ВЕРТИКАЛЬНО И ГОРИЗОНТАЛЬНО, С МУФТОЙ И ЗАГЛУШКОЙ 1/2"



| Ø | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

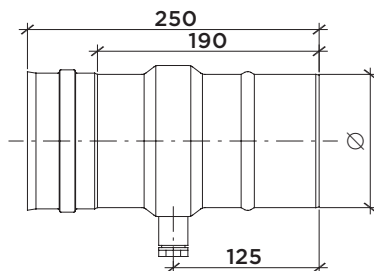
## FU111 ТРУБА 250 ММ ДЛЯ ОТВОДА КОНДЕНСАТА, УСТАНОВКА ГОРИЗОНТАЛЬНО



| Ø | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

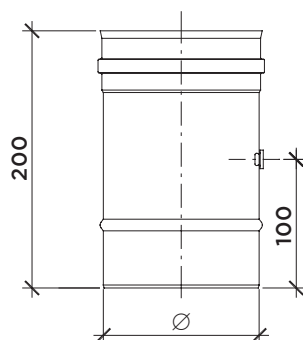


**FU111A ТРУБА 250 ММ ДЛЯ ОТВОДА КОНДЕНСАТА, УСТАНОВКА ГОРИЗОНТАЛЬНО, С МУФТОЙ И ЗАГЛУШКОЙ 1/2**



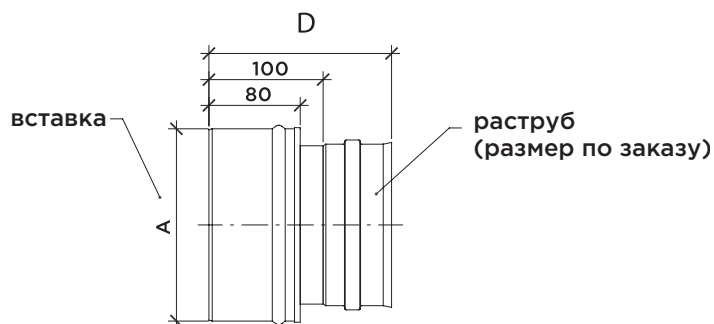
| Ø | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

**FU112 ТРУБА 200 ММ С ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЙ**



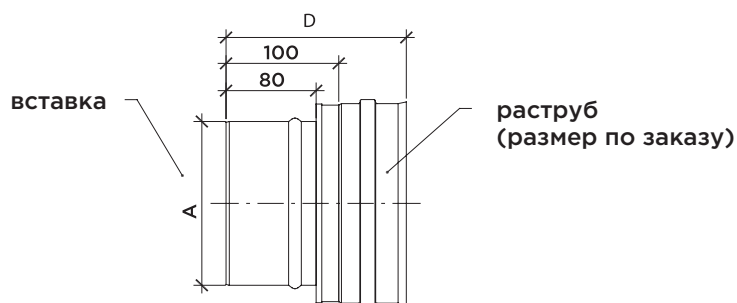
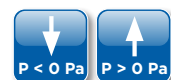
| Ø | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

**EW R ПЕРЕХОД НА МЕНЬШИЙ ДИАМЕТР**



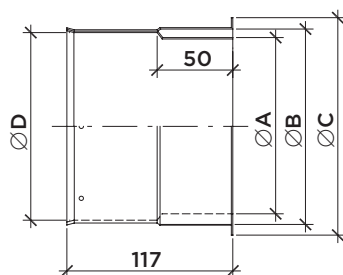
| ØA | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |  |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| D  | 160 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 200 |     |     |     |     |     |  |

**EW E ПЕРЕХОД НА БОЛЬШИЙ ДИАМЕТР**



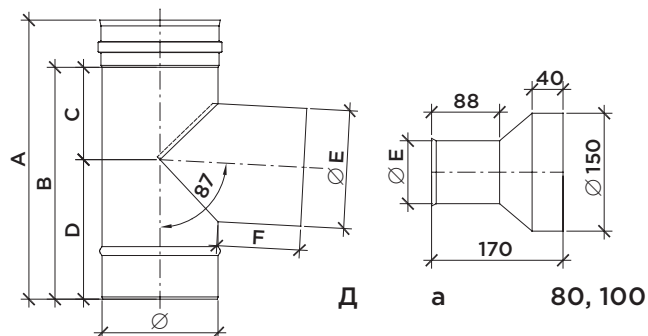
| ØA | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |  |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| D  | 160 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 200 |     |     |     |     |     |  |

## FU42 ГИЛЬЗА СТЕНОВАЯ ПОД ОБМУРОВКУ



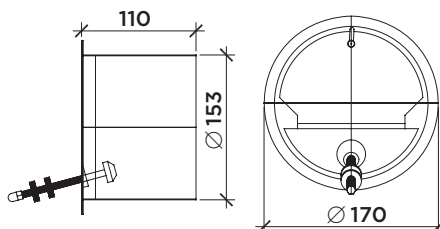
| Ø  | 80  | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 75  | 95  | 105 | 110 | 115 | 125 | 135 | 145 | 155 | 175 | 195 | 220 | 245 | 295 | 345 | 395 | 445 | 495 | 545 | 595 |
| ØB | 88  | 108 | 118 | 123 | 128 | 138 | 148 | 158 | 168 | 188 | 208 | 233 | 258 | 308 | 358 | 408 | 458 | 508 | 558 | 608 |
| ØC | 102 | 122 | 132 | 137 | 142 | 152 | 162 | 172 | 182 | 202 | 222 | 247 | 272 | 322 | 372 | 422 | 472 | 522 | 572 | 622 |
| ØD | 82  | 102 | 112 | 117 | 122 | 132 | 142 | 152 | 162 | 182 | 202 | 227 | 252 | 302 | 352 | 402 | 452 | 502 | 552 | 602 |

## FU36 ПРИСОЕДИНЕНИЕ ОГРАНИЧИТЕЛЯ ТЯГИ

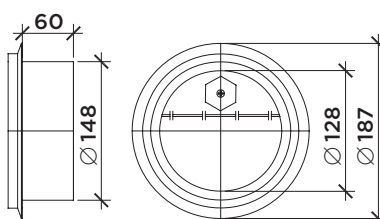


| Ø | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 276 | 329 | 329 | 329 | 329 | 329 | 329 | 329 | 329 | 329 | 329 | 329 | 329 |
| B | 225 | 245 | 265 | 295 | 285 | 285 | 295 | 260 | 265 | 265 | 265 | 265 | 265 |
| C | 142 | 152 | 162 | 177 | 172 | 172 | 177 | 160 | 162 | 162 | 162 | 162 | 162 |
| D | 83  | 92  | 102 | 117 | 112 | 112 | 117 | 100 | 102 | 102 | 102 | 102 | 102 |
| E | 80  | 100 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| F | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 | 98  | 98  | 98  | 98  | 98  |

## FU37 ОГРАНИЧИТЕЛЬ ТЯГИ ОЦИНКОВАННЫЙ ДЛЯ МОНТАЖА НА FU36

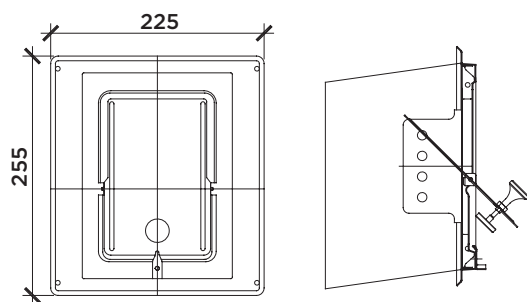


## FU38 ОГРАНИЧИТЕЛЬ ТЯГИ НЕРЖАВЕЮЩИЙ ДЛЯ МОНТАЖА НА FU36

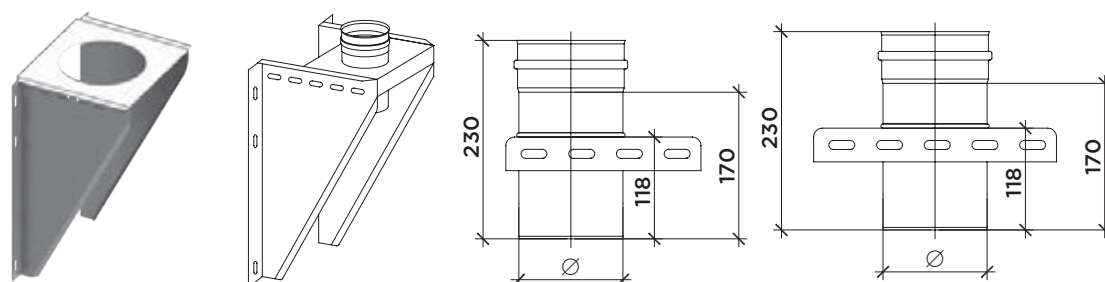




**FU35 ОГРАНИЧИТЕЛЬ ТЯГИ НЕРЖАВЕЮЩИЙ ДЛЯ МОНТАЖА НА EW07**

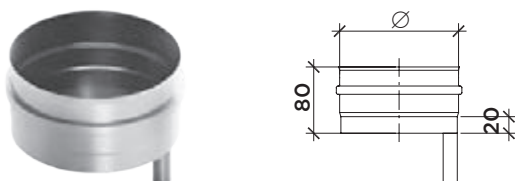


**FU73B ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ НА ОПОРНОЙ КОНСОЛИ, КОМПЛЕКТ**



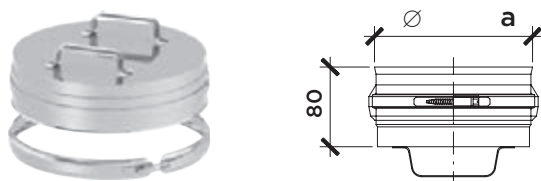
| Ø | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

**FU96B СБОРНИК САЖИ И КОНДЕНСАТА, СЪЕМНЫЙ**



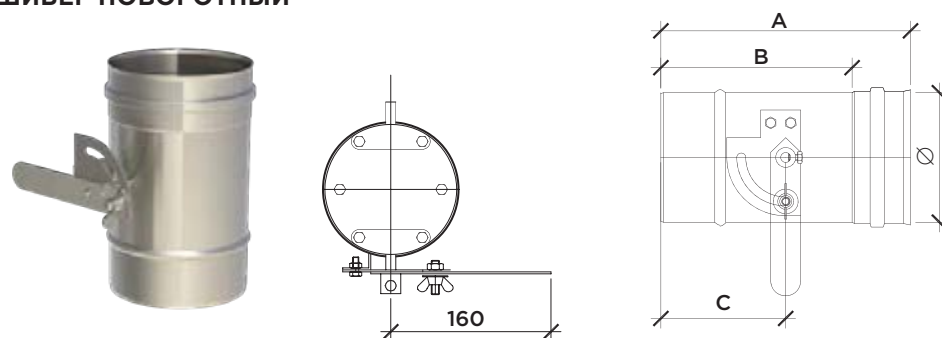
| Ø | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

**FU44 ЗАГЛУШКА С РАСТРУБОМ, РУЧКОЙ И ОБЖИМНЫМ ХОМУТОМ**



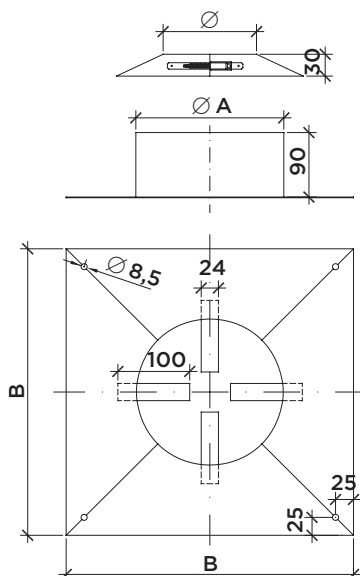
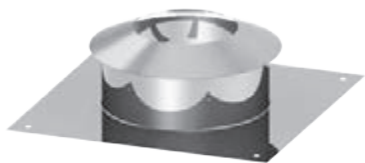
| Ø | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

**SEW99 ШИБЕР ПОВОРОТНЫЙ**



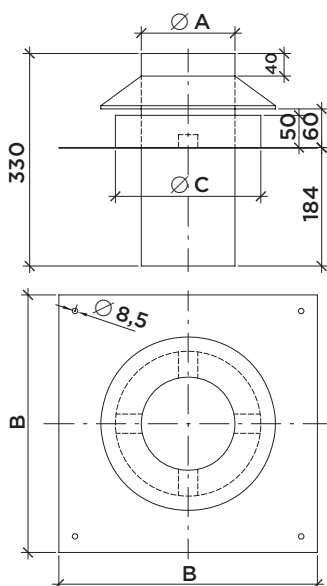
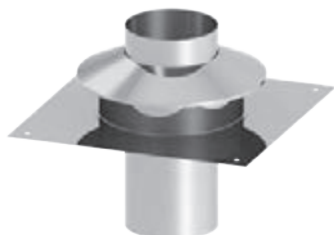
| Ø | 80  | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350        | 400 | 450 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|-----|-----|
| A | 250 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | По запросу |     |     |
| B | 190 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |
| C | 125 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |     |     |

## FU25 КРЫШКА ШАХТЫ С ВОРОТНИКОМ



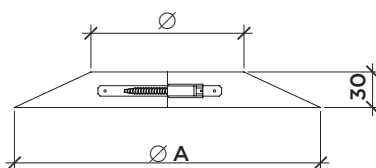
| Ø  | 60  | 80  | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 140 | 160 | 190 | 206 | 206 | 206 | 215 | 215 | 242 | 242 | 262 | 285 | 300 | 336 | 388 | 433 | 482 | 532 |
| B  | 330 | 330 | 330 | 330 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 420 | 420 | 450 | 500 | 540 | 580 | 620 | 680 |

## FU130 УНИВЕРСАЛЬНАЯ КРЫШКА ВЕНТИЛИРУЕМОЙ ШАХТЫ



| Ø  | 60  | 80  | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 55  | 75  | 95  | 105 | 110 | 115 | 125 | 135 | 145 | 155 | 175 | 195 | 220 | 245 | 295 | 345 | 395 | 445 |
| B  | 330 | 330 | 330 | 330 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 420 | 420 | 450 | 500 | 540 | 580 | 620 | 680 |
| ØC | 75  | 155 | 175 | 185 | 190 | 195 | 205 | 215 | 225 | 235 | 255 | 275 | 300 | 325 | 375 | 425 | 475 | 525 |

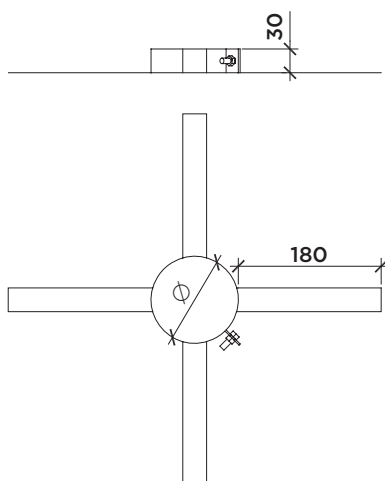
## FU72 ВОРОТНИК / СТЕНОВАЯ РОЗЕТКА



| Ø  | 60  | 80  | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 200 | 220 | 230 | 240 | 255 | 260 | 270 | 280 | 290 | 300 | 320 | 340 | 365 | 390 | 440 | 490 | 540 | 590 |

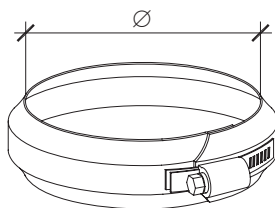


## FU40 ДИСТАНЦИОННЫЙ ХОМУТ-РАСПОРКА



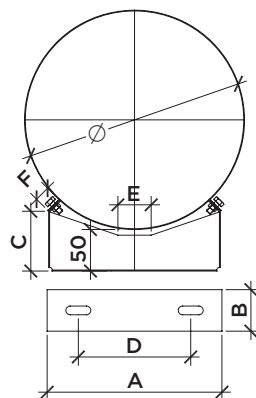
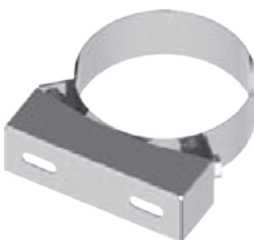
| Ø | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

## FU45 ХОМУТ ОБЖИМНОЙ



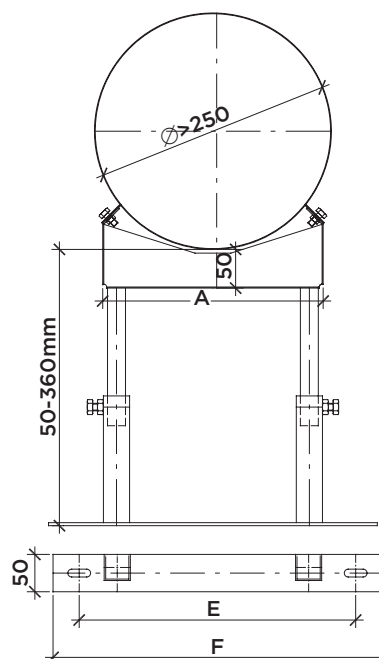
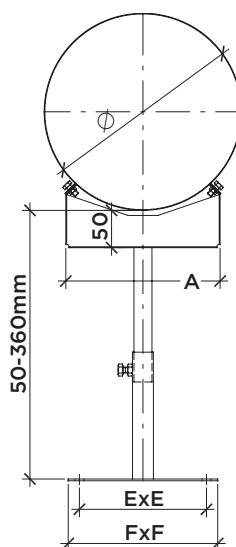
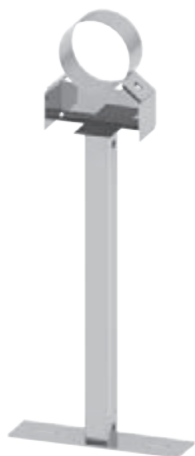
| Ø | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

## VL09 ХОМУТ СТЕНОВОЙ, ОТСТУП 50 MM



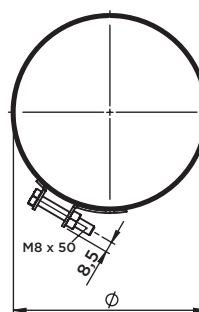
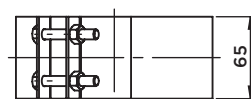
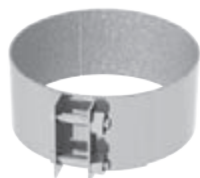
| Ø | 80  | 100 | 125 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 114 | 114 | 114 | 114 | 164 | 164 | 195 | 210 | 225 | 255 |
| B | 35  | 35  | 35  | 35  | 50  | 50  | 50  | 50  | 50  | 50  |
| C | 43  | 43  | 43  | 43  | 50  | 50  | 51  | 61  | 62  | 75  |
| D | 60  | 60  | 60  | 60  | 100 | 100 | 120 | 135 | 150 | 180 |
| E | 40  | 40  | 40  | 40  | 50  | 50  | 50  | 50  | 50  | 50  |
| F | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  |

**VL293 ХОМУТ СТЕНОВОЙ, ОТСТУП 50-360 ММ**



| Ø | 80  | 100 | 125 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 114 | 114 | 114 | 114 | 164 | 164 | 195 | 210 | 225 | 255 |
| E | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 370 |
| F | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 440 |

**FU1518 МАНЖЕТА УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ДЛЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯ К КОТЛУ**



| Ø | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|



## ОПИСАНИЕ

Бюджетная одностенная дымоходная система из нержавеющей стали для новых объектов, а также для санации устаревших кирпичных дымоходов и соединительных линий.

## МАРКА СТАЛИ

1.4521 (AISI444)

## ПОВЕРХНОСТЬ

Матовая, окрашенная (RAL)

## ТОЛЩИНА СТЕНКИ

0.5 мм

## ДИАМЕТР

80 - 300 мм

## СОЕДИНЕНИЕ

Раструбное

## СКЛАДСКОЙ ЗАПАС

Диаметры 150, 180, 200 мм входят в группу продукции, элементы которой всегда есть на складе или имеют сжатые сроки производства



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Устойчивость к коррозии и возгоранию сажи
- ✓ Быстрый и простой монтаж не требующий специального инструмента и сварки
- ✓ Высококачественная нержавеющая сталь и безупречность сварных швов
- ✓ Невысокая цена
- ✓ Большой ассортимент элементов системы и аксессуаров, а также совместимость с другими системами Eremias

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- ✓ Стандартные отопительные приборы на всех видах топлива (газ, жидкое, твердое) (натуральные дрова, кокс, торф, уголь\*)

\* за исключением антрацитного угля



## СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPR 9174 006

## СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 18160 - 1

T400 - N1 - D - V2 - L99060 - Gxx  
T400 - N1 - W - V2 - L99060 - Oxx  
T600 - N1 - D - V2 - L99060 - Gxx  
T600 - N1 - W - V2 - L99060 - Oxx  
T600 - N1 - D - V3 - L99060 - Gxx

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ПБ РФ

ПБ РОСС RU.32079.04СПБ1.ОС12.36924

xx = Расстояния до горючих строительных материалов зависят от диаметра, см. Декларацию характеристик

## СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ

### СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPD 9174 026

### СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 2

Без радиационной защиты

T400 - N1 - D - V2 - L99060 - G400M  
T400 - N1 - W - V2 - L99060 - O400M

## ОПРЕДЕЛЕНИЕ СЕЧЕНИЯ СИСТЕМЫ ОТВОДА ПРОДУКТОВ СГОРАНИЯ

Сечение должно определяться с учетом местных климатических условий, типа топки и геометрии соединительной линии и дымоходы любым допусаемым способом расчета.

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Ствол системы должен каждые 3 метра центрироваться дистанционными хомутами-распорками при этом зазор между наружной поверхностью трубы и внутренней поверхностью шахты должен составлять не менее 10 мм.

Окончание последнего элемента должно быть смонтировано минимум на диаметр выше нижнего торца вентилирующего патрубка крышки шахты, при этом необходимо предусмотреть возможность удлинения ствола за счет температурных расширений из расчета 3 мм на каждый погонный метр.

При использовании с теплогенераторами на твердом топливе рекомендуется предусмотреть теплоизоляцию ствола системы толщиной 25 мм.

## СОПРОТИВЛЕНИЯ ПОТОКУ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

| Элемент:                                                  | Коэффициент местного сопротивления $\zeta$                    |
|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Тройник 87°:                                              | 1,14                                                          |
| Тройник 45°:                                              | 0,35                                                          |
| Колено 87°:                                               | 0,40                                                          |
| Колено 45°:                                               | 0,28                                                          |
| Колено 30°:                                               | 0,20                                                          |
| Колено 15°:                                               | 0,10                                                          |
| <b>Насадки: (только для эксплуатации под разрежением)</b> |                                                               |
| Дождевой колпак:                                          | 1,0                                                           |
| Многоярусная насадка «Hubo»:                              | $\leq \varnothing 140$ мм 0,1 / $\geq \varnothing 150$ мм 0,2 |
| Ветрозащитная насадка:                                    | $\leq \varnothing 140$ мм 0,1 / $\geq \varnothing 150$ мм 0,2 |
| Hurrican:                                                 | $\leq \varnothing 140$ мм 0,1 / $\geq \varnothing 150$ мм 0,2 |

Таб. 1: Местные сопротивления

## НАСАДКИ НА ДЫМОХОДНЫЕ СИСТЕМЫ (ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОД РАЗРЕЖЕНИЕМ)

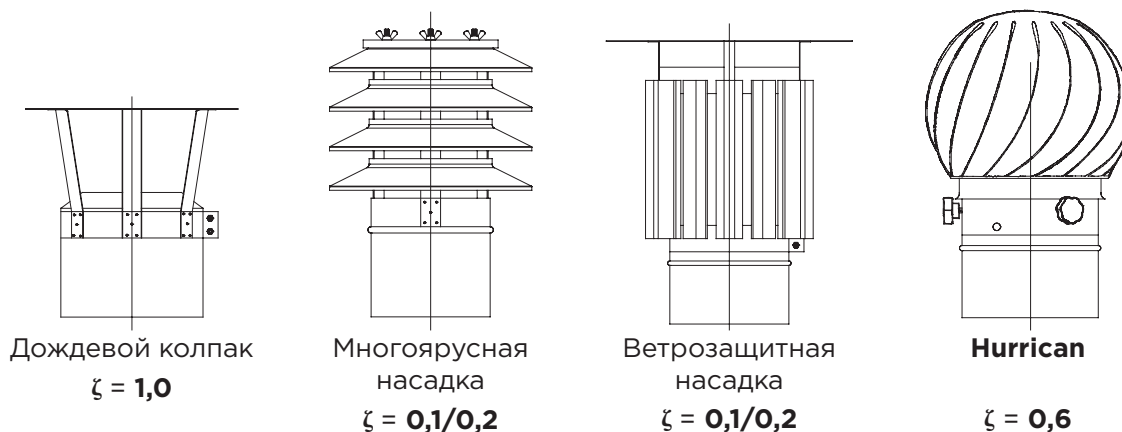


Рис. 1: Насадки



Максимальные монтажные высоты и расстояния в [м].

| Номинальный диаметр в мм: | Размер А, высота установки над тройником в метрах |     |     |
|---------------------------|---------------------------------------------------|-----|-----|
|                           | Толщина стенки в мм                               |     |     |
|                           | 0,4                                               | 0,5 | 0,6 |
| 80                        | 102                                               | 107 | 92  |
| 100                       | 91                                                | 94  | 85  |
| 115                       | 83                                                | 85  | 79  |
| 120                       | 80                                                | 81  | 77  |
| 130                       | 75                                                | 75  | 74  |
| 140                       | 69                                                | 69  | 70  |
| 150                       | 64                                                | 62  | 66  |
| 160                       | 61                                                | 56  | 63  |
| 180                       | 56                                                | 43  | 55  |
| 200                       | 50                                                | 30  | 48  |
| 250                       | 37                                                | 28  | 38  |
| 300                       | 23                                                | 26  | 27  |

Таб. 2

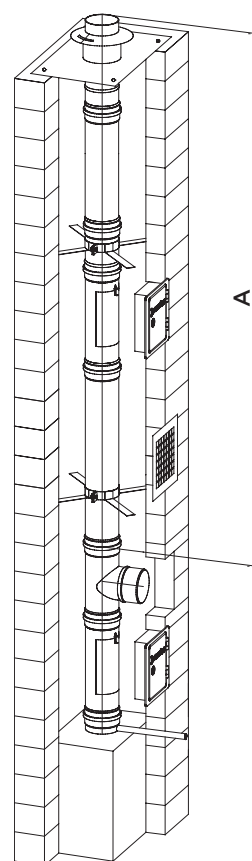
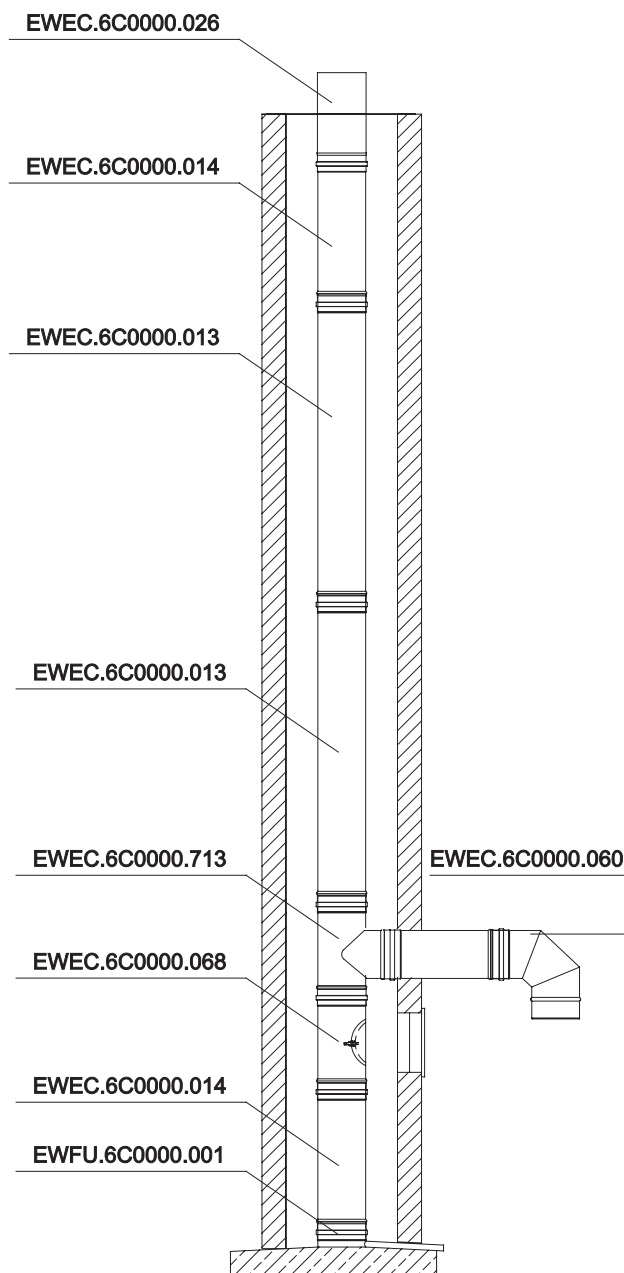


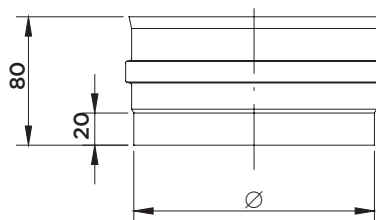
Рис. 2

**Минимальные отступы до горючих материалов**  
Согласно требований национальных стандартов.



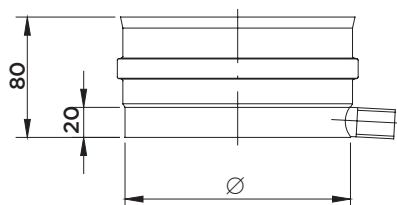


## СБОРНИК САЖИ



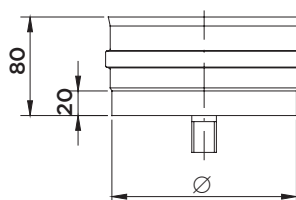
| Артикул         | Наименование системы | Ø | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|-----------------|----------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| EWEC.6C0000.551 | EW ECO               |   |     |     |     |     |     |     |     |     |

## СБОРНИК КОНДЕНСАТА, ВЫПУСК С МУФТОЙ ½"



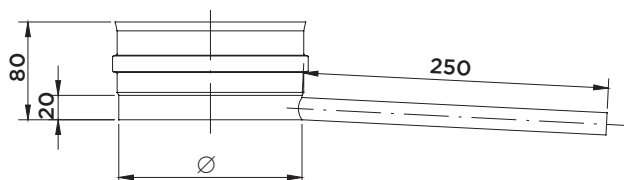
| Артикул         | Наименование системы | Ø | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|-----------------|----------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| EWEC.6C0000.001 | EW ECO               |   |     |     |     |     |     |     |     |     |

## СБОРНИК САЖИ И КОНДЕНСАТА С НИЖНИМ ВЫПУСКОМ ½"



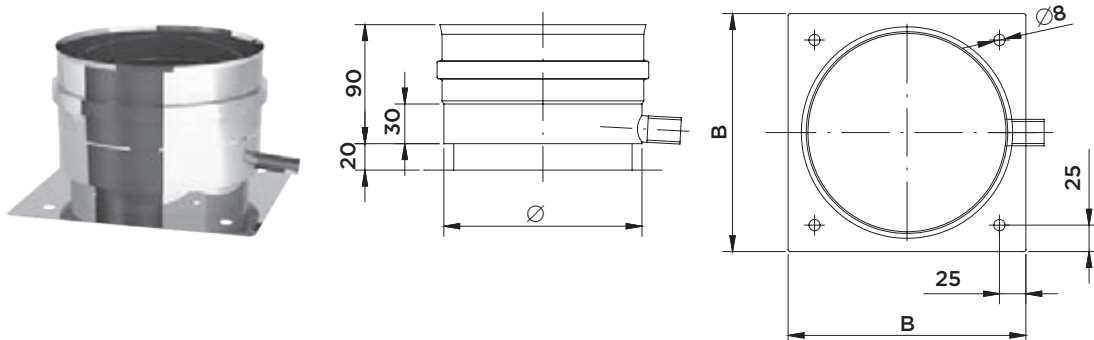
| Артикул         | Наименование системы | Ø | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|-----------------|----------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| EWEC.6C0000.044 | EW ECO               |   |     |     |     |     |     |     |     |     |

## СБОРНИК КОНДЕНСАТА С БОКОВЫМ ВЫПУСКОМ ДЛИНОЙ 250 ММ



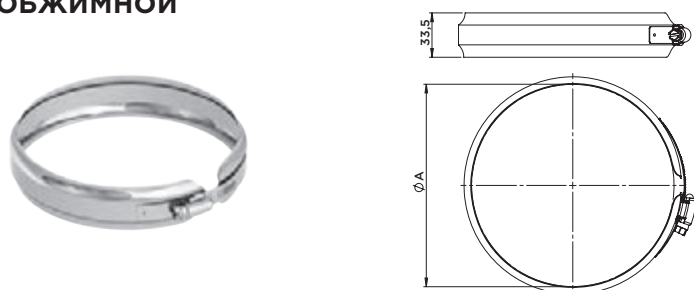
| Артикул         | Наименование системы | Ø | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|-----------------|----------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| EWFU.6C0000.001 | EW ECO               |   |     |     |     |     |     |     |     |     |

## ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ С БОКОВЫМ ВЫПУСКОМ КОНДЕНСАТА 1/2"



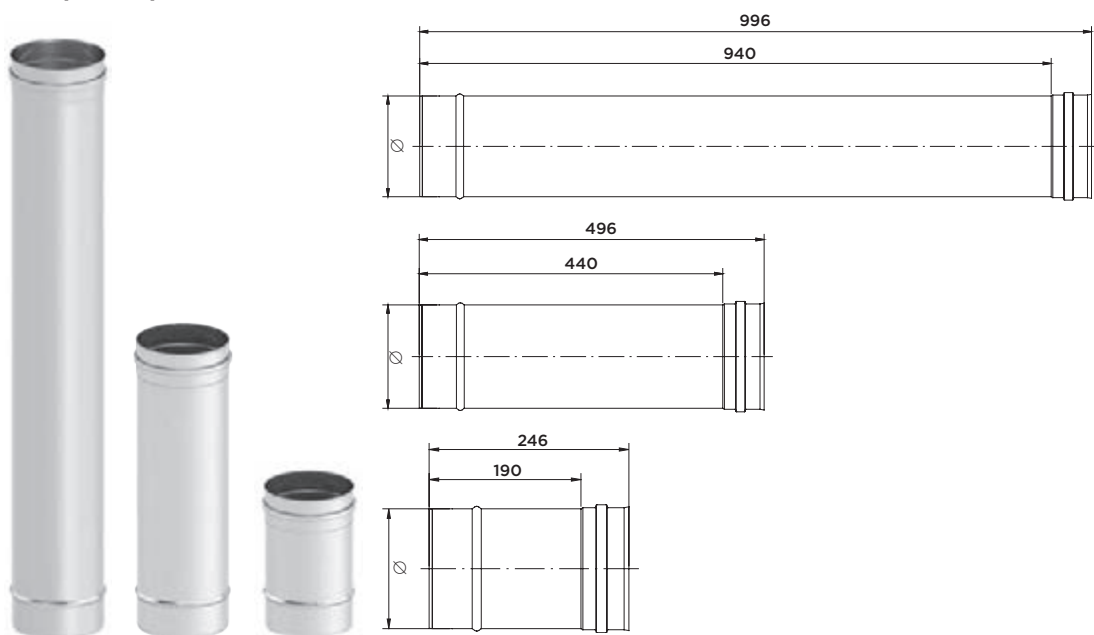
| Артикул         | Наименование системы | Ø | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|-----------------|----------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| EWEC.6C0000.006 | EW ECO               | B | 130 | 160 | 180 | 210 | 230 | 255 | 280 | 330 |

## ХОМУТ ОБЖИМНОЙ



| Артикул         | Наименование системы | Ø  | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|-----------------|----------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ZUWA.4C0000.045 | EW ECO               | ØA | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |

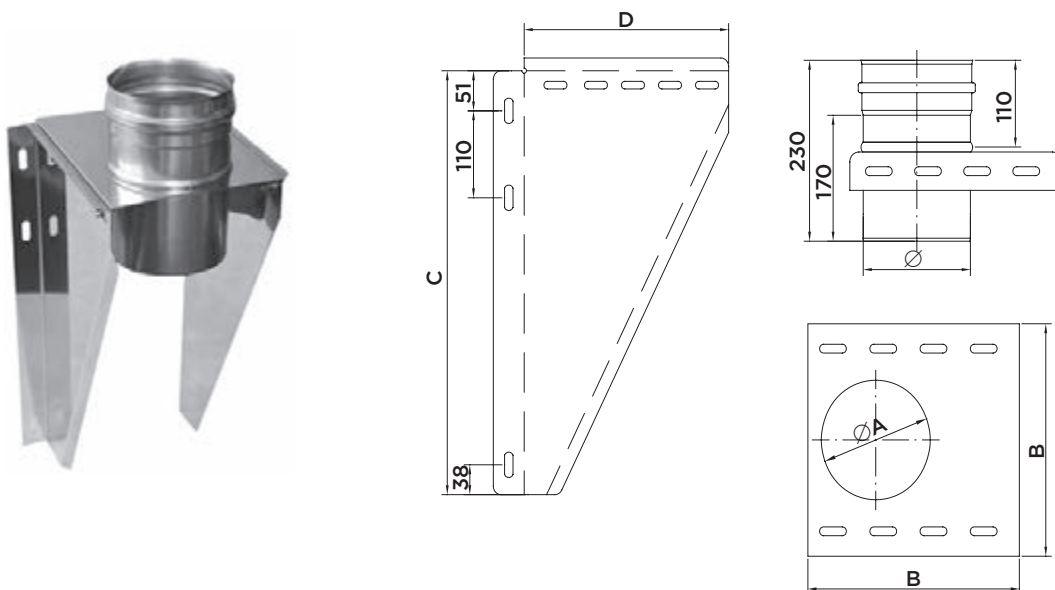
## ТРУБА 1000 / 500 / 250 MM



| Артикул         | Наименование системы | Ø | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|-----------------|----------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| EWEC.6C0000.013 | EW ECO               |   | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
| EWEC.6C0000.014 |                      |   |     |     |     |     |     |     |     |     |
| EWEC.6C0000.015 |                      |   |     |     |     |     |     |     |     |     |

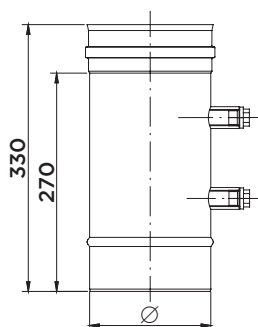


## ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ НА ОПОРНОЙ КОНСОЛИ



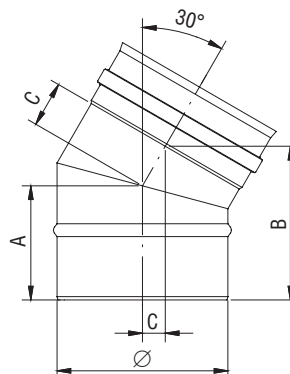
| Артикул                | Наименование системы | Ø  | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|------------------------|----------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>EWEC.6C0000.379</b> | EW ECO               | ØA | 102 | 132 | 152 | 182 | 202 | 227 | 252 | 302 |
|                        |                      | B  | 225 | 240 | 295 | 295 | 315 | 340 | 365 | 415 |
|                        |                      | C  | 500 | 500 | 535 | 565 | 615 | 615 | 615 | 615 |
|                        |                      | D  | 255 | 255 | 285 | 315 | 335 | 385 | 385 | 435 |

## ТРУБА 330 ММ. С ДВУМЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМИ ШТУЦЕРАМИ 1/2"



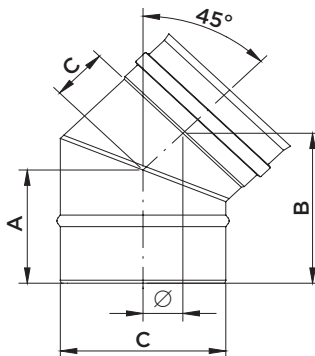
| Артикул                | Наименование системы | Ø | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|------------------------|----------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>EWEC.6C0000.543</b> | EW ECO               |   |     |     |     |     |     |     |     |     |

## КОЛЕНО 30°



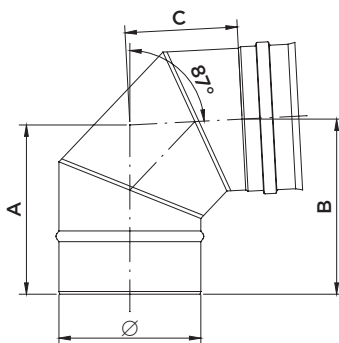
| Артикул                | Наименование системы | Ø | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|------------------------|----------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>EWEC.6C0000.017</b> | EW ECO               | A | 93  | 97  | 100 | 104 | 107 | 110 | 113 | 120 |
|                        |                      | B | 122 | 130 | 135 | 142 | 147 | 154 | 160 | 172 |
|                        |                      | C | 17  | 19  | 20  | 22  | 23  | 25  | 27  | 30  |

## КОЛЕНО 45°



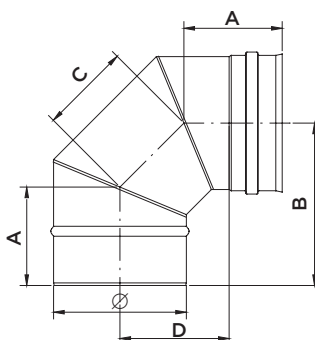
| Артикул                | Наименование системы | Ø | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|------------------------|----------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>EWEC.6C0000.018</b> | EW ECO               | A | 101 | 107 | 111 | 117 | 121 | 127 | 132 | 142 |
|                        |                      | B | 129 | 140 | 147 | 158 | 165 | 174 | 183 | 200 |
|                        |                      | C | 29  | 33  | 36  | 41  | 43  | 47  | 51  | 58  |

## КОЛЕНО 87°



| Артикул                | Наименование системы | Ø | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|------------------------|----------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>EWEC.6C0000.022</b> | EW ECO               | A | 155 | 169 | 179 | 193 | 202 | 214 | 226 | 250 |
|                        |                      | B | 160 | 175 | 185 | 200 | 210 | 222 | 235 | 260 |
|                        |                      | C | 95  | 109 | 119 | 133 | 142 | 154 | 166 | 190 |

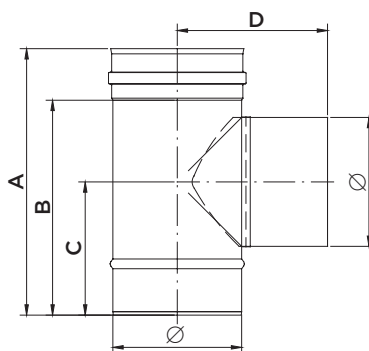
## КОЛЕНО 90°



| Артикул                | Наименование системы | Ø | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|------------------------|----------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>EWEC.6C0000.060</b> | EW ECO               | A | 101 | 107 | 111 | 117 | 121 | 127 | 132 | 142 |
|                        |                      | B | 158 | 173 | 183 | 198 | 208 | 221 | 233 | 258 |
|                        |                      | C | 81  | 94  | 102 | 115 | 123 | 133 | 144 | 164 |
|                        |                      | D | 98  | 113 | 123 | 136 | 148 | 161 | 173 | 198 |

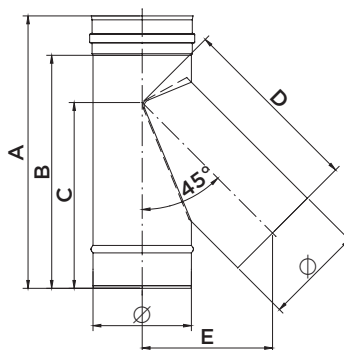


## ТРОЙНИК 87°



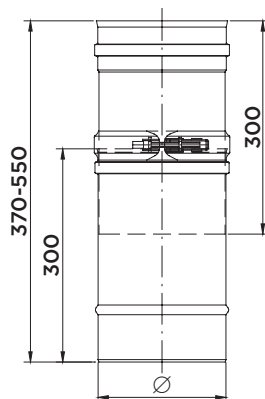
| Артикул                | Наименование системы | Ø | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|------------------------|----------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>EWEC.6C0000.713</b> | EW ECO               | A | 276 | 333 | 333 | 380 | 380 | 446 | 450 | 500 |
|                        |                      | B | 216 | 269 | 269 | 316 | 316 | 386 | 386 | 436 |
|                        |                      | C | 138 | 165 | 165 | 188 | 188 | 223 | 223 | 248 |
|                        |                      | D | 150 | 165 | 175 | 190 | 200 | 213 | 225 | 250 |

## ТРОЙНИК 45°



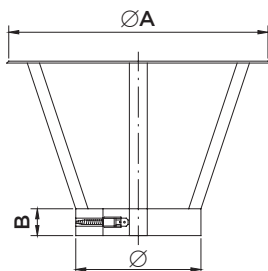
| Артикул                | Наименование системы | Ø | 100   | 130   | 150 | 180   | 200   | 225 | 250   | 300   |
|------------------------|----------------------|---|-------|-------|-----|-------|-------|-----|-------|-------|
| <b>EWFU.6C0000.016</b> | EW ECO               | A | 330   | 380   | 410 | 450   | 480   | 510 | 550   | 615   |
|                        |                      | B | 270   | 320   | 350 | 390   | 420   | 450 | 490   | 555   |
|                        |                      | C | 210   | 253   | 278 | 313   | 338   | 365 | 398   | 455   |
|                        |                      | D | 220   | 255   | 280 | 315   | 340   | 372 | 402   | 460   |
|                        |                      | E | 155,5 | 180,3 | 198 | 222,7 | 240,4 | 263 | 284,2 | 325,2 |

## РАЗДВИЖНОЙ ЭЛЕМЕНТ 370-550 мм



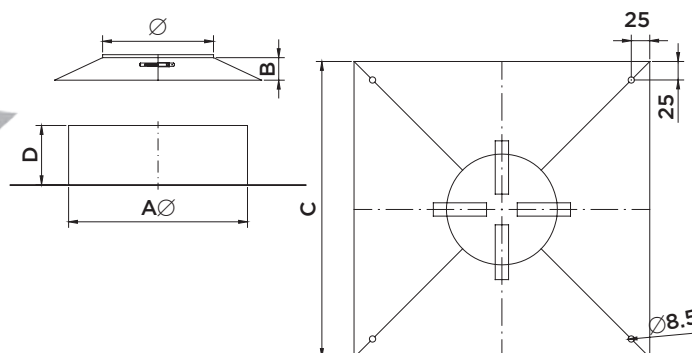
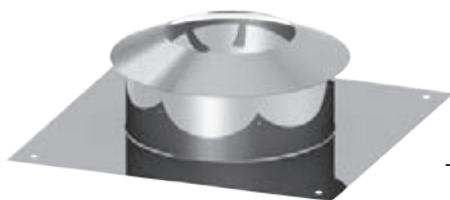
| Артикул                | Наименование системы | Ø | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|------------------------|----------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>EWEC.6C0000.544</b> | EW ECO               |   |     |     |     |     |     |     |     |     |

## ДОЖДЕВОЙ КОЛПАК



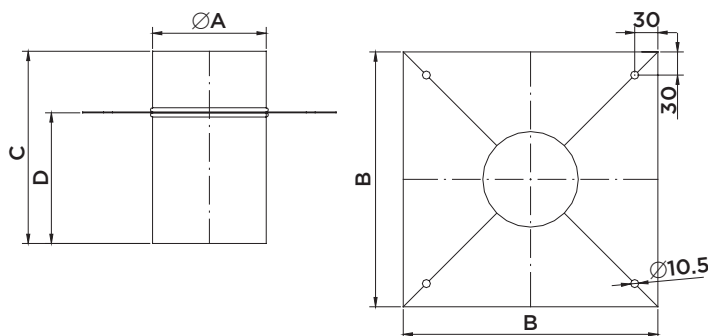
| Артикул         | Наименование системы | Ø  | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|-----------------|----------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| EWFU.4D0000.028 | EW ECO 304           | ØA | 200 | 260 | 300 | 360 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|                 |                      | B  | 25  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 40  | 50  |

## КРЫШКА ШАХТЫ С ВОРОТНИКОМ (ДЛЯ РАБОТЫ ПОД РАЗРЯЖЕНИЕМ)



| Артикул         | Наименование системы | Ø  | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|-----------------|----------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| EWEC.4C0000.025 | EW ECO 304           | ØA | 180 | 215 | 242 | 265 | 285 | 300 | 336 | 388 |
|                 |                      | B  | 30  |     |     |     |     |     |     |     |
|                 |                      | C  | 330 | 400 |     | 425 | 450 | 500 | 600 |     |
|                 |                      | D  | 90  |     |     |     |     |     |     |     |

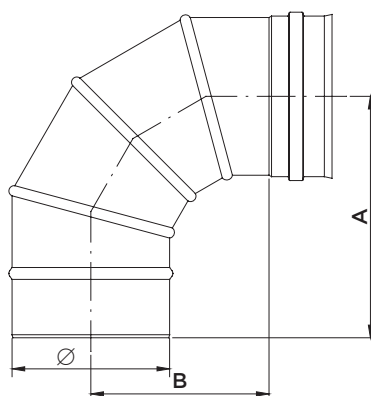
## КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ЛИСТ С ОТВЕРСТИЯМИ



| Артикул         | Наименование системы | Ø  | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|-----------------|----------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| EWEC.6C0000.026 | EW ECO               | ØA | 98  | 128 | 148 | 178 | 198 | 228 | 248 | 298 |
|                 |                      | B  | 330 | 330 | 330 | 330 | 330 | 400 | 400 | 450 |
|                 |                      | C  | 250 |     |     |     |     |     |     |     |
|                 |                      | D  | 170 |     |     |     |     |     |     |     |



КОЛЕНО РЕГУЛИРУЕМОЕ 0-90°



| Артикул                 | Наименование системы | Ø | 100 | 130 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|-------------------------|----------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>EWEC.6C00000.101</b> | EW ECO               | A | 205 | 220 | 230 | 245 | 255 | 267 | 280 | 305 |
|                         |                      | B | 145 | 160 | 170 | 185 | 195 | 207 | 220 | 245 |

## ОПИСАНИЕ

Одностенная газоплотная дымоходная система отвода дымовых газов из нержавеющей стали с внутренними силиконовыми уплотнениями

## МАРКА СТАЛИ

1.4404 (AISI316)

Другие по запросу

## ПОВЕРХНОСТЬ

Матовая

## ТОЛЩИНА СТЕНКИ

0,5 - 3 мм

Другие по запросу

## ДИАМЕТР

80 - 1200 мм, другие по запросу до 1500 мм

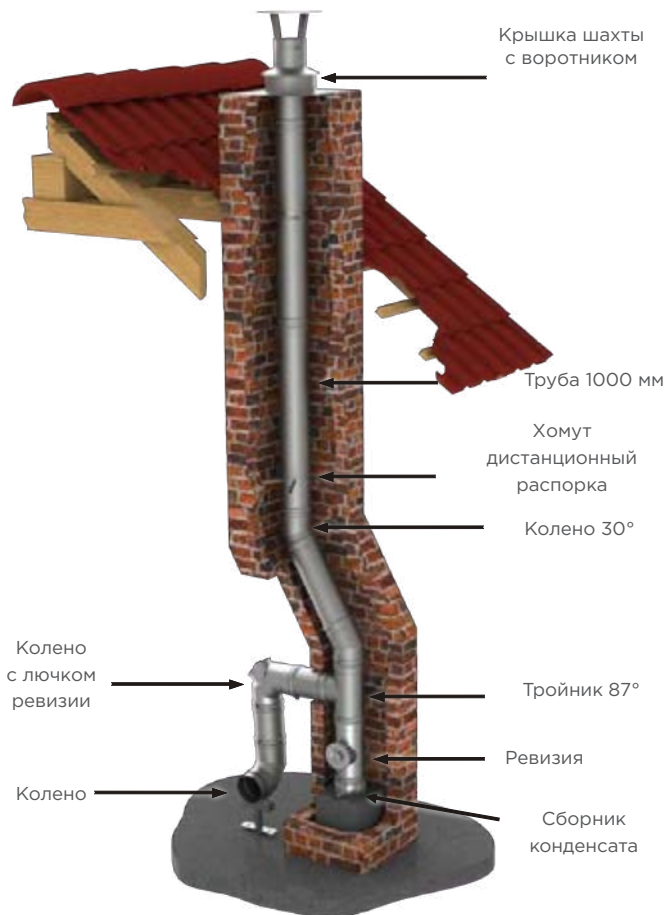
## СОЕДИНЕНИЕ

Раструбное соединение с внутренним уплотнением для создания герметичности

## УПЛОТНЕНИЕ

Поставляется в комплекте

Силиконовое уплотнение ALBI26 (до 200°C)



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Газоплотность и безопасность
- ✓ Влагоустойчивость
- ✓ Быстрая и простая установка не требующая специального инструмента
- ✓ Опционально возможна установка дополнительной изоляции
- ✓ Широкий ассортимент элементов и аксессуаров и совместимость с другими системами Eremias

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- ✓ Котлы на жидком и газообразном топливе
- ✓ Конденсационные котлы



## СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPD 9174 016 (AL-B)

0036 CPR 9174 012 (AL-BI)

## СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 1

С силиконовым уплотнением:

T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O00

T200 - N1 - W - V2 - L50060 - O00

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ПБ РФ

ПБ РОСС RU.32079.04СПБ1.OC12.36924

## СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ

### СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPR 9174 052

### СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 2

с силиконовым уплотнением:

T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O50M

T200 - N1 - W - V2 - L50060 - O50M



## УКАЗАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ

### ОПРЕДЕЛЕНИЕ СЕЧЕНИЯ СИСТЕМЫ ОТВОДА ПРОДУКТОВ СГОРАНИЯ

Сечение должно определяться с учетом местных климатических условий, типа топки и геометрии соединительной линии и дымоходы любым допускаемым способом расчета.

### ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Ствол системы должен каждые 3 метра центрироваться дистанционными хомутами-распорками при этом зазор между наружной поверхностью трубы и внутренней поверхностью шахты должен составлять не менее 20 мм при работе системы под избыточным давлением и не менее 10 мм при работе под разрежением.

Окончание последнего элемента должно быть смонтировано минимум на диаметр выше нижнего торца вентилирующего патрубка крышки шахты, при этом необходимо предусмотреть возможность удлинения ствола за счет температурных расширений из расчета 3 мм на каждый погонный метр.

При использовании в режиме избыточного давления необходимо обеспечить вентиляцию канала шахты по всей длине. С этой целью необходимо обеспечить поступление воздуха в канал шахты через помещение топочной установки и беспрепятственный выход воздуха в области устья с использованием крышки шахты, воротник которой на верхнем прямом элементе устанавливается на 30 мм (минимальный кольцевой зазор) выше вентилируемого патрубка.

При использовании в режиме разрежения вентилирование шахты не требуется.

См. Указания по проектированию системы EW-FU

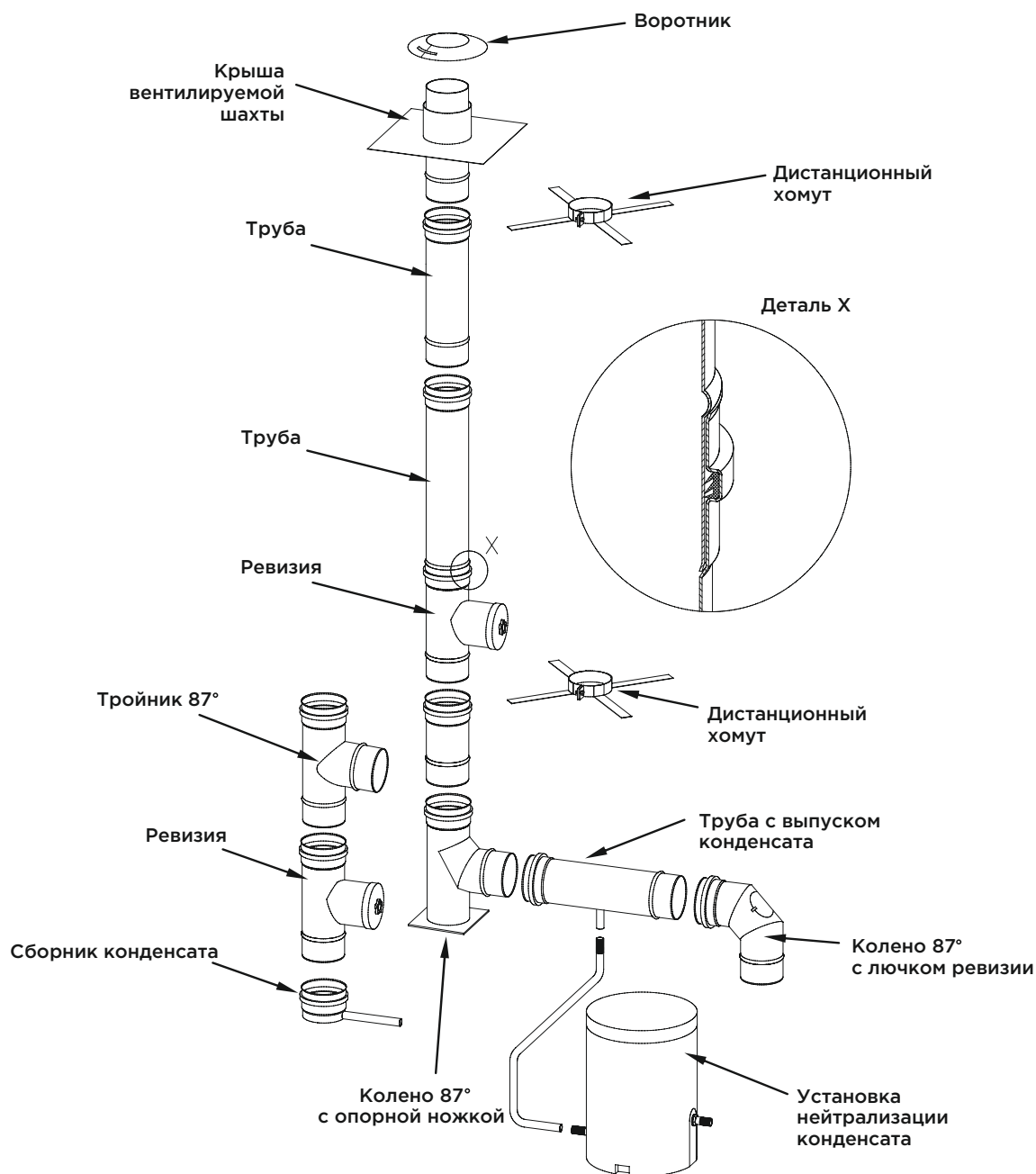


Рис. 7: Обзор элементов

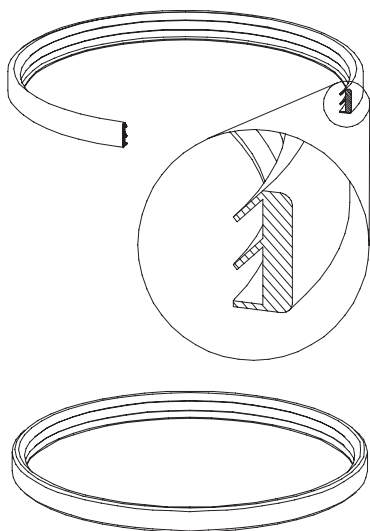


## ЧЕРТЕЖИ ДОПОЛНЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СИСТЕМЫ EW-AL

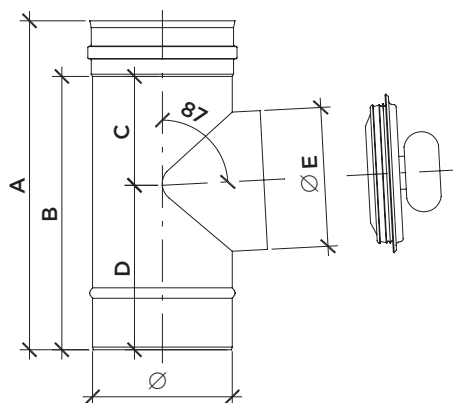
Перечисленные выше элементы являются дополняющими, позволяющими в сочетании с элементами системы EW-FU и уплотнительными кольцами ALBI 26 смонтировать газоплотную выхлопную установку.

### ВНИМАНИЕ!

В канавку раструба каждого элемента установить уплотнительное кольцо ALBI 26 (не входят в комплект). Обжимные хомуты FU45 не входят в комплект поставки элементов и должны комплектоваться отдельно.



## ALB130 РЕВИЗИЯ-ТРОЙНИК С ПЛОТНОЙ КРЫШКОЙ



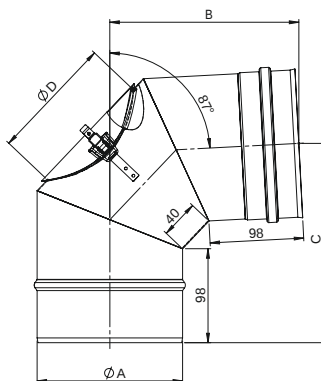
| Ø  | 60  | 80  | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A  | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 406 | 406 | 406 | 476 | 476 | 476 |
| B  | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 350 | 350 | 350 | 420 | 420 | 420 |
| C  | 132 | 132 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 145 | 145 | 145 | 180 | 180 | 180 |
| D  | 186 | 186 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 205 | 205 | 205 | 240 | 240 | 240 |
| ØE | 80  | 80  | 100 | 100 | 100 | 120 | 130 | 130 | 150 | 150 | 150 | 150 | 180 | 180 | 180 | 250 | 250 | 250 |

## ALB126 УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО ВНУТРЕННЕЕ (СИЛИКОН)



| Ø | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

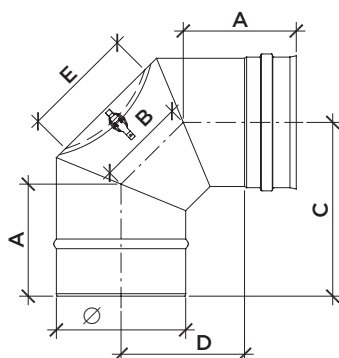
## ALB114 КОЛЕНО 87° С ПЛОТНЫМ ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ



| Ø  | 60  | 80  | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 155 | 165 | 175 | 180 | 182 | 184 | 189 | 194 | 199 | 203 | 213 | 222 | 234 | 264 | 270 | 294 | 317 | 341 |
| B  | 155 | 164 | 173 | 178 | 180 | 183 | 187 | 192 | 197 | 201 | 211 | 220 | 232 | 244 | 268 | 291 | 315 | 339 |
| C  | 160 | 173 | 182 | 186 | 190 | 192 | 197 | 202 | 208 | 212 | 223 | 232 | 245 | 257 | 282 | 307 | 332 | 357 |
| ØD | 60  | 80  | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 200 | 200 | 200 |

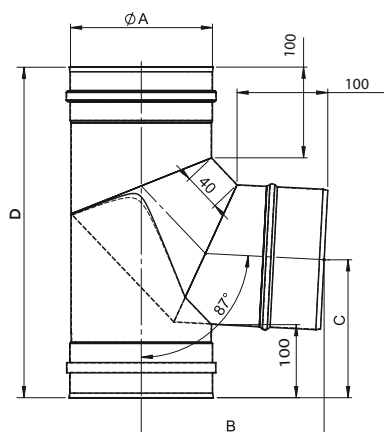


## ALB115 КОЛЕНО 90° С ПЛОТНЫМ ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ



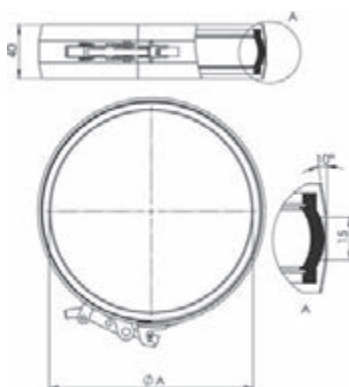
| Ø | 60  | 80  | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 112 | 117 | 121 | 123 | 124 | 125 | 127 | 129 | 131 | 133 | 137 | 141 | 147 | 152 | 162 | 172 | 183 | 193 |
| B | 65  | 73  | 81  | 86  | 88  | 90  | 94  | 98  | 102 | 106 | 115 | 123 | 133 | 144 | 164 | 185 | 206 | 226 |
| C | 158 | 168 | 178 | 183 | 186 | 188 | 193 | 198 | 203 | 208 | 218 | 228 | 240 | 253 | 278 | 303 | 328 | 353 |
| D | 98  | 108 | 118 | 123 | 126 | 128 | 133 | 138 | 143 | 148 | 158 | 168 | 180 | 193 | 218 | 243 | 268 | 293 |
| E | 60  | 80  | 100 | 100 | 100 | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 |

## ALB106 КОЛЕНО 87° С ОПОРНОЙ НОЖКОЙ



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| B  | 166 | 175 | 182 | 185 | 189 | 194 | 199 | 203 | 213 | 222 | 234 | 246 | 270 | 293 | 317 | 341 | 365 | 388 | 412 |
| C  | 134 | 144 | 152 | 154 | 159 | 164 | 170 | 174 | 185 | 194 | 207 | 220 | 245 | 270 | 295 | 320 | 345 | 370 | 395 |
| D  | 309 | 329 | 344 | 349 | 359 | 369 | 380 | 389 | 409 | 431 | 454 | 479 | 529 | 579 | 629 | 679 | 729 | 779 | 829 |

## AL45V ХОМУТ С УПЛОТНЕНИЕМ ДЛЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ПАТРУБКЕ



| Ø  | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |

## ОПИСАНИЕ

Одностенная гибкая дымоходная система из нержавеющей стали для новых объектов или санации существующих дымоходов со смещением

## МАРКА СТАЛИ

1.4404 (AISI316)

## ПОВЕРХНОСТЬ

Матовая

## ТОЛЩИНА СТЕНКИ

0,5 мм (система EW-FU переходы, жесткие элементы)

0,08 мм (гибкая труба однослойная)

0,16 мм (гибкая труба двуслойная)

Другие по запросу

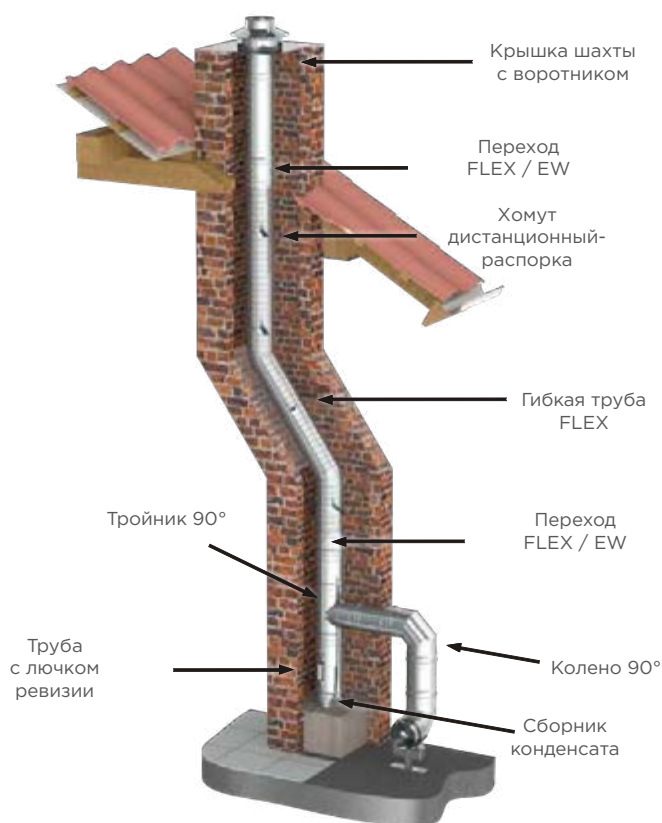
## ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

80 - 250 мм, другие по запросу до 400 мм (гибкая труба)

80 - 250 мм, (система EW-FU, все жесткие элементы)

## СОЕДИНЕНИЕ

Раструбное



## ПРЕИМУЩЕСТВА

-  Простая установка
-  Система выдерживает кратковременное возгорание сажи и устойчива к влаге и конденсату
-  Гладкостенная внутренняя часть
-  Полностью совместима с системами Eremias

## ОБЛАСТЬ ПРИМИНЕНИЯ

-  Котлы на всех видах топлива (жидкое, газообразное, твердое)
- \* за исключением антрацитного угля

## СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPR 9174 013

## СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 1

Однослойная FLEX труба

T200 - N1 - W - V2 - L50008 - O

T400 - N1 - W - V2 - L50008 - G

T600 - N1 - W - V2 - L50008 - G

Двуслойная FLEX труба 2x 0,08 = 0,16

T200 - N1 - W - V2 - L50008 - O

T400 - N1 - W - V2 - L50008 - G

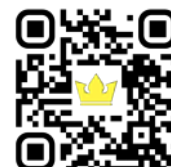
T600 - N1 - W - V2 - L50008 - G

Стандартная жесткая труба EW-FU

T200 - N1 - W - V2 - L50060 - O

T400 - N1 - W - V2 - L50060 - G

T600 - N1 - W - V2 - L50060 - G



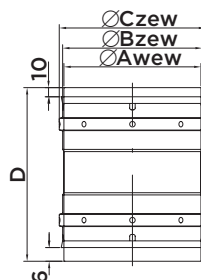


F02 ТРУБА ГИБКАЯ



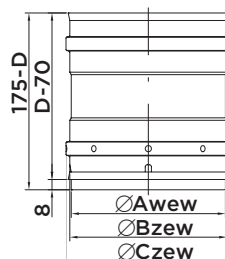
| Ø | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

FD06 ПЕРЕХОД FLEX/FLEX



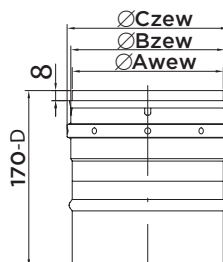
| Ø     | 80   | 100 | 110 | 115   | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180   | 200 | 225 | 250   |
|-------|------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-------|
| ØAwew | 77   | 97  | 107 | 112   | 117 | 127 | 137 | 147 | 157 | 177   | 197 | 222 | 247   |
| ØBzew | 78   | 98  | 108 | 113   | 118 | 128 | 138 | 148 | 158 | 178   | 198 | 223 | 248   |
| ØCzew | 90,5 | 110 | 120 | 124,8 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 190,5 | 210 | 235 | 260,9 |
| D     | 198  | 220 | 198 |       |     |     |     |     |     |       |     |     |       |

FD07 ПЕРЕХОД FLEX/EW-FU



| Ø     | 80   | 100 | 110 | 115   | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180   | 200 | 225 | 250   |
|-------|------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-------|
| ØAwew | 77   | 97  | 107 | 112   | 117 | 127 | 137 | 147 | 157 | 177   | 197 | 222 | 247   |
| ØBzew | 78   | 98  | 108 | 113   | 118 | 128 | 138 | 148 | 158 | 178   | 198 | 223 | 248   |
| ØCzew | 90,5 | 110 | 120 | 124,8 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 190,5 | 210 | 235 | 260,9 |
| D     | 175  | 180 | 175 |       |     |     |     |     |     |       |     |     |       |

FD08 ПЕРЕХОД EW-FU/FLEX



| Ø     | 80   | 100 | 110 | 115   | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180   | 200 | 225 | 250   |
|-------|------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-------|
| ØAwew | 77   | 97  | 107 | 112   | 117 | 127 | 137 | 147 | 157 | 177   | 197 | 222 | 247   |
| ØBzew | 78   | 98  | 108 | 113   | 118 | 128 | 138 | 148 | 158 | 178   | 198 | 223 | 248   |
| ØCzew | 90,5 | 110 | 120 | 124,8 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 190,5 | 210 | 235 | 260,9 |
| D     | 170  | 180 | 170 |       |     |     |     |     |     |       |     |     |       |

## ОПИСАНИЕ

Одностенная газоплотная гибкая система из нержавеющей стали для новых объектов, а также санации существующих дымоходов со смещением

## МАРКА СТАЛИ

1.4404 (AISI316)

## ПОВЕРХНОСТЬ

Матовая

## ТОЛЩИНА СТЕНКИ

0,5 мм (система EW-AL, все жесткие элементы)

0,08 мм (гибкая труба однослойная)

0,16 мм (гибкая труба двуслойная)

Другие по запросу

## ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

80 - 250 мм, другие по запросу до 400 мм (гибкая труба)

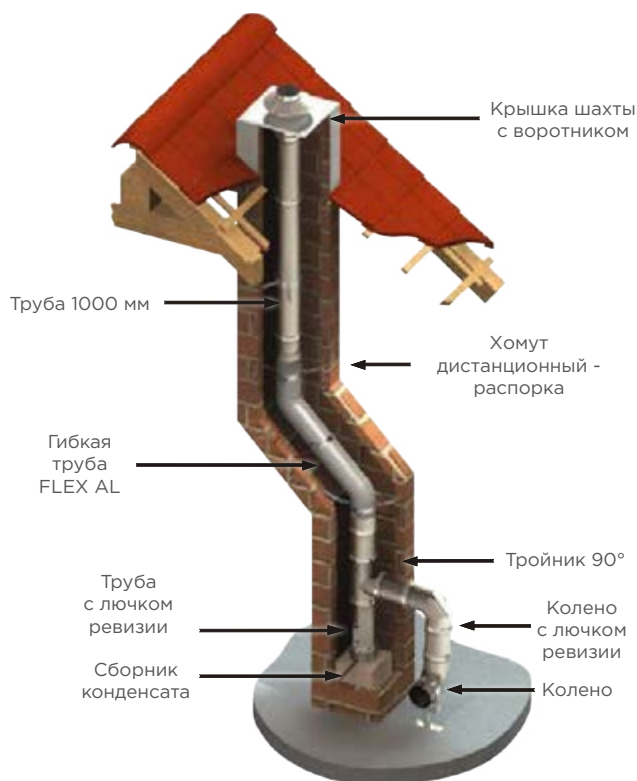
80 - 250 мм, (система EW-AL, все жесткие элементы)

## СОЕДИНЕНИЕ

Раструбное соединение с уплотнением силиконовыми кольцами

## УПЛОТНЕНИЕ

Силиконовое уплотнение ALBI26 (до 200°C)



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Газоплотная дымоходная система
- ✓ Система выдерживает кратковременное возгорание сажи и устойчива к влаге и конденсату
- ✓ Безопасность всей системы
- ✓ Совместимость со всеми элементами системы EW-AL
- ✓ Силиконовое уплотнение

## ПРИМЕНЕНИЕ

- ✓ Котлы на жидком и газообразном топливе
- ✓ Конденсационные котлы

## СЕРТИФИКАТ

0036 CPR 9174 013

## КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 2

Гибкая труба с силиконовыми кольцами

T120 - P1 - W - V2 - L50008 - O

T200 - P1 - W - V2 - L50008 - O

Гибкая двуслойная труба (2x 0,08 = 0,16) с силиконовыми кольцами

T120 - P1 - W - V2 - L50008 - O

T200 - P1 - W - V2 - L50008 - O

Жесткая труба с уплотнением

Силиконовое уплотнение

T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ПБ РФ

ПБ РОСС RU.32079.04СПБ1.ОС12.36924



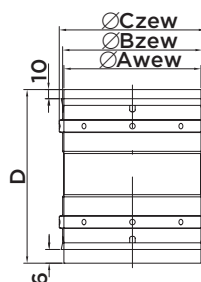


F01 ТРУБА ГИБКАЯ



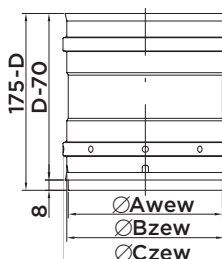
| Ø | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

FD06 ПЕРЕХОД FLEX/FLEX



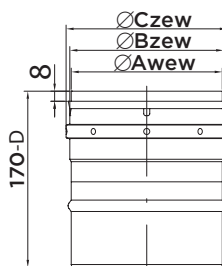
| Ø     | 80  | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØAwew | 77  | 97  | 107 | 112 | 117 | 127 | 137 | 147 | 157 | 177 | 197 | 222 | 247 |
| ØBzew | 90  | 110 | 120 | 125 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 190 | 210 | 235 | 260 |
| ØCzew | 96  | 116 | 126 | 131 | 136 | 146 | 156 | 166 | 176 | 196 | 216 | 241 | 266 |
| D     | 198 | 220 | 198 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

FD07 ПЕРЕХОД FLEX/EW-AL



| Ø     | 80  | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØAwew | 77  | 97  | 107 | 112 | 117 | 127 | 137 | 147 | 157 | 177 | 197 | 222 | 247 |
| ØBzew | 90  | 110 | 120 | 125 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 190 | 210 | 235 | 260 |
| ØCzew | 96  | 116 | 126 | 131 | 136 | 146 | 156 | 166 | 176 | 196 | 216 | 241 | 266 |
| D     | 175 | 180 | 175 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

FD08 ПЕРЕХОД EW-AL/FLEX



| Ø     | 80  | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØAwew | 77  | 97  | 107 | 112 | 117 | 127 | 137 | 147 | 157 | 177 | 197 | 222 | 247 |
| ØBzew | 90  | 110 | 120 | 125 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 190 | 210 | 235 | 260 |
| ØCzew | 96  | 116 | 126 | 131 | 136 | 146 | 156 | 166 | 176 | 196 | 216 | 241 | 266 |
| D     | 170 | 180 | 170 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

## ОПИСАНИЕ

Одноственный дымоход из нержавеющей стали для всех видов отопительных установок включая ГПУ, ДГУ. Подходит для работы под избыточным давлением до 5000 Па

## МАРКА СТАЛИ

1.4404 (AISI316)

## ПОВЕРХНОСТЬ

Матовая

## ТОЛЩИНА СТЕНКИ

0,6 - 1,0 мм

Другие по запросу

## ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

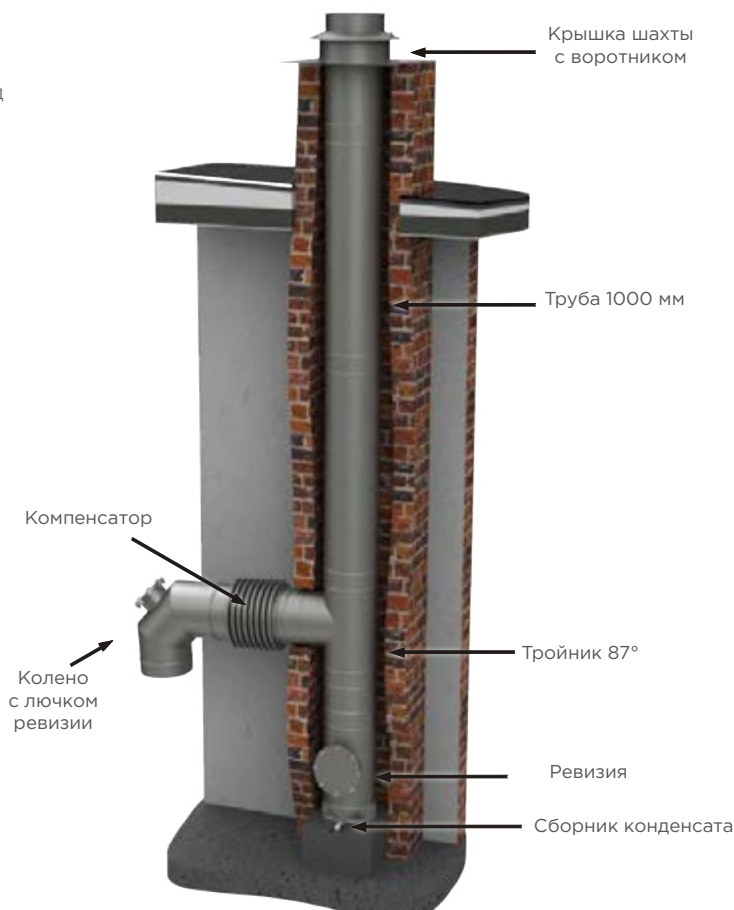
80 - 600 мм

Другие по запросу, до 1000 мм

## СОЕДИНЕНИЕ

Коническое газоплотное соединение

Уплотнение обжимным хомутом



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Коническое газоплотное соединение
- ✓ Газоплотное соединение до 5000 Па без дополнительных уплотнений и фланцев
- ✓ Простота монтажа и легкий вес
- ✓ Стойкость к возгоранию сажи и воздействию конденсата
- ✓ Большой выбор аксессуаров для газоплотной дымоходной системы (шумоглушители, клапана, шиберы)

## ПРИМЕНЕНИЕ

- ✓ Техника работающая на твердом, жидком и газовом топливе
- ✓ Конденсационные котлы
- ✓ Системы вентиляции
- ✓ Печи
- ✓ ТЭЦ, ГПУ, ДГУ, двигатели внутреннего сгорания
- ✓ Аварийные генераторы

## СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPR 9174 004

## СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 1

T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O00  
T200 - H1 - W - V2 - L50060 - Oxx  
T400 - N1 - D - V2 - L50060 - Gxx  
T400 - P1 - W - V2 - L50060 - Oxx  
T450 - H1 - W - V2 - L50060 - Oxx  
T600 - N1 - D - V3 - L50060 - Gxx  
T600 - P1 - W - V2 - L50060 - Oxx  
T600 - H1 - W - V2 - L50060 - Gxx

xx = Расстояния до горючих строительных материалов зависят от диаметра, см. Декларацию характеристик

## СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ

### СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPR 9174 042

### СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 2

T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O50M  
T200 - H1 - W - V2 - L50060 - O50M  
T400 - H1 - W - V2 - L50060 - G500M  
T400 - N1 - D - V2 - L50060 - G400M  
T400 - N1 - D - V2 - L50060 - G300

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ПБ РФ

ПБ РОСС RU.32079.04СПБ1.OC12.36924



### Определение сечения системы отвода продуктов сгорания

Сечение должно определяться с учетом местных климатических условий, типа топки и геометрии соединительной линии и дымоходы любым допусаемым способом расчета.

### Общие указания

Ствол системы должен каждые 3 метра центрироваться дистанционными хомутами-распорками при этом зазор между наружной поверхностью трубы и внутренней поверхностью шахты должен составлять не менее 20 мм при работе системы под избыточным давлением и не менее 10 мм при работе под разрежением.

Окончание последнего элемента должно быть смонтировано минимум на диаметр выше нижнего торца вентилирующего патрубка крышки шахты, при этом необходимо предусмотреть возможность удлинения ствола за счет температурных расширений из расчета 3 мм на каждый погонный метр.

При использовании в режиме избыточного давления необходимо обеспечить вентиляцию канала шахты по всей длине. С этой целью необходимо обеспечить поступление воздуха в канал шахты через помещение топочной установки и беспрепятственный выход воздуха в области устья с использованием крышки шахты, воротник которой на верхнем прямом элементе устанавливается на 30 мм (минимальный кольцевой зазор) выше вентилируемого патрубка.

При использовании в режиме разрежения вентилирование шахты не требуется.

### Соппротивления потоку отдельных элементов

| Элемент:                                                  | Коэффициент местного сопротивления $\xi$                      |
|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Тройник 87°:                                              | 1,14                                                          |
| Тройник 45°:                                              | 0,35                                                          |
| Колено 87°:                                               | 0,40                                                          |
| Колено 45°:                                               | 0,28                                                          |
| Колено 30°:                                               | 0,20                                                          |
| Колено 15°:                                               | 0,10                                                          |
| <b>Насадки: (только для эксплуатации под разрежением)</b> |                                                               |
| Дождевой колпак:                                          | 1,0                                                           |
| Многоярусная насадка «Hubo»:                              | $\leq \varnothing 140$ мм 0,1 / $\geq \varnothing 150$ мм 0,2 |
| Ветрозащитная насадка:                                    | $\leq \varnothing 140$ мм 0,1 / $\geq \varnothing 150$ мм 0,2 |
| Hurricane:                                                | 1,6                                                           |

Таб. 1: Местные сопротивления

## УКАЗАНИЯ ПО СТАТИКЕ

Максимальные монтажные высоты и расстояния в [м].

| Номинальный диаметр в мм: | Размер А, высота установки над тройником в м |      |       |       |
|---------------------------|----------------------------------------------|------|-------|-------|
|                           | Толщина стенки в мм                          |      |       |       |
|                           | 0,5                                          | 0,6  | 0,8   | 1     |
| 80                        | 94,3                                         | 95,4 | 113,5 | 139,2 |
| 100                       | 87,5                                         | 87,8 | 106,7 | 125,5 |
| 115                       | 81,2                                         | 82,0 | 101,5 | 115,2 |
| 120                       | 78,5                                         | 80,2 | 99,8  | 111,8 |
| 130                       | 74,3                                         | 76,4 | 96,4  | 104,9 |
| 140                       | 71,6                                         | 72,5 | 93,0  | 98,0  |
| 150                       | 64,9                                         | 68,7 | 89,5  | 91,2  |
| 160                       | 58,2                                         | 64,9 | 86,1  | 84,4  |
| 180                       | 44,8                                         | 57,3 | 79,2  | 70,7  |
| 200                       | 31,4                                         | 49,7 | 72,4  | 56,9  |
| 250                       | 29,3                                         | 39,2 | 57,9  | 47,9  |
| 300                       |                                              | 28,7 | 43,5  | 38,8  |
| 350                       |                                              | 26,6 | 40,1  | 35,6  |
| 400                       |                                              | 25,5 | 36,7  | 32,5  |
| 450                       |                                              | 22,4 | 33,4  | 29,3  |
| 500                       |                                              | 20,3 | 30,0  | 26,1  |
| 550                       |                                              | 18,2 | 26,6  | 23,0  |
| 600                       |                                              | 16,0 | 23,2  | 19,8  |

Таб. 1

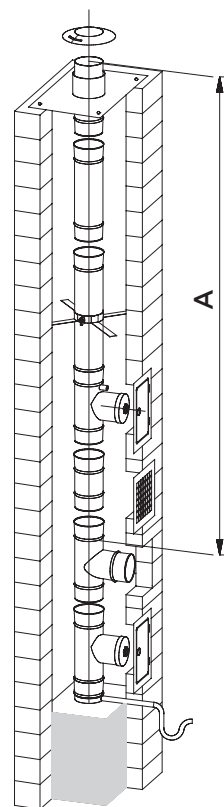


Рис. 1

## Минимальные отступы до горючих материалов в вертикальной части

Согласно требований национальных стандартов.

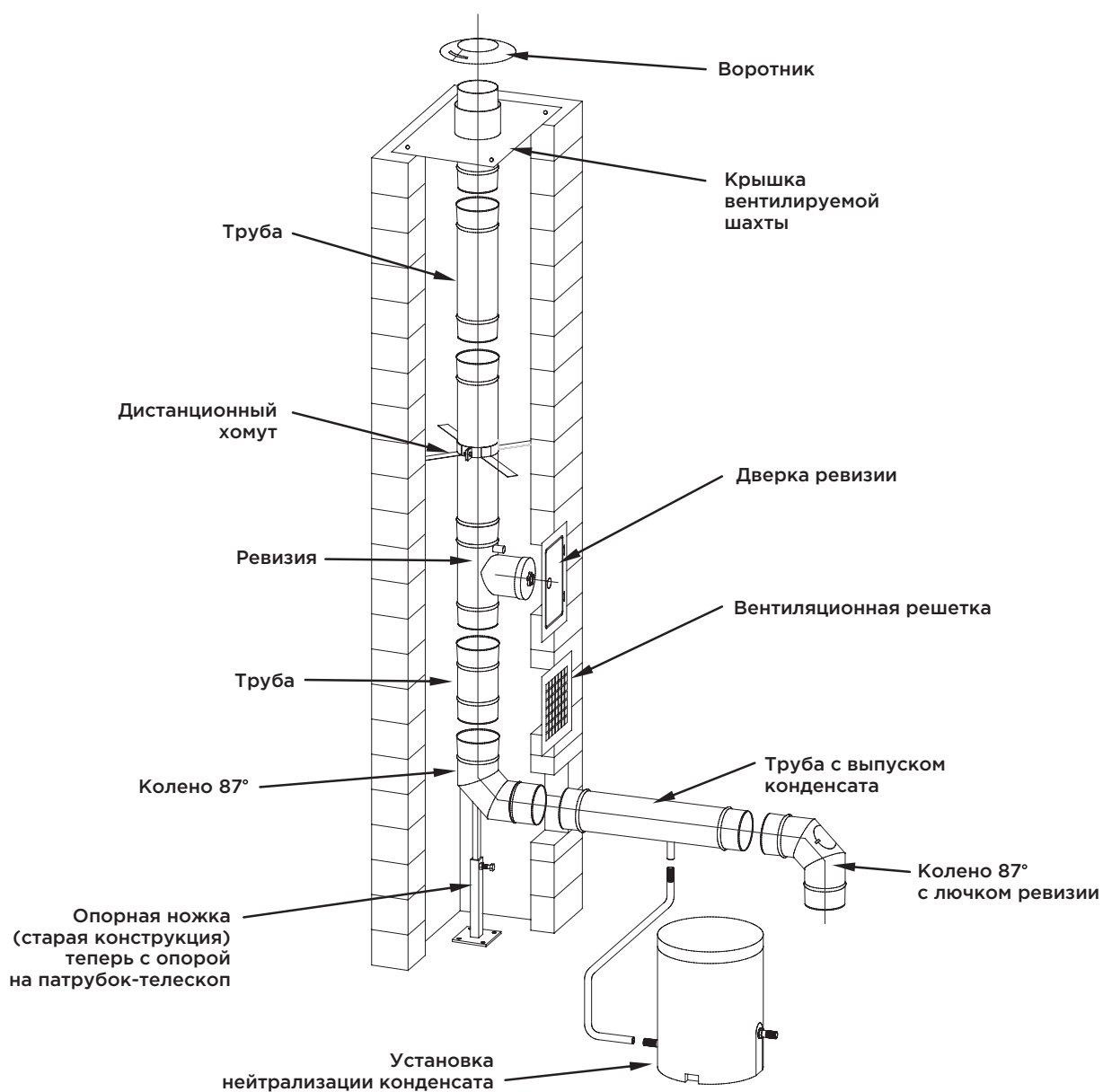


Рис. 7: Обзор элементов

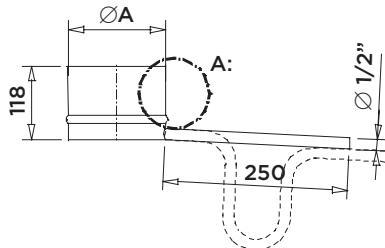
| КОД    | НАИМЕНОВАНИЕ                                                                                                            |  |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| KL01   | Сборник конденсата с выпуском L=250 мм                                                                                  |  |
| KL02   | Труба 1000 мм                                                                                                           |  |
| KL03   | Труба 500 мм                                                                                                            |  |
| KL04   | Труба 250 мм                                                                                                            |  |
| KL222  | Труба 330 мм                                                                                                            |  |
| KL223  | Труба 200 мм                                                                                                            |  |
| KL224  | Труба 150 мм                                                                                                            |  |
| KL05   | Труба 1000 мм с опускной петлей                                                                                         |  |
| KL70   | Труба 1000 мм с дистанционным хомутом                                                                                   |  |
| KL07   | Ревизия с прямоугольным лючком до 400°C под разрежением                                                                 |  |
| KL07k  | Ревизия с прямоугольным лючком и патрубком под обмуровку до 400°C под разрежением                                       |  |
| KL30   | Ревизия-тройник до 200°C под избыточным давлением до 200 Па                                                             |  |
| KL07r  | Ревизия-тройник до 400°C под разрежением                                                                                |  |
| KL30ht | Ревизия-тройник до 600°C под избыточным давлением до 5000 Па                                                            |  |
| KL08   | Тройник 87°                                                                                                             |  |
| KL117  | Тройник 87°, вход FU                                                                                                    |  |
| KL23   | Тройник 45°                                                                                                             |  |
| KL118  | Тройник 45°, вход FU                                                                                                    |  |
| KL06   | Колено 87° с опорой на патрубок-телескоп                                                                                |  |
| KL276  | Колено 87° с опорой на патрубок-телескоп и входом FU                                                                    |  |
| KL12   | Колено 87°                                                                                                              |  |
| KL13   | Колено 90°                                                                                                              |  |
| KL14   | Колено 87° с лючком ревизии до 400°C под разрежением                                                                    |  |
| KL15   | Колено 90° с лючком ревизии до 400°C под разрежением                                                                    |  |
| KL14d  | Колено 87° с лючком ревизии и уплотнением под избыточным давлением до 200°C / 200 Па                                    |  |
| KL15d  | Колено 90° с лючком ревизии и уплотнением под избыточным давлением до 200°C / 200 Па                                    |  |
| KL45   | Хомут обжимной                                                                                                          |  |
| KL23ht | Колено 87° с лючком ревизии и уплотнением под избыточным давлением до 600°C / 5000 Па                                   |  |
| KL24ht | Колено 90° с лючком ревизии и уплотнением под избыточным давлением до 600°C / 5000 Па                                   |  |
| KL112  | Труба 250 мм с отверстием для измерений до 200°C, под разрежением или избыточным давлением                              |  |
| KL112a | Труба 250 мм с отверстием для измерений, свыше 200°C, с муфтой Ø" и заглушкой, под разрежением или избыточным давлением |  |
| KL120  | Присоединительный патрубок универсальный, конический, вставной                                                          |  |
| KL123  | Патрубок присоединения к котлу конический, насадной                                                                     |  |
| KL124  | Присоединительный патрубок переходной, эксцентрический, вставной                                                        |  |
| KL E   | Переход на больший диаметр                                                                                              |  |
| KL R   | Переход на меньший диаметр                                                                                              |  |

**ВНИМАНИЕ !!!**

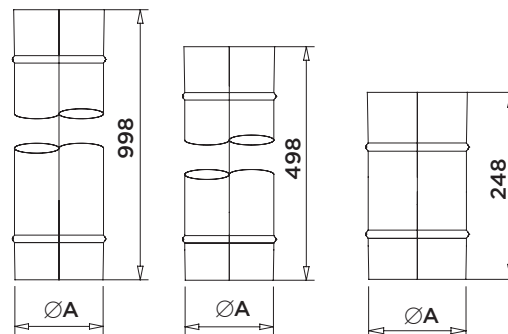
Обжимные хомуты KL45 не входят в комплект поставки элементов и должны комплектоваться отдельно



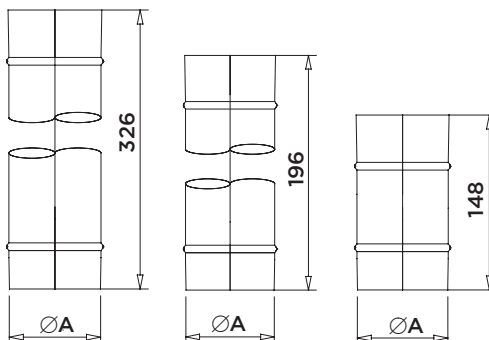
KL01 СБОРНИК КОНДЕНСАТА С ВЫПУСКОМ L = 250 MM Ø17X1,5 MM



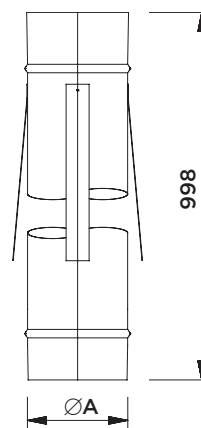
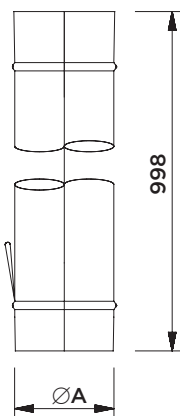
KL02 / 03/ 04 ТРУБА 1000/500/250 MM



KL222 ТРУБА 330 MM / KL223 ТРУБА 200 MM / KL224 ТРУБА 150 MM

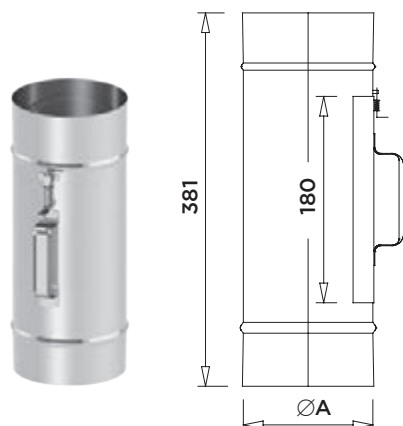


KL05 ТРУБА 1000 MM С ОПУСКНОЙ ПЕТЛЕЙ  
KL70 ТРУБА 1000 MM С ДИСТАНЦИОННЫМ ХОМУТОМ

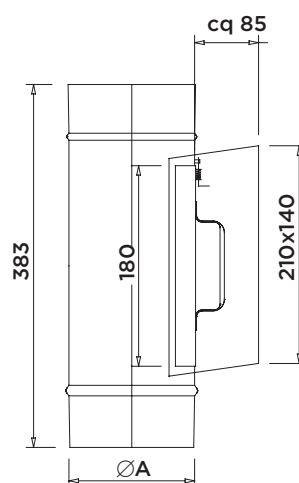


| Ø  | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |

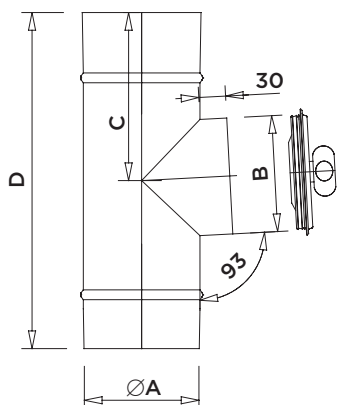
**KL07 РЕВИЗИЯ С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ ЛЮЧКОМ ДО 400°C ПОД РАЗРЕЖЕНИЕМ**



**KL07K РЕВИЗИЯ С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ ЛЮЧКОМ И ПАТРУБКОМ ПОД ОБМУРОВКУ ДО 400°C ПОД РАЗРЕЖЕНИЕМ**



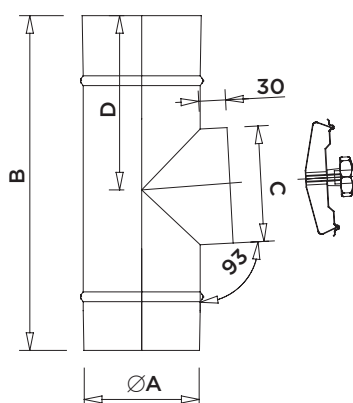
**KL30 РЕВИЗИЯ-ТРОЙНИК ДО 200°C ПОД ИЗБЫТОЧНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 200 ПА**



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| B  | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| C  | 192 | 181 | 180 | 191 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 206 | 206 | 206 | 206 | 206 | 206 | 206 |
| D  | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 406 | 406 | 406 | 476 | 476 | 476 | 476 | 476 | 476 |



**KL07R РЕВИЗИЯ-ТРОЙНИК ДО 400°C ПОД РАЗРЕЖЕНИЕМ**

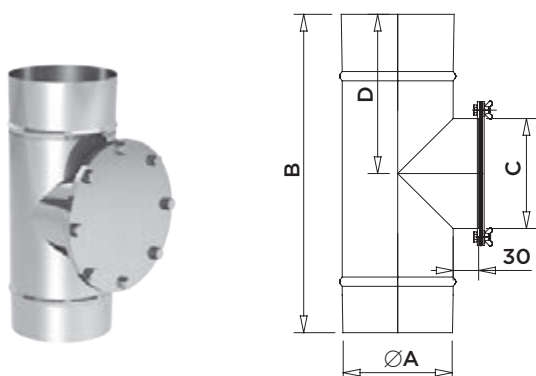


| Ø  | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| B  | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 406 | 406 | 406 | 476 | 476 | 476 | 476 | 476 | 476 |
| C  | 80  | 100 | 115 | 120 | 140 | 130 | 150 | 150 | 150 | 150 | 180 | 180 | 180 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| D  | 192 | 181 | 180 | 191 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 206 | 206 | 206 | 206 | 206 | 206 | 206 |



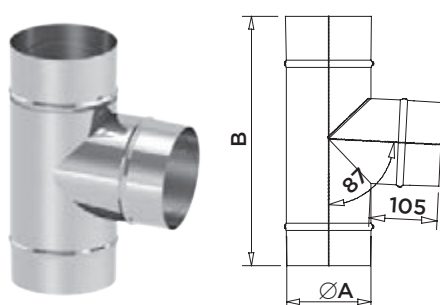


**KL30HT РЕВИЗИЯ-ТРОЙНИК ДО 600°C ПОД ИЗБЫТОЧНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 5000 ПА**



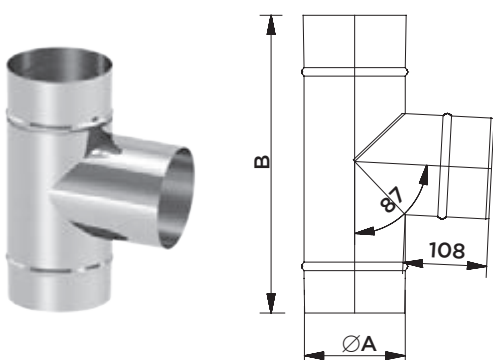
| Ø  | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| B  | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 376 | 406 | 476 | 476 | 476 | 476 | 476 | 476 |
| C  | 80  | 80  | 100 | 100 | 100 | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| D  | 192 | 181 | 180 | 191 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 196 | 206 | 206 | 206 | 206 | 206 | 206 | 206 |

**KL08 ТРОЙНИК 87°**



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| B  | 285 | 305 | 320 | 325 | 335 | 345 | 355 | 365 | 385 | 405 | 430 | 450 | 505 | 555 | 605 | 655 | 705 | 755 | 805 |

**KL117 ТРОЙНИК 87°, ВХОД FU**



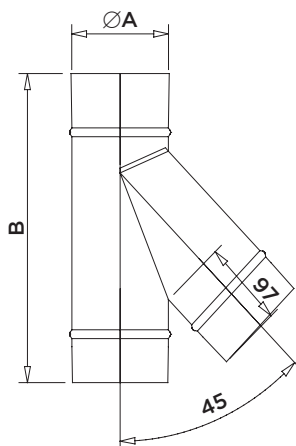
| Ø  | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| B  | 285 | 305 | 320 | 325 | 335 | 345 | 355 | 365 | 385 | 405 | 430 | 455 | 505 | 555 | 605 | 655 | 705 | 755 | 805 |

**KL23 ТРОЙНИК 45°**



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600  |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600  |
| B  | 315 | 340 | 360 | 370 | 385 | 395 | 415 | 425 | 455 | 485 | 515 | 555 | 620 | 690 | 760 | 830 | 900 | 975 | 1050 |

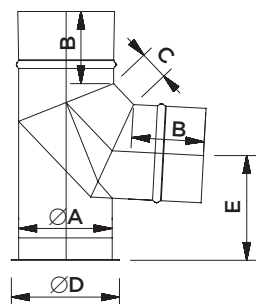
**KL118 ТРОЙНИК 45°, ВХОД FU**



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600  |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600  |
| B  | 315 | 340 | 360 | 370 | 385 | 395 | 415 | 425 | 455 | 485 | 515 | 555 | 620 | 690 | 760 | 830 | 900 | 975 | 1050 |

**KL06 КОЛЕНО 87° С ОПОРОЙ НА ПАТРУБОК-ТЕЛЕСКОП**

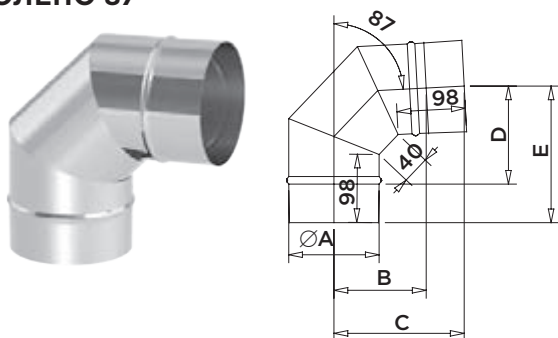
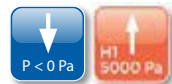
**KL276 КОЛЕНО 87° С ОПОРОЙ НА ПАТРУБОК-ТЕЛЕСКОП И ВХОДОМ FU**



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| B  | 98  | 98  | 98  | 98  | 98  | 98  | 98  | 98  | 98  | 98  | 98  | 98  | 98  | 98  | 98  | 98  | 98  | 98  | 98  |
| C  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  |
| ØD | 100 | 120 | 135 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 200 | 220 | 245 | 270 | 320 | 370 | 420 | 470 | 520 | 570 | 590 |
| E  | 134 | 144 | 152 | 154 | 159 | 164 | 170 | 174 | 184 | 194 | 207 | 219 | 244 | 270 | 295 | 320 | 345 | 348 | 395 |

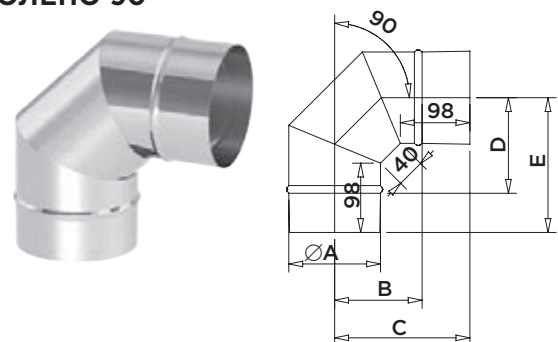


## KL12 КОЛЕНО 87°



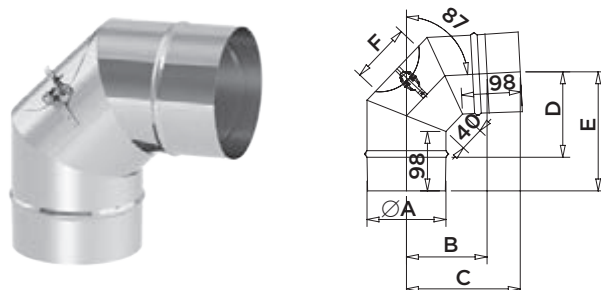
| Ø | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| B | 110 | 119 | 126 | 129 | 133 | 138 | 143 | 148 | 157 | 167 | 178 | 190 | 214 | 237 | 261 | 285 | 309 | 332 | 356 |
| C | 165 | 174 | 171 | 184 | 188 | 193 | 198 | 202 | 212 | 221 | 233 | 245 | 269 | 293 | 316 | 340 | 364 | 387 | 411 |
| D | 117 | 127 | 135 | 137 | 142 | 147 | 153 | 157 | 167 | 177 | 190 | 202 | 227 | 252 | 277 | 302 | 327 | 352 | 377 |
| E | 173 | 183 | 191 | 193 | 198 | 204 | 209 | 213 | 223 | 233 | 246 | 258 | 283 | 308 | 333 | 358 | 383 | 408 | 433 |

## KL13 КОЛЕНО 90°



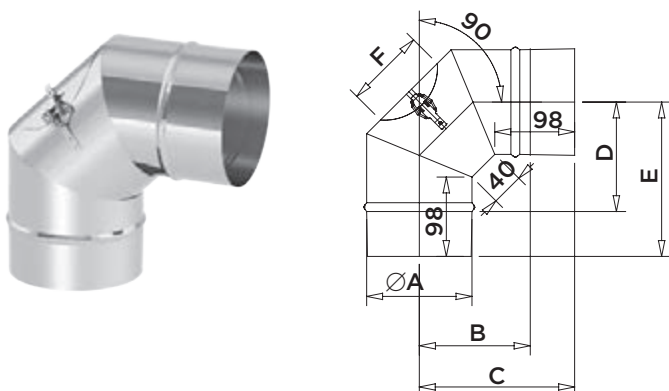
| Ø  | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| B  | 113 | 123 | 130 | 133 | 138 | 143 | 148 | 153 | 163 | 173 | 185 | 198 | 223 | 248 | 273 | 298 | 323 | 348 | 373 |
| C  | 168 | 178 | 185 | 188 | 193 | 198 | 203 | 208 | 218 | 228 | 240 | 253 | 278 | 303 | 328 | 353 | 378 | 403 | 428 |
| D  | 113 | 123 | 130 | 133 | 138 | 143 | 148 | 153 | 163 | 173 | 185 | 198 | 223 | 248 | 273 | 298 | 323 | 348 | 373 |
| E  | 168 | 178 | 185 | 188 | 193 | 198 | 203 | 208 | 218 | 228 | 240 | 253 | 278 | 303 | 328 | 353 | 378 | 403 | 428 |

## KL14 КОЛЕНО 87° С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ ДО 400°C ПОД РАЗРЕЖЕНИЕМ



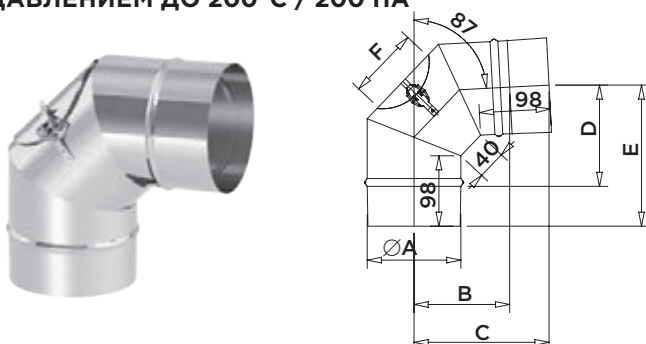
| Ø  | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| B  | 110 | 119 | 126 | 129 | 133 | 138 | 143 | 148 | 157 | 167 | 178 | 190 | 214 | 237 | 261 | 285 | 309 | 332 | 356 |
| C  | 165 | 174 | 181 | 184 | 188 | 193 | 198 | 202 | 212 | 221 | 233 | 245 | 269 | 293 | 316 | 340 | 364 | 387 | 411 |
| D  | 117 | 127 | 135 | 137 | 142 | 147 | 153 | 157 | 167 | 177 | 190 | 202 | 227 | 252 | 277 | 302 | 327 | 352 | 377 |
| E  | 173 | 182 | 190 | 192 | 197 | 202 | 208 | 212 | 223 | 232 | 245 | 257 | 282 | 307 | 332 | 357 | 382 | 407 | 432 |
| F  | 80  | 80  | 100 | 100 | 100 | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

**KL15 КОЛЕНО 90° С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ ДО 400°C ПОД РАЗРЕЖЕНИЕМ**



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| B  | 113 | 123 | 130 | 133 | 138 | 143 | 148 | 153 | 163 | 173 | 185 | 198 | 223 | 248 | 273 | 298 | 323 | 348 | 373 |
| C  | 168 | 178 | 185 | 188 | 193 | 198 | 203 | 208 | 218 | 228 | 240 | 253 | 278 | 303 | 328 | 353 | 378 | 403 | 428 |
| D  | 113 | 123 | 130 | 133 | 138 | 143 | 148 | 153 | 163 | 173 | 185 | 198 | 223 | 248 | 273 | 298 | 323 | 348 | 373 |
| E  | 168 | 178 | 185 | 188 | 193 | 198 | 203 | 208 | 218 | 228 | 240 | 253 | 278 | 303 | 328 | 353 | 378 | 403 | 428 |
| F  | 80  | 80  | 80  | 100 | 100 | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

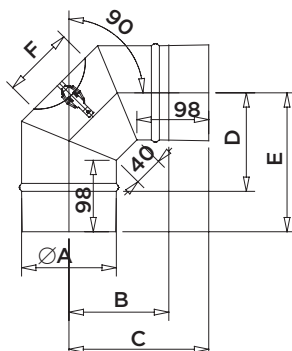
**KL14D КОЛЕНО 87° С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ И УПЛОТНЕНИЕМ ПОД ИЗБЫТОЧНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 200°C / 200 ПА**



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| B  | 110 | 119 | 126 | 129 | 133 | 138 | 143 | 148 | 157 | 167 | 178 | 190 | 214 | 237 | 261 | 285 | 309 | 332 | 356 |
| C  | 164 | 173 | 180 | 183 | 187 | 192 | 197 | 201 | 212 | 220 | 232 | 244 | 268 | 292 | 315 | 339 | 363 | 386 | 410 |
| D  | 117 | 127 | 135 | 137 | 142 | 147 | 153 | 157 | 167 | 177 | 190 | 202 | 227 | 252 | 277 | 302 | 327 | 352 | 377 |
| E  | 173 | 182 | 190 | 192 | 197 | 202 | 208 | 212 | 223 | 232 | 245 | 257 | 282 | 307 | 332 | 357 | 382 | 407 | 432 |
| F  | 80  | 80  | 100 | 100 | 100 | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

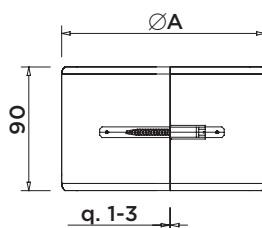


**KL15D КОЛЕНО 90° С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ И УПЛОТНЕНИЕМ  
ПОД ИЗБЫТОЧНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 200°С / 200 ПА**



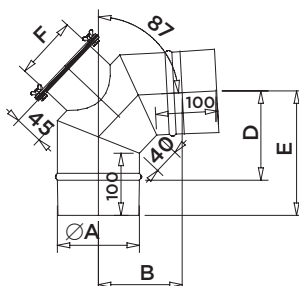
| Ø  | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| B  | 113 | 123 | 130 | 133 | 138 | 143 | 148 | 153 | 163 | 173 | 185 | 198 | 223 | 248 | 273 | 298 | 323 | 348 | 373 |
| C  | 167 | 177 | 184 | 187 | 192 | 197 | 202 | 207 | 217 | 227 | 239 | 252 | 277 | 301 | 326 | 352 | 376 | 401 | 426 |
| D  | 113 | 123 | 130 | 133 | 138 | 143 | 148 | 153 | 163 | 173 | 185 | 198 | 223 | 248 | 273 | 298 | 323 | 348 | 373 |
| E  | 167 | 177 | 184 | 187 | 192 | 197 | 202 | 207 | 217 | 227 | 239 | 252 | 277 | 301 | 326 | 352 | 376 | 401 | 426 |
| F  | 80  | 80  | 80  | 100 | 100 | 100 | 113 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

**KL45 ХОМУТ ОБЖИМНОЙ**



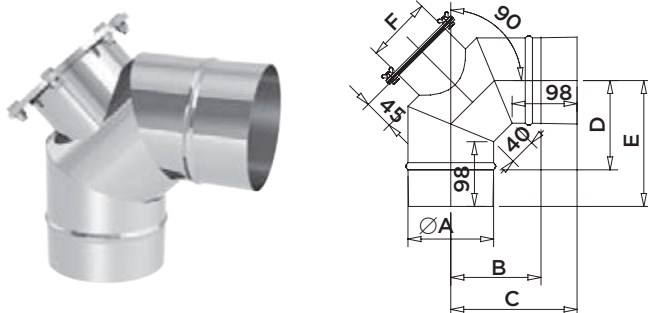
| Ø  | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 88 | 108 | 123 | 128 | 138 | 148 | 158 | 168 | 188 | 208 | 233 | 258 | 308 | 358 | 408 | 458 | 508 | 558 | 608 |

**KL23HT КОЛЕНО 87° С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ И УПЛОТНЕНИЕМ  
ПОД ИЗБЫТОЧНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 600° / 5000 ПА**



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| B  | 110 | 119 | 126 | 129 | 133 | 138 | 143 | 148 | 157 | 167 | 178 | 190 | 214 | 237 | 261 | 285 | 309 | 332 | 356 |
| D  | 117 | 127 | 135 | 137 | 142 | 147 | 153 | 157 | 167 | 177 | 190 | 202 | 227 | 252 | 277 | 302 | 327 | 352 | 377 |
| E  | 173 | 182 | 190 | 192 | 197 | 202 | 208 | 212 | 223 | 232 | 245 | 257 | 282 | 307 | 332 | 357 | 382 | 407 | 432 |
| F  | 80  | 80  | 100 | 100 | 100 | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

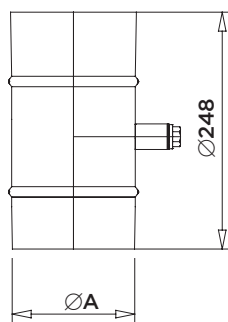
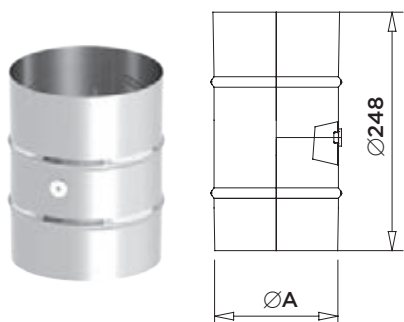
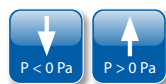
## KL24HT КОЛЕНО 90° С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ И УПЛОТНЕНИЕМ ПОД ИЗБЫТОЧНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 600° / 5000 ПА



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| B  | 113 | 123 | 130 | 133 | 138 | 143 | 148 | 153 | 163 | 173 | 185 | 198 | 223 | 248 | 273 | 298 | 323 | 348 | 373 |
| C  | 167 | 177 | 184 | 187 | 192 | 197 | 202 | 207 | 217 | 227 | 239 | 252 | 277 | 301 | 326 | 352 | 376 | 401 | 426 |
| D  | 113 | 123 | 130 | 133 | 138 | 143 | 148 | 153 | 163 | 173 | 185 | 198 | 223 | 248 | 273 | 298 | 323 | 348 | 373 |
| E  | 167 | 177 | 184 | 187 | 192 | 197 | 202 | 207 | 217 | 227 | 239 | 252 | 277 | 301 | 326 | 352 | 376 | 401 | 426 |
| F  | 80  | 80  | 100 | 100 | 100 | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

## KL112 ТРУБА 250 ММ С ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЙ ДО 200°С, ПОД РАЗРЕЖЕНИЕМ ИЛИ ИЗБЫТОЧНЫМ ДАВЛЕНИЕМ

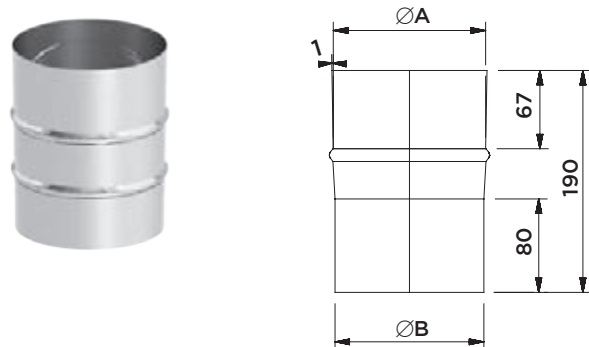
## KL112a ТРУБА 250 ММ С ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЙ, СВЫШЕ 200°С, С МУФТОЙ 1/2" И ЗАГЛУШКОЙ, ПОД РАЗРЕЖЕНИЕМ ИЛИ ИЗБЫТОЧНЫМ ДАВЛЕНИЕМ



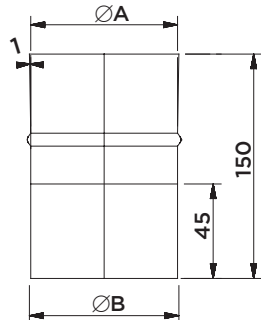
| Ø  | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |

KL112 Измерительное отверстие с силиконовой заглушкой до 200°С  
KL112a Измерительное отверстие с муфтой 1/2" и заглушкой fu125 от 200°С

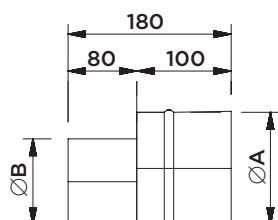
## KL120 ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ПАТРУБОК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, КОНИЧЕСКИЙ



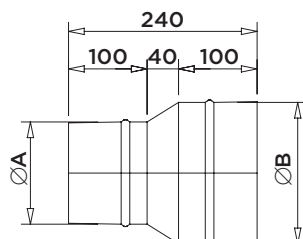
| Ø  | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| ØB | 77 | 97  | 112 | 117 | 127 | 137 | 147 | 157 | 177 | 197 | 222 | 247 | 297 | 347 | 397 | 447 | 497 | 447 | 597 |

**KL123 ПАТРУБОК ПРИСОЕДИНЕНИЯ К КОТЛУ КОНИЧЕСКИЙ, НАСАДНОЙ**

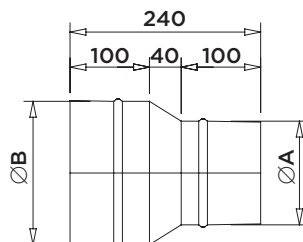
| Ø  | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80 | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| ØB | 83 | 103 | 118 | 123 | 133 | 143 | 153 | 163 | 183 | 203 | 228 | 253 | 303 | 353 | 403 | 453 | 503 | 553 | 603 |

**KL124 ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ПАТРУБОК ПЕРЕХОДНОЙ, ЭКСЦЕНТРИЧЕСКИЙ**

| Ø  | 80                   | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80                   | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| ØB | ØB по выбору клиента |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

**KL E ПЕРЕХОД НА БОЛЬШЕЙ ДИАМЕТР**

| Ø  | 80                    | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|-----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80                    | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| ØB | ØB по выбору клиента! |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

**KL R ПЕРЕХОД НА МЕНЬШЕЙ ДИАМЕТР**

| Ø  | 80                    | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|-----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80                    | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| ØB | ØA по выбору клиента! |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

## ОПИСАНИЕ

Стандартная дымоходная система: Утепленный дымоход из нержавеющей стали для различного оборудования. Работа под разрежением.

## МАРКА СТАЛИ

Внутренняя: 1.4404 (AISI316)

Наружная: 1.4301 (AISI304)

Другие по запросу

## ПОВЕРХНОСТЬ

Глянцевая

## ТОЛЩИНА

Внутренняя/Наружная 0,5 - 3мм

## ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

60 - 2000 мм

## ИЗОЛЯЦИЯ

Минеральная вата 32,5 мм

По запросу 50 мм, 100 мм

## СОЕДИНЕНИЕ

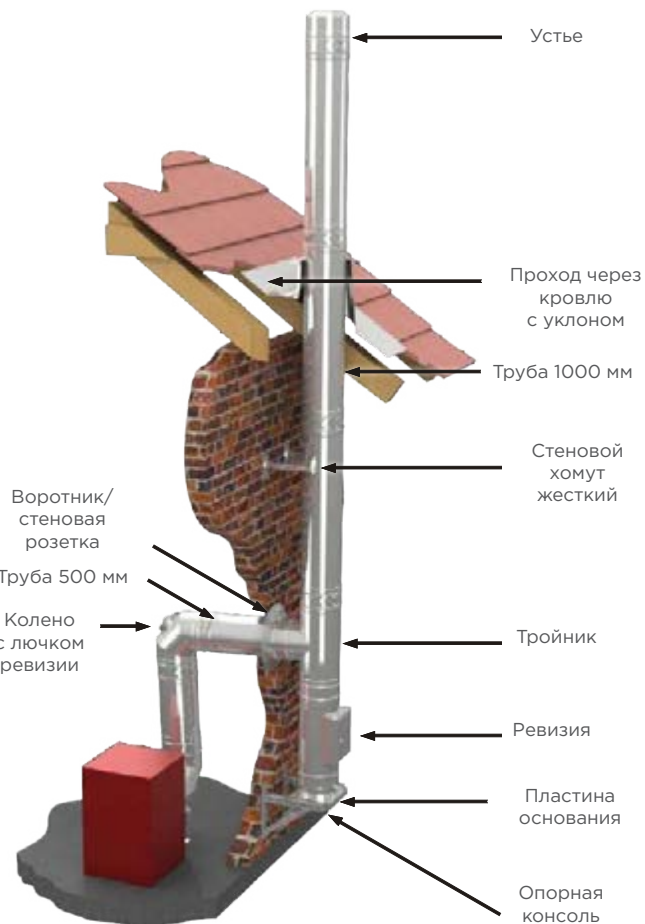
Раструбное соединение с уплотнением обжимным хомутом.

## ОБЖИМНОЙ ХОМУТ

Поставляется в комплекте

## СКЛАДСКОЙ ЗАПАС

Диаметры 130, 150, 180, 200, 250 мм входят в группу продукции, элементы которой всегда есть на складе или имеют сжатые сроки производства



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Универсальная система отвода продуктов сгорания
- ✓ Стойкость к возгоранию сажи и образованию конденсата
- ✓ Широкий ассортимент продукции для реализации самых сложных трассировок.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- ✓ Подходит для оборудования работающего на твердом, жидком и газовом топливе. (жидкое, газообразное, твердое, а также натуральное дерево, кокс, торф, уголь \*)

\* за исключением антрацитного угля

## СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPD 9174 001

## СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 1

T400 - N1 - D - V3 - L50060 - Gxx

T400 - N1 - W - V2 - L50060 - Oxx

T600 - N1 - D - V3 - L50060 - Gxx

T600 - N1 - W - V2 - L50060 - Oxx

xx = Расстояния до горючих строительных материалов зависят от диаметра, см. Декларацию характеристик

## СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ

### СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPR 9174 047

### СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 2

T450 - N1 - W - V2 - L50060 - O50M

T600 - N1 - D - V3 - L50060 - G100M

T600 - N1 - W - V2 - L50060 - O100M

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ПБ РФ

ПБ РОСС RU.32079.04СПБ1.OC12.36924

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ СЕЧЕНИЯ ДЫМОХОДНЫХ СИСТЕМ**

Сечение должно определяться с учетом местных климатических условий, типа топки и геометрии соединительной линии и дымоходы любым допускаемым способом расчета.

**СОПРОТИВЛЕНИЯ ПОТОКУ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

(Основа для выполнения расчета сечения)

| Элемент:                                                  | Коэффициент местного сопротивления $\zeta$                    |
|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Тройник 87°:                                              | 1,14                                                          |
| Тройник 45°:                                              | 0,35                                                          |
| Колено 87°:                                               | 0,40                                                          |
| Колено 45°:                                               | 0,28                                                          |
| Колено 30°:                                               | 0,20                                                          |
| Колено 15°:                                               | 0,10                                                          |
| <b>Насадки: (только для эксплуатации под разрежением)</b> |                                                               |
| Дождевой колпак:                                          | 1,0                                                           |
| Многоярусная насадка «Hubo»:                              | $\leq \varnothing 140$ мм 0,1 / $\geq \varnothing 150$ мм 0,2 |
| Ветрозащитная насадка:                                    | $\leq \varnothing 140$ мм 0,1 / $\geq \varnothing 150$ мм 0,2 |
| Hurricane:                                                | $\leq \varnothing 140$ мм 0,1 / $\geq \varnothing 150$ мм 0,2 |

Таб. 1

**ЗАЩИТА ОТ ПРИКОСНОВЕНИЯ**

При температуре продуктов сгорания от 200°C ожидаемая температура наружной поверхности может составить более 70°C, поэтому в доступных областях (вне помещения топочной установки) до высоты 2 м над уровнем пола необходимо установить защитную оболочку выхлопной установки. Защита от прикосновения не должна препятствовать вентилированию окружающего ствол установки пространства.

## ВЫСОТЫ СИСТЕМНЫХ УСТАНОВОК

Максимальная монтажная высота и расстояния в м

| Ø [мм]    | a       |         | b        |         | c* | d   |
|-----------|---------|---------|----------|---------|----|-----|
| Крепления | dw21-24 | dw45-48 | dw 21-24 | dw45-48 |    |     |
| 80        | 4       | 4       | 3        | 3       | 53 | 64  |
| 100       | 4       | 4       | 3        | 3       | 53 | 64  |
| 115       | 4       | 4       | 3        | 3       | 53 | 64  |
| 130       | 4       | 4       | 3        | 3       | 53 | 64  |
| 150       | 4       | 4       | 3        | 3       | 41 | 60  |
| 160       | 4       | 4       | 3        | 3       | 40 | 58  |
| 180       | 4       | 4       | 3        | 3       | 38 | 54  |
| 200       | 4       | 4       | 3        | 3       | 37 | 49  |
| 225       | 2       | 4       | 1,5      | 3       | 35 | 44  |
| 250       | 2       | 4       | 1,5      | 3       | 32 | 39  |
| 300       | 2       | 4       | 1,5      | 3       | 27 | 38  |
| 350       | 2       | 4       | 1,5      | 3       | 24 | 36  |
| 400       | 2       | 4       | 1,5      | 3       | 22 | 35  |
| 450       | 2       | 4       | 1,5      | 3       | 20 | 32  |
| 500       | 2       | 4       | 1,5      | 3       | 16 | 28  |
| 600       | 2       | 4       | 1,5      | 3       | 15 | 21  |
| 650       | -       | 4       | -        | 1,5     | -  | 13  |
| 700       | -       | 4       | -        | 1,5     | -  | 12  |
| 750       | -       | 4       | -        | 1,5     | -  | 12  |
| 800       | -       | 4       | -        | 1,5     | -  | 11  |
| 850       | -       | 4       | -        | 1,5     | -  | 10  |
| 900       | -       | 4       | -        | 1,5     | -  | 10  |
| 1000      | -       | 4       | -        | 1,5     | -  | 9** |
| 1100      | -       | 2       | -        | 1       | -  | 5** |
| 1200      | -       | 1,5     | -        | 1       | -  | 4** |

\* данные приведены при использовании консоли DW01, в случае применения иных размер С уточняется по запросу.

\*\* только с использованием специальных консолей (информация по запросу)

### Важное указание:

Прямо над тройником всегда устанавливается стеновое крепление, по возможности как можно ближе к стыку элементов. Начиная с диаметра 250 мм, чтобы достичь высоты свободстоящего участка 3 м, для двух верхних креплений необходимо использовать статические стеновые опоры dw 45-48.

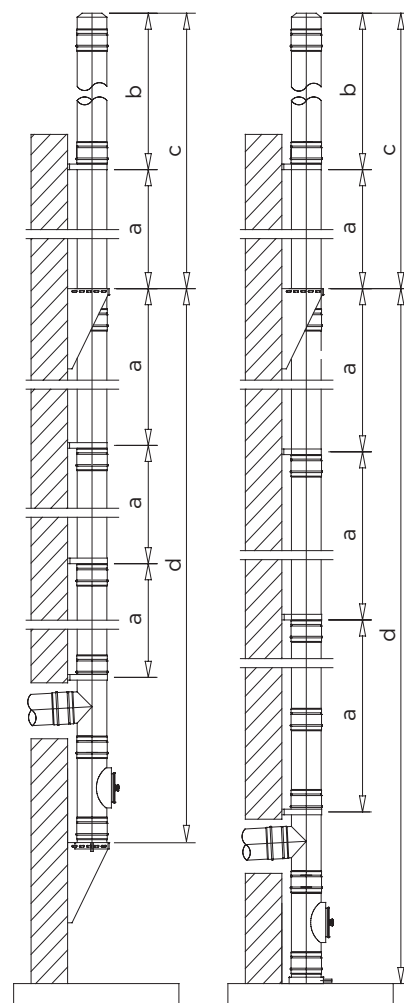


Рис. 1



Таблица нагрузок дюбелей (кН)

| Сечение                                  | Консоль dw 01   |       |      | Стеновая опора dw 45 |      |      |                           | Стеновой хомут dw 21 |      |      |                           |
|------------------------------------------|-----------------|-------|------|----------------------|------|------|---------------------------|----------------------|------|------|---------------------------|
| Внутр. труба                             | Отступ от стены |       |      | Отступ от стены      |      |      | Свободно-<br>ящий участок | Отступ от стены      |      |      | Свободно-<br>ящий участок |
| ( / )                                    | 50-120          | 250   | 400  | 50-120               | 250  | 400  |                           | 50-120               | 250  | 400  |                           |
| мм                                       | мм              | мм    | мм   | мм                   | мм   | мм   | м                         | мм                   | мм   | мм   | м                         |
| 130                                      | 0,93            | 1,34  | 1,84 | 0,43                 | 0,66 | 0,92 | 3,00                      | 1,27                 | 1,99 | 2,82 | 3,00                      |
| 150                                      | 0,97            | 1,38  | 1,89 | 0,41                 | 0,60 | 0,83 | 3,00                      | 1,31                 | 2,01 | 2,83 | 3,00                      |
| 180                                      | 1,03            | 1,446 | 1,97 | 0,44                 | 0,63 | 0,86 | 3,00                      | 1,48                 | 2,22 | 3,09 | 3,00                      |
| 200                                      | 0,88            | 1,18  | 1,56 | 0,47                 | 0,66 | 0,89 | 3,00                      | 1,37                 | 2,00 | 2,75 | 3,00                      |
| 250                                      | 0,96            | 1,27  | 1,66 | 0,53                 | 0,72 | 0,95 | 3,00                      | 0,88                 | 1,27 | 1,71 | 1,50                      |
| 300                                      | 1,04            | 1,36  | 1,76 | 0,59                 | 0,78 | 1,01 | 3,00                      | 0,94                 | 1,31 | 1,74 | 1,50                      |
| 350                                      | 1,12            | 1,46  | 1,86 | 0,67                 | 0,87 | 1,10 | 3,00                      | 1,05                 | 1,41 | 1,84 | 1,50                      |
| 400                                      | 1,21            | 1,55  | 1,97 | 0,71                 | 0,90 | 1,13 | 3,00                      | 0,93                 | 1,21 | 1,55 | 1,50                      |
| 450                                      | 1,30            | 1,65  | 2,08 | 0,77                 | 0,96 | 1,18 | 3,00                      | 1,09                 | 1,40 | 1,78 | 1,50                      |
| 500                                      | 1,30            | 1,63  | 2,02 | 0,83                 | 1,02 | 1,24 | 3,00                      | 1,10                 | 1,39 | 1,74 | 1,50                      |
| 600                                      | 1,48            | 1,82  | 2,23 | 0,95                 | 1,14 | 1,36 | 3,00                      | 1,25                 | 1,54 | 1,89 | 1,50                      |
| Количество<br>дюбелей<br>на<br>крепление | 4               | 4     | 4    | 4                    | 4    | 4    |                           | 2                    | 2    | 2    |                           |

Таб. 3

**ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:**

Под нагрузкой дюбеля в таблице понимается вытягивающее усилие, приложенное наискосок к каждому дюбелю. Расстояние от стены до ближайшей стенки трубы (отступ) может составлять до 40 см. Нагрузки дюбелей от стеновых креплений действуют для высоты до 20 м. Для высот до 8 м действует понижающий коэффициент 0,63.

Для высот от 20 м до 100 м действует повышающий коэффициент 1,38.

Для отступов более 40 см необходимо использовать специальные крепления / консоли по статическому расчету.

**ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ**

По европейским нормам, наша выхлопная установка может монтироваться подвешенной на опоре.

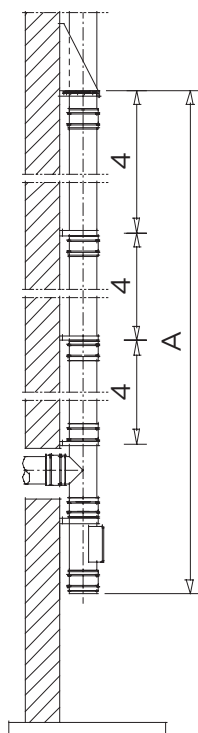


Рис. 2

| Ø        | А макс. [м] |
|----------|-------------|
| 80       | 20          |
| 100-130  | 19          |
| 150-250  | 18          |
| 300      | 16          |
| 350      | 15          |
| 400-600  | 13          |
| 650-1000 | -           |

Таб. 4

**Минимальные отступы до горючих материалов в вертикальной части**  
Согласно требованиям национальных стандартов.

## ОБЗОР ЭЛЕМЕНТОВ

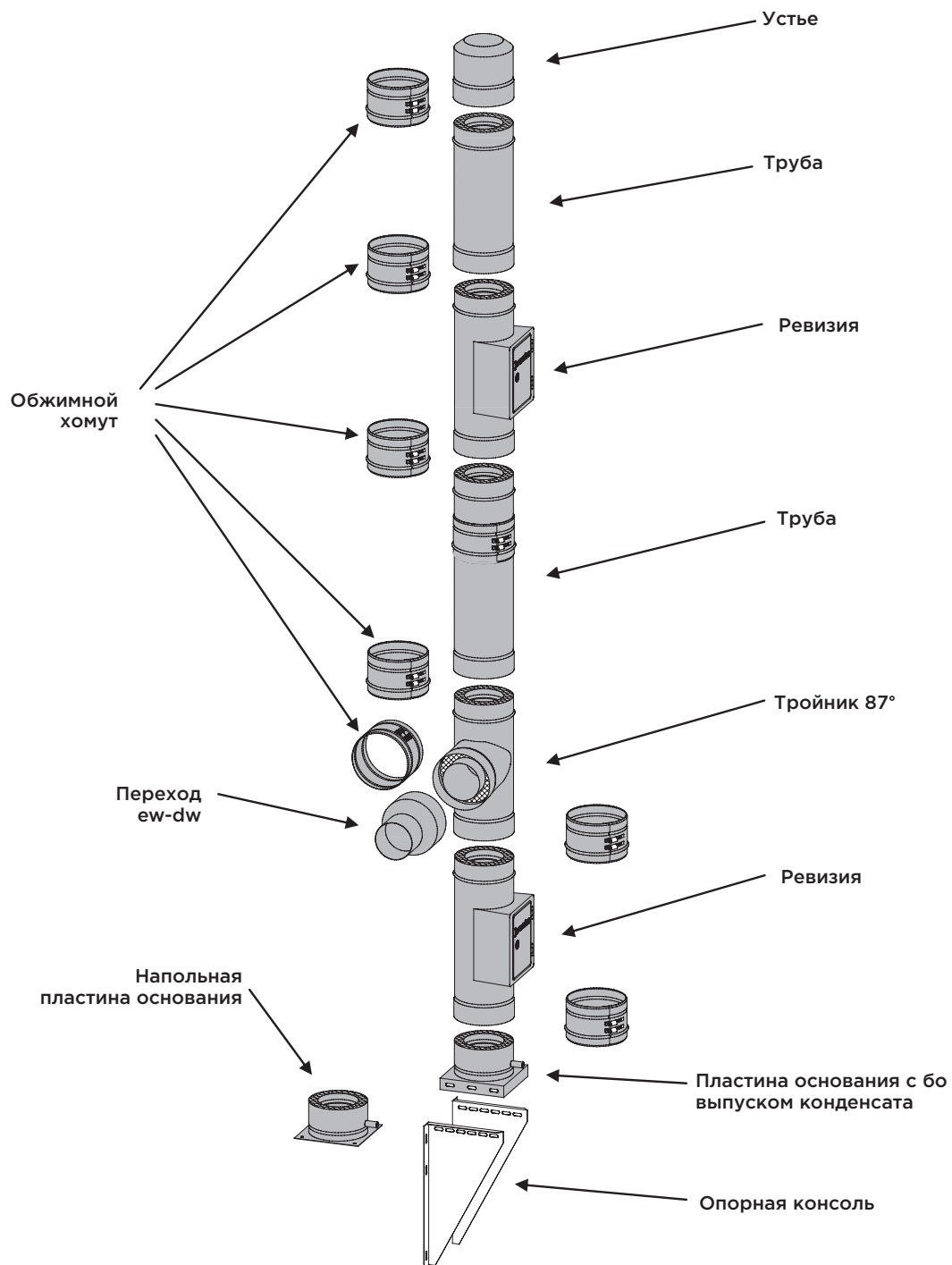
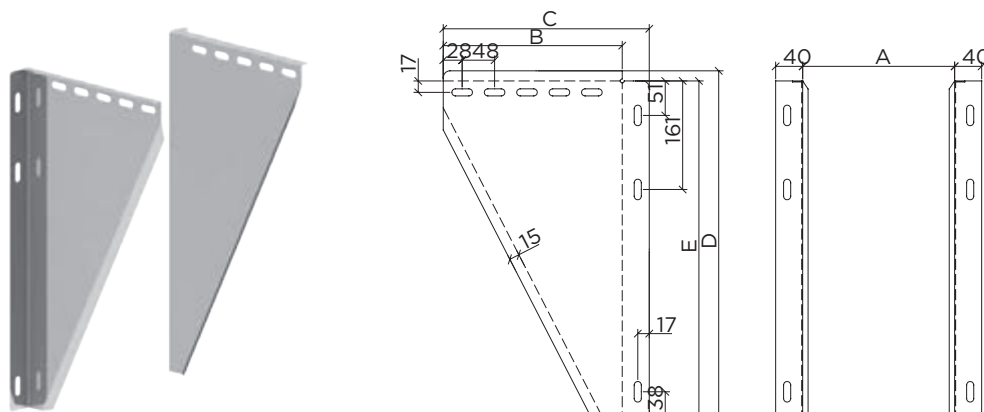


Рис. 16: Обзор элементов

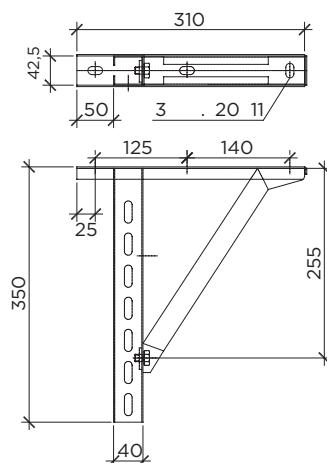
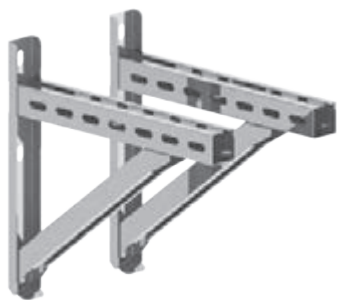


**DW01 / DW02 / DW49 ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ,  
отступ 50-150 / 150-250 / 250-360 мм**

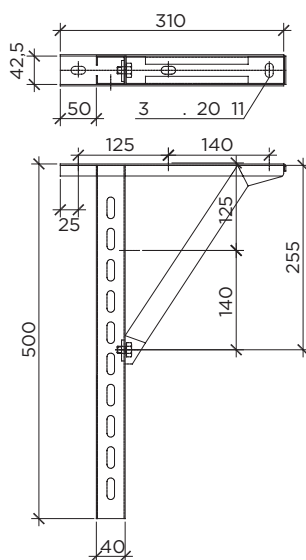
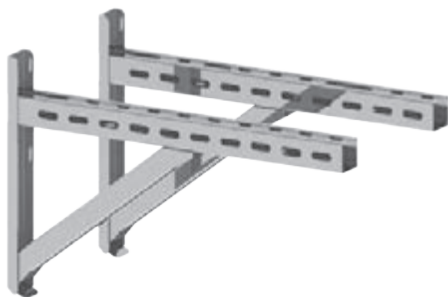


| Ø                                   | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| <b>DW01 совместно с DW07</b>        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| <b>A</b>                            | 295 | 295 | 305 | 325 | 335 | 355 | 375 | 400 | 425 | 475 | 525 | 575 | 625 | 675 | 775 | 880 | 980 | -   | -    |
| <b>DW01 совместно с DW05 и DW06</b> |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| <b>A</b>                            | 215 | 215 | 225 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 | 445 | 495 | 545 | 595 | 695 | 795 | 895 | -   | -    |
| <b>DW02 совместно с DW07</b>        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| <b>A</b>                            | 295 | 295 | 305 | 325 | 335 | 355 | 375 | 400 | 425 | 475 | 525 | 575 | 625 | 675 | 775 | -   | -   | -   | -    |
| <b>DW02 совместно с DW05 и DW06</b> |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| <b>A</b>                            | 215 | 215 | 225 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 | 445 | 495 | 545 | 595 | 695 | -   | -   | -   | -    |
| <b>DW49 совместно с DW07</b>        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| <b>A</b>                            | 295 | 295 | 305 | 325 | 335 | 355 | 375 | 400 | 425 | 475 | 525 | 575 | 625 | 675 | 775 | -   | -   | -   | -    |
| <b>DW49 совместно с DW05 и DW06</b> |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| <b>A</b>                            | 215 | 215 | 225 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 | 445 | 495 | 545 | 595 | 695 | -   | -   | -   | -    |
| <b>DW01</b>                         |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| <b>B</b>                            | 255 | 255 | 265 | 285 | 285 | 315 | 335 | 335 | 385 | 435 | 485 | 535 | 585 | 635 | 735 | 835 | 945 | -   | -    |
| <b>C</b>                            | 295 | 295 | 305 | 325 | 325 | 355 | 375 | 375 | 425 | 475 | 525 | 575 | 625 | 675 | 775 | 875 | 985 | -   | -    |
| <b>D</b>                            | 515 | 515 | 515 | 550 | 550 | 580 | 580 | 580 | 630 | 630 | 680 | 680 | 730 | 730 | 780 | 880 | 980 | -   | -    |
| <b>E</b>                            | 500 | 500 | 500 | 535 | 535 | 565 | 565 | 565 | 615 | 615 | 665 | 665 | 715 | 715 | 765 | 865 | 965 | -   | -    |
| <b>DW02</b>                         |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| <b>B</b>                            | 365 | 365 | 365 | 385 | 385 | 415 | 435 | 435 | 485 | 535 | 585 | 635 | 685 | 735 | 835 | -   | -   | -   | -    |
| <b>C</b>                            | 405 | 405 | 405 | 425 | 425 | 455 | 475 | 475 | 525 | 575 | 625 | 675 | 725 | 775 | 875 | -   | -   | -   | -    |
| <b>D</b>                            | 515 | 515 | 515 | 550 | 550 | 580 | 630 | 630 | 630 | 630 | 680 | 680 | 730 | 780 | 880 | -   | -   | -   | -    |
| <b>E</b>                            | 500 | 500 | 500 | 535 | 535 | 565 | 615 | 615 | 615 | 615 | 665 | 665 | 715 | 765 | 865 | -   | -   | -   | -    |
| <b>DW49</b>                         |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| <b>B</b>                            | 475 | 475 | 475 | 495 | 495 | 525 | 545 | 545 | 595 | 645 | 695 | 745 | 795 | 845 | 945 | -   | -   | -   | -    |
| <b>C</b>                            | 515 | 515 | 515 | 535 | 535 | 565 | 585 | 610 | 635 | 685 | 735 | 785 | 835 | 885 | 985 | -   | -   | -   | -    |
| <b>D</b>                            | 615 | 615 | 615 | 650 | 650 | 680 | 680 | 730 | 730 | 730 | 780 | 780 | 830 | 880 | 980 | -   | -   | -   | -    |
| <b>E</b>                            | 500 | 500 | 500 | 535 | 535 | 565 | 565 | 565 | 615 | 615 | 665 | 665 | 715 | 715 | 765 | -   | -   | -   | -    |

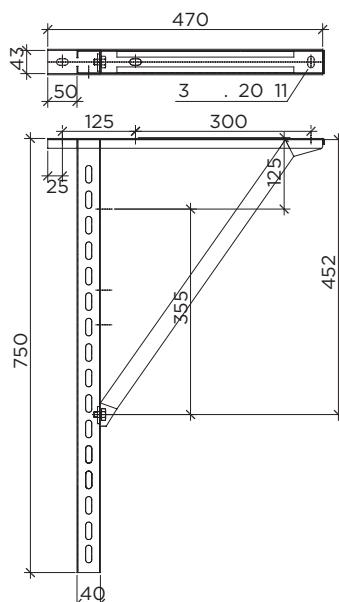
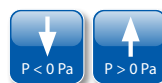
**DW391 СТЕНОВАЯ КОНСОЛЬ ТИП I, ДЛИНА 350 ММ**



**DW392 СТЕНОВАЯ КОНСОЛЬ ТИП II, ДЛИНА 500 ММ**

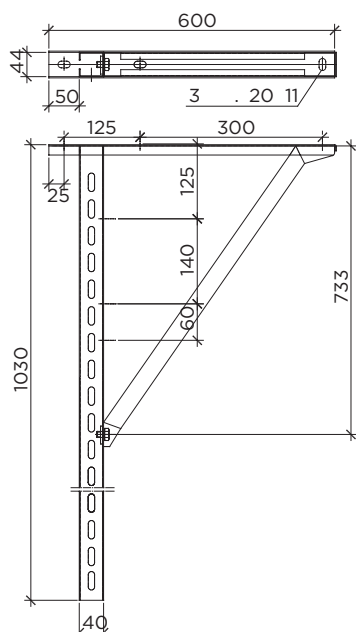


**DW393 СТЕНОВАЯ КОНСОЛЬ ТИП III, ДЛИНА 750 ММ**

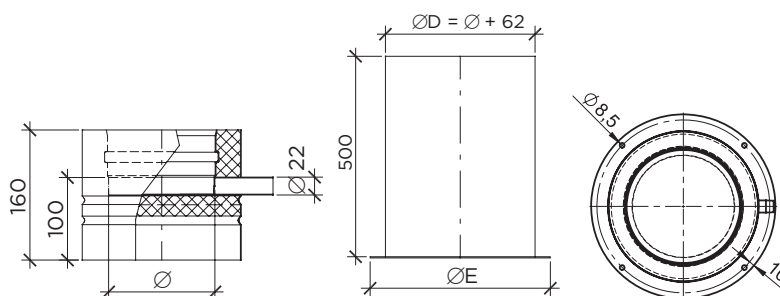




DW407 СТЕНОВАЯ КОНСОЛЬ ТИП IV, ДЛИНА 1030 ММ

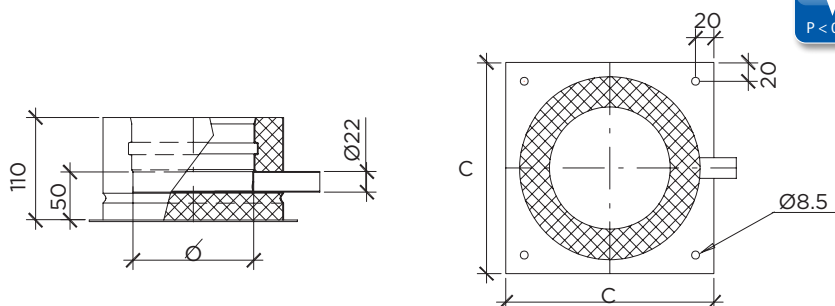
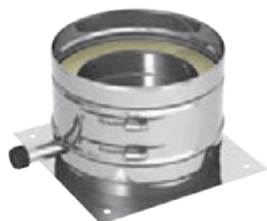


DW03 ОПОРНЫЙ ПАТРУБОК-ТЕЛЕСКОП ВЫСОТОЙ 100-520 ММ С ЭЛЕМЕНТОМ DW06



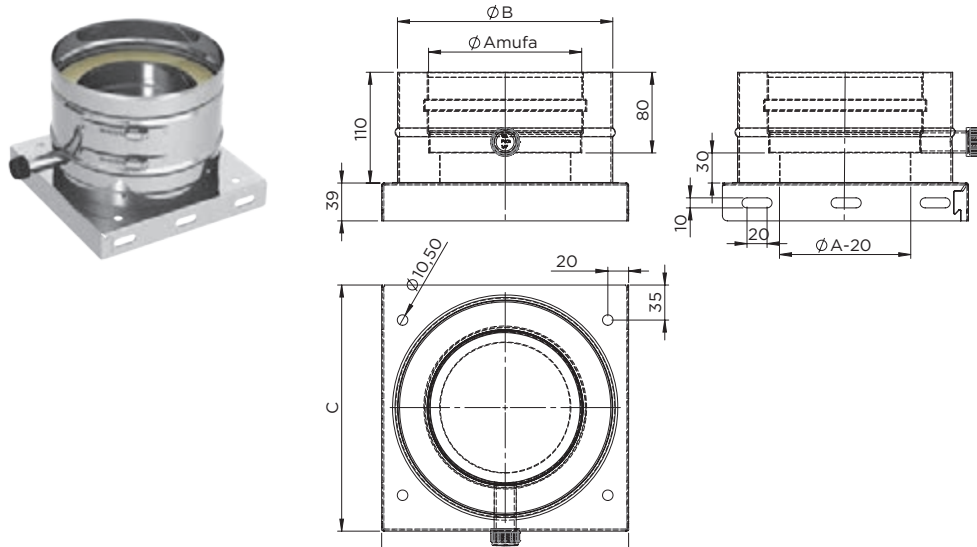
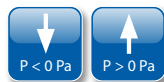
| Ø | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| E | 205 | 225 | 240 | 245 | 255 | 265 | 275 | 285 | 305 | 325 | 350 | 375 | 425 | 475 | 525 | 575 | 625 | 675 | 725 |

DW66 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ НАПОЛЬНАЯ

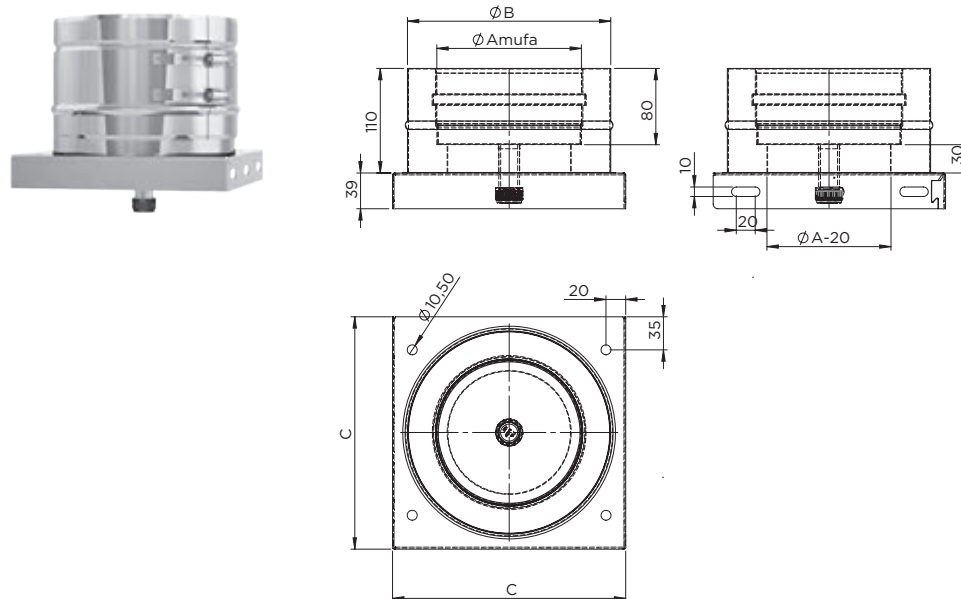


| Ø | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| C | 215 | 215 | 225 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 | 445 | 495 | 545 | 595 | 695 | 795 | 895 | 995 | 1095 |

DW06 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ С БОКОВЫМ ВЫПУСКОМ КОНДЕНСАТА



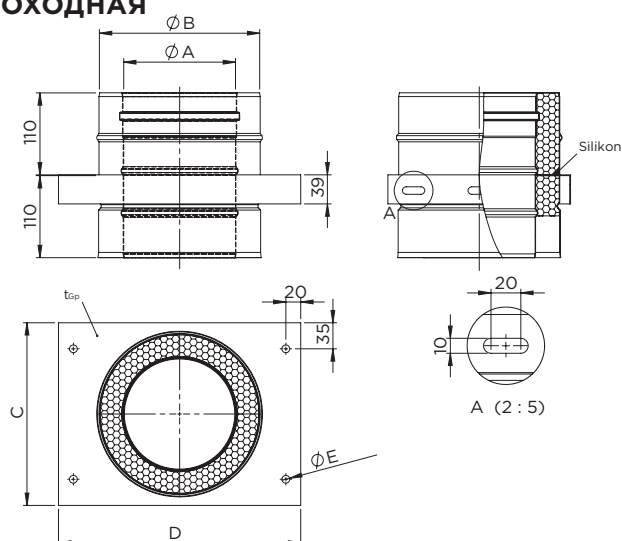
DW05 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ С НИЖНИМ ВЫПУСКОМ КОНДЕНСАТА



| Ø                 | 80   | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700                                                   | 800 | 900  | 1000 |
|-------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------------------------------------------------------|-----|------|------|
| <b>A</b>          | 80   | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700                                                   | 800 | 900  | 1000 |
| <b>B</b>          | 145  | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 | 765                                                   | 865 | 965  | 1065 |
| <b>C</b>          | 215  | 225 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 | 445 | 495 | 545 | 595 | 695 | 795 | 895                                                   | 995 | 1095 |      |
| <b>D</b>          | 10,5 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 12,5                                                  |     |      |      |
| <b>Примечание</b> |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | Не имеют овальных отверстий в боковых гранях пластины |     |      |      |

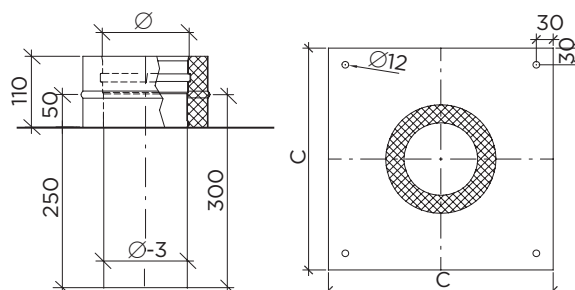
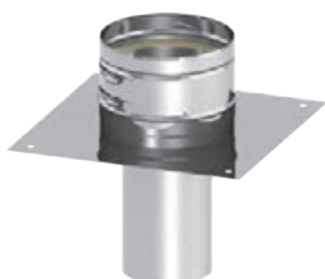


## DW07 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ ПРОХОДНАЯ



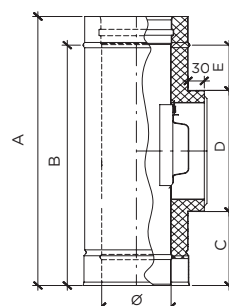
| Ø          | 80   | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700                                                   | 800 | 900  | 1000 |
|------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------------------------------------------------------|-----|------|------|
| ØA         | 80   | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700                                                   | 800 | 900  | 1000 |
| ØB         | 145  | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 | 765                                                   | 865 | 965  | 1065 |
| C          | 215  |     | 225 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 | 445 | 495 | 545 | 595 | 695 | 795                                                   | 895 | 995  | 1095 |
| D          | 295  |     | 305 | 325 | 335 | 355 | 375 | 400 | 425 | 475 | 525 | 575 | 625 | 675 | 775 | 880                                                   | 980 | 1080 | 1180 |
| ØE         | 10,5 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 12,5                                                  |     |      |      |
| Примечание |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | Не имеют овальных отверстий в боковых гранях пластины |     |      |      |

## DW08 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ - НАДСТАВКА ДЫМОХОДА, ВСТАВКА 250 ММ



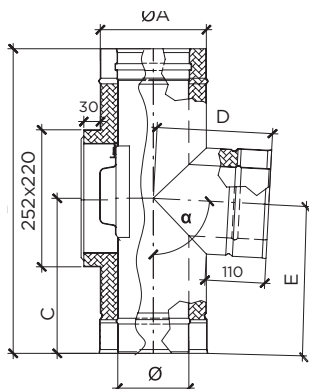
| Ø | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900  | 1000 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| C | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 750 | 850 | 950 | 1100 | 1200 |

## DW10 РЕВИЗИЯ С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ ЛЮЧКОМ И ДВЕРКОЙ



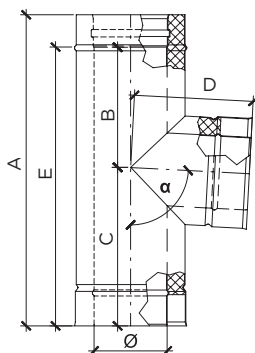
| Ø | 80 | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| A |    |     |     |     |     |     |     | 560 |     |     |     |     |     |     |     | 660 |     |     |      |
| B |    |     |     |     |     |     |     | 600 |     |     |     |     |     |     |     | 600 |     |     |      |
| C |    |     |     |     |     |     |     | 154 |     |     |     |     |     |     |     | 138 |     |     |      |
| D |    |     |     |     |     |     |     | 252 |     |     |     |     |     |     |     | 383 |     |     |      |
| E |    |     |     |     |     |     |     | 94  |     |     |     |     |     |     |     | 79  |     |     |      |

**DW11A (DW421) ТРОЙНИК 87° С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ ВХОДУ ДВЕРКОЙ РЕВИЗИИ**  
**DW317A (DW309) ТРОЙНИК 90° С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ ВХОДУ ДВЕРКОЙ РЕВИЗИИ**



| Ø  |        | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000       |
|----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|
| ØA |        | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 | 765 | 865 | 965 | 1065       |
| B  |        | 558 |     |     |     |     |     |     |     |     | 658 |     |     | 758 |     | 858 |     | 958 |     | По запросу |
| C  |        | 279 |     |     |     |     |     |     |     |     | 329 |     |     | 379 |     | 429 |     | 479 |     |            |
| D  | DW11A  | 184 | 195 | 211 | 221 | 227 | 237 | 245 | 261 | 274 | 300 | 326 | 353 | 379 | 405 | 458 |     |     |     |            |
|    | DW317A | 181 | 191 | 206 | 216 | 221 | 231 | 241 | 253 | 266 | 291 | 316 | 341 | 366 | 391 | 440 |     |     |     |            |
| E  | DW11A  | 269 | 269 | 268 | 268 | 267 | 267 | 266 | 266 | 265 | 314 | 313 | 361 | 360 | 408 | 456 |     |     |     |            |
|    | DW317A | 279 |     |     |     |     |     |     |     |     | 329 |     |     | 379 |     | 429 |     | 479 |     |            |
| α  | DW11A  | 87° |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |
|    | DW317A | 90° |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |            |

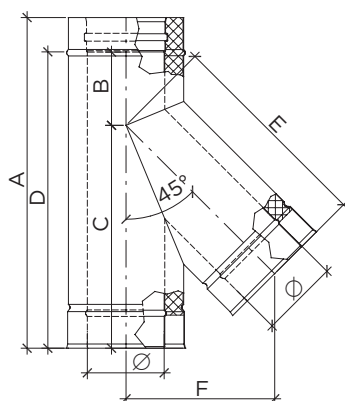
**DW11 ТРОЙНИК 87°**  
**DW317 ТРОЙНИК 90°**



| Ø | 80    | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 |
|---|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| A | 558   |     |     |     |     |     |     |     |     | 658 | 758 | 858 | 958 | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 |      |      |
| B | 219   |     |     |     |     |     |     |     |     | 269 | 319 | 369 | 419 | 440  | 490  | 540  | 590  |      |      |
| C | 279   |     |     |     |     |     |     |     |     | 329 | 379 | 429 | 479 | 500  | 550  | 600  | 650  |      |      |
| D | DW11  | 184 | 195 | 211 | 221 | 227 | 237 | 245 | 261 | 274 | 300 | 326 | 353 | 379  | 405  | 458  | 513  | 566  | 618  |
|   | DW317 | 181 | 191 | 206 | 216 | 221 | 231 | 241 | 253 | 266 | 291 | 316 | 341 | 366  | 391  | 440  | 492  | 542  | 592  |
| E | DW11  | 500 |     |     |     |     |     |     |     |     | 600 | 700 | 800 | 900  | 940  | 1040 | 1140 | 1240 |      |
|   | DW317 | 500 |     |     |     |     |     |     |     |     | 600 | 700 | 800 | 900  | 940  | 1040 | 1140 | 1240 |      |
| α | DW11  | 87° |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|   | DW317 | 90° |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |

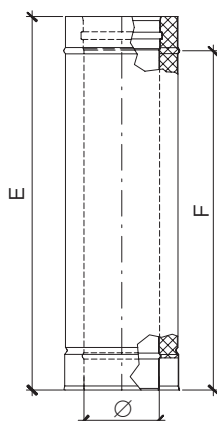


## DW12 ТРОЙНИК 45°



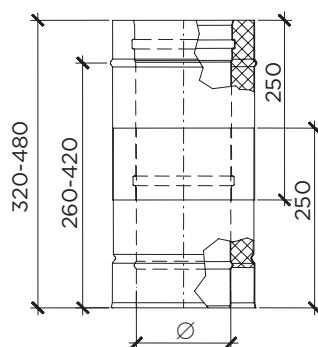
| Ø | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500  | 600  | 700  | 800  | 900  | 1000 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| A | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 660 | 656 | 656 | 756 | 756 | 856 | 956 | 956 | 1196 | 1196 | 1350 | 1500 | 1650 | 1800 |
| B | 147 | 137 | 122 | 113 | 107 | 148 | 137 | 125 | 162 | 137 | 162 | 187 | 163 | 257  | 208  | 208  | 237  | 308  | 288  |
| C | 353 | 363 | 378 | 387 | 393 | 452 | 463 | 475 | 538 | 563 | 638 | 713 | 737 | 883  | 932  | 1082 | 1203 | 1282 | 1452 |
| D | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 600 | 600 | 600 | 700 | 700 | 800 | 900 | 900 | 1140 | 1140 | 1290 | 1440 | 1590 | 1740 |
| E | 295 | 319 | 355 | 380 | 392 | 416 | 440 | 470 | 500 | 561 | 621 | 681 | 742 | 802  | 923  | 1043 | 1164 | 1285 | 1406 |
| F | 208 | 225 | 251 | 268 | 276 | 293 | 310 | 331 | 353 | 396 | 438 | 481 | 523 | 566  | 651  | 738  | 823  | 909  | 994  |

## DW13 / DW14 / DW15 ТРУБА 1000 / 500 / 250MM



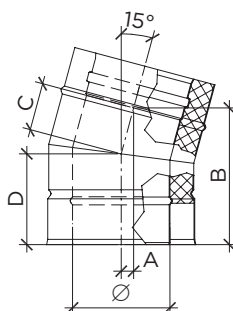
| Ø        | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| DW-FU 13 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| F        | 940 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| E        | 996 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| DW-FU 14 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| F        | 440 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| E        | 496 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| DW-FU 15 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| F        | 190 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| E        | 246 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |

## DW50 РАЗДВИЖНОЙ ЭЛЕМЕНТ 320-480ММ



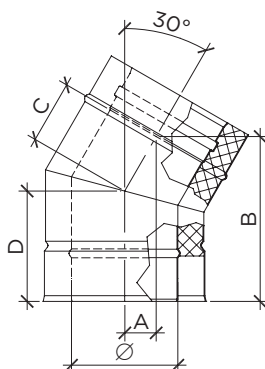
| Ø | 80 | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|

## DW16 КОЛЕНО 15°



| Ø | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| A | 16  | 16  | 17  | 17  | 17  | 18  | 18  | 18  | 19  | 20  | 20  | 21  | 22  | 23  | 25  | 26  | 28  | 30  | 31   |
| B | 173 | 181 | 185 | 188 | 189 | 191 | 194 | 197 | 201 | 207 | 213 | 220 | 226 | 233 | 246 | 259 | 272 | 285 | 298  |
| C | 60  | 61  | 63  | 64  | 65  | 66  | 67  | 69  | 71  | 74  | 77  | 81  | 84  | 87  | 94  | 100 | 107 | 113 | 120  |
| D | 120 | 121 | 123 | 124 | 125 | 126 | 127 | 129 | 131 | 134 | 137 | 141 | 144 | 147 | 154 | 160 | 167 | 173 | 180  |

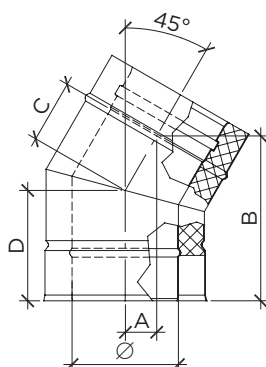
## DW17 КОЛЕНО 30°



| Ø | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| A | 36  | 37  | 39  | 40  | 41  | 42  | 44  | 45  | 47  | 50  | 54  | 57  | 60  | 64  | 70  | 77  | 84  | 90  | 97   |
| B | 191 | 196 | 203 | 207 | 211 | 216 | 221 | 227 | 233 | 246 | 258 | 271 | 283 | 296 | 321 | 346 | 371 | 396 | 421  |
| C | 69  | 72  | 76  | 79  | 80  | 83  | 85  | 89  | 92  | 96  | 105 | 112 | 119 | 126 | 139 | 152 | 166 | 179 | 193  |
| D | 129 | 132 | 136 | 139 | 140 | 143 | 145 | 149 | 152 | 159 | 165 | 172 | 179 | 186 | 199 | 212 | 226 | 239 | 253  |



## DW18 КОЛЕНО 45°

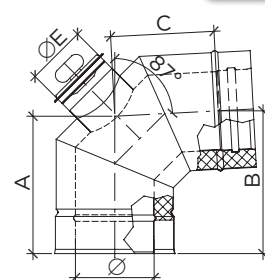
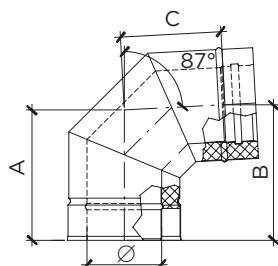


| Ø | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| A | 58  | 61  | 65  | 68  | 69  | 72  | 75  | 79  | 83  | 90  | 97  | 105 | 112 | 119 | 134 | 148 | 163 | 178 | 192  |
| B | 198 | 205 | 215 | 222 | 226 | 233 | 240 | 249 | 258 | 275 | 293 | 311 | 329 | 346 | 382 | 417 | 452 | 488 | 523  |
| C | 80  | 84  | 90  | 94  | 96  | 101 | 105 | 110 | 115 | 125 | 136 | 146 | 157 | 167 | 188 | 208 | 229 | 250 | 270  |
| D | 140 | 144 | 150 | 154 | 156 | 161 | 165 | 170 | 175 | 185 | 196 | 206 | 217 | 227 | 248 | 268 | 289 | 310 | 330  |

## DW64 КОЛЕНО 87°



### 7 КОЛЕНО 87° С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ ДЛЯ ГАЗА И ЖИДКОГО ТОПЛИВА

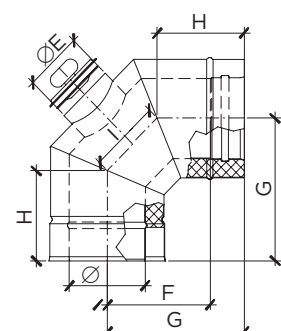
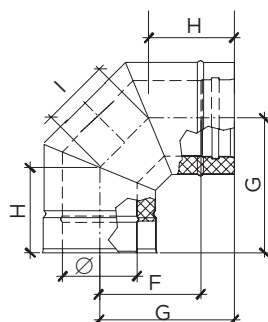


| Ø | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| A | 206 | 215 | 229 | 239 | 244 | 253 | 263 | 274 | 286 | 310 | 334 | 357 | 381 | 405 | 445 | 500 | 547 | 595 | 642  |
| B | 213 | 226 | 241 | 248 | 253 | 263 | 273 | 286 | 298 | 323 | 348 | 373 | 398 | 423 | 473 | 523 | 573 | 623 | 673  |
| C | 149 | 158 | 172 | 182 | 187 | 196 | 206 | 217 | 229 | 253 | 277 | 300 | 324 | 348 | 395 | 443 | 490 | 538 | 585  |
| E | 80  | 80  | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200  |

## DW60 КОЛЕНО 90°

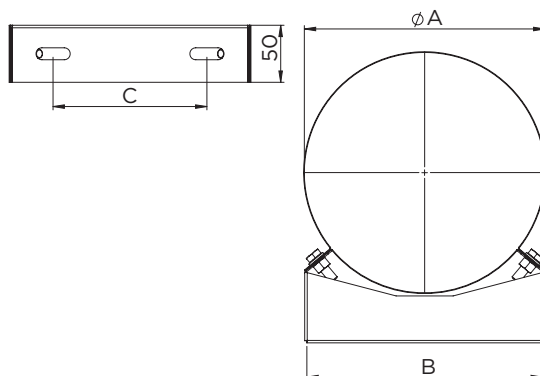
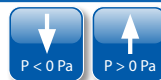


### 9 КОЛЕНО 90° С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ ДЛЯ ГАЗА И ЖИДКОГО ТОПЛИВА



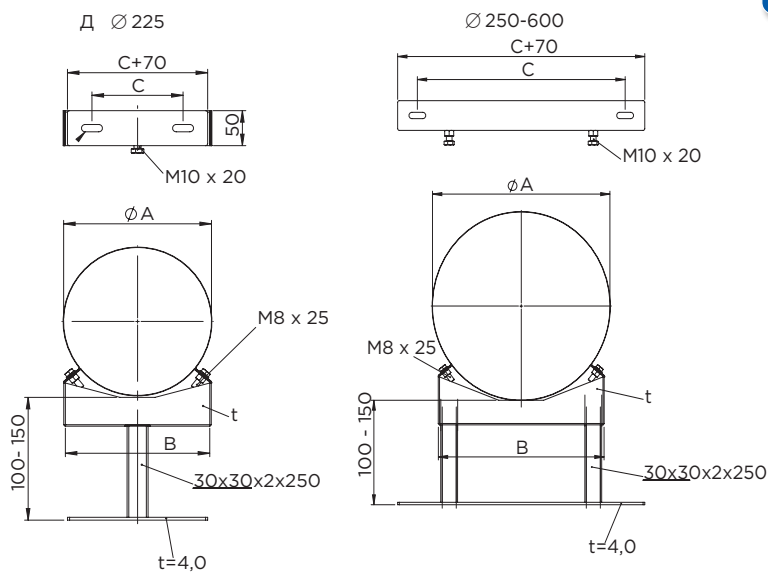
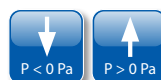
| Ø  | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| ØE | 80  | 80  | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200  |
| F  | 151 | 161 | 176 | 186 | 191 | 201 | 211 | 223 | 236 | 261 | 286 | 311 | 336 | 361 | 411 | 461 | 511 | 561 | 611  |
| G  | 209 | 219 | 234 | 239 | 249 | 259 | 269 | 281 | 294 | 319 | 344 | 369 | 394 | 419 | 469 | 519 | 569 | 619 | 669  |
| H  | 140 | 144 | 150 | 154 | 156 | 161 | 165 | 170 | 175 | 185 | 196 | 206 | 217 | 227 | 248 | 268 | 289 | 310 | 330  |
| I  | 100 | 108 | 121 | 129 | 133 | 141 | 150 | 160 | 170 | 191 | 212 | 233 | 253 | 274 | 315 | 357 | 398 | 440 | 481  |

## DW21 СТЕНОВОЙ ХОМУТ, ОТСТУП 50 ММ



| Ø  | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| B  | 164 | 164 | 195 | 210 | 210 | 225 | 255 | 255 | 295 | 328 | 328 | 417 | 417 | 480 | 635 |
| C  | 100 | 100 | 120 | 135 | 135 | 150 | 180 | 180 | 215 | 250 | 250 | 338 | 338 | 380 | 535 |

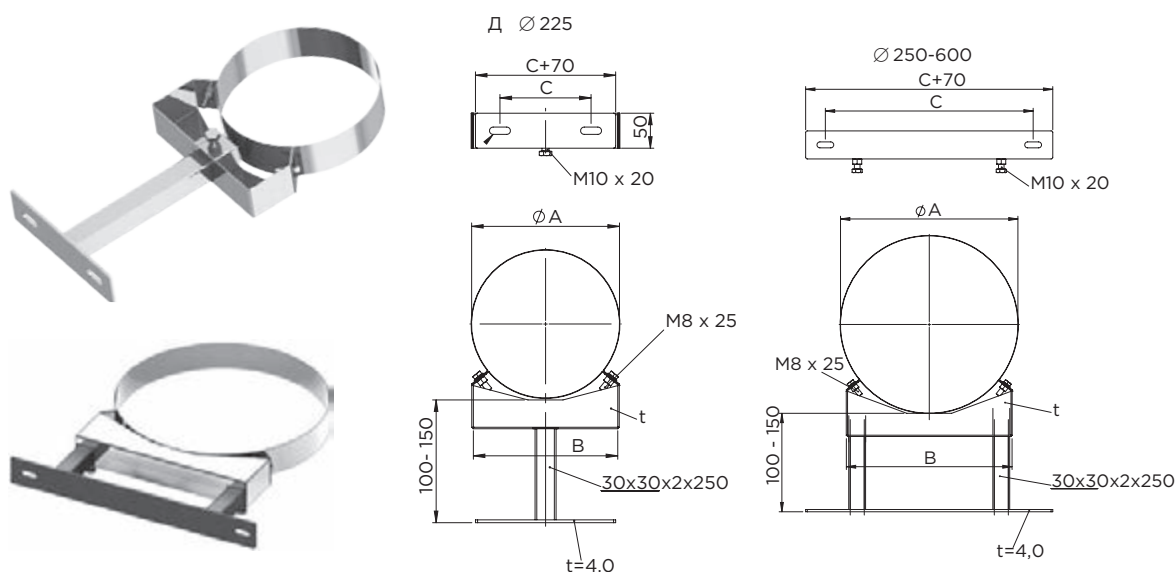
## DW22 СТЕНОВОЙ ХОМУТ, ОТСТУП 100-150 ММ



| Ø  | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| B  | 164 | 164 | 195 | 210 | 210 | 225 | 255 | 255 | 295 | 328 | 328 | 417 | 417 | 480 | 635 |
| C  | 130 |     |     |     |     |     |     |     | 370 | 400 | 400 | 480 | 480 | 545 | 700 |

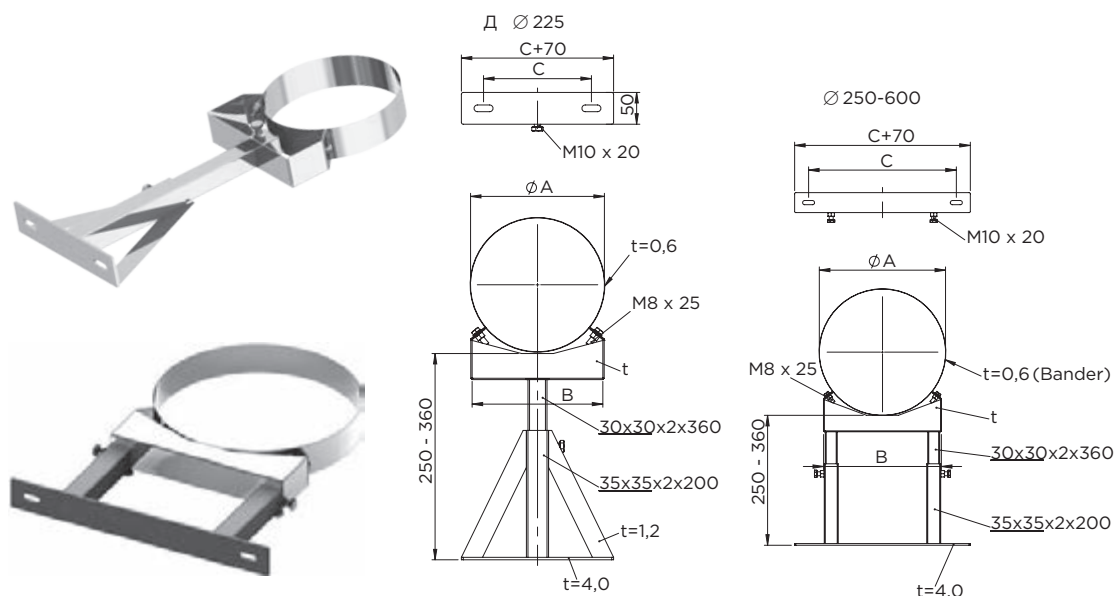


## DW23 СТЕНОВОЙ ХОМУТ, ОТСТУП 150-250 MM



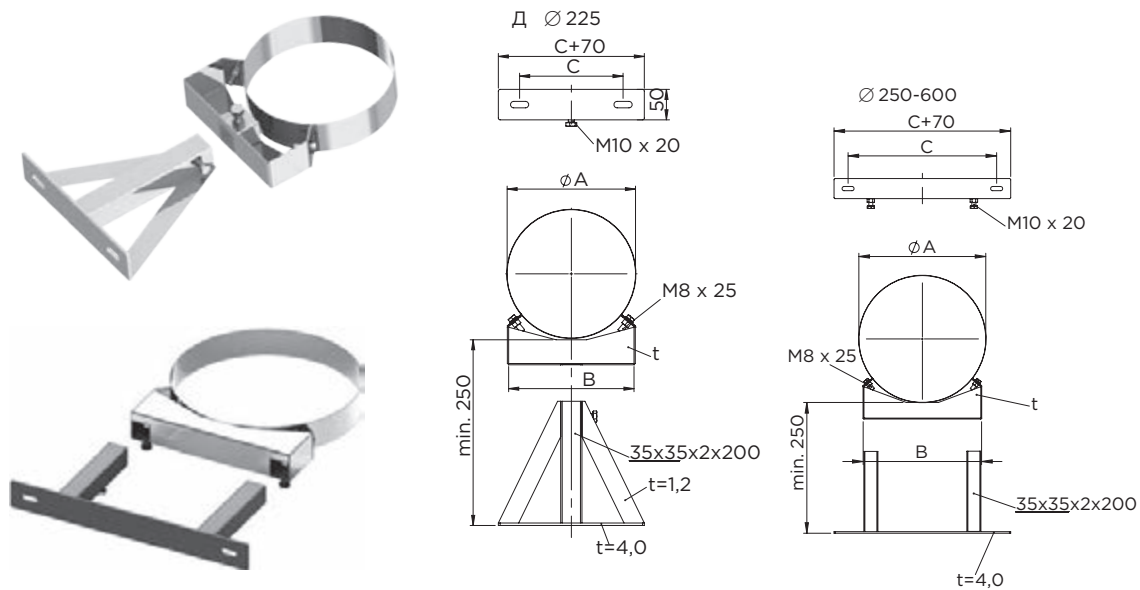
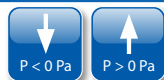
| Ø  | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| B  | 164 | 164 | 195 | 210 | 210 | 225 | 255 | 255 | 295 | 328 | 328 | 417 | 417 | 480 | 635 |
| C  | 130 |     |     |     |     |     |     |     | 370 | 400 | 400 | 480 | 480 | 545 | 700 |

## DW24 СТЕНОВОЙ ХОМУТ, ОТСТУП 250-360 MM



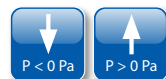
| Ø  | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| B  | 164 | 164 | 195 | 210 | 210 | 225 | 255 | 255 | 295 | 328 | 328 | 417 | 417 | 480 | 635 |
| C  | 170 |     |     |     |     |     |     |     | 370 | 400 | 400 | 480 | 480 | 545 | 700 |

**DW20 СТЕНОВОЙ ХОМУТ РАЗДЕЛЬНЫЙ, МОНТАЖ С DW85/86**

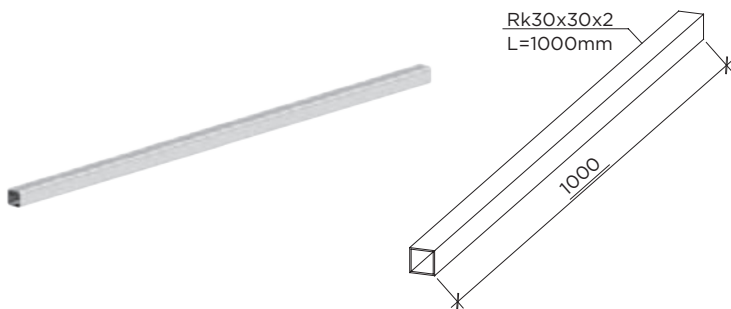


| Ø  | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| B  | 164 | 164 | 195 | 210 | 210 | 225 | 255 | 255 | 295 | 328 | 328 | 417 | 417 | 480 | 635 |
| C  | 170 |     |     |     |     |     |     |     | 370 | 400 | 400 | 480 | 480 | 545 | 700 |

**DW85 СТОЙКА 500 ММ ДЛЯ DW20**

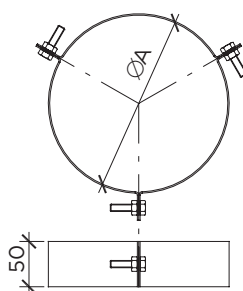


**DW86 СТОЙКА 1000 ММ ДЛЯ DW20**

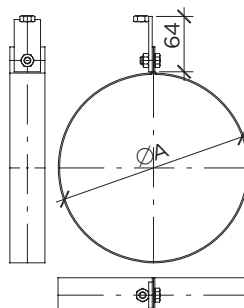




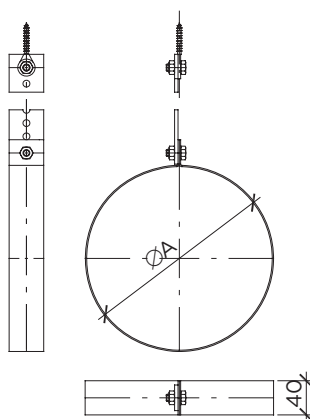
## DW42 ХОМУТ 3-ТОЧЕЧНЫЙ ПОД РАСТЯЖКИ



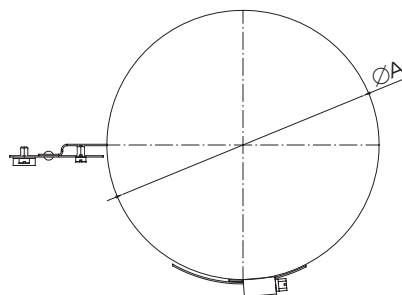
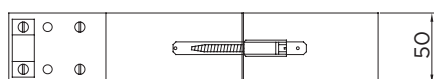
## DW61 ХОМУТ-ПОДВЕСКА ПОД ШПИЛЬКУ



## DW62 ХОМУТ-ПОДВЕСКА ПОД МОНТАЖНУЮ ЛЕНТУ

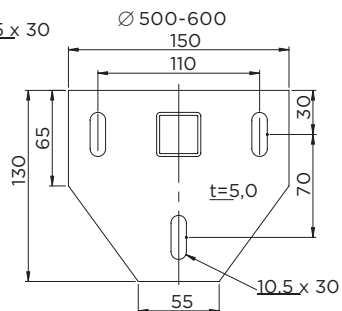
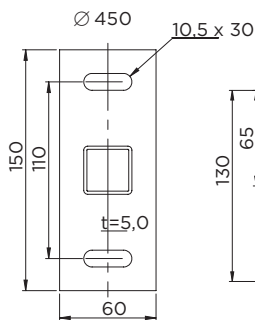
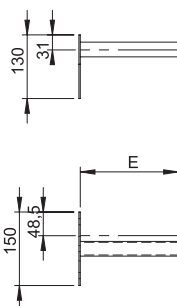
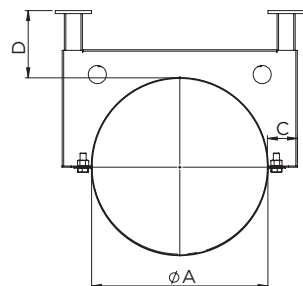
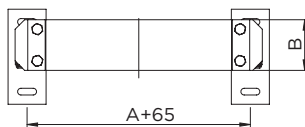
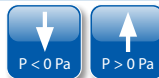


## DW69 ХОМУТ МОЛНИЕЗАЩИТЫ

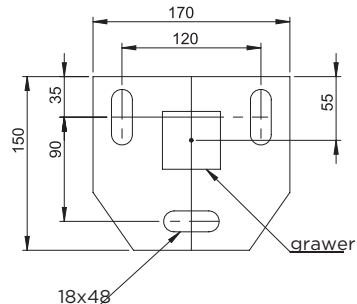
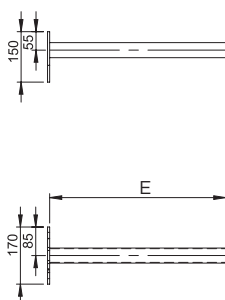
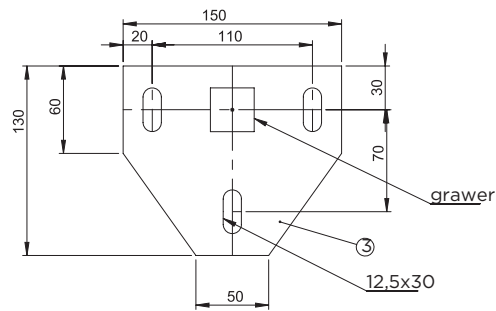


| Ø | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| A | 146 | 166 | 196 | 216 | 226 | 246 | 266 | 291 | 316 | 366 | 416 | 466 | 516 | 566 | 666 | 766 | 866 | 966 | 1066 |

- DW45 СТЕНОВАЯ ОПОРА, ОТСТУП 50 MM  
 DW46 СТЕНОВАЯ ОПОРА, ОТСТУП 50–150 MM  
 DW47 СТЕНОВАЯ ОПОРА, ОТСТУП 150–250 MM  
 DW48 СТЕНОВАЯ ОПОРА, ОТСТУП 250–360 MM



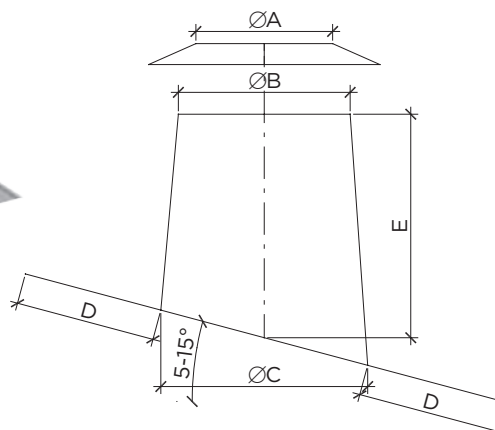
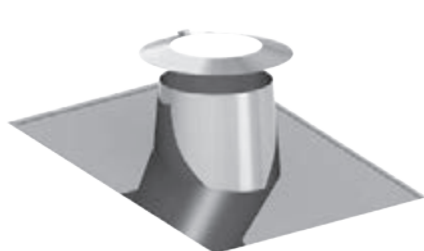
Ø 650-950



|         | Ø | 80        | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|---------|---|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| DW45-48 | A | 145       | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 | 766 | 866 | 966 | 1066 |
|         | B | 80        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 100 |     | 160 |      |
|         | C | 50        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 52  |     |     |      |
| DW45    | D | 50        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| DW46    |   | 50 - 150  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| DW47    |   | 150 - 250 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| DW48    |   | 250 - 360 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| DW45    | E | 50        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 100 |     | 425 |      |
| DW46    |   | 50 - 150  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 200 |     | 525 |      |
| DW47    |   | 150 - 250 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 300 |     | 525 |      |
| DW48    |   | 250 - 360 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 410 |     | 725 |      |

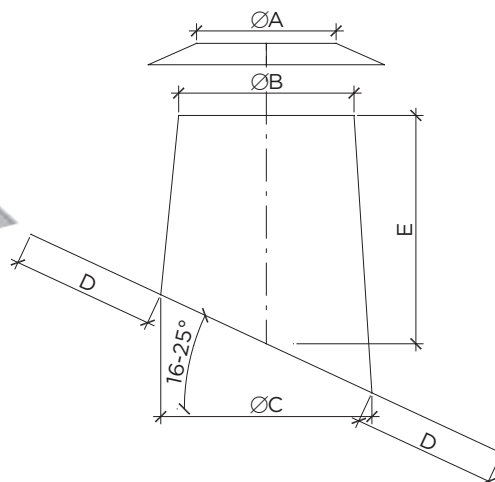
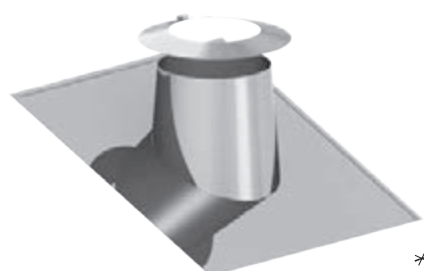


DW81 ПРОХОД КРОВЛИ С УКЛОНОМ 5-15°, НЕРЖАВЕЮЩИЙ ФАРТУК, С ВОРОТНИКОМ  
DW53 ПРОХОД КРОВЛИ С УКЛОНОМ 5-15°, СВИНЦОВЫЙ ФАРТУК, С ВОРОТНИКОМ



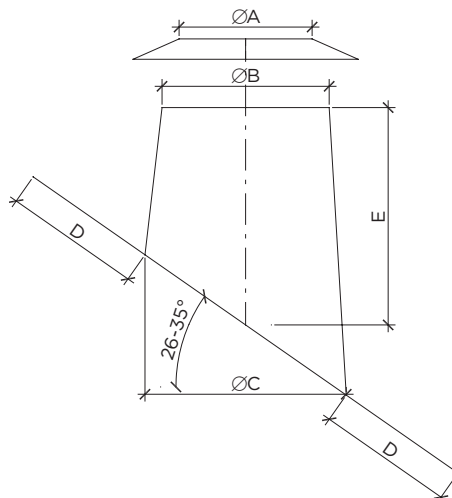
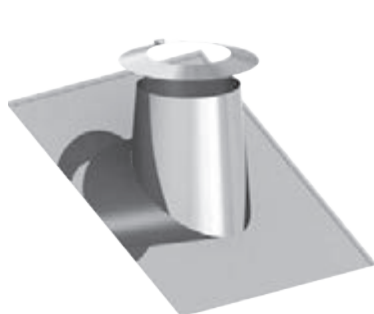
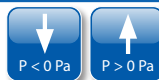
| Ø  | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900  | 1000 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| ØA | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 | 765 | 865 | 965  | 1065 |
| ØB | 195 | 215 | 245 | 265 | 275 | 295 | 315 | 340 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 615 | 715 | 815 | 915 | 1015 | 1115 |
| ØC | 245 | 265 | 295 | 315 | 325 | 345 | 365 | 385 | 415 | 465 | 515 | 565 | 615 | 665 | 765 | 865 | 965 | 1065 | 1165 |
| D  | 200 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |
| E  | 320 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |

DW82 ПРОХОД КРОВЛИ С УКЛОНОМ 16-25°, НЕРЖАВЕЮЩИЙ ФАРТУК, С ВОРОТНИКОМ  
DW59 ПРОХОД КРОВЛИ С УКЛОНОМ 16-25°, СВИНЦОВЫЙ ФАРТУК, С ВОРОТНИКОМ



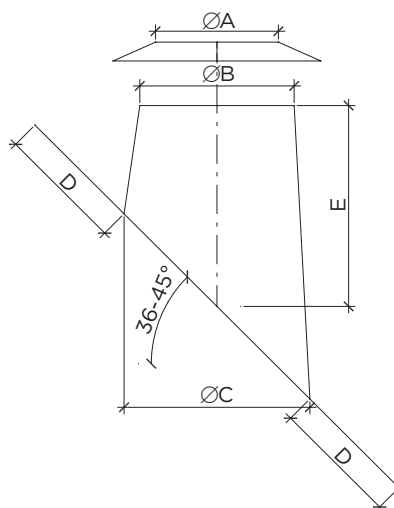
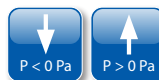
| Ø  | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900  | 1000 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| ØA | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 | 765 | 865 | 965  | 1065 |
| ØB | 195 | 215 | 245 | 265 | 275 | 295 | 315 | 340 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 615 | 715 | 815 | 915 | 1015 | 1115 |
| ØC | 245 | 265 | 295 | 315 | 325 | 345 | 365 | 385 | 415 | 465 | 515 | 565 | 615 | 665 | 765 | 865 | 965 | 1065 | 1165 |
| D  | 200 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |
| E  | 320 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |

**DW39 ПРОХОД КРОВЛИ С УКЛОНОМ 26–35°, НЕРЖАВЕЮЩИЙ ФАРТУК, С ВОРОТНИКОМ**  
**DW38 ПРОХОД КРОВЛИ С УКЛОНОМ 26–35°, СВИНЦОВЫЙ ФАРТУК, С ВОРОТНИКОМ**

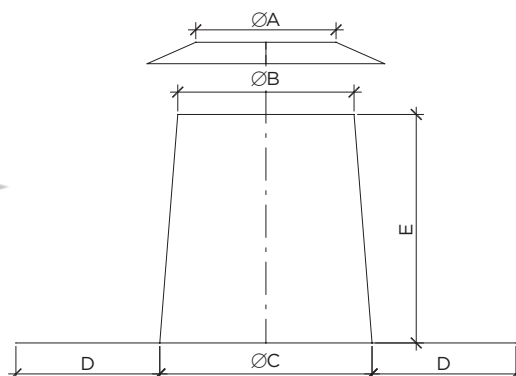
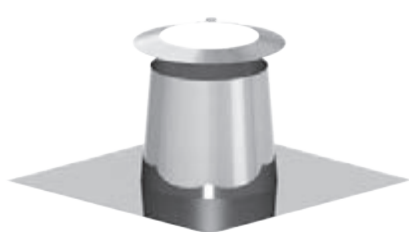


| Ø  | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900  | 1000 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| ØA | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 | 765 | 865 | 965  | 1065 |
| ØB | 195 | 215 | 245 | 265 | 275 | 295 | 315 | 340 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 615 | 715 | 815 | 915 | 1015 | 1115 |
| ØC | 245 | 265 | 295 | 315 | 325 | 345 | 365 | 385 | 415 | 465 | 515 | 565 | 615 | 665 | 765 | 865 | 965 | 1065 | 1165 |
| D  | 200 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |
| E  | 320 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |

**DW83 ПРОХОД КРОВЛИ С УКЛОНОМ 36–45°, НЕРЖАВЕЮЩИЙ ФАРТУК, С ВОРОТНИКОМ**  
**DW54 ПРОХОД КРОВЛИ С УКЛОНОМ 36–45°, СВИНЦОВЫЙ ФАРТУК, С ВОРОТНИКОМ**

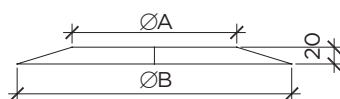


| Ø  | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900  | 1000 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| ØA | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 | 765 | 865 | 965  | 1065 |
| ØB | 195 | 215 | 245 | 265 | 275 | 295 | 315 | 340 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 615 | 715 | 815 | 915 | 1015 | 1115 |
| ØC | 245 | 265 | 295 | 315 | 325 | 345 | 365 | 385 | 415 | 465 | 515 | 565 | 615 | 665 | 765 | 865 | 965 | 1065 | 1165 |
| D  | 200 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |
| E  | 320 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |      |

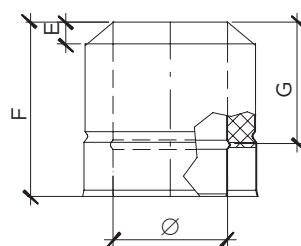
**DW52 ПРОХОД ПЛОСКОЙ КРОВЛИ, НЕРЖАВЕЮЩИЙ ФАРТУК, С ВОРОТНИКОМ**

|          | DW52 |
|----------|------|
| <b>D</b> | 200  |
| <b>E</b> | 320  |

| Ø  | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900  | 1000 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| ØA | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 | 765 | 865 | 965  | 1065 |
| ØB | 195 | 215 | 245 | 265 | 275 | 295 | 315 | 340 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 615 | 715 | 815 | 915 | 1015 | 1115 |
| ØC | 245 | 265 | 295 | 315 | 325 | 345 | 365 | 385 | 415 | 465 | 515 | 565 | 615 | 665 | 765 | 865 | 965 | 1065 | 1165 |

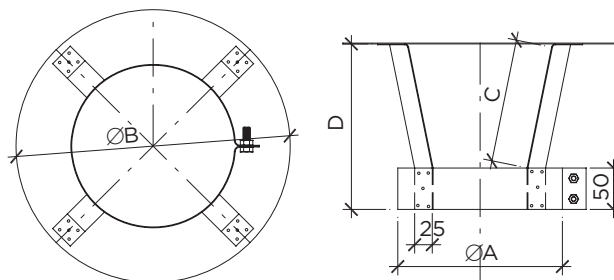
**DW31 ВОРОТНИК / СТЕНОВАЯ РОЗЕТКА**

| Ø  | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900  | 1000 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| ØA | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 | 765 | 865 | 965  | 1065 |
| ØB | 275 | 295 | 325 | 345 | 355 | 375 | 395 | 415 | 445 | 495 | 545 | 595 | 645 | 695 | 795 | 895 | 995 | 1095 | 1195 |

**DW32 УСТЬЕ**

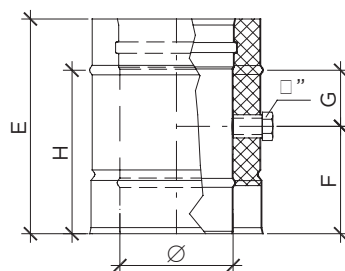
| Ø | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| E | 25  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| F | 165 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 200 |     |     |      |
| G | 105 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 140 |     |     |      |

## DW33 ДОЖДЕВОЙ КОЛПАК DW33A ДОЖДЕВОЙ КОЛПАК С ИСКРОЗАЩИТНОЙ СЕТКОЙ



| Ø  | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 285 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| ØB | 220 | 260 | 330 | 360 | 360 | 410 | 450 | 470 | 500 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 900 |
| C  | 120 | 120 | 160 | 170 | 170 | 170 | 210 | 210 | 260 | 295 | 295 | 365 | 390 | 390 | 430 |
| D  | 175 | 175 | 215 | 220 | 220 | 240 | 250 | 250 | 300 | 345 | 345 | 410 | 430 | 430 | 470 |

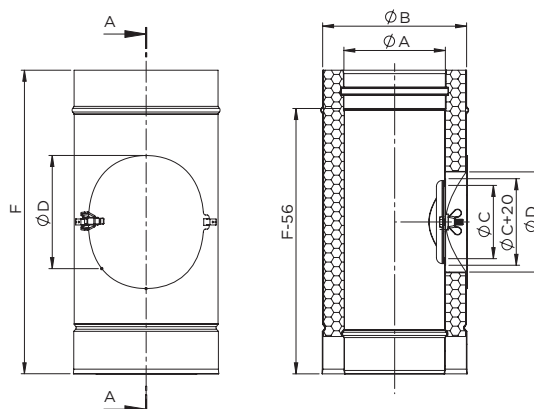
## DW51 ТРУБА 250 ММ С ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЙ ИЛИ ОТВОДА КОНДЕНСАТА DW513 ТРУБА 250 ММ С 4-МЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ



|   | DW51/513 |
|---|----------|
| E | 250      |
| F | 125      |
| G | 65       |
| H | 190      |

| Ø | 80 | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|

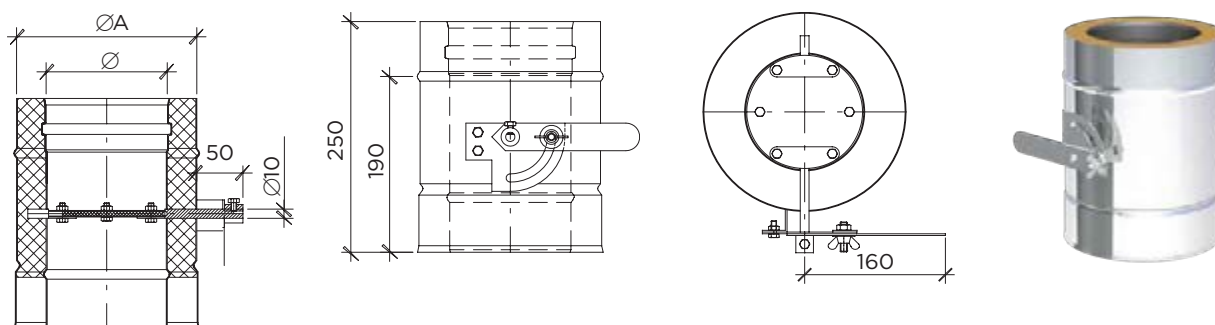
## DW68 ТРУБА С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ CH-FUDW68 ТРУБА С ДВОЙНЫМ ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ



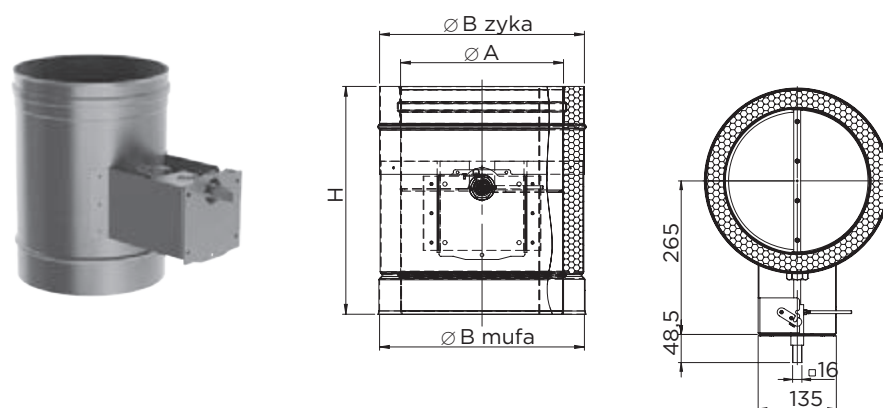
| Ø                | 100                                 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------------|-------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| A                | 100                                 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| B                | 165                                 | 180 | 185 | 195 | 205 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 615 | 665 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>DW68</b>      |                                     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| C                | Внутренняя дверка/лючок отсутствует |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| D                | 90                                  | 90  | 100 | 130 |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 200 |     |     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| F                | 360                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 440 |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>CH-FUDW68</b> |                                     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| C                | 70                                  | 80  | 80  | 100 | 100 | 110 | 120 | 140 | 160 | 160 | 180 |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| D                | 100                                 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 200 | 250 |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| F                | 460                                 |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 560 |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |



**SDW99 Шибер поворотный** (размеры для диаметров до 600 мм, остальные типоразмеры по запросу)



**DW-МАК-D 1286 ШИБЕР ПОВОРОТНЫЙ, С СЕРВОПРИВОДОМ\***



| Ø  | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| ØB | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 |
| H  | 300 | 350 |     | 400 | 450 |

\* поставляется диаметром от 225 до 400 мм.

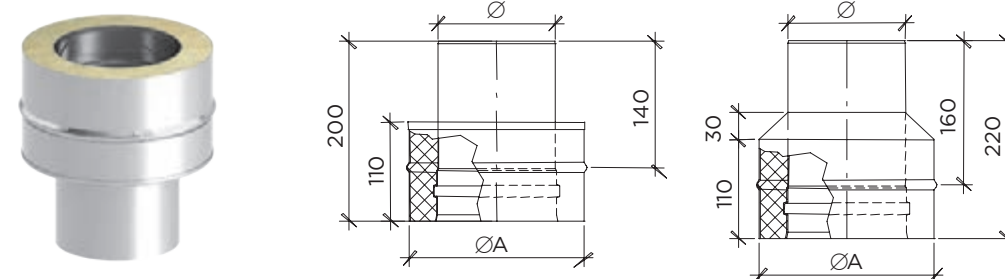
**DW37 ПЕРЕХОД EW-DW**

**DW37 FLANSCH ПЕРЕХОД С ФЛАНЦЕВОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ НА DW\***

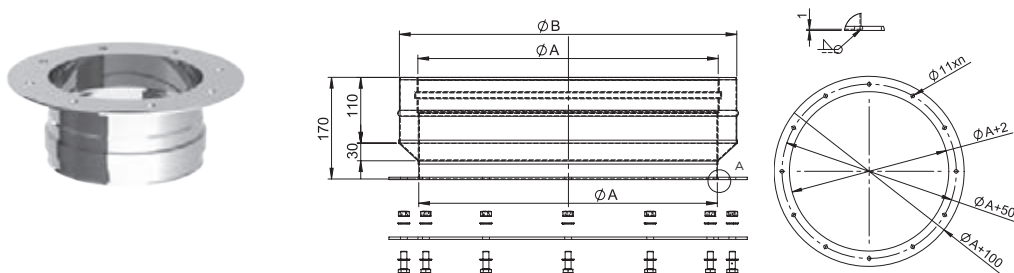
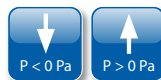


до 300 мм

от 350 мм



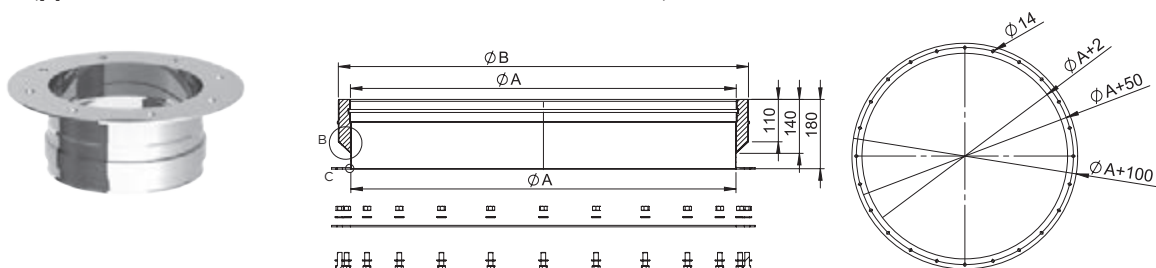
## DW37EV ПЕРЕХОД ДЛЯ ВЗРЫВНОГО КЛАПАНА (для использования с DW11 или DW317) ПО Ø 600 мм



| Ø  | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| ØB | 215 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 615 | 665 |
| n  | 8   |     |     |     | 12  |     |     | 16  |     | 20  | 24  |     |

\*размеры фланца предоставляет Заказчик.

## DW37EV ПЕРЕХОД ДЛЯ ВЗРЫВНОГО КЛАПАНА (для использования с DW11 или DW317) ОТ Ø 650 мм

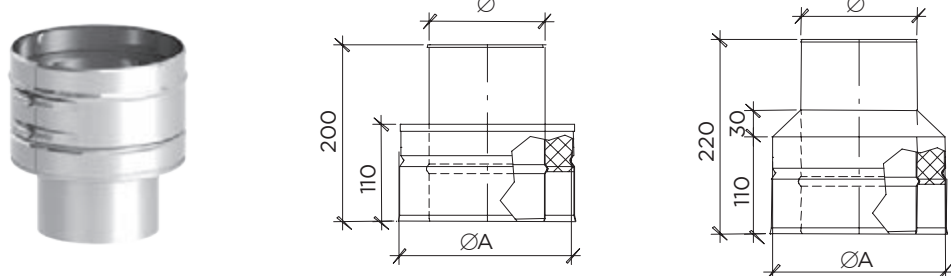
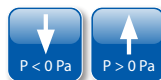


| Ø  | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 900 | 950  | 1000 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| ØA | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 900 | 950  | 1000 |
| ØB | 715 | 765 | 815 | 865 | 915 | 965 | 1015 | 1065 |

## DW37A ПЕРЕХОД DW-EW

до Ø 300 мм

от Ø 350 мм

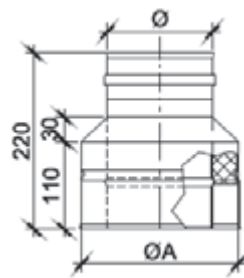
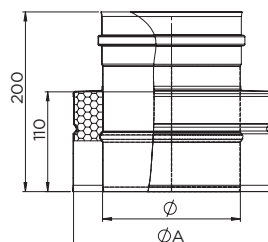




## DW37AM ПЕРЕХОД DW-EW (РАСТРУБ)

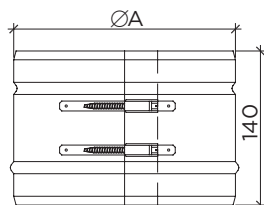
до  $\varnothing$  300 мм

от  $\varnothing$  350 мм



| $\varnothing$   | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| $\varnothing A$ | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 | 765 | 865 | 965 | 1065 |

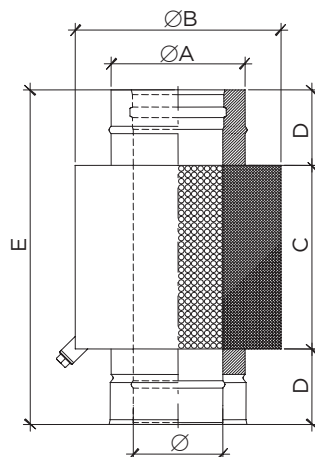
## DW41 ХОМУТ ОБЖИМНОЙ



| $\varnothing$   | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| $\varnothing A$ | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 | 765 | 865 | 965 | 1065 |

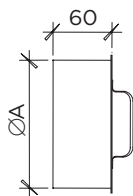
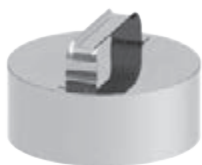
## ASD-DW15 ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ДО 15 ДБ(А)

## ASD-DW25 ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ДО 25 ДБ(А)

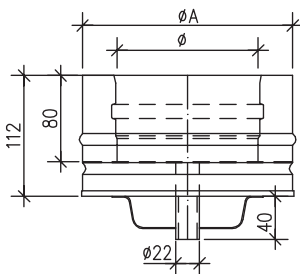


| $\varnothing$                                                      | 100  | 115  | 120  | 130  | 140  | 150  | 160  | 180  | 200  | 225  | 250  | 300  | 350  | 400  | 450  | 500  | 550  | 600  |
|--------------------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| $\varnothing A$                                                    | 165  | 180  | 185  | 195  | 205  | 215  | 225  | 245  | 265  | 290  | 315  | 365  | 415  | 465  | 515  | 565  | 615  | 665  |
| $\varnothing B$                                                    | 300  | 300  | 300  | 300  | 300  | 350  | 350  | 400  | 400  | 450  | 450  | 450  | 600  | 675  | 750  | 800  | 875  | 950  |
| D                                                                  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  |
| <b>ASD-DW15</b>                                                    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| C                                                                  | 500  | 500  | 500  | 500  | 500  | 500  | 500  | 550  | 550  | 750  | 750  | 800  | 900  | 1000 | 1000 | 1250 | 1250 | 1250 |
| E                                                                  | 720  | 720  | 720  | 720  | 720  | 720  | 720  | 770  | 770  | 970  | 970  | 1020 | 1120 | 1220 | 1220 | 1470 | 1470 | 1740 |
| <b>ASD-DW25</b>                                                    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| C                                                                  | 800  | 800  | 800  | 800  | 800  | 800  | 800  | 850  | 850  | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1250 | 1250 | 1500 | 1500 | 1500 |
| E                                                                  | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1070 | 1070 | 1220 | 1220 | 1220 | 1220 | 1740 | 1740 | 2240 | 2240 | 2740 |
| Данные по шумоглушителям DN650-1200 мм предоставляются по запросу. |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

## DW43 ЗАГЛУШКА С РУЧКОЙ ДЛЯ DW11

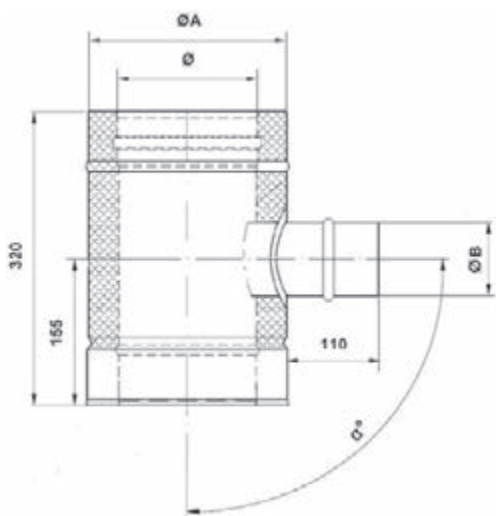


## DW44 СБОРНИК САЖИ С РУЧКОЙ И ВЫПУСКОМ КОНДЕНСАТА



| Ø  | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| ØA | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 | 765 | 865 | 965 | 1065 |

## DW11B ТРОЙНИК 87° DW С ВХОДОМ EW\*\* DW317B ТРОЙНИК 90° DW С ВХОДОМ EW\*\*

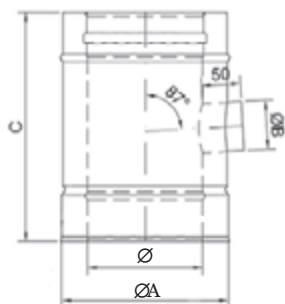


| Ø  | 130            | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 |
|----|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 195            | 205 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 |
| ØB | 60             |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| ØB | 80             |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| α° | 87° для DW11B  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| α° | 90° для DW317B |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

\*\* предназначены для систем коллективного дымоудаления, диаметр подключения ØB по заказу.



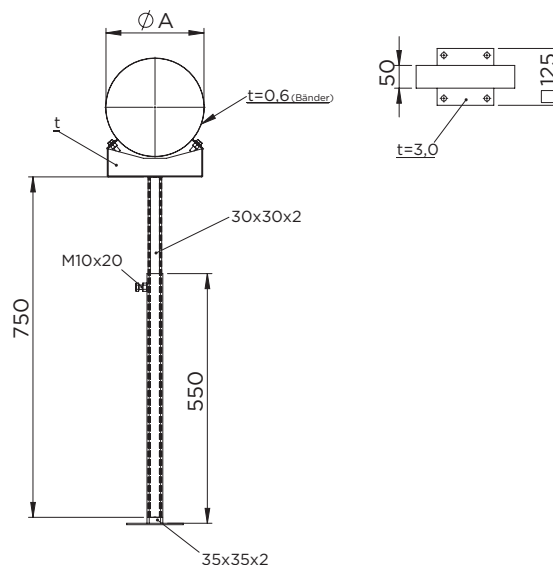
## LAS07DW ЭЛЕМЕНТ С ПЕРЕПУСКНЫМ ОТВЕРСТИЕМ\*\*



| Ø  | 130 | 140 | 150 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 195 | 205 | 215 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 |
| ØB | 64  |     |     | 90  | 100 | 120 |     | 150 |     |
| C  | 300 |     |     | 330 | 340 | 350 |     | 400 |     |

\*\*обязательный элемент систем коллективного дымоудаления, работающих под разряжением

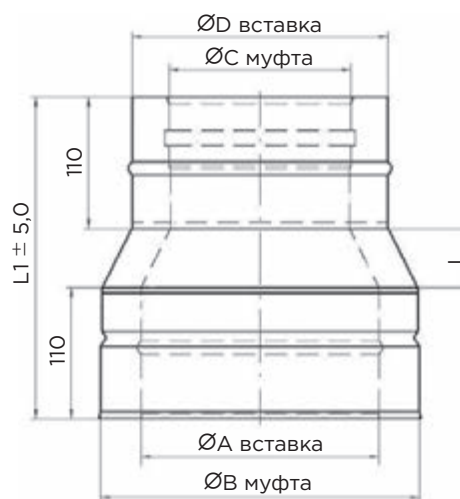
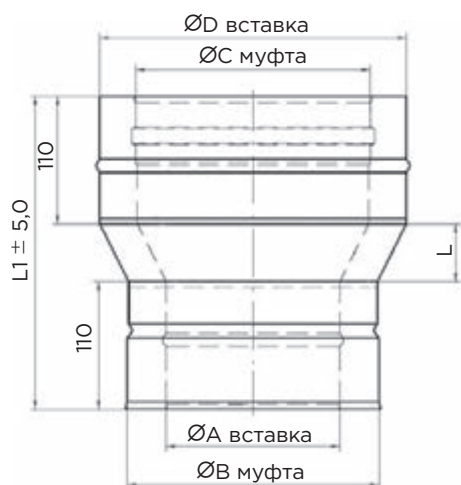
## DW40 КОНСОЛЬ НАПОЛЬНАЯ, ВЫСОТА 800-1300 ММ



| Ø  | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |

## DW E ПЕРЕХОД НА БОЛЬШИЙ ДИАМЕТР

## DW R ПЕРЕХОД НА МЕНЬШИЙ ДИАМЕТР



| DW E |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA   | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 500 |
| ØB   | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 565 |
| ØC   | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| ØD   | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 615 | 665 |
| L*   | 20  | 25  | 20  |     |     |     | 25  |     |     |     | 30  |     |     |     | 50  |
| L1   | 240 | 245 | 240 |     |     |     | 245 |     |     |     | 250 |     |     |     | 300 |

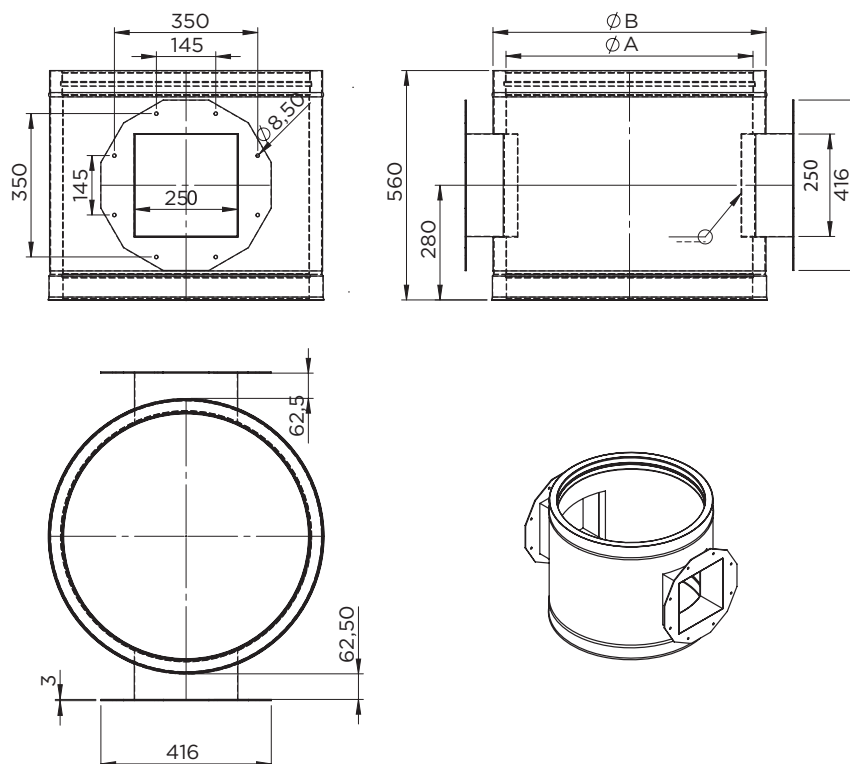
| DW R |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA   | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| ØB   | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 615 | 665 |
| ØC   | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 500 |
| ØD   | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 565 |
| L*   | 20  | 25  | 20  |     |     |     | 25  |     |     |     | 30  |     |     |     | 50  |
| L1   | 240 | 245 | 240 |     |     |     | 245 |     |     |     | 250 |     |     |     | 300 |

\*Для промежуточных диаметров, отсутствующих в таблице, значение величины L можно принимать:

- для DW E  $L = (\text{ØC} - \text{ØA})/2$ ;
- для DW R  $L = (\text{ØA} - \text{ØC})/2$ .



DW10 2ZUK SGE ЭЛЕМЕНТ ПРИСОЕДИНЕНИЯ 2-Х ОГРАНИЧИТЕЛЕЙ ТЯГИ ZUK250 (SG)



| Ø  | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 900 | 950  | 1000 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| ØA | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 900 | 950  | 1000 |
| ØB | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 615 | 665 | 715 | 765 | 815 | 865 | 915 | 965 | 1015 | 1065 |

## ОПИСАНИЕ

Бюджетная дымоходная система: Утепленный дымоход из нержавеющей стали для различного оборудования. Работа под разрежением.

## МАРКА СТАЛИ

Внутренняя: 1.4521 (AISI444)

Наружная: 1.4301 (AISI304)

Другие по запросу

## ПОВЕРХНОСТЬ

Глянцевая

## ТОЛЩИНА

Внутренняя/Наружная от 0,5 мм

## ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

115 - 300 мм

## ИЗОЛЯЦИЯ

Минеральная вата 32,5 мм

## СОЕДИНЕНИЕ

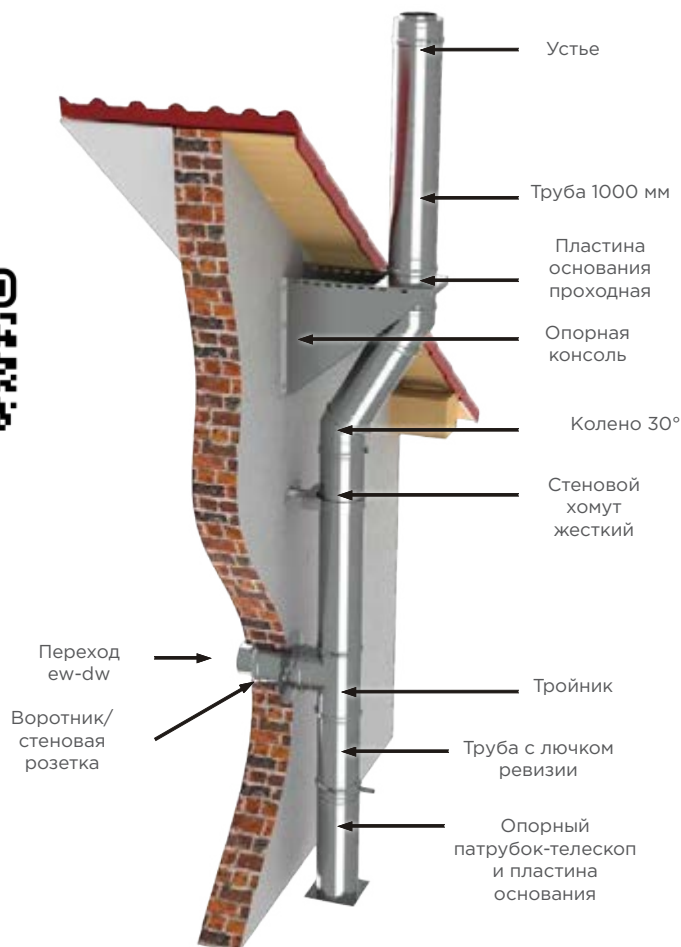
Раструбное соединение с уплотнением обжимным хомутом.

## ОБЖИМНОЙ ХОМУТ

Поставляется отдельно

## СКЛАДСКОЙ ЗАПАС

Диаметры 130, 150, 180, 200, 250 мм входят в группу продукции, элементы которой всегда есть на складе или имеют сжатые сроки производства



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Бюджетный аналог стандартной дымоходной системы DW-FU
- ✓ Стойкость к возгоранию сажи и образованию конденсата
- ✓ Возможность использования хомутов шириной 70 мм

## ПРИМЕНЕНИЕ

- ✓ Подходит для оборудования работающего на твердом, жидком и газовом топливе. (жидкое, газообразное, твердое, а также натуральное дерево, кокс, торф, уголь \*)

\* за исключением антрацитного угля

## СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPD 9174 015

## СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 1

T400 - N1 - W - V2 - L99050 - Oxx

T600 - N1 - W - V2 - L99050 - Oxx

T600 - N1 - D - V2 - L99050 - Gxx

xx = Расстояния до горючих строительных материалов зависят от диаметра, см. Декларацию характеристик

## СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ

## СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPD 9174 054

## СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 2

T450 - N1 - W - V2 - L99050 - O50M

T600 - N1 - D - V2 - L99050 - G100M

T600 - N1 - W - V2 - L99050 - O100M

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ПБ РФ

ПБ РОСС RU.32079.04СПБ1.OC12.36924



### ОПРЕДЕЛЕНИЕ СЕЧЕНИЯ ДЫМОХОДНОЙ СИСТЕМЫ

Сечение должно определяться с учетом местных климатических условий, типа топки и геометрии соединительной линии и дымоходы любым допустимым способом расчета.

### СОПРОТИВЛЕНИЯ ПОТОКУ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

(Основа для выполнения расчета сечения)

| Элемент:                                                  | Коэффициент местного сопротивления $\zeta$                    |
|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Тройник 87°:                                              | 1,14                                                          |
| Тройник 45°:                                              | 0,35                                                          |
| Колено 87°:                                               | 0,40                                                          |
| Колено 45°:                                               | 0,28                                                          |
| Колено 30°:                                               | 0,20                                                          |
| Колено 15°:                                               | 0,10                                                          |
| <b>Насадки: (только для эксплуатации под разрежением)</b> |                                                               |
| Дождевой колпак:                                          | 1,0                                                           |
| Многоярусная насадка «Hubo»:                              | $\leq \varnothing 140$ мм 0,1 / $\geq \varnothing 150$ мм 0,2 |
| Ветрозащитная насадка:                                    | $\leq \varnothing 140$ мм 0,1 / $\geq \varnothing 150$ мм 0,2 |
| Hurricane:                                                | 1,6                                                           |

Таблица 1

### ЗАЩИТА ОТ ПРИКОСНОВЕНИЯ

При температуре продуктов сгорания от 200°C ожидаемая температура наружной поверхности может составить более 70°C, поэтому в доступных областях (вне помещения топочной установки) до высоты 2 м над уровнем пола необходимо установить защитную оболочку выхлопной установки.

Защита от прикосновения не должна препятствовать вентилированию окружающего ствол установки пространства.

## ВЫСОТЫ СИСТЕМНЫХ УСТАНОВОК

### МАКСИМАЛЬНАЯ МОНТАЖНАЯ ВЫСОТА И РАССТОЯНИЯ В М

| Ø [мм]    | a     |      | b     |      | c  | d  |
|-----------|-------|------|-------|------|----|----|
| Крепления | dw 21 | dw45 | dw 21 | dw45 |    |    |
| 80        | 4     | 4    | 3     | 3    | 53 | 42 |
| 100       | 4     | 4    | 3     | 3    | 53 | 42 |
| 110       | 4     | 4    | 3     | 3    | 53 | 42 |
| 115       | 4     | 4    | 3     | 3    | 53 | 38 |
| 130       | 4     | 4    | 3     | 3    | 53 | 34 |
| 150       | 4     | 4    | 3     | 3    | 41 | 28 |
| 160       | 4     | 4    | 3     | 3    | 40 | 26 |
| 180       | 4     | 4    | 3     | 3    | 38 | 21 |
| 200       | 4     | 4    | 3     | 3    | 37 | 17 |
| 225       | 2     | 4    | 1,5   | 3    | 35 | 17 |
| 250       | 2     | 4    | 1,5   | 3    | 32 | 16 |
| 300       | 2     | 4    | 1,5   | 3    | 27 | 15 |

Таб. 2

#### **ВАЖНОЕ УКАЗАНИЕ:**

Прямо над тройником всегда устанавливается стеновое крепление, по возможности как можно ближе к стыку элементов. Начиная с диаметра 250 мм, чтобы достичь высоты свободстоящего участка 1,5 – 3 м, для двух верхних креплений необходимо использовать статические стеновые опоры dw 45 – 48.

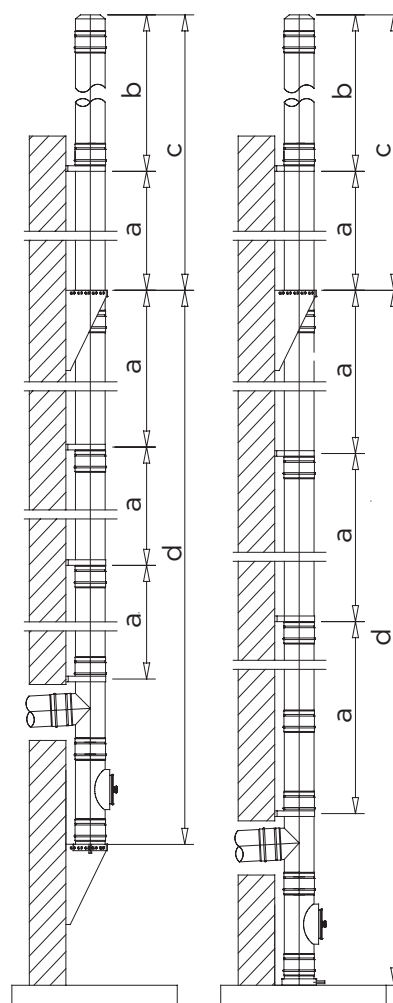


Рис. 1



**ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ДЮБЕЛЕЙ (кН)**

| Сечение                                  | Консоль dw 01   |       |      | Стеновая опора dw 45 |      |      |                           | Стеновой хомут dw 21 |      |      |                           |
|------------------------------------------|-----------------|-------|------|----------------------|------|------|---------------------------|----------------------|------|------|---------------------------|
| Внутр. труба                             | Отступ от стены |       |      | Отступ от стены      |      |      | Свободно-<br>ящий участок | Отступ от стены      |      |      | Свободно-<br>ящий участок |
| ( / )                                    | 50-120          | 250   | 400  | 50-120               | 250  | 400  |                           | 50-120               | 250  | 400  |                           |
| мм                                       | мм              | мм    | мм   | мм                   | мм   | мм   | м                         | мм                   | мм   | мм   | м                         |
| 80 - 130                                 | 0,93            | 1,34  | 1,84 | 0,43                 | 0,66 | 0,92 | 3,00                      | 1,27                 | 1,99 | 2,82 | 3,00                      |
| 150                                      | 0,97            | 1,38  | 1,89 | 0,41                 | 0,60 | 0,83 | 3,00                      | 1,31                 | 2,01 | 2,83 | 3,00                      |
| 180                                      | 1,03            | 1,446 | 1,97 | 0,44                 | 0,63 | 0,86 | 3,00                      | 1,48                 | 2,22 | 3,09 | 3,00                      |
| 200                                      | 0,88            | 1,18  | 1,56 | 0,47                 | 0,66 | 0,89 | 3,00                      | 1,37                 | 2,00 | 2,75 | 3,00                      |
| 225                                      | 0,96            | 1,27  | 1,66 | 0,53                 | 0,72 | 0,95 | 3,00                      | 0,88                 | 1,27 | 1,71 | 3,00                      |
| 250                                      | 0,96            | 1,27  | 1,66 | 0,53                 | 0,72 | 0,95 | 3,00                      | 0,88                 | 1,27 | 1,71 | 1,50                      |
| 300                                      | 1,04            | 1,36  | 1,76 | 0,59                 | 0,78 | 1,01 | 3,00                      | 0,94                 | 1,31 | 1,74 | 1,50                      |
| Количество<br>дюбелей<br>на<br>крепление | 4               | 4     | 4    | 4                    | 4    | 4    |                           | 2                    | 2    | 2    |                           |

Таб. 3

**ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:**

Под нагрузкой дюбеля в таблице понимается вытягивающее усилие, приложенное наискосок к каждому дюбелю. Расстояние от стены до ближайшей стенки трубы (отступ) может составлять до 40 см. Нагрузки дюбелей от стеновых креплений действуют для высоты до 20 м. Для высот до 8 м действует понижающий коэффициент 0,63. Для высот от 20 м до 100 м действует повышающий коэффициент 1,38. Для отступов более 40 см необходимо использовать специальные крепления / консоли по статическому расчету.

**ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ**

По европейским нормам, наша выхлопная установка может монтироваться подвешенной на опоре.

| Ø [мм]         | А макс. [м] |
|----------------|-------------|
| <b>80-130</b>  | 13          |
| <b>150-180</b> | 12          |
| <b>200-225</b> | 11          |
| <b>250</b>     | 10          |
| <b>300</b>     | 9           |

Таб. 4

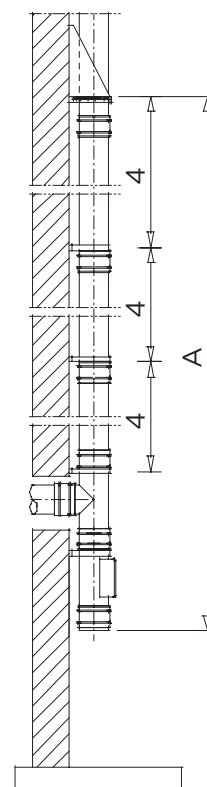


Рис. 2

## МИНИМАЛЬНЫЕ ОТСТУПЫ ДО ГОРЮЧИХ МАТЕРИАЛОВ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЧАСТИ

Согласно требованиям национальных стандартов.

### ОБЗОР ЭЛЕМЕНТОВ

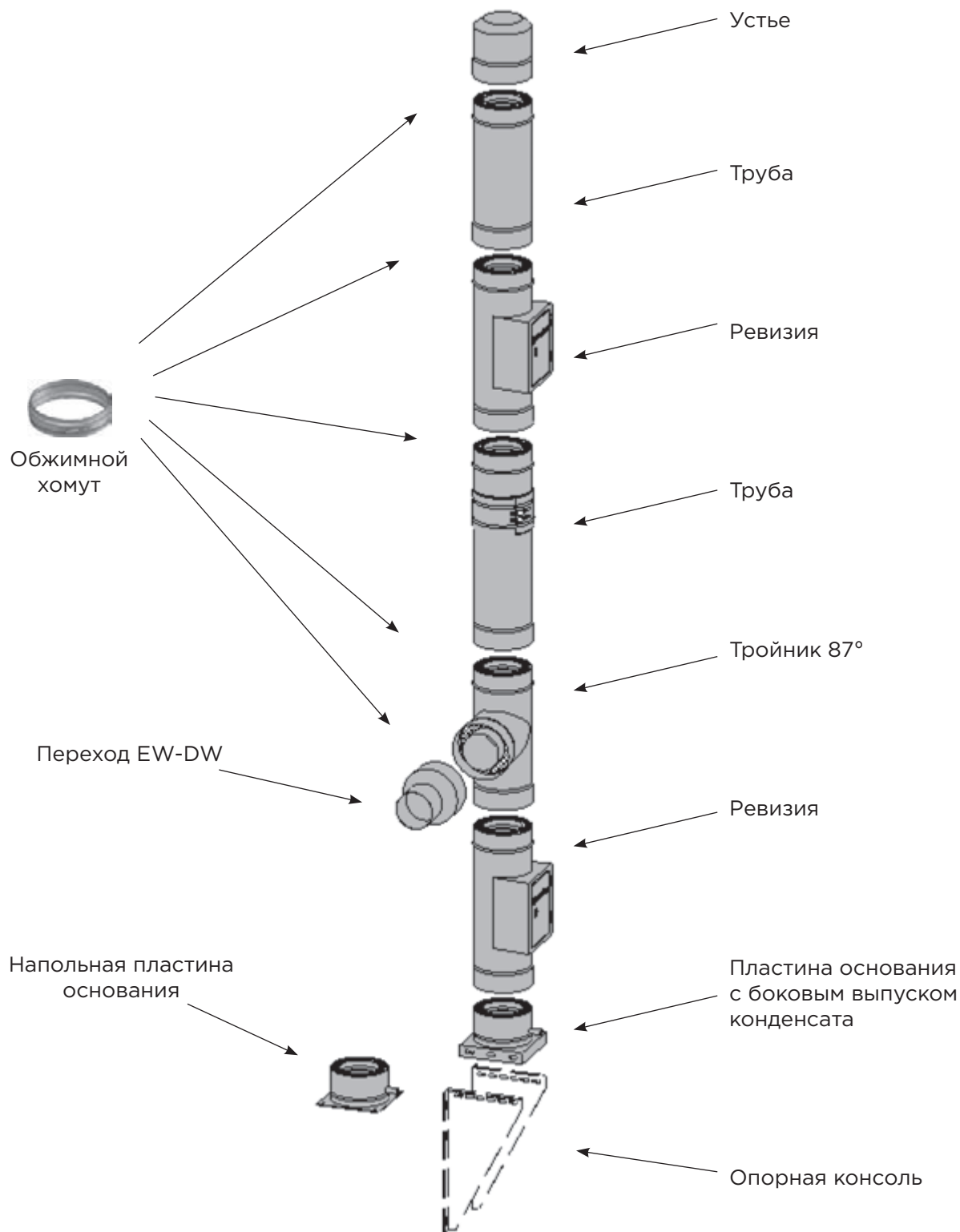


Рис. 16: Обзор элементов

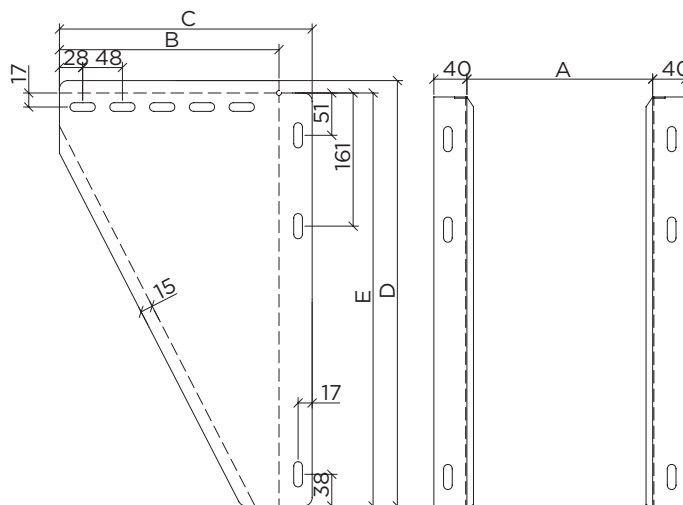


| КОД     | НАИМЕНОВАНИЕ                                                                     |  |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------|--|
| DW01    | Опорная консоль с отступом от стены 50–150 мм                                    |  |
| DW02    | Опорная консоль с отступом от стены 150–250 мм                                   |  |
| DW49    | Опорная консоль с отступом от стены 250–360 мм                                   |  |
| DW391   | Стеновая консоль тип I, длина 350 мм                                             |  |
| DW392   | Стеновая консоль тип II, длина 500 мм                                            |  |
| DW393   | Стеновая консоль тип III, длина 750 мм                                           |  |
| DW407   | Стеновая консоль тип IV, длина 1030 мм                                           |  |
| EDW06   | *Пластина основания с боковым выпуском конденсата                                |  |
| EDW05   | *Пластина основания с нижним выпуском конденсата                                 |  |
| EDW66   | *Пластина основания напольная                                                    |  |
| EDW07   | *Пластина основания проходная                                                    |  |
| EDW03   | *Опорный патрубок-телескоп 60–520 мм, с элементом EDW06                          |  |
| EDW03A  | *Опорный патрубок-телескоп 60–520 мм, с элементом EDW06, с муфтой ½" и заглушкой |  |
| EDW531  | *Шиббер поворотный                                                               |  |
| EDW68   | *Труба с лючком ревизии                                                          |  |
| EDW13   | *Труба 1000 мм                                                                   |  |
| EDW14   | *Труба 500 мм                                                                    |  |
| EDW15   | *Труба 250 мм                                                                    |  |
| EDW50   | *Раздвижной элемент 320–480 мм                                                   |  |
| EDW543  | *Труба 330 мм с двумя измерительными штуцерами ½"                                |  |
| EDW51   | *Труба 250 мм для измерений или отвода конденсата                                |  |
| EDW10   | *Ревизия                                                                         |  |
| EDW16   | *Колено 15°                                                                      |  |
| EDW17   | *Колено 30°                                                                      |  |
| EDW18   | *Колено 45°                                                                      |  |
| EDW64   | *Колено 87°                                                                      |  |
| EDW67   | *Колено 87° с лючком ревизии                                                     |  |
| EDW60   | *Колено 90°                                                                      |  |
| EDW19   | *Колено 90° с лючком ревизии                                                     |  |
| EDW11   | **Тройник 87°                                                                    |  |
| EDW317  | **Тройник 90°                                                                    |  |
| EDW12   | **Тройник 45°                                                                    |  |
| EDW37   | Переход EW-DW                                                                    |  |
| EDW37AM | *Переход DW-EW (раструб)                                                         |  |
| EDW41   | Хомут обжимной                                                                   |  |
| EDW331  | *Устье с дождевым колпаком                                                       |  |
| EDW32   | *Устье                                                                           |  |
| EDW44   | Сборник сажи с выпуском конденсата                                               |  |
| EDW08   | *Пластина основания-надставка дымохода                                           |  |

\* элемент должен укомплектовываться обжимным хомутом EDW41

\*\* элемент должен укомплектовываться 2-мя обжимными хомутами EDW41

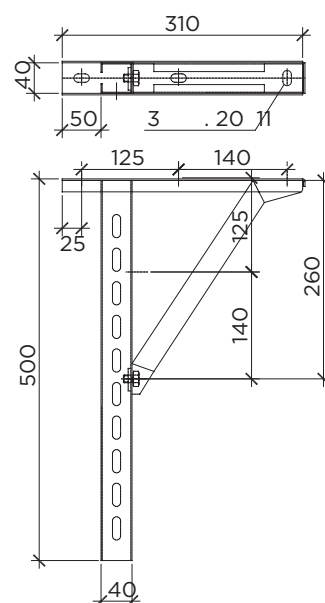
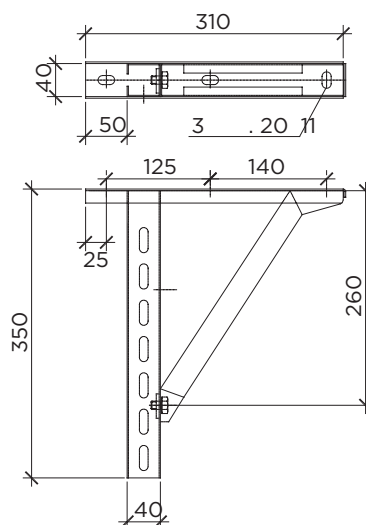
## DW 01 / DW 02 / DW 49 ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ, ОТСТУП 50-150 / 150-250 / 250-360 мм



| Ø                               | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| DW 01 совместно с EDW07         |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| A                               | 295 | 305 | 325 | 335 | 355 | 375 | 400 | 425 | 475 |
| DW 01 совместно с EDW05 и EDW06 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| A                               | 215 | 225 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 |
| DW 02 совместно с EDW07         |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| A                               | 295 | 305 | 325 | 335 | 355 | 375 | 400 | 425 | 475 |
| DW 02 совместно с EDW05 и EDW06 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| A                               | 215 | 225 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 |
| DW 49 совместно с EDW07         |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| A                               | 295 | 305 | 325 | 335 | 355 | 375 | 400 | 425 | 475 |
| DW 49 совместно с EDW05 и EDW06 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| A                               | 215 | 225 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 |

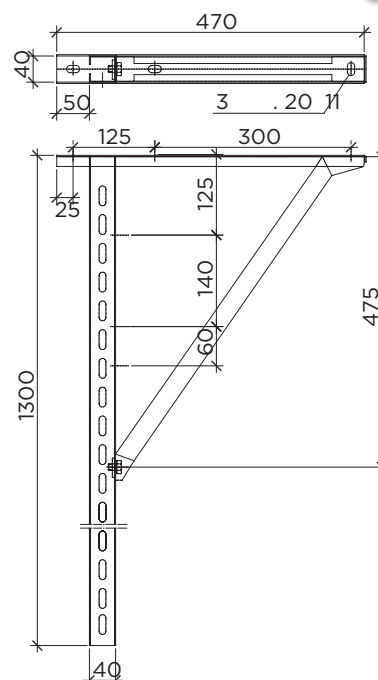
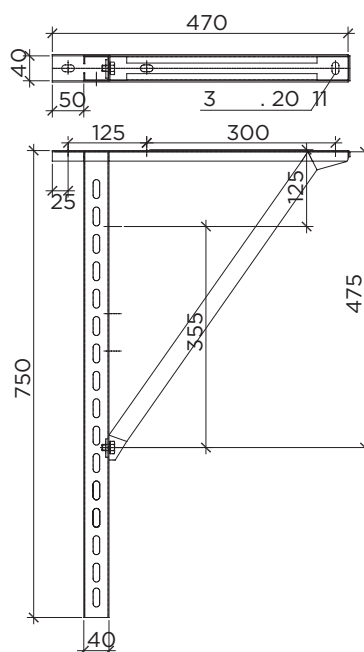
| Ø     | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| DW 01 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| B     | 255 | 265 | 285 | 285 | 315 | 335 | 335 | 385 | 435 |
| C     | 295 | 305 | 325 | 325 | 355 | 375 | 375 | 425 | 475 |
| D     | 515 | 515 | 550 | 550 | 580 | 580 | 580 | 630 | 630 |
| E     | 500 | 500 | 535 | 535 | 565 | 565 | 565 | 615 | 615 |
| DW 02 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| B     | 365 | 365 | 385 | 385 | 415 | 435 | 435 | 485 | 535 |
| C     | 405 | 405 | 425 | 425 | 455 | 475 | 475 | 525 | 575 |
| D     | 515 | 515 | 550 | 550 | 580 | 630 | 630 | 630 | 630 |
| E     | 500 | 500 | 535 | 535 | 565 | 615 | 615 | 615 | 615 |
| DW 49 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| B     | 475 | 475 | 495 | 495 | 525 | 545 | 545 | 595 | 645 |
| C     | 515 | 515 | 535 | 565 | 565 | 585 | 610 | 635 | 685 |
| D     | 615 | 615 | 650 | 650 | 680 | 680 | 730 | 730 | 730 |
| E     | 500 | 500 | 535 | 535 | 565 | 565 | 565 | 615 | 615 |

## DW 391 СТЕНОВАЯ КОНСОЛЬ ТИП I, ДЛИНА 350 мм DW 392 СТЕНОВАЯ КОНСОЛЬ ТИП II, ДЛИНА 500 мм

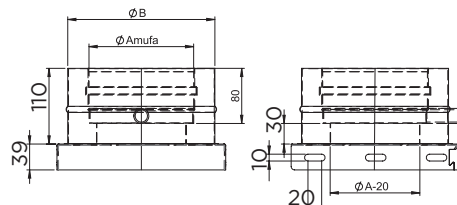
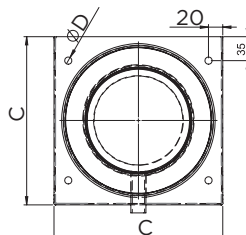
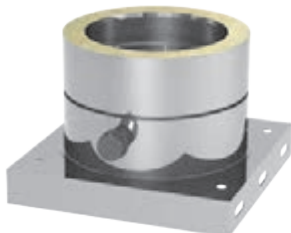




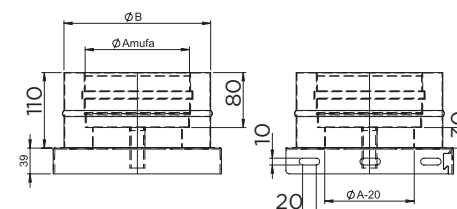
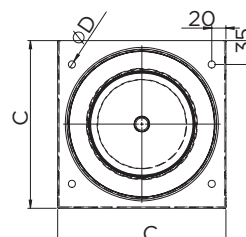
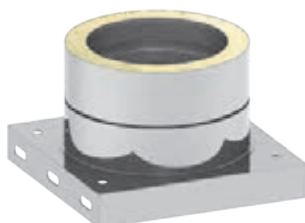
DW393 СТЕНОВАЯ КОНСОЛЬ ТИП III, ДЛИНА 750 ММ  
DW407 СТЕНОВАЯ КОНСОЛЬ ТИП IV, ДЛИНА 1030 ММ



EDW06 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ С БОКОВЫМ ВЫПУСКОМ КОНДЕНСАТА

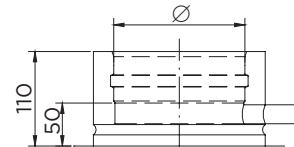
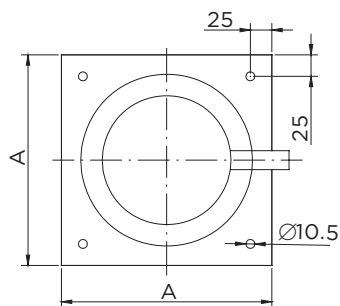
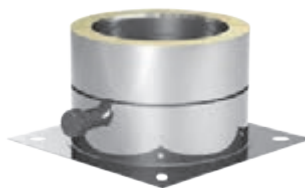


EDW05 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ С НИЖНИМ ВЫПУСКОМ КОНДЕНСАТА



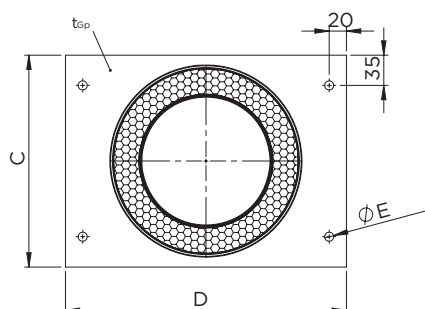
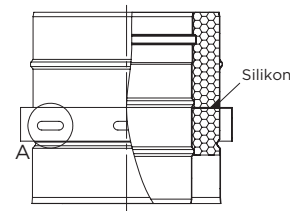
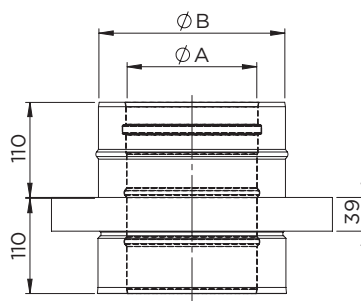
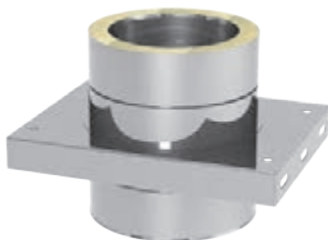
| Ø  | 100  | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 100  | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
| ØB | 165  | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 |
| C  | 215  | 225 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 |
| D  | 10,5 |     |     |     |     |     |     |     |     |

## EDW66 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ НАПОЛЬНАЯ



| Ø | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 215 | 225 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 |

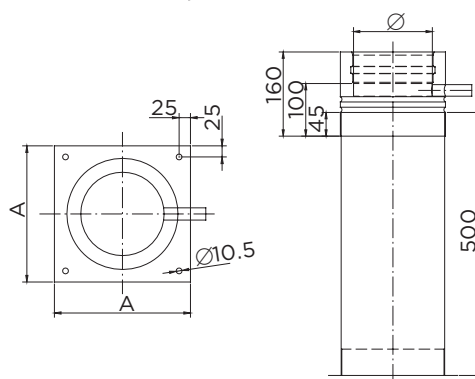
## EDW07 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ ПРОХОДНАЯ



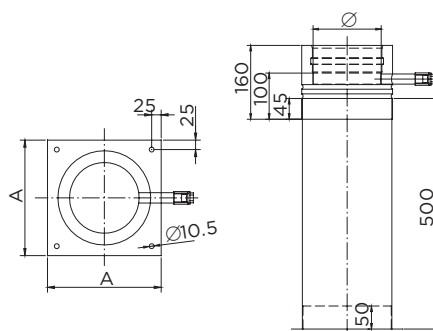
| Ø  | 100  | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 100  | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
| ØB | 165  | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 |
| C  | 215  | 225 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 |
| D  | 295  | 305 | 325 | 335 | 355 | 375 | 400 | 425 | 475 |
| E  | 10,5 |     |     |     |     |     |     |     |     |



**EDW03 ОПОРНЫЙ ПАТРУБОК-ТЕЛЕСКОП 60-520 ММ, С ЭЛЕМЕНТОМ EDW06**

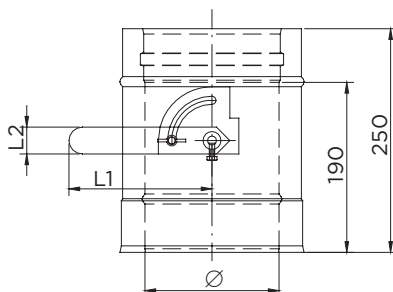


**EDW03A ОПОРНЫЙ ПАТРУБОК-ТЕЛЕСКОП 60-520 ММ, С ЭЛЕМЕНТОМ EDW06, С МУФТОЙ 1/2" И ЗАГЛУШКОЙ**



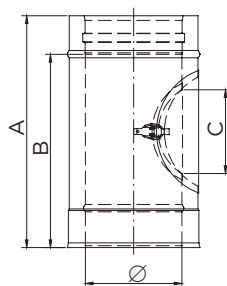
| Ø | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 215 | 225 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 |

**EDW531 ШИБЕР ПОВОРОТНЫЙ**



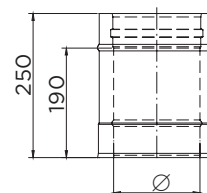
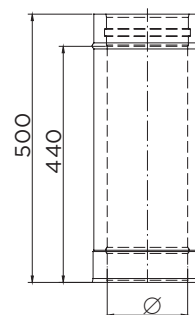
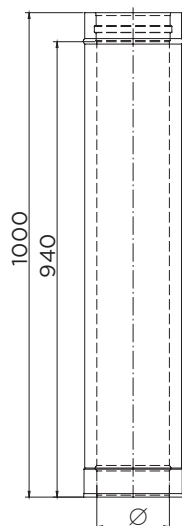
| Ø  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L1 | 130 |     |     |     |     |     |     |     |     |
| L2 | 20  |     |     |     |     |     |     |     |     |

## EDW68 ТРУБА С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ



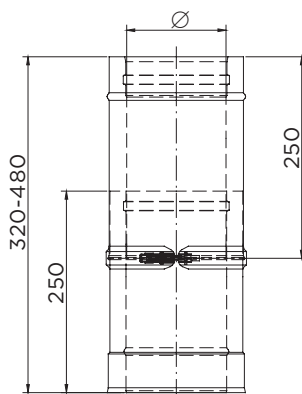
| Ø | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 360 |     |     |     |     |     |     |     |     |
| B | 300 |     |     |     |     |     |     |     |     |
| C | 80  | 130 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 180 |

## EDW13 / EDW14 / EDW15 ТРУБА 1000 MM / 500 MM / 250 MM



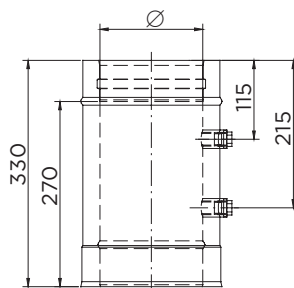
| Ø | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

## EDW50 РАЗДВИЖНОЙ ЭЛЕМЕНТ 320-480MM

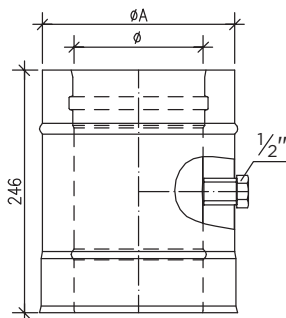




### EDW543 ТРУБА 330 ММ С ДВУМЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМИ ШТУЦЕРАМИ 1/2"

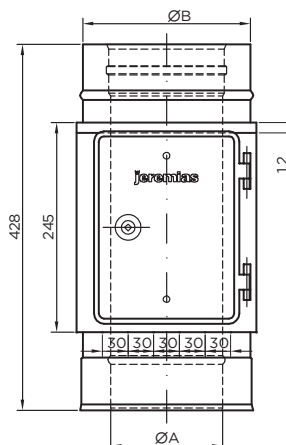


### EDW51 ТРУБА 250 ММ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЙ ИЛИ ОТВОДА КОНДЕНСАТА



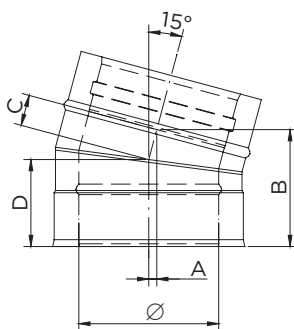
| Ø | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 165 | 215 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 |

### EDW10 РЕВИЗИЯ



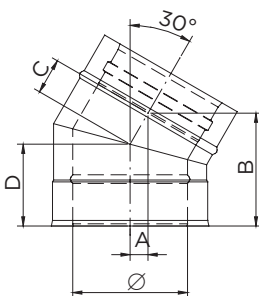
| Ø | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 165 | 215 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 |

## EDW16 КОЛЕНО 15°



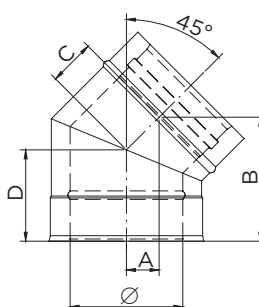
| Ø | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 8   | 8   | 9   | 9   | 9   | 9   | 10  | 10  | 11  |
| B | 119 | 123 | 125 | 127 | 129 | 132 | 136 | 138 | 145 |
| C | 30  | 33  | 34  | 35  | 36  | 37  | 39  | 41  | 44  |
| D | 90  | 93  | 94  | 95  | 96  | 97  | 99  | 101 | 104 |

## EDW17 КОЛЕНО 30°



| Ø | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 20  | 22  | 23  | 25  | 25  | 27  | 28  | 30  | 33  |
| B | 135 | 142 | 147 | 150 | 155 | 160 | 165 | 172 | 185 |
| C | 40  | 46  | 49  | 50  | 53  | 56  | 59  | 62  | 69  |
| D | 100 | 106 | 109 | 110 | 113 | 116 | 119 | 122 | 129 |

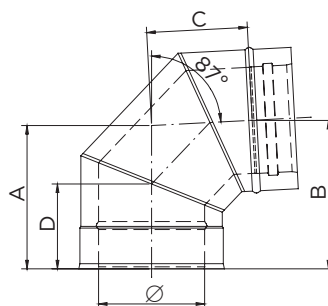
## EDW18 КОЛЕНО 45°



| Ø | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 36  | 41  | 43  | 45  | 48  | 51  | 54  | 58  | 65  |
| B | 147 | 158 | 165 | 170 | 175 | 183 | 191 | 200 | 218 |
| C | 56  | 60  | 65  | 67  | 71  | 75  | 80  | 85  | 96  |
| D | 114 | 120 | 125 | 127 | 131 | 135 | 140 | 145 | 156 |



## EDW64 КОЛЕНО 87°

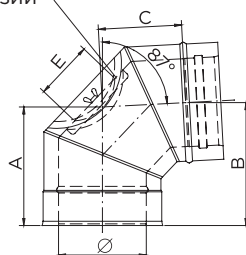


| Ø | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 185 | 200 | 209 | 214 | 223 | 233 | 245 | 257 | 280 |
| B | 192 | 207 | 217 | 222 | 232 | 242 | 254 | 267 | 292 |
| C | 128 | 142 | 152 | 157 | 166 | 176 | 188 | 200 | 223 |
| D | 114 | 120 | 125 | 127 | 131 | 135 | 140 | 145 | 156 |

## EDW67 КОЛЕНО 87° С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ



Крышка ревизии\*

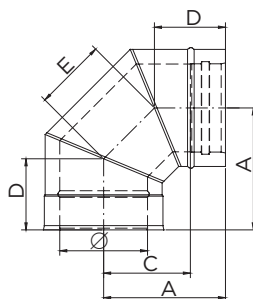


\*конфигурация крышки ревизии может отличаться



| Ø | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 185 | 200 | 209 | 214 | 223 | 233 | 245 | 257 | 280 |
| B | 192 | 207 | 217 | 222 | 232 | 242 | 254 | 267 | 292 |
| C | 128 | 142 | 152 | 157 | 166 | 176 | 188 | 200 | 223 |
| E | 80  | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 |

## EDW60 КОЛЕНО 90°

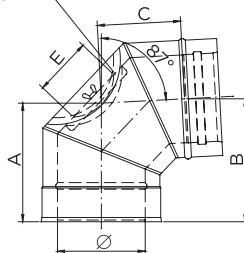


| Ø | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 191 | 206 | 216 | 221 | 231 | 241 | 254 | 266 | 291 |
| C | 135 | 148 | 158 | 163 | 173 | 183 | 195 | 208 | 233 |
| D | 114 | 120 | 125 | 127 | 131 | 135 | 140 | 145 | 156 |
| E | 109 | 121 | 129 | 133 | 141 | 150 | 160 | 170 | 191 |

## EDW19 КОЛЕНО 90° С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ



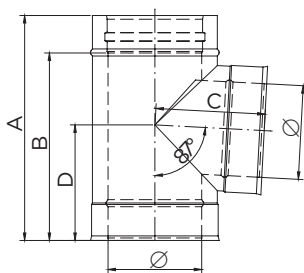
Крышка ревизии\*



\*конфигурация крышки ревизии может отличаться

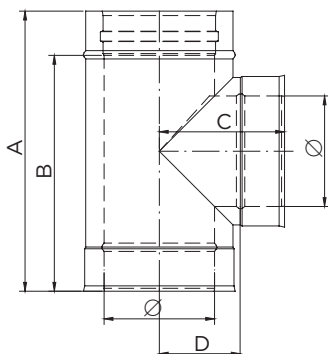
| Ø        | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>A</b> | 191 | 206 | 216 | 221 | 231 | 241 | 254 | 266 | 291 |
| <b>C</b> | 135 | 148 | 158 | 163 | 173 | 183 | 195 | 208 | 233 |
| <b>D</b> | 114 | 120 | 125 | 127 | 131 | 135 | 140 | 145 | 156 |
| <b>E</b> | 80  | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 |

## EDW11 ТРОЙНИК 87°



| Ø        | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>A</b> | 400 | 430 | 430 | 430 | 430 | 430 | 480 | 480 | 530 |
| <b>B</b> | 342 | 372 | 372 | 372 | 372 | 372 | 422 | 422 | 472 |
| <b>C</b> | 157 | 172 | 183 | 188 | 199 | 209 | 223 | 236 | 262 |
| <b>D</b> | 205 | 220 | 221 | 221 | 222 | 222 | 248 | 249 | 275 |

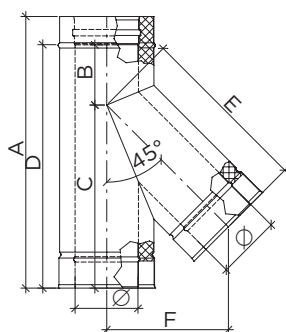
## EDW317 ТРОЙНИК 90°



| Ø        | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>A</b> | 400 | 430 | 430 | 430 | 430 | 430 | 480 | 480 | 530 |
| <b>B</b> | 342 | 372 | 372 | 372 | 372 | 372 | 422 | 422 | 472 |
| <b>C</b> | 152 | 167 | 177 | 182 | 192 | 202 | 215 | 227 | 252 |
| <b>D</b> | 200 | 215 | 215 | 215 | 215 | 215 | 240 | 240 | 265 |

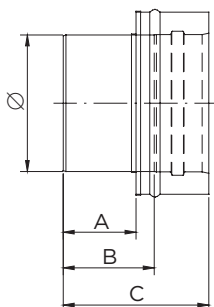


## EDW12 ТРОЙНИК 45°

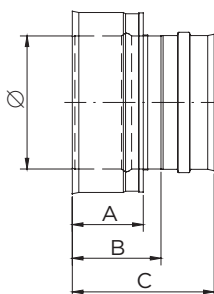


| Ø | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 400 | 420 | 450 | 490 | 520 | 540 | 580 | 610 | 680 |
| B | 56  | 53  | 58  | 73  | 63  | 68  | 85  | 78  | 98  |
| C | 284 | 307 | 332 | 357 | 397 | 412 | 435 | 472 | 522 |
| D | 340 | 360 | 390 | 430 | 460 | 480 | 520 | 550 | 620 |
| E | 279 | 315 | 340 | 352 | 376 | 400 | 430 | 460 | 521 |
| F | 197 | 223 | 240 | 249 | 266 | 283 | 304 | 325 | 368 |

## EDW37 ПЕРЕХОД EW-DW

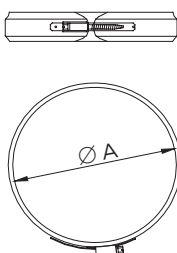


## EDW37AM ПЕРЕХОД DW-EW (РАСТРУБ)



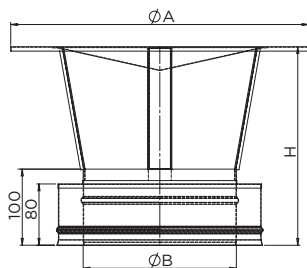
| Ø | 80  | 100 | 110 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 80  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| B | 100 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| C | 160 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

## EDW41 ХОМУТ ОБЖИМНОЙ



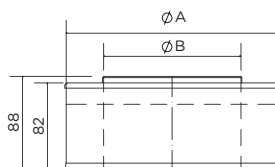
| Ø | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 165 | 215 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 |

## EDW331 УСТЬЕ С ДОЖДЕВЫМ КОЛПАКОМ



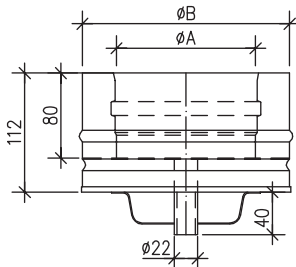
| $\phi$ | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A      | 160 | 250 | 250 | 310 | 350 | 390 | 440 | 490 | 590 |
| B      | 97  | 127 | 147 | 157 | 177 | 197 | 222 | 247 | 297 |
| H      | 205 | 235 | 260 | 270 | 295 | 290 | 320 | 350 | 410 |

## EDW32 УСТЬЕ



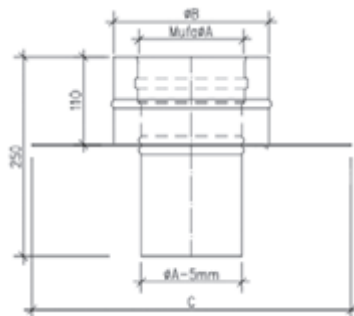
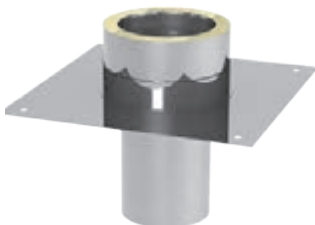
| $\phi$ | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A      | 165 | 215 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 |
| B      | 97  | 127 | 147 | 157 | 177 | 197 | 222 | 247 | 297 |

## EDW44 СБОРНИК САЖИ С ВЫПУСКОМ КОНДЕНСАТА



| $\phi$ | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

## EDW08 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ - НАДСТАВКА ДЫМОХОДА



| $\phi$ | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A      | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
| B      | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 |
| C      | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 450 |



## ОПИСАНИЕ

Двустенная утепленная газоплотная дымоходная система из нержавеющей стали с силиконовыми уплотнениями.

## МАРКА СТАЛИ

Внутренняя: 1.4404 (AISI316)

Внешняя: 1.4301 (AISI304)

Другие по запросу

## ПОВЕРХНОСТЬ

Глянцевая

## ТОЛЩИНА СТЕНКИ

Внутренняя/Наружная 0,5 мм

## ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

60 - 2000 мм

## ИЗОЛЯЦИЯ

Минеральная вата Rockwool 32,5 мм

По запросу 50 мм, 100 мм

## СОЕДИНЕНИЕ

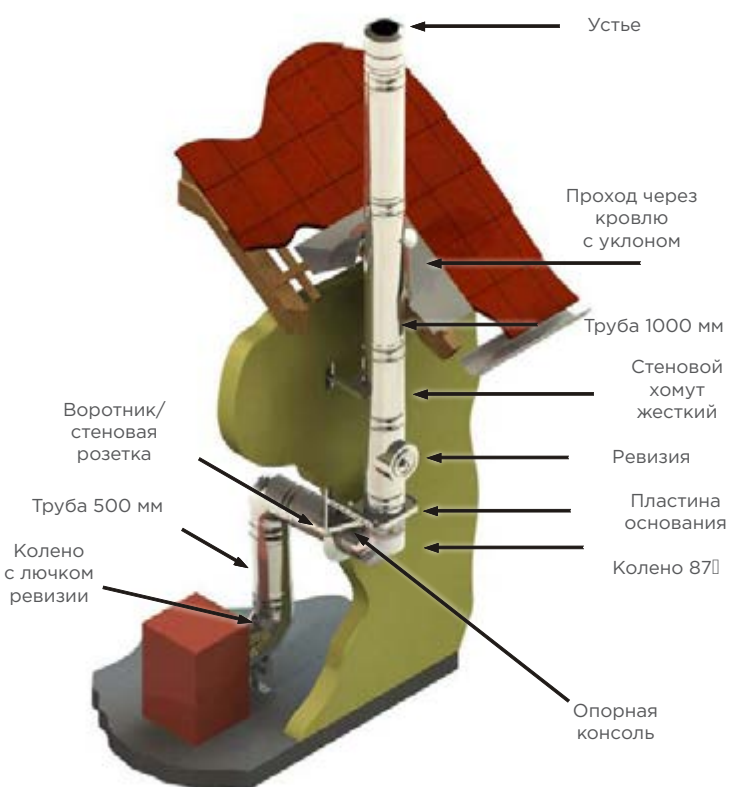
Раструбное соединение с уплотнением силиконовым кольцом и обжимным хомутом

## ОБЖИМНЫЕ ХОМУТЫ

Поставляется в комплекте

## УПЛОТНЕНИЕ

Поставляется в комплекте с силиконовыми кольцами ALBI26 (температура эксплуатации до 200°C)



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Система DW-AL с силиконовым уплотнителем в стыках элементов, газоплотная система. Избыточное давление до 200 Па.
- ✓ Стойкая к воздействию конденсата. Дополнительная фиксация стыка обжимным хомутом
- ✓ Большое разнообразие элементов и широкий выбор аксессуаров

## ПРИМЕНЕНИЕ

- ✓ Подходит для оборудования работающего на жидком и газообразном топливе
- ✓ Конденсационные котлы



## СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPR 9174 003

## СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 1

T200 - N1 - W - V2 - L50060 - O00 (силиконовое уплотнение)

T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O00 (силиконовое уплотнение)

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ПБ РФ

ПБ РОСС RU.32079.04СПБ1.OC12.36924

## СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ

### СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPR 9174 050

### СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 2

T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O00M (силиконовое уплотнение)

T200 - N1 - W - V2 - L50060 - O00M (силиконовое уплотнение)

Для монтажа выхлопных установок с применением элементов системы DW-AL принципиально действуют те же положения, что и для системы DW-FU. Ниже будут перечислены отличительные особенности, характерные только для установок под избыточным давлением.

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ СЕЧЕНИЯ ВЫХЛОПНЫХ УСТАНОВОК**

См. Указания по проектированию системы DW-FU

**СОПРОТИВЛЕНИЯ ПОТОКУ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

См. Указания по проектированию системы DW-FU

**ЗАЩИТА ОТ ПРИКОСНОВЕНИЯ**

Защита от прикосновения не требуется.

**ВЫСОТЫ СИСТЕМНЫХ УСТАНОВОК**

См. Указания по проектированию системы DW-FU

**ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ**

См. Указания по проектированию системы DW-FU

**МИНИМАЛЬНЫЕ ОТСТУПЫ ДО ГОРЮЧИХ МАТЕРИАЛОВ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЧАСТИ**

Согласно требований национальных стандартов.

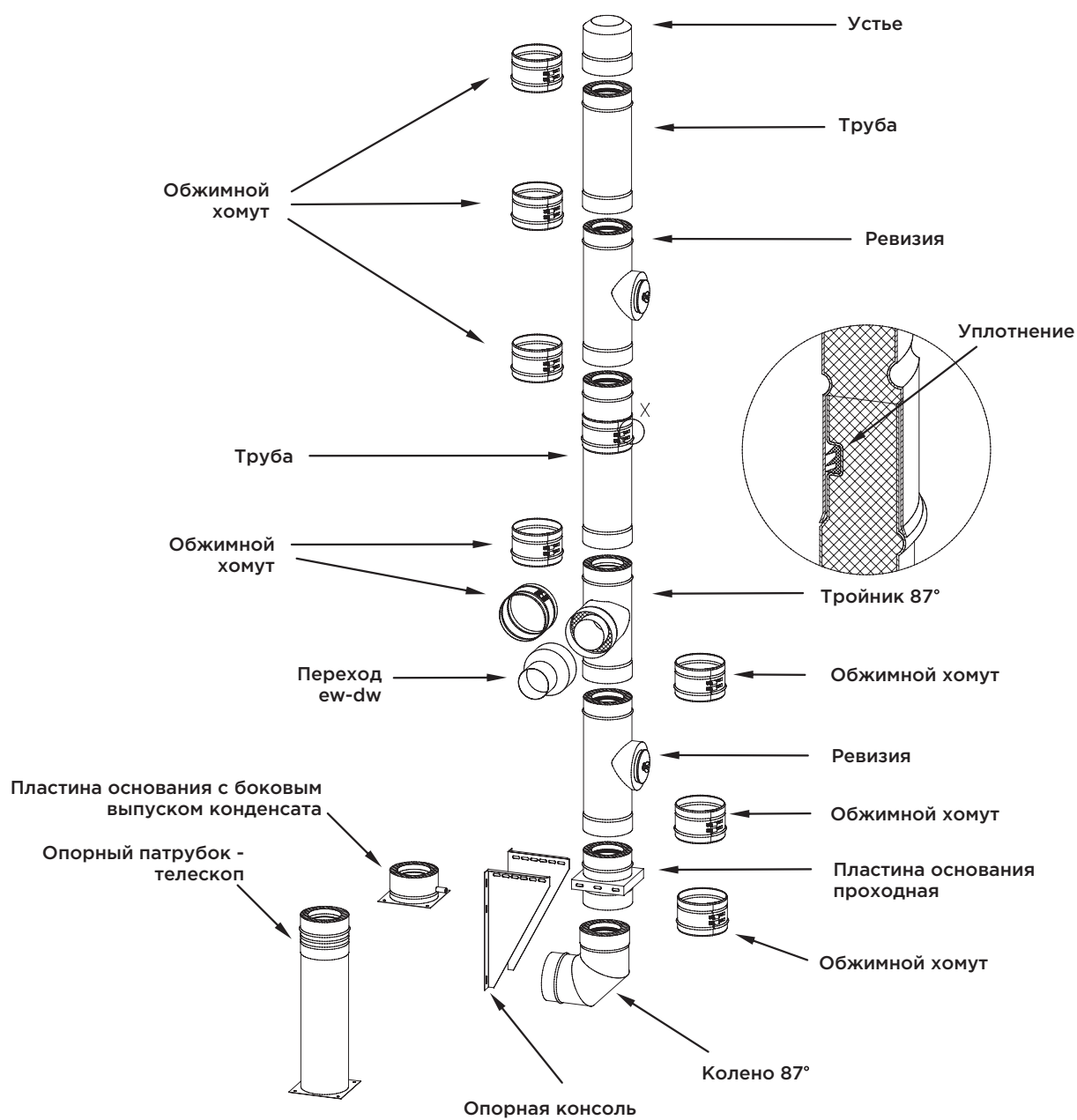


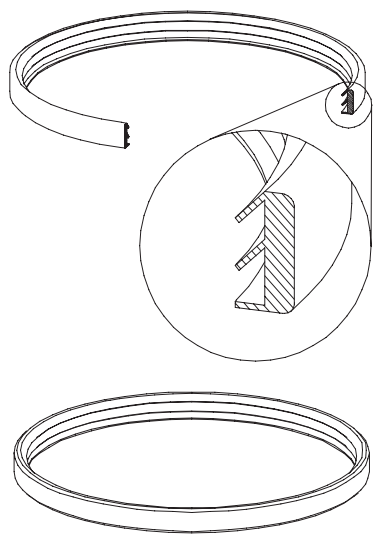
Рис. 8: Обзор элементов

Перечисленные выше элементы являются дополняющими, позволяющими в сочетании с элементами системы DW-FU и уплотнительными кольцами ALBI26 смонтировать газоплотную выхлопную установку.\*

\* Все элементы комплектуются обжимными хомутами.

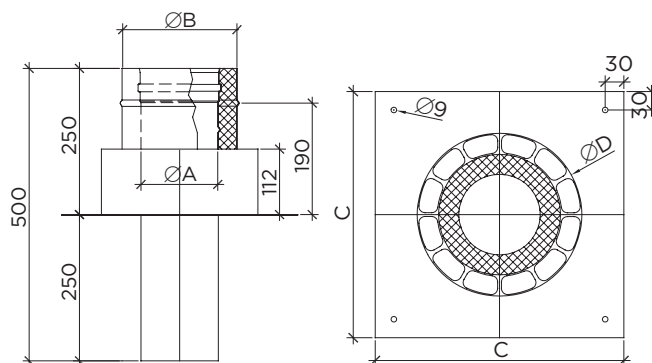
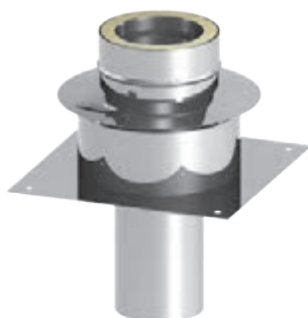
**ВНИМАНИЕ!**

В канавку раструба каждого элемента установить уплотнительное кольцо ALBI26 (не входят в комплект).



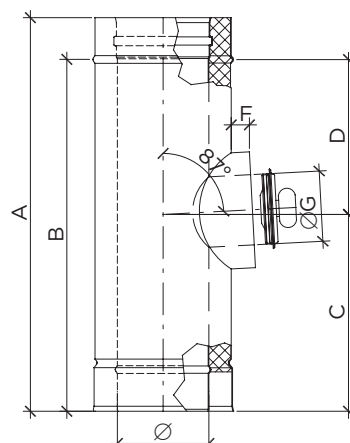


**DW-AL08 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ - НАДСТАВКА ВЕНТИЛИРУЕМОЙ ШАХТЫ, С ВОРОТНИКОМ**



| Ø  | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800  | 900  | 1000 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| ØA | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800  | 900  | 1000 |
| ØB | 145 | 165 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 | 765 | 865  | 965  | 1065 |
| C  | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 650 | 650 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 |
| ØD | 215 | 235 | 265 | 290 | 300 | 315 | 345 | 365 | 380 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 750 | 850 | 950  | 1050 | 1150 |

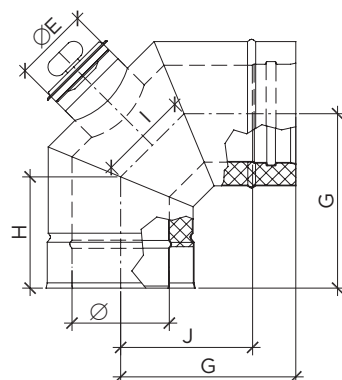
**DW-AL10 РЕВИЗИЯ-ТРОЙНИК С ПЛОТНОЙ КРЫШКОЙ**



|   |     |
|---|-----|
| A | 558 |
| B | 498 |
| C | 279 |
| D | 219 |
| F | 30  |

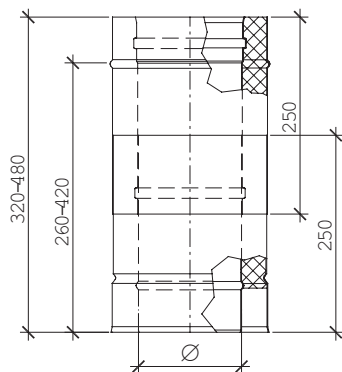
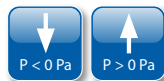
| Ø | 80 | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| G | 80 | 100 | 130 | 150 | 150 | 150 | 180 | 180 | 180 | 180 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250  |

**DW-AL19 КОЛЕНО 90° С ПЛОТНЫМ ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ**



| Ø  | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| ØE | 80  | 80  | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200  |
| G  | 211 | 221 | 236 | 246 | 251 | 261 | 271 | 283 | 296 | 321 | 346 | 371 | 396 | 421 | 471 | 521 | 571 | 621 | 671  |
| H  | 140 | 144 | 150 | 154 | 156 | 161 | 165 | 170 | 175 | 185 | 196 | 206 | 217 | 227 | 248 | 268 | 289 | 310 | 330  |
| I  | 100 | 108 | 121 | 129 | 133 | 141 | 150 | 160 | 170 | 191 | 212 | 233 | 253 | 274 | 315 | 357 | 398 | 440 | 481  |
| J  | 151 | 161 | 176 | 186 | 191 | 201 | 211 | 223 | 236 | 261 | 286 | 311 | 336 | 361 | 411 | 461 | 511 | 561 | 611  |

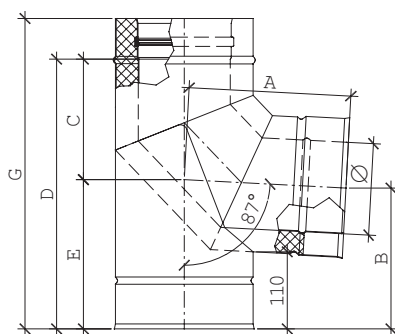
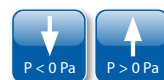
**DW-AL50 РАЗДВИЖНОЙ ЭЛЕМЕНТ 320-480 ММ**



| Ø | 80 | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|

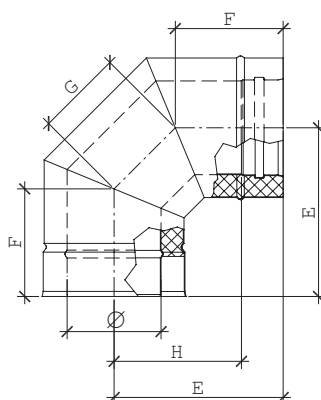


DW-AL57 Колено 87° с опорной ножкой



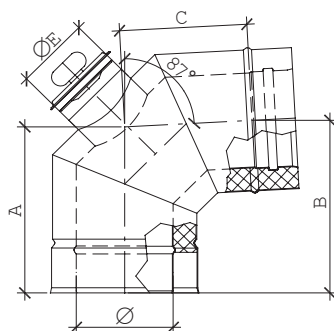
| Ø | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700  | 800  | 900  | 1000 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| A | 206 | 216 | 230 | 240 | 249 | 254 | 263 | 275 | 287 | 311 | 334 | 358 | 382 | 406 | 453 | 501  | 548  | 595  | 643  |
| B | 184 | 194 | 208 | 219 | 224 | 234 | 243 | 256 | 269 | 294 | 319 | 343 | 369 | 394 | 444 | 494  | 544  | 594  | 644  |
| C | 149 | 158 | 172 | 182 | 187 | 198 | 206 | 217 | 229 | 253 | 277 | 300 | 324 | 348 | 395 | 443  | 490  | 538  | 585  |
| D | 340 | 360 | 390 | 410 | 420 | 440 | 460 | 486 | 510 | 560 | 610 | 660 | 710 | 760 | 860 | 960  | 1060 | 1160 | 1260 |
| F | 191 | 202 | 218 | 228 | 233 | 244 | 254 | 269 | 281 | 307 | 333 | 360 | 386 | 412 | 465 | 517  | 570  | 622  | 675  |
| G | 400 | 420 | 450 | 470 | 480 | 500 | 520 | 545 | 570 | 620 | 670 | 720 | 770 | 820 | 920 | 1020 | 1120 | 1220 | 1320 |

DW-AL60 Колено 90°



| Ø | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| E | 211 | 221 | 236 | 246 | 251 | 261 | 271 | 283 | 296 | 321 | 346 | 371 | 396 | 421 | 471 | 521 | 571 | 621 | 671  |
| F | 140 | 144 | 150 | 154 | 156 | 161 | 165 | 170 | 175 | 185 | 196 | 206 | 217 | 227 | 248 | 268 | 289 | 310 | 330  |
| G | 100 | 108 | 121 | 129 | 133 | 141 | 150 | 160 | 170 | 191 | 212 | 233 | 253 | 274 | 315 | 357 | 398 | 440 | 481  |
| H | 151 | 161 | 176 | 186 | 191 | 201 | 211 | 223 | 236 | 261 | 286 | 311 | 336 | 361 | 411 | 461 | 511 | 561 | 611  |

DW-AL67 Колено 87° с плотным лючком ревизии



| Ø  | 80  | 100 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| A  | 206 | 215 | 229 | 239 | 244 | 253 | 263 | 274 | 286 | 310 | 334 | 357 | 381 | 405 | 445 | 500 | 547 | 595 | 642  |
| B  | 213 | 226 | 241 | 248 | 253 | 263 | 273 | 286 | 298 | 323 | 348 | 373 | 398 | 423 | 473 | 523 | 573 | 623 | 673  |
| C  | 149 | 158 | 172 | 182 | 187 | 196 | 206 | 217 | 229 | 253 | 277 | 300 | 324 | 348 | 395 | 443 | 490 | 538 | 585  |
| ØE | 80  | 80  | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200  |

## ОПИСАНИЕ

Универсальная система: газоплотный утепленный дымоход из нержавеющей стали с коническим соединением. Выхлопная газоплотная система для резервных генераторов Центров Обработки Данных и иных ДГУ и ГПУ.

## МАРКА СТАЛИ

Внутренняя: 1.4404 (AISI316)

Внешняя: 1.4301 (AISI304)

## ПОВЕРХНОСТЬ

Глянцевая

## ТОЛЩИНА СТЕНКИ

Внутренняя/Внешняя 0,6 - 1 мм

## ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

80 - 600 мм

По запросу до 1000 мм

## ИЗОЛЯЦИЯ

Минеральная вата Rockwool 32,5 мм,

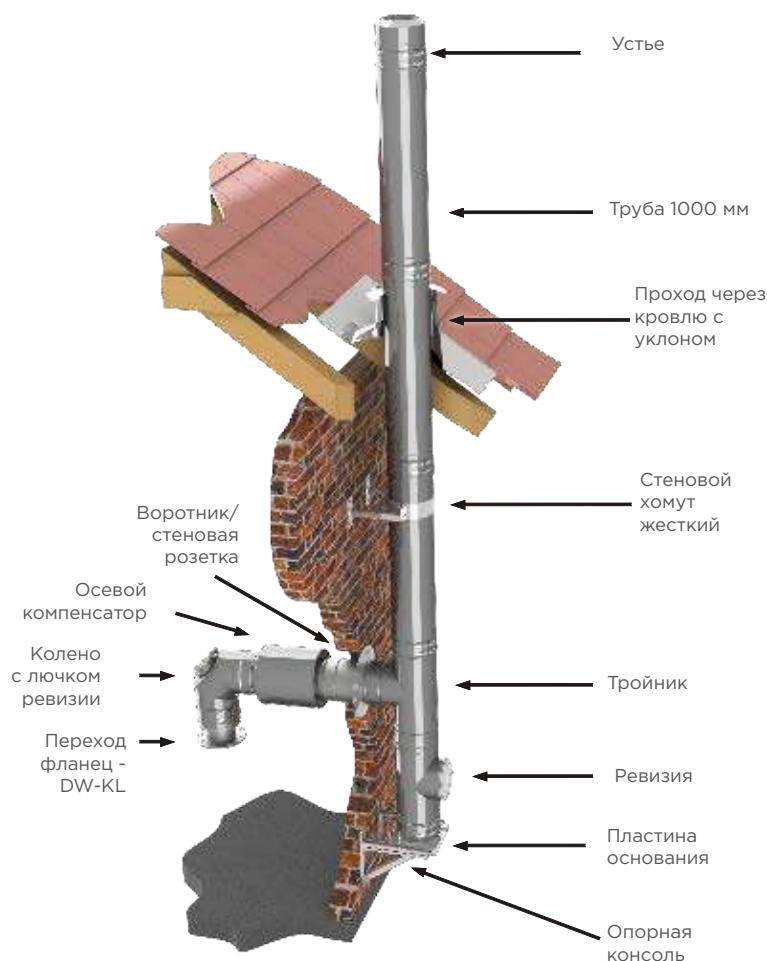
По запросу 50, 100 мм

## СОЕДИНЕНИЕ

Коническое соединение с обжимными хомутами

## ОБЖИМНЫЕ ХОМУТЫ

Поставляются в комплекте



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Газоплотное коническое соединение
- ✓ Простота монтажа и легкий вес
- ✓ Герметичность до 5000 Па без дополнительных уплотнений и фланцев
- ✓ Подходит для высоких температур (до 600°C)
- ✓ Стойкость к возгоранию сажи и воздействию конденсата

## ПРИМЕНЕНИЕ

- ✓ Подходит для оборудования работающего на твердом, жидком и газовом топливе. (натуральное дерево, кокс, торф, уголь \*)
- ✓ Конденсационные котлы
- ✓ Системы вентиляции
- ✓ Печи
- ✓ ТЭЦ, ГПУ, ДГУ, двигатели внутреннего сгорания
- ✓ Аварийные генераторы

\* за исключением антрацитового угля

## СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPD 9174 002

## СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 1

T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O00

T200 - H1 - W - V2 - L50060 - Oxx

T400 - N1 - D - V3 - L50060 - Gxx

T400 - N1 - W - V2 - L50060 - Oxx

T400 - P1 - W - V2 - L50060 - Oxx

T450 - H1 - W - V2 - L50060 - Oxx

T600 - N1 - D - V3 - L50060 - Gxx

T600 - H1 - W - V2 - L50060 - Gxx

xx = Расстояния до горючих строительных материалов зависят от диаметра, см. Декларацию характеристик

## DW-KL / DW-KH СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ

## СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPR 9174 041

## СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 2

T200 - P1 - W - V2 - L50060 - O00M

T200 - H1 - W - V2 - L50060 - O20M

T450 - H1 - W - V2 - L50060 - O50M

T600 - N1 - D - V3 - L50060 - G100M

T600 - H1 - W - V2 - L50060 - G100M

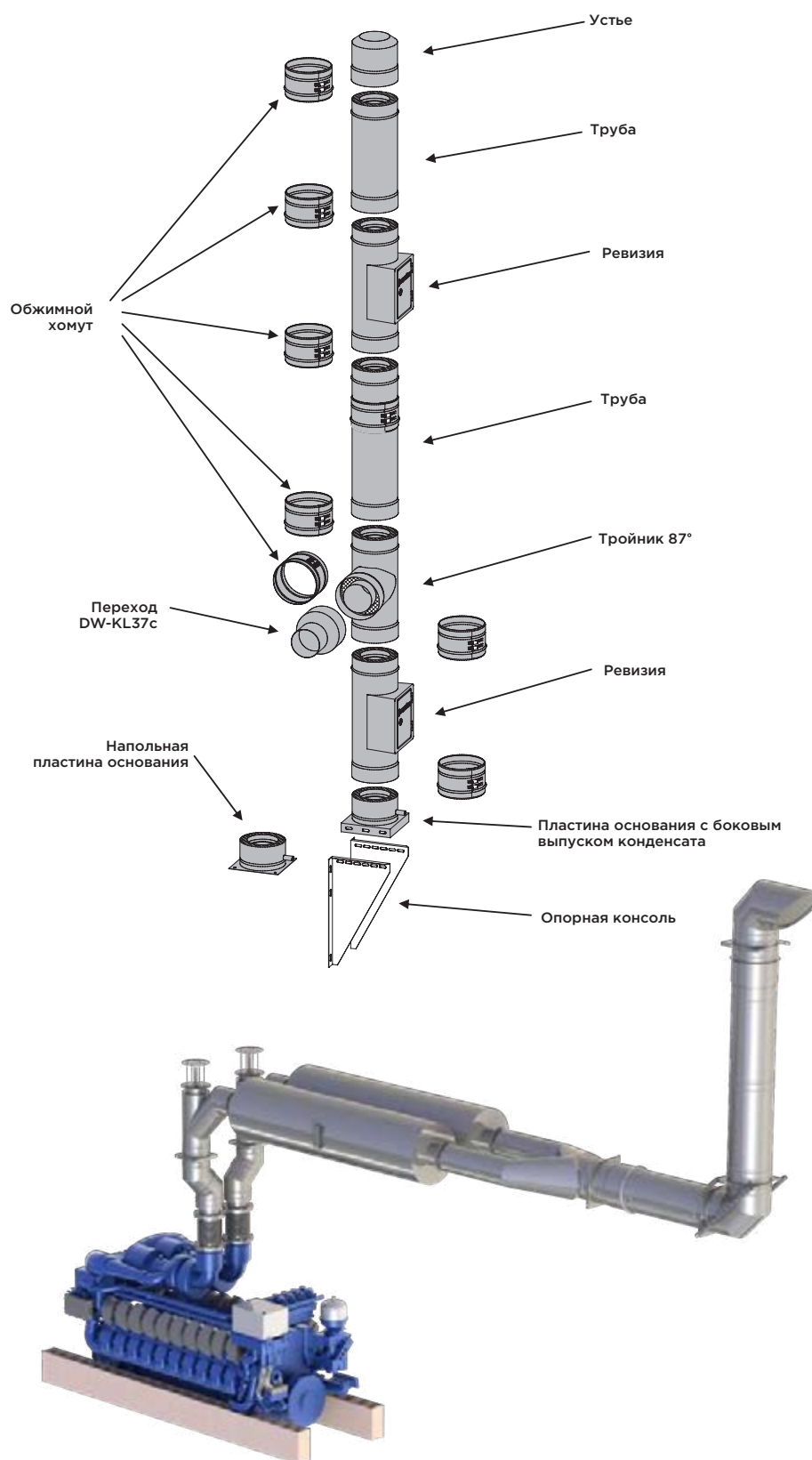
## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ПБ РФ

ПБ РОСС RU.32079.04СПБ1.OC12.36924

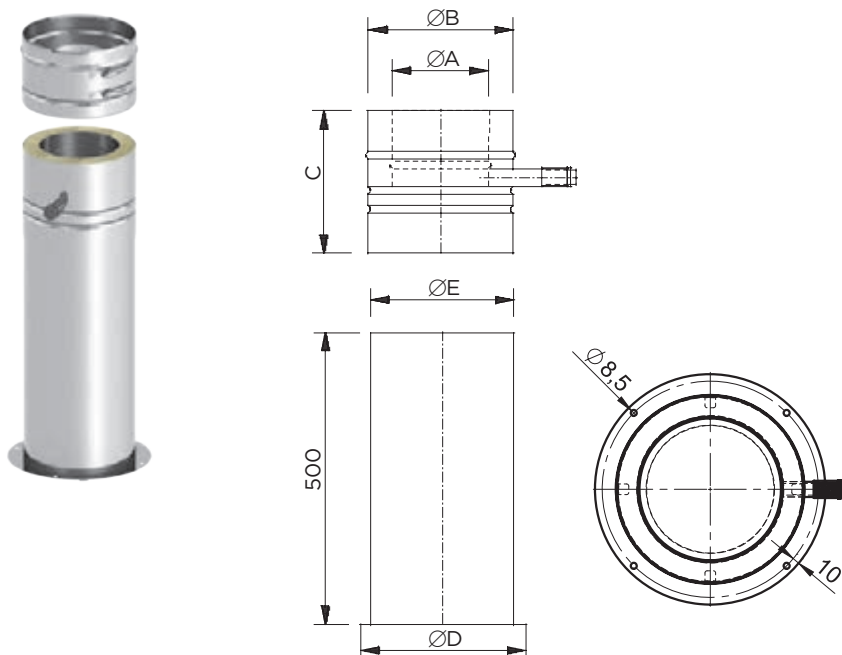
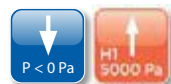


Для монтажа выхлопных установок с применением элементов системы DW-KL в зависимости от выбранного режима работы выхлопной установки по давлению принципиально действуют те же положения, что и для систем DW-FU и DW-AL (разрежение или избыточное давление соответственно).

### ОБЗОР ЭЛЕМЕНТОВ

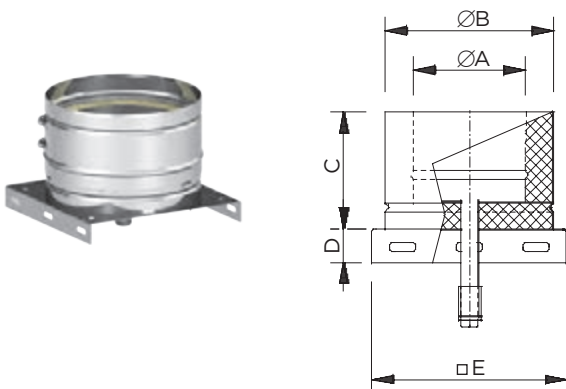


**DW-KL03 ОПОРНЫЙ ПАТРУБОК-ТЕЛЕСКОП 60-520 ММ С ЭЛЕМЕНТОМ DW-KL06**



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 |
| ØD | 205 | 225 | 240 | 255 | 275 | 285 | 305 | 325 | 350 | 375 | 425 | 475 | 525 | 575 | 625 | 725 |
| ØE | 142 | 162 | 177 | 192 | 212 | 222 | 242 | 262 | 287 | 312 | 362 | 412 | 462 | 512 | 562 | 662 |

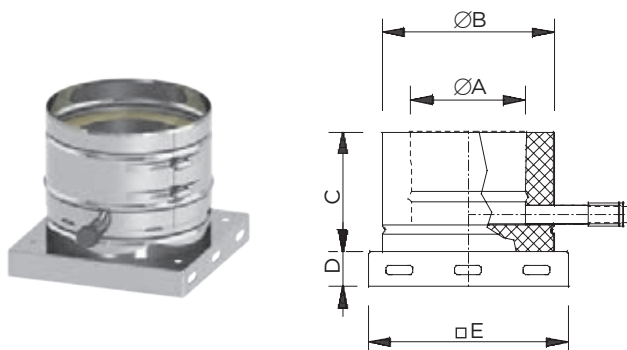
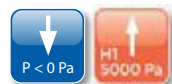
**DW-KL05 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ С НИЖНИМ ВЫПУСКОМ КОНДЕНСАТА**



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 |
| D  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  |
| E  | 215 | 215 | 215 | 225 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 | 445 | 495 | 545 | 595 | 695 |

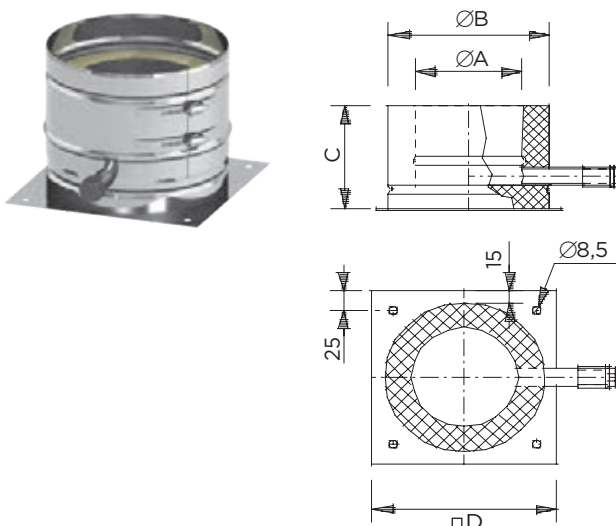
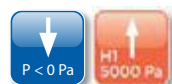


## DW-KL06 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ С БОКОВЫМ ВЫПУСКОМ КОНДЕНСАТА



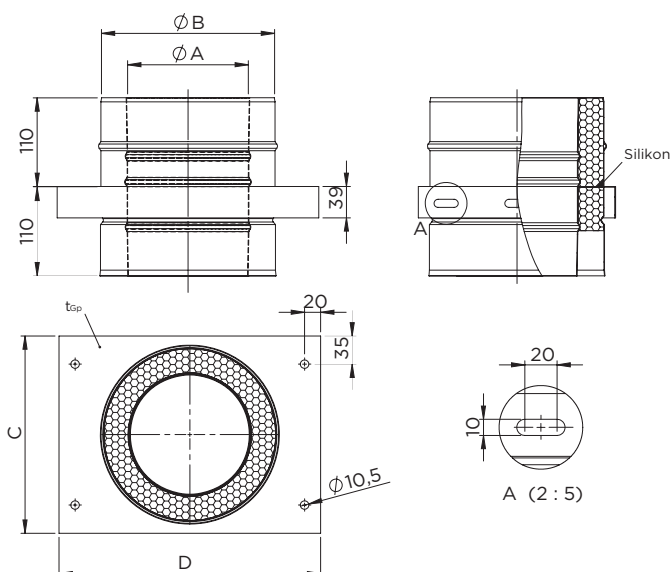
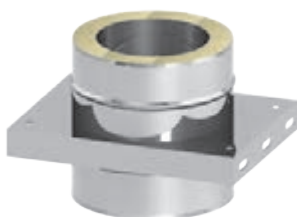
| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 |
| D  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  |
| E  | 215 | 215 | 215 | 225 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 | 445 | 495 | 545 | 595 | 695 |

## DW-KL66 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ НАПОЛЬНАЯ С ВЫПУСКОМ КОНДЕНСАТА



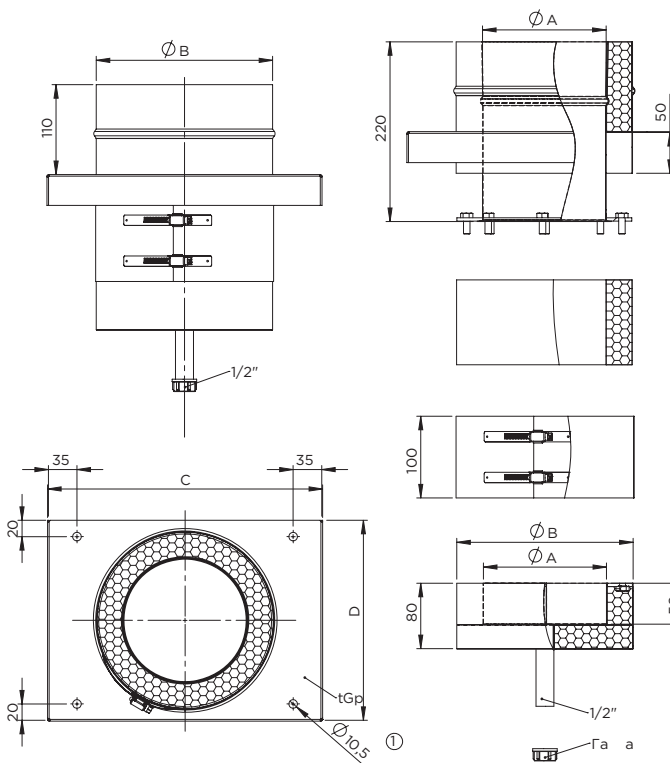
| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 |
| D  | 215 | 215 | 215 | 225 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 | 445 | 495 | 545 | 595 | 695 |

**DW-KL07 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ ПРОХОДНАЯ**  
**DW-KL907 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ ПРОХОДНАЯ С ФИКСИРУЮЩЕЙ ТОЧКОЙ**



| $\Phi$   | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $\Phi A$ | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| $\Phi B$ | 145 | 165 | 180 | 185 | 195 | 205 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 615 | 665 |
| C        | 215 |     |     |     | 225 | 235 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 | 445 | 495 | 545 | 595 | 645 | 695 |
| D        | 295 |     |     |     | 305 | 315 | 325 | 335 | 355 | 375 | 400 | 425 | 475 | 525 | 575 | 625 | 675 | 725 | 775 |

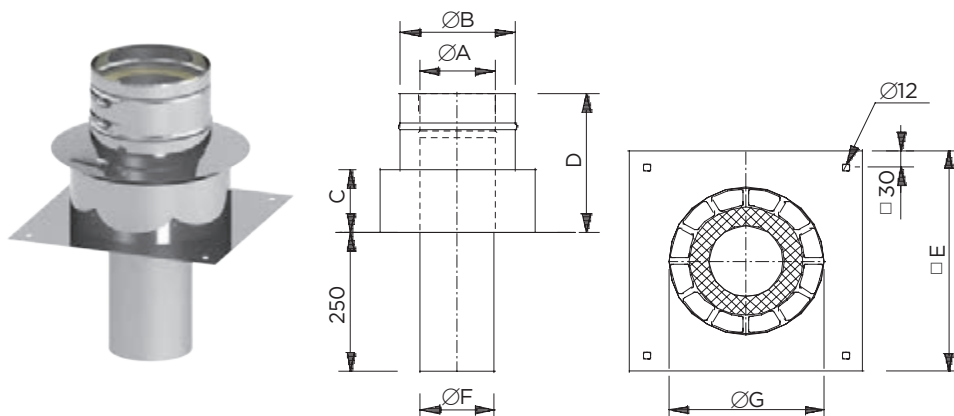
**DW-KL07HT ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ ПРОХОДНАЯ СО СБОРНИКОМ САЖИ, ДО 600°C/5000 ПА**



| $\Phi$   | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| $\Phi A$ | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| $\Phi B$ | 145 | 165 | 180 | 185 | 195 | 205 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 615 | 665 |
| C        | 295 |     |     |     | 305 | 315 | 325 | 335 | 355 | 375 | 400 | 425 | 475 | 525 | 575 | 625 | 675 | 725 | 745 |
| D        | 215 |     |     |     | 225 | 235 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 | 445 | 495 | 545 | 595 | 645 | 695 |

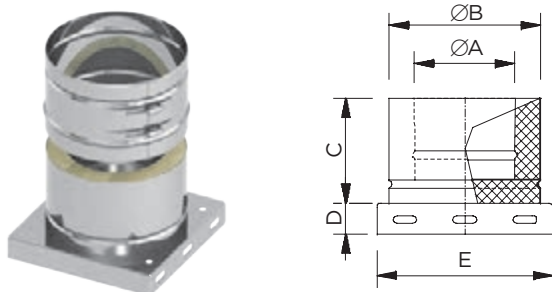


## DW-KL08 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ - НАДСТАВКА ВЕНТИЛИРУЕМОГО КАНАЛА, С ВОРОТНИКОМ



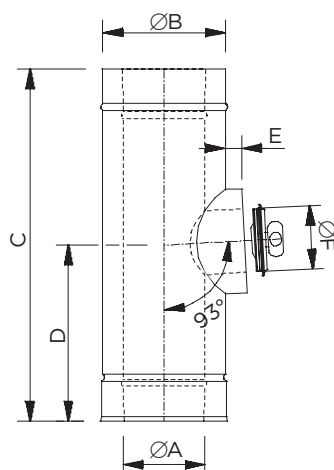
| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 112 | 112 | 112 | 112 | 112 | 112 | 112 | 112 | 112 | 112 | 112 | 112 | 112 | 112 | 112 | 112 |
| D  | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| E  | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 650 | 650 | 700 | 800 |
| ØF | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØG | 215 | 235 | 250 | 265 | 290 | 300 | 315 | 345 | 365 | 380 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 750 |

## DW-KL09 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ БЕЗ ВЫПУСКА КОНДЕНСАТА



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 |
| D  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  | 39  |
| E  | 215 | 215 | 215 | 225 | 245 | 255 | 275 | 295 | 320 | 345 | 395 | 445 | 495 | 545 | 595 | 695 |

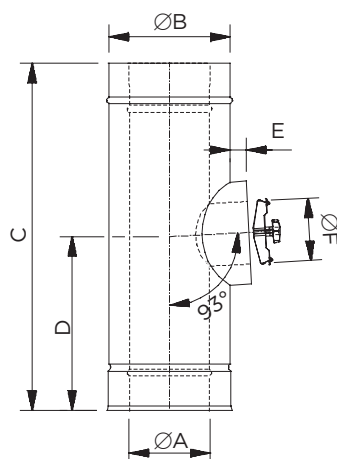
**DW-KL10 РЕВИЗИЯ ДО 200°C / 200 ПА**



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 |
| D  | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 |
| E  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  |
| ØF | 80  | 100 | 100 | 130 | 150 | 150 | 150 | 180 | 180 | 180 | 180 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |

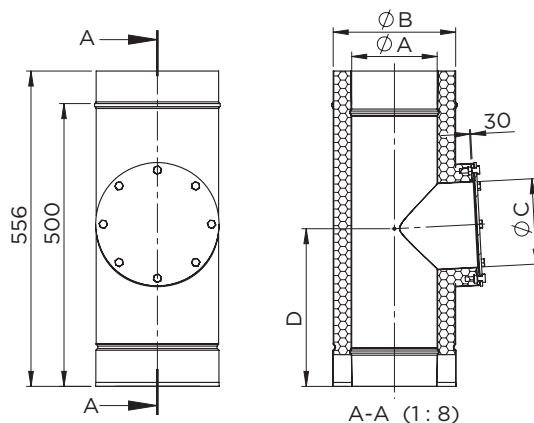
**DW-KL10U РЕВИЗИЯ ДО 400°C (РАЗРЕЖЕНИЕ)**





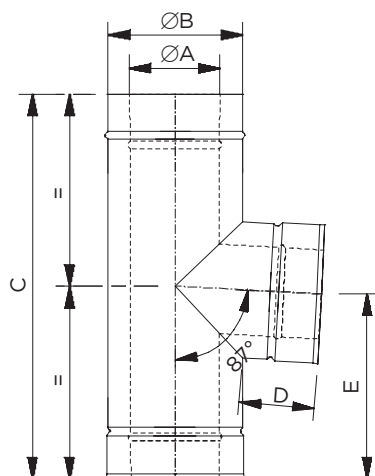
| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 |
| D  | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 |
| E  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  | 30  |
| ØF | 80  | 100 | 100 | 130 | 150 | 150 | 150 | 180 | 180 | 180 | 180 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |

**DW-KL10HT РЕВИЗИЯ ДО 600°C/5000 ПА**



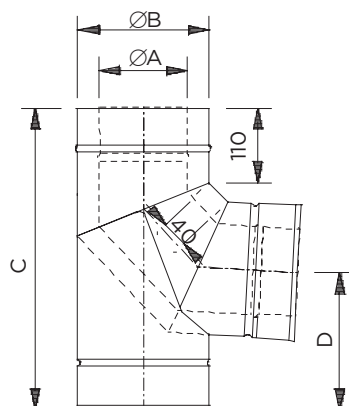
| Ø | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 80  | 100 | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | ISO | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
| B | 145 | 165 | 180 | 185 | 195 | 205 | 215 | 225 | 245 | 265 | 230 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 615 | 665 |
| C | 80  |     | 110 |     |     |     | 130 |     |     |     |     |     | 150 | 200 |     |     |     |     |     |
| D | 286 |     | 287 |     |     |     |     | 288 |     | 289 | 290 | 291 | 293 | 294 | 295 | 297 | 298 | 299 |     |

**DW-KL11 ТРОЙНИК 87°**  
**DW-KL317 ТРОЙНИК 90° \***

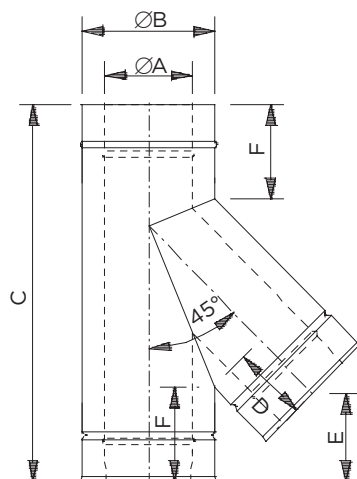


| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 656 | 656 | 756 | 856 | 856 | 956 |
| D  | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| E  | 268 | 268 | 267 | 267 | 266 | 266 | 265 | 265 | 264 | 264 | 312 | 311 | 359 | 408 | 407 | 454 |

\* геометрические размеры соответствуют элементу DW317

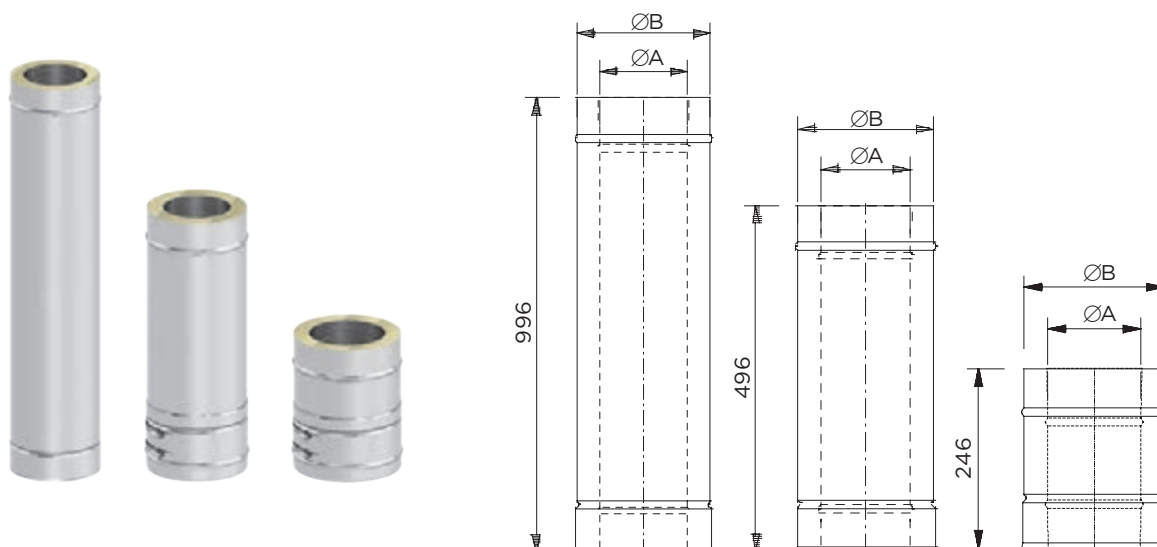
**DW-KL57 КОЛЕНО 87° С ОПОРНОЙ НОЖКОЙ**

| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 394 | 414 | 429 | 444 | 464 | 474 | 494 | 514 | 539 | 564 | 614 | 664 | 714 | 764 | 814 | 864 |
| D  | 176 | 186 | 194 | 201 | 211 | 217 | 227 | 237 | 249 | 261 | 287 | 313 | 338 | 363 | 388 | 438 |

**DW-KL12 ТРОЙНИК 45°**

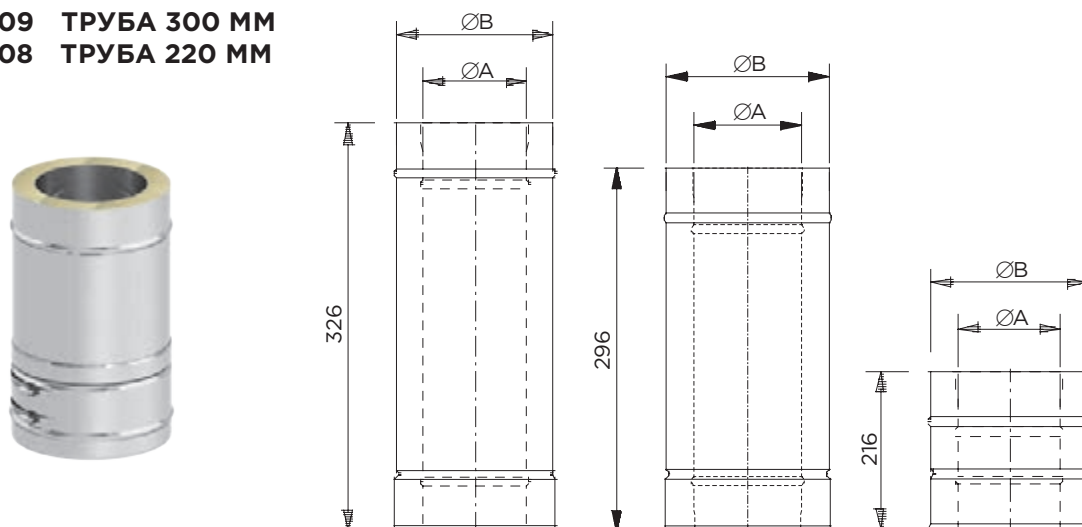
| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500  | 600  |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500  | 600  |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565  | 665  |
| C  | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 556 | 656 | 656 | 656 | 756 | 756 | 856 | 956 | 956 | 1196 | 1196 |
| D  | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120  | 120  |
| E  | 142 | 134 | 127 | 124 | 117 | 114 | 156 | 149 | 140 | 181 | 164 | 196 | 228 | 211 | 313  | 278  |
| F  | 175 | 161 | 151 | 140 | 126 | 119 | 154 | 140 | 122 | 155 | 120 | 134 | 149 | 114 | 198  | 127  |

## DW-KL13/14/15 ТРУБА 1000/500/250 MM

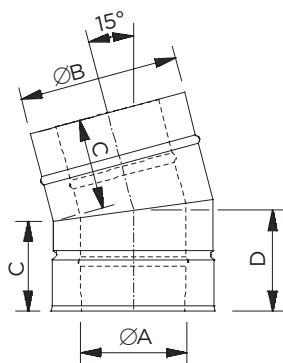


| Ø | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| B | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |

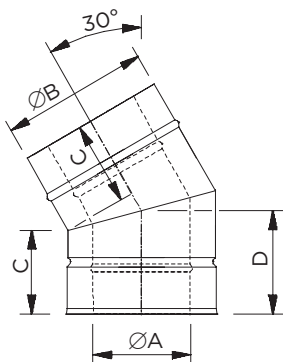
## DW-KL207 ТРУБА 330 MM DW-KL209 ТРУБА 300 MM DW-KL208 ТРУБА 220 MM



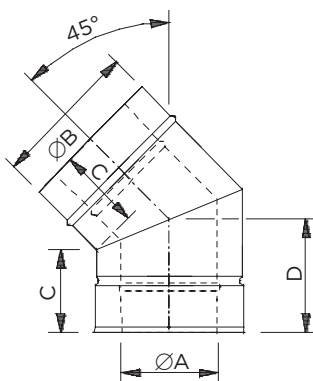
| Ø | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| B | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |


**DW-KL16 КОЛЕНО 15°**


| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| D  | 120 | 121 | 122 | 123 | 124 | 125 | 126 | 127 | 129 | 131 | 134 | 137 | 141 | 144 | 147 | 154 |

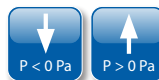
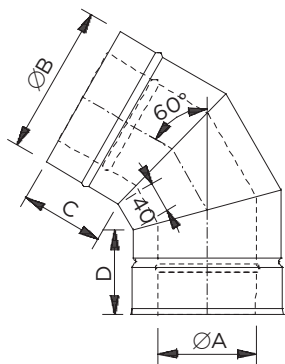
**DW-KL17 КОЛЕНО 30°**


| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| D  | 130 | 132 | 134 | 136 | 139 | 140 | 143 | 146 | 149 | 152 | 159 | 166 | 172 | 179 | 186 | 199 |

**DW-KL18 КОЛЕНО 45°**


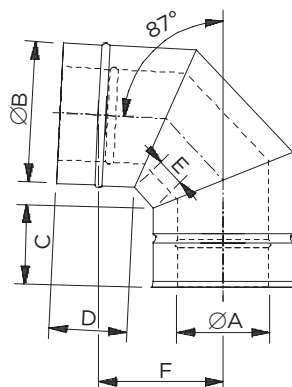
| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| D  | 140 | 144 | 148 | 150 | 155 | 157 | 161 | 165 | 170 | 175 | 186 | 196 | 206 | 217 | 227 | 248 |

**DW-KL84 КОЛЕНО 60°**



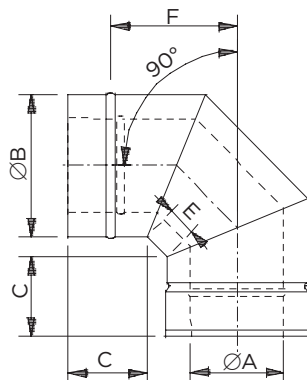
| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| D  | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |

**DW-KL64 КОЛЕНО 87°**

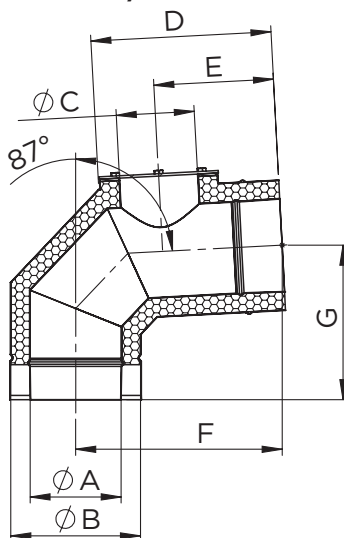


| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| D  | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| E  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  |
| F  | 147 | 156 | 163 | 170 | 180 | 184 | 194 | 203 | 215 | 227 | 250 | 274 | 298 | 322 | 346 | 393 |

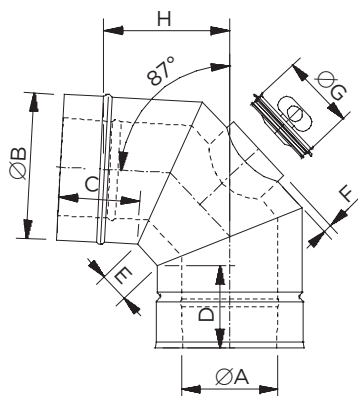
**DW-KL60 КОЛЕНО 90°**



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| E  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  |
| F  | 151 | 161 | 169 | 176 | 186 | 191 | 201 | 211 | 224 | 236 | 261 | 286 | 311 | 336 | 361 | 411 |

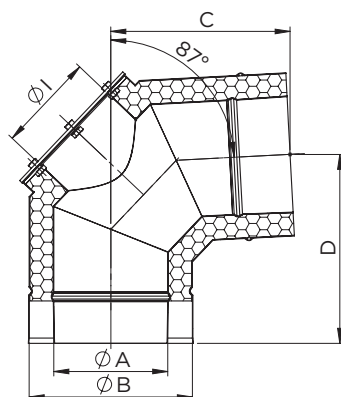

**DW-KL63HT ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОЕ КОЛЕНО 87°  
С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ ДО 600°C / 5000 ПА**


| Ø  | 130 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 130 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 |
| ØB | 195 | 215 | 265 | 315 | 365 | 465 | 565 |
| ØC | 100 | 130 |     | 150 |     | 200 |     |
| D  | 290 | 320 | 320 | 320 | 340 | 390 | 390 |
| E  | 198 | 213 | 213 | 213 | 223 | 248 | 248 |
| F  | 371 | 341 | 376 | 354 | 525 | 526 | 227 |
| G  | 247 | 255 | 251 | 35  | 336 | 363 | 431 |

**DW-KL67 КОЛЕНО 87° С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ ДО 200°C / 200 ПА**


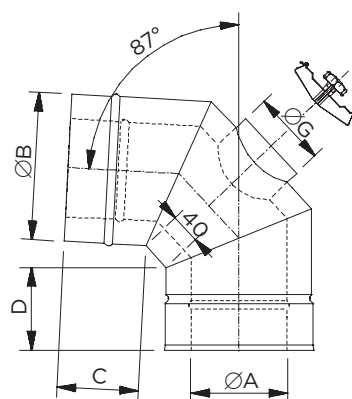
| Ø  | 80   | 100  | 115  | 130  | 150  | 160  | 180  | 200  | 225  | 250  | 300  | 350  | 400  | 450  | 500  | 600  |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| ØA | 80   | 100  | 115  | 130  | 150  | 160  | 180  | 200  | 225  | 250  | 300  | 350  | 400  | 450  | 500  | 600  |
| ØB | 145  | 165  | 180  | 195  | 215  | 225  | 245  | 265  | 290  | 315  | 365  | 415  | 465  | 515  | 565  | 665  |
| C  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  |
| D  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  |
| E  | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   |
| F  | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 |
| ØG | 80   | 100  | 100  | 100  | 130  | 130  | 130  | 130  | 130  | 130  | 150  | 200  | 200  | 200  | 200  | 200  |
| H  | 147  | 156  | 163  | 170  | 180  | 184  | 194  | 203  | 215  | 227  | 250  | 274  | 298  | 322  | 346  | 393  |

**DW-KL67HT КОЛЕНО 87° С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ ДО 600°C / 5000 ПА**



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 204 | 214 | 221 | 228 | 238 | 242 | 252 | 261 | 273 | 285 | 309 | 332 | 356 | 378 | 403 | 453 |
| D  | 215 | 225 | 233 | 240 | 250 | 255 | 265 | 275 | 288 | 300 | 325 | 350 | 375 | 400 | 425 | 477 |
| ØI | 80  | 80  | 100 | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

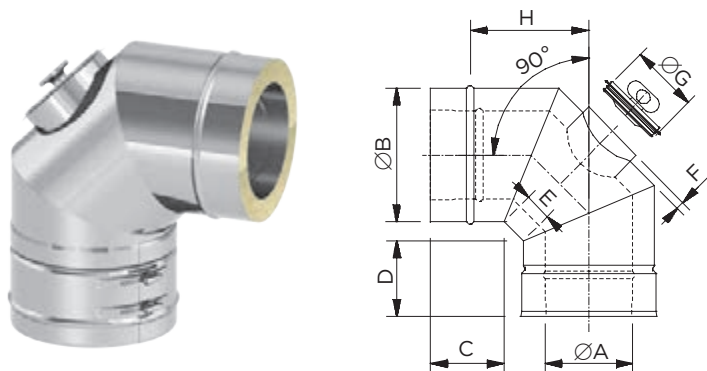
**DW-KL67U КОЛЕНО 87° С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ ДО 400°C (РАЗРЕЖЕНИЕ)**



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| D  | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| ØG | 80  | 100 | 100 | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

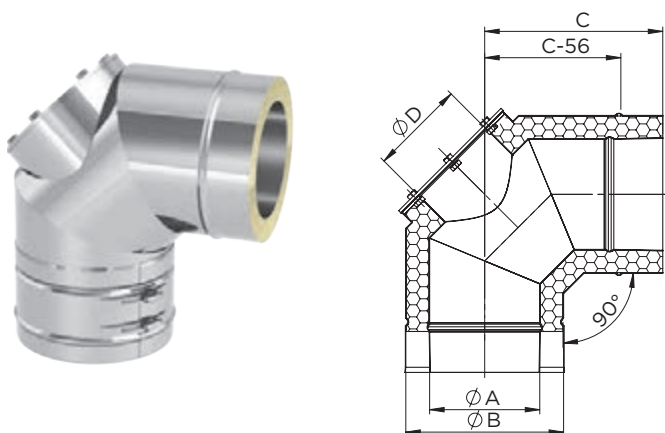


**DW-KL19 КОЛЕНО 90° С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ ДО 200°C / 200 ПА**



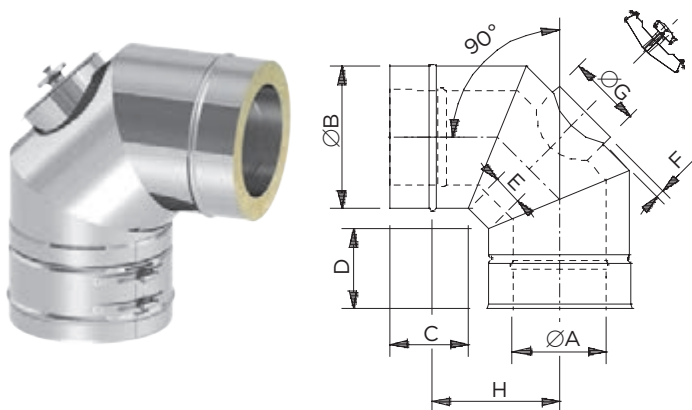
| Ø  | 80   | 100  | 115  | 130  | 150  | 160  | 180  | 200  | 225  | 250  | 300  | 350  | 400  | 450  | 500  | 600  |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| ØA | 80   | 100  | 115  | 130  | 150  | 160  | 180  | 200  | 225  | 250  | 300  | 350  | 400  | 450  | 500  | 600  |
| ØB | 145  | 165  | 180  | 195  | 215  | 225  | 245  | 265  | 290  | 315  | 365  | 415  | 465  | 515  | 565  | 665  |
| C  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  |
| D  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  |
| E  | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   |
| F  | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 |
| ØG | 80   | 100  | 100  | 100  | 130  | 130  | 130  | 130  | 130  | 130  | 150  | 200  | 200  | 200  | 200  | 200  |
| H  | 151  | 161  | 169  | 176  | 186  | 191  | 201  | 211  | 224  | 236  | 261  | 286  | 311  | 336  | 361  | 411  |

**DW-KL19HT КОЛЕНО 90° С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ ДО 600°C / 5000 ПА**



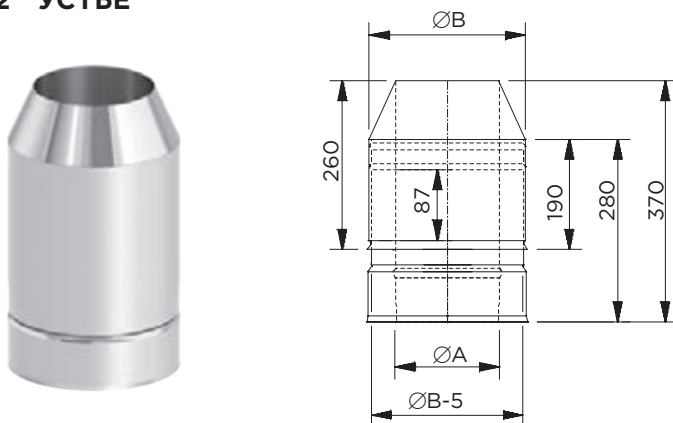
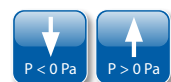
| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 209 | 219 | 227 | 234 | 244 | 249 | 259 | 269 | 281 | 294 | 319 | 344 | 369 | 394 | 419 | 469 |
| ØD | 80  | 80  | 100 | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

**DW-KL19U КОЛЕНО 90° С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ ДО 400°С (РАЗРЕЖЕНИЕ)**



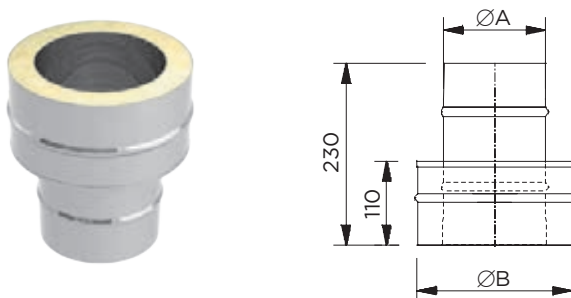
| Ø  | 80   | 100  | 115  | 130  | 150  | 160  | 180  | 200  | 225  | 250  | 300  | 350  | 400  | 450  | 500  | 600  |
|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| ØA | 80   | 100  | 115  | 130  | 150  | 160  | 180  | 200  | 225  | 250  | 300  | 350  | 400  | 450  | 500  | 600  |
| ØB | 145  | 165  | 180  | 195  | 215  | 225  | 245  | 265  | 290  | 315  | 365  | 415  | 465  | 515  | 565  | 665  |
| C  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  |
| D  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  | 110  |
| E  | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   |
| F  | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 17,5 |
| ØG | 80   | 100  | 100  | 100  | 130  | 130  | 130  | 130  | 130  | 130  | 150  | 200  | 200  | 200  | 200  | 200  |
| H  | 151  | 161  | 169  | 176  | 186  | 191  | 201  | 211  | 224  | 236  | 261  | 286  | 311  | 336  | 361  | 411  |

**DW-KL32 УСТЬЕ**

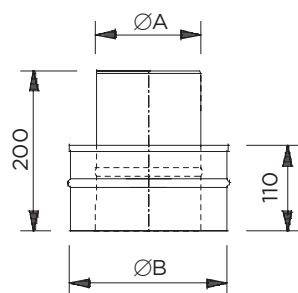


| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |

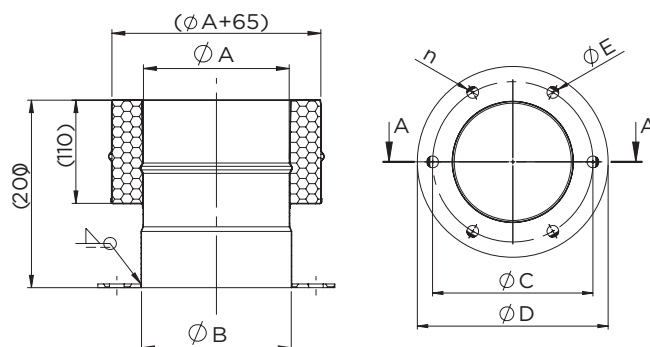
**DW-KL37 ПЕРЕХОД KL / DW-KL, СИСТЕМА KL**



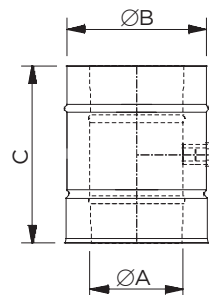
| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |

**DW-KL37C ПЕРЕХОД FU / DW-KL, СИСТЕМА FU**

| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |

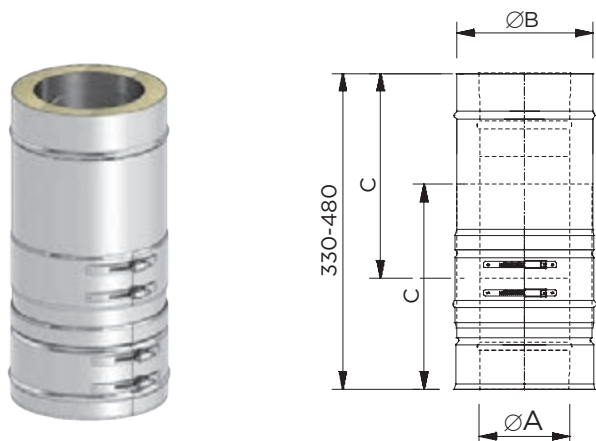
**DW-KL856 ПЕРЕХОД С ФЛАНЦЕВОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ НА DW-KL**

| Ø  | 80                  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80                  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | По данным заказчика |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| ØC |                     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| ØD |                     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| E  |                     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| n  |                     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

**DW-KL51 ТРУБА 250 ММ С ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЙ ИЛИ ОТВОДА КОНДЕНСАТА, С МУФТОЙ 1/2" И ЗАГЛУШКОЙ**

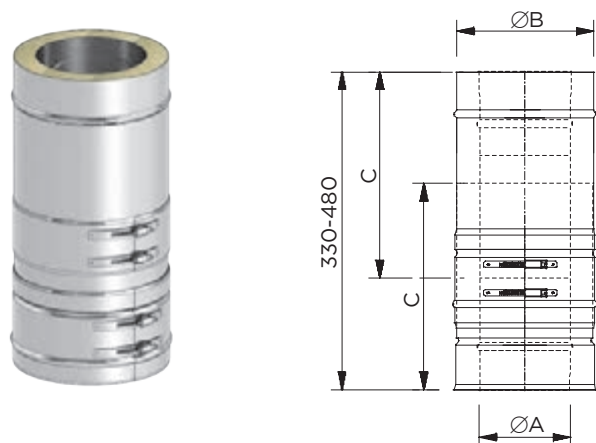
| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |

**DW-KL50 РАЗДВИЖНОЙ ЭЛЕМЕНТ 320 - 480 ММ ДО 200°C**



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |

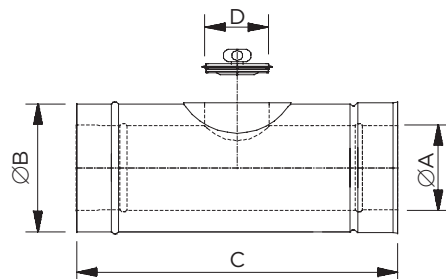
**DW-KL50U РАЗДВИЖНОЙ ЭЛЕМЕНТ 320-480 ММ ДО 400°C (РАЗРЕЖЕНИЕ)**



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |

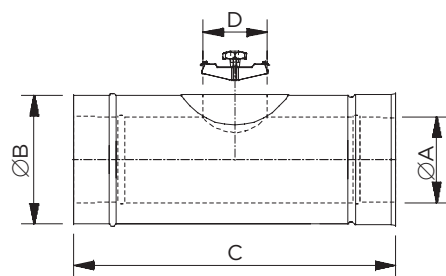


**DW-KL294 ТРУБА С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ ДО 200°C / 200 ПА**



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| D  | 80  | 80  | 100 | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

**DW-KL294U ТРУБА С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ ДО 400°C (РАЗРЕЖЕНИЕ)**



| Ø  | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 80  | 100 | 115 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
| ØB | 145 | 165 | 180 | 195 | 215 | 225 | 245 | 265 | 290 | 315 | 365 | 415 | 465 | 515 | 565 | 665 |
| C  | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| D  | 80  | 80  | 100 | 100 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |

## ОПИСАНИЕ

TWIN концентрическая дымоходная система для котлов с закрытой камерой сгорания, позволяет работать независимо от вентиляции помещения (котельной). Система TWIN может монтироваться, как отдельная дымовая труба или соединительная линия для коллективных систем.

## МАРКА СТАЛИ

Внутренняя: 1.4404 (AISI316)

Наружная: 1.4301 (AISI304)

Другие по запросу

## ПОВЕРХНОСТЬ

Глянцевая

Окрашенная белая

## ТОЛЩИНА СТЕНКИ

Внутренняя: 0,5 мм

Наружная: 0,5 мм

## ДИАМЕТР

60/100, 80/125, 100/150, 110/160 мм

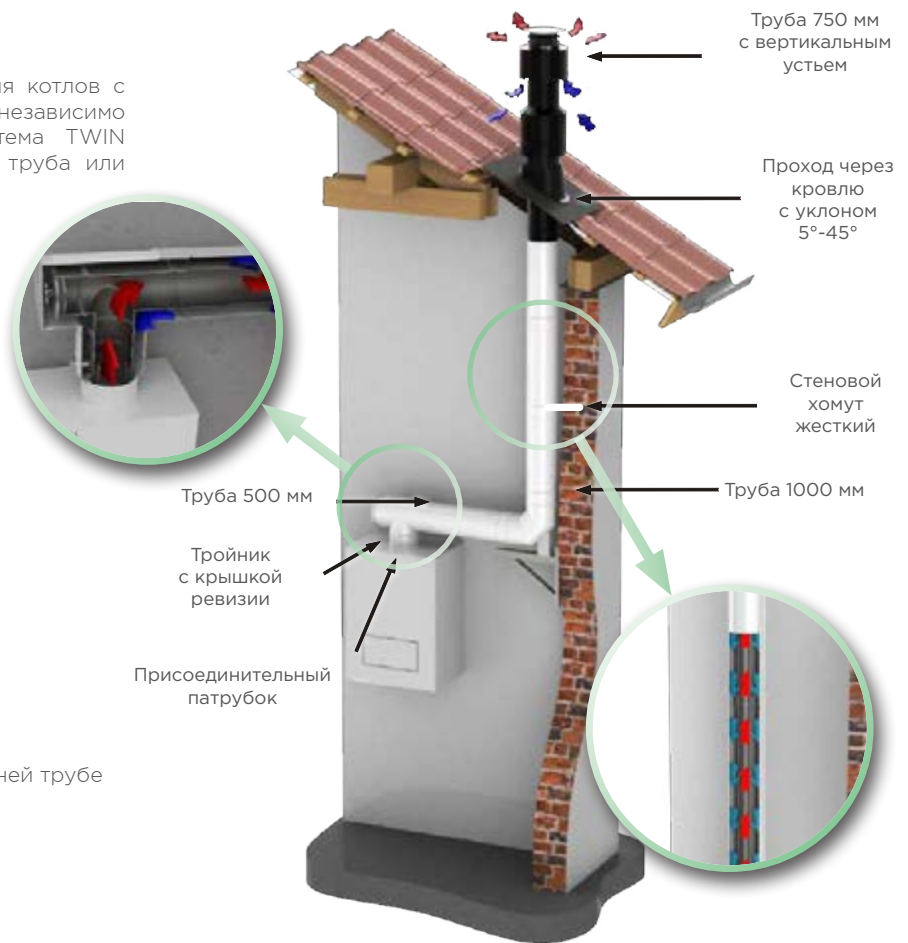
Другие по запросу

## СОЕДИНЕНИЕ

Раструбное соединение

## ОБЖИМНОЙ ХОМУТ/УПЛОТНЕНИЕ

Уплотнительное силиконовое кольцо на внутренней трубе  
Без обжимных хомутов



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Допускается для работы под избыточным давлением до 200Па, максимальная рабочая температура до 200°C
- ✓ Легкая модульная конструкция позволяет быстро и легко установить систему. Устойчивость к конденсату от дымовых газов
- ✓ Совместимость с другими системами Eremias  
Высокое качество и долговечность системы

## ПРИМЕНЕНИЕ

- ✓ Концентрическая дымоходная система, предназначенная для котлов с закрытой камерой сгорания, позволяет работать независимо от вентиляции помещения
- ✓ Также подходит для работы с декоративными газовыми каминами (диаметр по запросу)

## СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPD 9174 031

## СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 14471

T200-P1-W- Vm-L20040-000

T200-N1-W- Vm-L20040-000

T200-P1-W- V2-L50040-000

T200-N1-W- V2-L50040-000

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ПБ РФ

ПБ РОСС RU.32079.04СПБ1.OC12.36924



## СОПРОТИВЛЕНИЯ ПОТОКУ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

| Элемент:         | Коэффициент местного сопротивления $\zeta$ |
|------------------|--------------------------------------------|
| Тройник 87°:     | 1,14                                       |
| Тройник 45°:     | 0,35                                       |
| Колено 87°:      | 0,40                                       |
| Колено 45°:      | 0,28                                       |
| Колено 30°:      | 0,20                                       |
| Колено 15°:      | 0,10                                       |
| <b>Насадки:</b>  |                                            |
| Дождевой колпак: | 1,0                                        |

## УКАЗАНИЯ ПО СТАТИКЕ

| Диаметр,<br>мм | Размер А, высота установки над тройником в метрах |     |     |
|----------------|---------------------------------------------------|-----|-----|
|                | Толщина стенки, мм                                |     |     |
|                | 0,6                                               | 0,8 | 1   |
| 80             | 92                                                | 109 | 134 |
| 100            | 85                                                | 102 | 121 |
| 115            | 79                                                | 97  | 111 |
| 120            | 77                                                | 96  | 107 |
| 130            | 74                                                | 92  | 101 |
| 140            | 70                                                | 89  | 94  |
| 150            | 66                                                | 86  | 87  |
| 160            | 63                                                | 82  | 81  |
| 180            | 55                                                | 76  | 67  |
| 200            | 48                                                | 69  | 54  |
| 250            | 38                                                | 56  | 46  |
| 300            | 27                                                | 42  | 37  |
| 350            | 25                                                | 39  | 34  |
| 400            | 23                                                | 35  | 31  |
| 450            | 21                                                | 32  | 28  |
| 500            | 19                                                | 29  | 25  |
| 550            | 17                                                | 25  | 22  |
| 600            | 15                                                | 22  | 19  |

## МИНИМАЛЬНЫЕ ОТСТУПЫ ДО ГОРЮЧИХ МАТЕРИАЛОВ

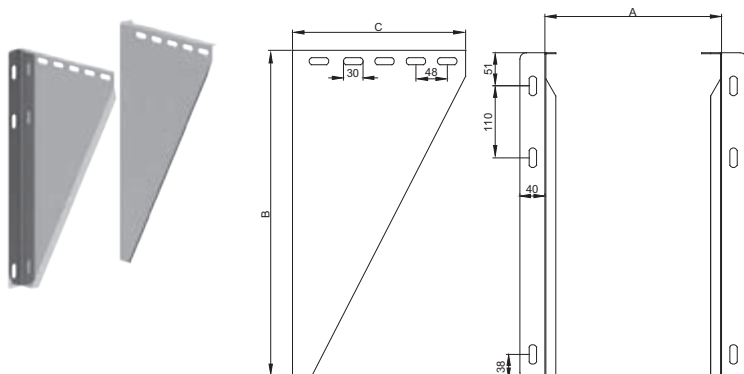
Согласно требований национальных стандартов.

| Артикул | НАИМЕНОВАНИЕ                                                             |  |
|---------|--------------------------------------------------------------------------|--|
| TWIN01  | Опорная консоль                                                          |  |
| TWIN57  | Колено 87° с опорной ножкой                                              |  |
| TWIN57E | Колено 87° с опорной ножкой (эконом вариант)                             |  |
| TWIN07  | Пластина основания проходная                                             |  |
| TWIN44  | Сборник конденсата с 2-мя боковым выходами                               |  |
| TWIN02  | Труба 1000 мм                                                            |  |
| TWIN03  | Труба 500 мм                                                             |  |
| TWIN04  | Труба 250 мм                                                             |  |
| TWIN29  | Труба телескоп 320–480 мм                                                |  |
| TWIN28  | Труба для измерений                                                      |  |
| TWIN62  | Труба с конденсатосборником (горизонтальная)                             |  |
| TWIN64  | Труба с конденсатосборником (вертикальная)                               |  |
| TWIN30  | Труба с ревизией                                                         |  |
| TWIN15  | Тройник 87° с ревизией                                                   |  |
| TWIN317 | Тройник 87°                                                              |  |
| TWIN35  | Окончание горизонтальное                                                 |  |
| TWIN35b | Окончание вертикальное                                                   |  |
| TWIN36  | Труба 750 мм с горизонтальным окончанием                                 |  |
| TWIN36a | Труба 750 мм с вертикальным окончанием                                   |  |
| TWIN63  | Крышка шахты с воротником                                                |  |
| TWIN17  | Колено 15°                                                               |  |
| TWIN18  | Колено 30°                                                               |  |
| TWIN19  | Колено 45°                                                               |  |
| TWIN22  | Колено 87°                                                               |  |
| TWIN67  | Колено 87° с ревизией                                                    |  |
| TWIN38  | Проход кровли 26°–35° с воротником (материал пластины свинец)            |  |
| TWIN39  | Проход кровли 26°–35° с воротником (материал пластины нержавеющая сталь) |  |
| TWIN52  | Проход плоской кровли с воротником (материал пластины нержавеющая сталь) |  |
| TWIN53  | Проход кровли 5°–15° с воротником (материал пластины свинец)             |  |
| TWIN81  | Проход кровли 5°–15° с воротником (материал пластины нержавеющая сталь)  |  |
| TWIN54  | Проход кровли 36°–45° с воротником (материал пластины свинец)            |  |
| TWIN83  | Проход кровли 36°–45° с воротником (материал пластины нержавеющая сталь) |  |
| TWIN59  | Проход кровли 16°–25° с воротником (материал пластины свинец)            |  |
| TWIN82  | Проход кровли 16°–25° с воротником (материал пластины нержавеющая сталь) |  |
| TWIN21  | Стеновой хомут, отступ 50 мм                                             |  |
| TWIN61  | Хомут-подвеска под монтажную ленту                                       |  |
| TWIN31  | Стеновая розетка/воротник                                                |  |
| TWIN34  | Переход с коаксиальной трубы на утепленную с забором воздуха с улицы     |  |
| TWIN38a | Переход с коаксиальной на отдельные трубы                                |  |

**ВНИМАНИЕ** Все элементы комплектуются уплотнительными кольцами на внутреннем контуре. Обжимные хомуты TWIN45 не входят в комплект поставки и должны комплектоваться отдельно.

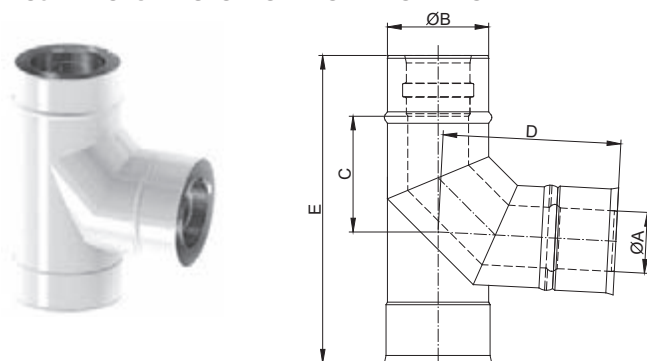


## TWIN01 ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ



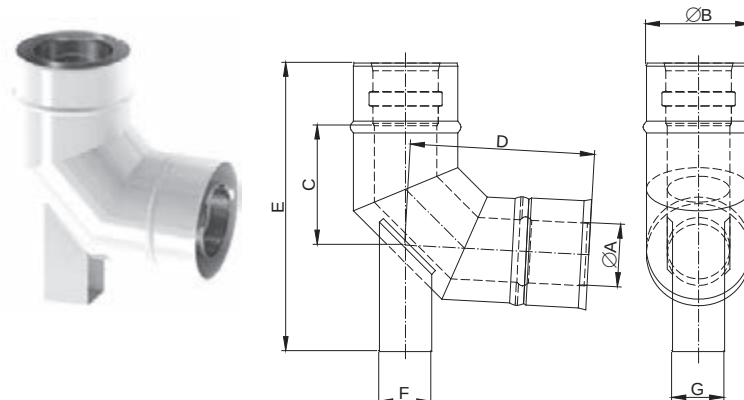
| Ø        | Диаметр, мм |        |         |         |
|----------|-------------|--------|---------|---------|
|          | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| <b>A</b> | 218         | 218    | 218     | 218     |
| <b>B</b> | 500         | 500    | 500     | 500     |
| <b>C</b> | 215         | 255    | 255     | 255     |

## TWIN57 КОЛЕНО 87° С ОПОРНОЙ НОЖКОЙ



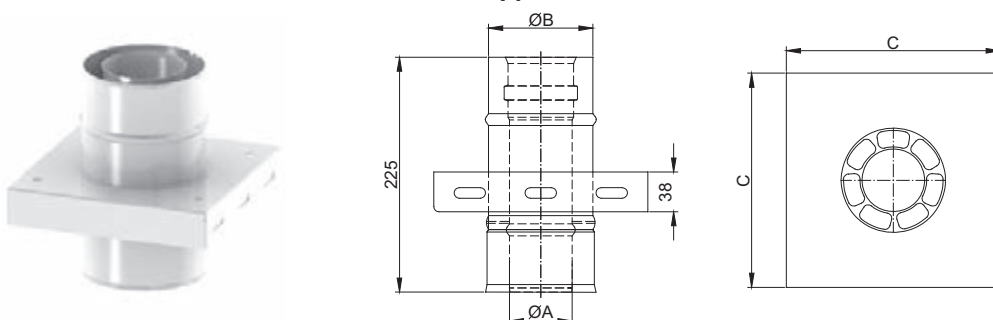
| Ø         | Диаметр, мм |        |         |         |
|-----------|-------------|--------|---------|---------|
|           | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| <b>ØA</b> | 60          | 80     | 100     | 110     |
| <b>ØB</b> | 100         | 125    | 150     | 160     |
| <b>C</b>  | 115         | 127    | 139     | 144     |
| <b>D</b>  | 175         | 187    | 199     | 204     |
| <b>E</b>  | 269         | 294    | 319     | 329     |

## TWIN57E КОЛЕНО 87° С ОПОРНОЙ НОЖКОЙ (ЭКОНОМ ВАРИАНТ)



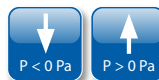
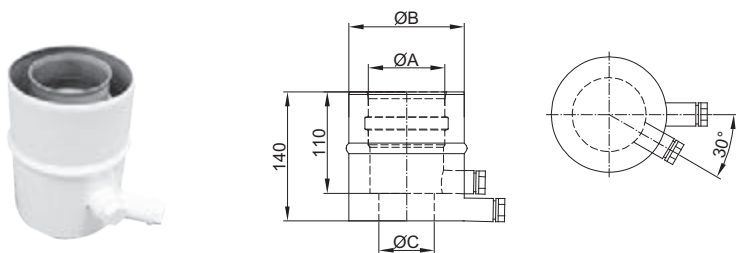
| Ø         | Диаметр, мм |        |         |         |
|-----------|-------------|--------|---------|---------|
|           | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| <b>ØA</b> | 60          | 80     | 100     | 110     |
| <b>ØB</b> | 100         | 125    | 150     | 160     |
| <b>C</b>  | 115         | 127    | 139     | 144     |
| <b>D</b>  | 175         | 187    | 199     | 204     |
| <b>E</b>  | 263         | 272    | 309     | 318     |
| <b>F</b>  | 40          | 60     | 60      | 60      |
| <b>G</b>  | 40          | 60     | 60      | 60      |

## TWIN07 ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ ПРОХОДНАЯ



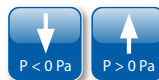
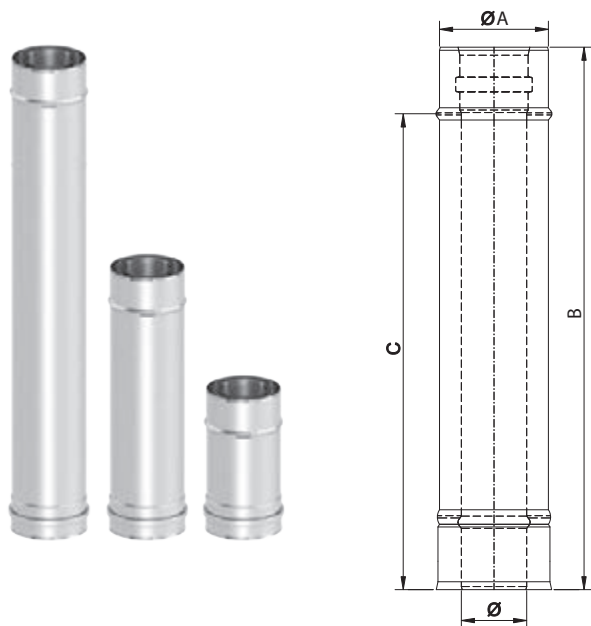
| Ø         | Диаметр, мм |        |         |         |
|-----------|-------------|--------|---------|---------|
|           | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| <b>ØA</b> | 60          | 80     | 100     | 110     |
| <b>ØB</b> | 100         | 125    | 150     | 160     |
| <b>C</b>  | 215         | 215    | 215     | 215     |

## TWIN44 СБОРНИК КОНДЕНСАТА С 2-МЯ БОКОВЫМ ВЫХОДАМИ



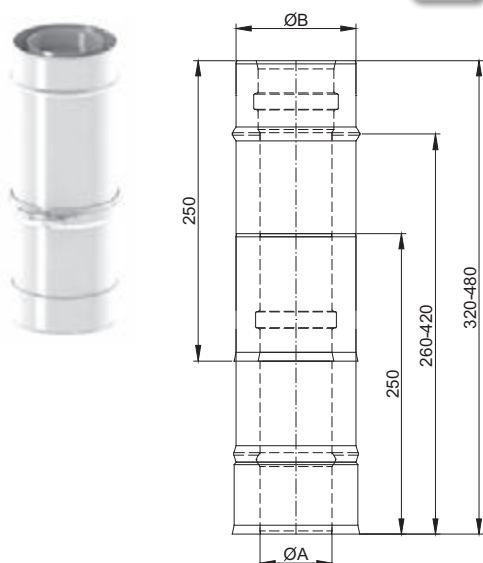
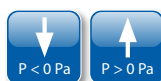
| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 60          | 80     | 100     | 110     |
| ØB | 100         | 125    | 150     | 160     |
| ØC | 40          | 60     | 80      | 90      |

## TWIN02 / TWIN03 / TWIN04 ТРУБА 1000 / 500 / 250 ММ



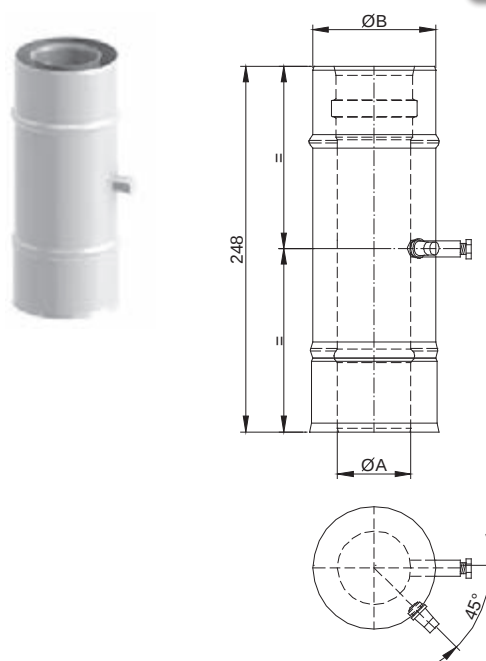
| TWIN02 |      |      |      |      |
|--------|------|------|------|------|
| Ø      | 60   | 80   | 100  | 110  |
| ØA     | 100  | 125  | 150  | 160  |
| B      | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| C      | 940  | 940  | 940  | 940  |
| TWIN03 |      |      |      |      |
| Ø      | 60   | 80   | 100  | 110  |
| ØA     | 100  | 125  | 150  | 160  |
| B      | 500  | 500  | 500  | 500  |
| C      | 440  | 440  | 440  | 440  |
| TWIN04 |      |      |      |      |
| Ø      | 60   | 80   | 100  | 110  |
| ØA     | 100  | 125  | 150  | 160  |
| B      | 250  | 250  | 250  | 250  |
| C      | 190  | 190  | 190  | 190  |

## TWIN29 ТРУБА ТЕЛЕСКОП 320-480 ММ



| Ø | Диаметр, мм |        |         |         |
|---|-------------|--------|---------|---------|
|   | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| A | 60          | 80     | 100     | 110     |
| B | 100         | 125    | 150     | 160     |

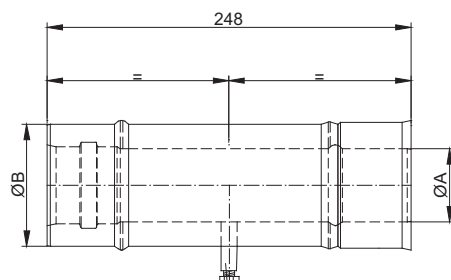
## TWIN28 ТРУБА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЙ



| Ø | Диаметр, мм |        |         |         |
|---|-------------|--------|---------|---------|
|   | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| A | 60          | 80     | 100     | 110     |
| B | 100         | 125    | 150     | 160     |

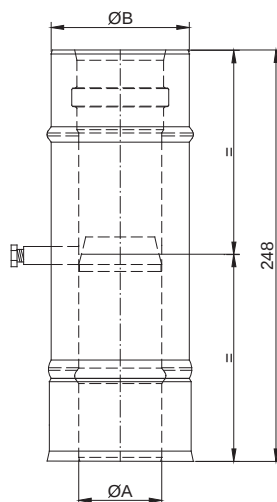


## TWIN62 ТРУБА С КОНДЕНСАТОСБОРНИКОМ (ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ)



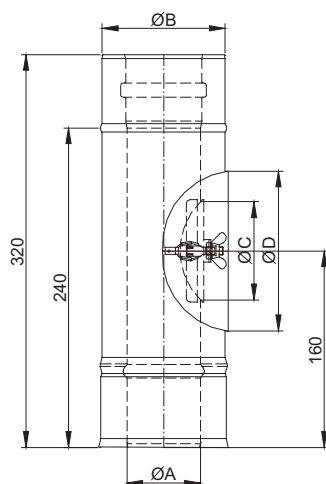
| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 60          | 80     | 100     | 110     |
| ØB | 100         | 125    | 150     | 160     |

## TWIN64 ТРУБА С КОНДЕНСАТОСБОРНИКОМ (ВЕРТИКАЛЬНАЯ)



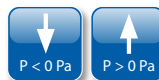
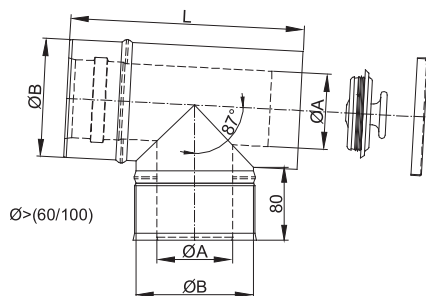
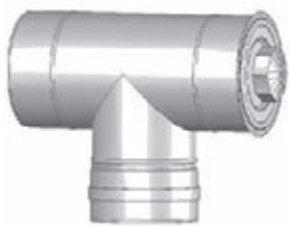
| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 60          | 80     | 100     | 110     |
| ØB | 100         | 125    | 150     | 160     |

## TWIN30 ТРУБА С РЕВИЗИЕЙ



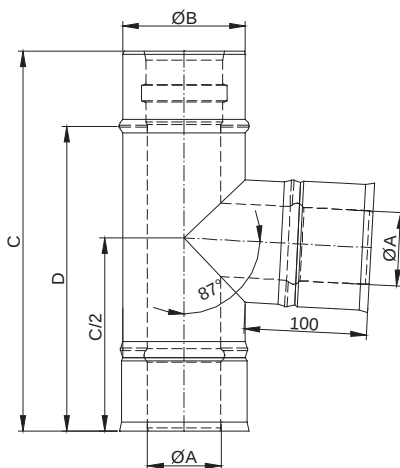
| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 60          | 80     | 100     | 110     |
| ØB | 100         | 125    | 150     | 160     |
| ØC | 50          | 80     | 80      | 80      |
| ØD | 80          | 120    | 130     | 130     |

## TWIN15 ТРОЙНИК 87° С РЕВИЗИЕЙ



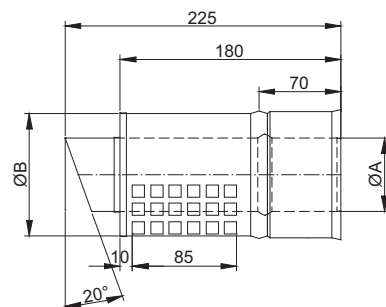
| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 60          | 80     | 100     | 110     |
| ØB | 100         | 125    | 150     | 160     |
| L  | 200         | 220    | 290     | 290     |

## TWIN317 ТРОЙНИК 87°



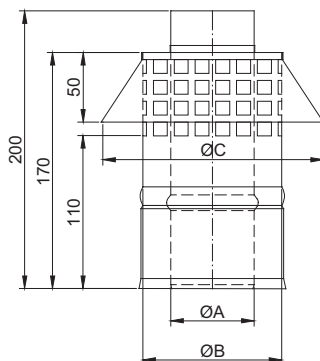
| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 60          | 80     | 100     | 110     |
| ØB | 100         | 125    | 150     | 160     |
| C  | 260         | 290    | 310     | 320     |
| D  | 200         | 230    | 250     | 260     |

## TWIN35 ОКОНЧАНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ



| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 60          | 80     | 100     | 110     |
| ØB | 100         | 125    | 150     | 160     |

## TWIN35B ОКОНЧАНИЕ ВЕРТИКАЛЬНОЕ



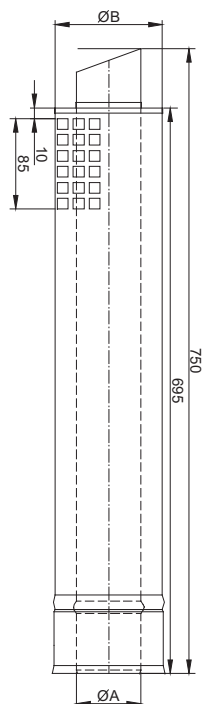
| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 60          | 80     | 100     | 110     |
| ØB | 100         | 125    | 150     | 160     |
| ØC | 160         | 190    | 210     | 220     |



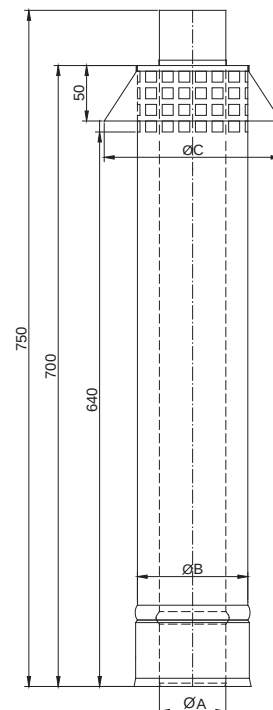
**TWIN36 ТРУБА 750 ММ  
С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ОКОНЧАНИЕМ**



**TWIN36А ТРУБА 750 ММ  
С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ОКОНЧАНИЕМ**

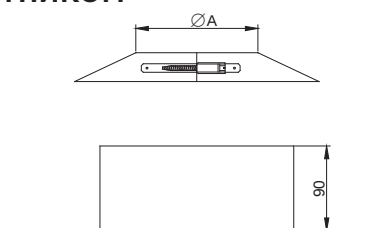
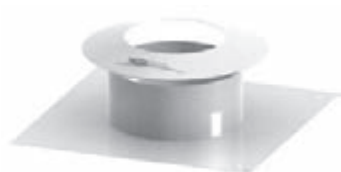


| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 60          | 80     | 100     | 110     |
| ØB | 100         | 125    | 150     | 160     |

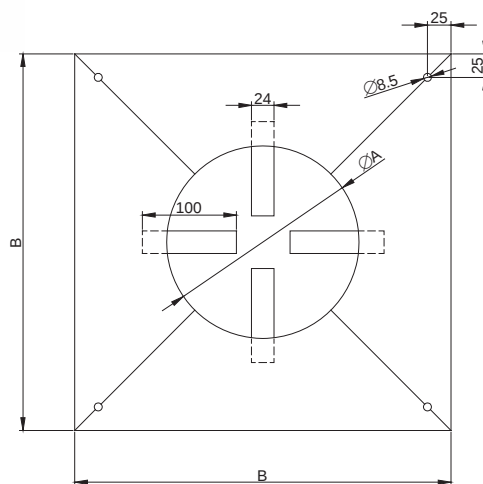


| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 60          | 80     | 100     | 110     |
| ØB | 100         | 125    | 150     | 160     |
| ØC | 160         | 190    | 210     | 220     |

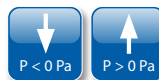
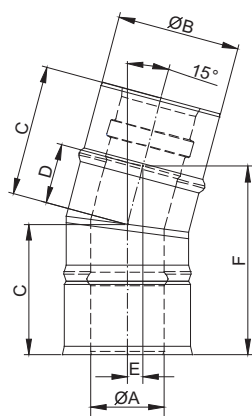
**TWIN63 КРЫШКА ШАХТЫ С ВОРОТНИКОМ**



| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 100         | 125    | 150     | 160     |
| B  | 330         | 400    | 400     | 400     |

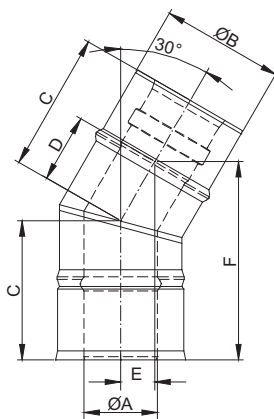


### TWIN17 КОЛЕНО 15°



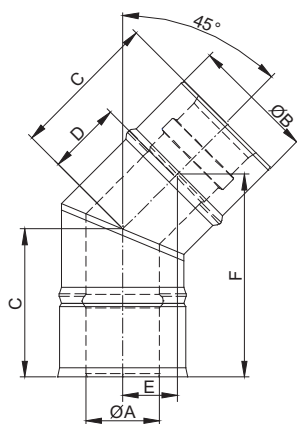
| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 60          | 80     | 100     | 110     |
| ØB | 100         | 125    | 150     | 160     |

### TWIN18 КОЛЕНО 30°



| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 60          | 80     | 100     | 110     |
| ØB | 100         | 125    | 150     | 160     |

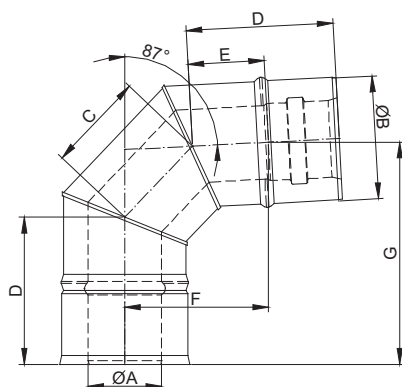
### TWIN19 КОЛЕНО 45°



| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 60          | 80     | 100     | 110     |
| ØB | 100         | 125    | 150     | 160     |

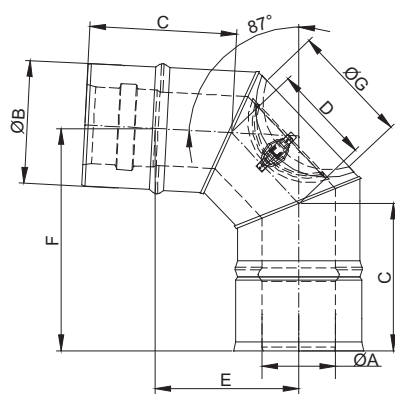


### TWIN22 КОЛЕНО 87°



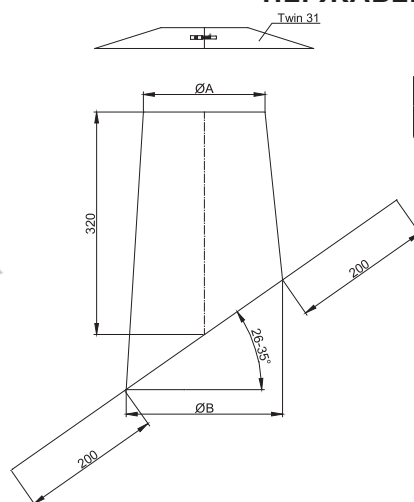
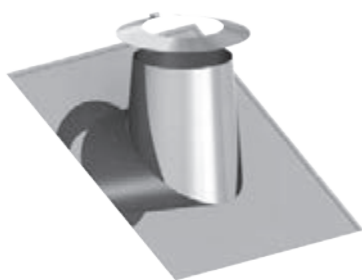
| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 60          | 80     | 100     | 110     |
| ØB | 100         | 125    | 150     | 160     |

### TWIN67 КОЛЕНО 87° С РЕВИЗИЕЙ



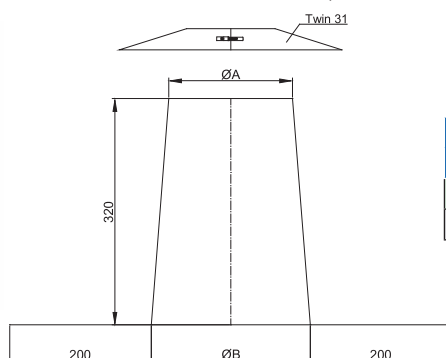
| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 60          | 80     | 100     | 110     |
| ØB | 100         | 125    | 150     | 160     |
| D  | 50          | 70     | 80      | 80      |
| ØG | 80          | 100    | 110     | 110     |

### TWIN38 ПРОХОД КРОВЛИ 26°-35° С ВОРОТНИКОМ (МАТЕРИАЛ ПЛАСТИНЫ СВИНЕЦ) TWIN39 ПРОХОД КРОВЛИ 26°-35° С ВОРОТНИКОМ (МАТЕРИАЛ ПЛАСТИНЫ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ)



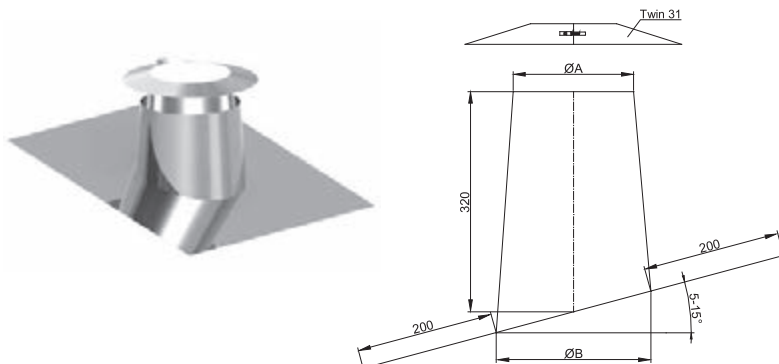
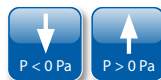
| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 175         | 175    | 215     | 215     |
| ØB | 225         | 225    | 265     | 265     |

### TWIN52 ПРОХОД ПЛОСКОЙ КРОВЛИ С ВОРОТНИКОМ (МАТЕРИАЛ ПЛАСТИНЫ



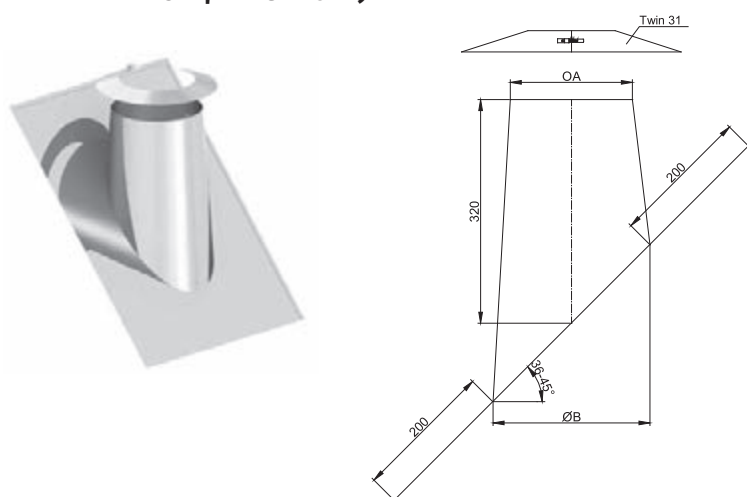
| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 175         | 175    | 215     | 215     |
| ØB | 225         | 225    | 265     | 265     |

**TWIN53 ПРОХОД КРОВЛИ 5°-15° С ВОРОТНИКОМ (МАТЕРИАЛ ПЛАСТИНЫ СВИНЕЦ)**  
**TWIN81 ПРОХОД КРОВЛИ 5°-15° С ВОРОТНИКОМ (МАТЕРИАЛ ПЛАСТИНЫ**  
**НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ)**



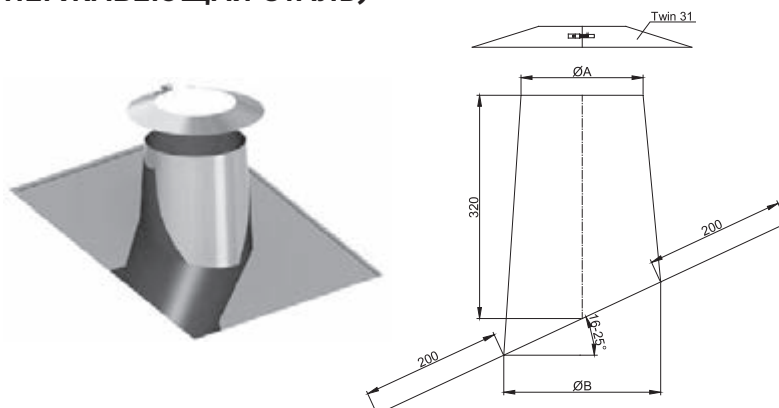
| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 175         | 175    | 215     | 215     |
| ØB | 225         | 225    | 265     | 265     |

**TWIN54 ПРОХОД КРОВЛИ 36°-45° С ВОРОТНИКОМ (МАТЕРИАЛ ПЛАСТИНЫ СВИНЕЦ)**  
**TWIN83 ПРОХОД КРОВЛИ 36°-45° С ВОРОТНИКОМ (МАТЕРИАЛ ПЛАСТИНЫ**  
**НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ)**



| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 175         | 175    | 215     | 215     |
| ØB | 225         | 225    | 265     | 265     |

**TWIN59 ПРОХОД КРОВЛИ 16°-25° С ВОРОТНИКОМ (МАТЕРИАЛ ПЛАСТИНЫ СВИНЕЦ)**  
**TWIN82 ПРОХОД КРОВЛИ 16°-25° С ВОРОТНИКОМ (МАТЕРИАЛ ПЛАСТИНЫ**  
**НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ)**



| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 175         | 175    | 215     | 215     |
| ØB | 225         | 225    | 265     | 265     |

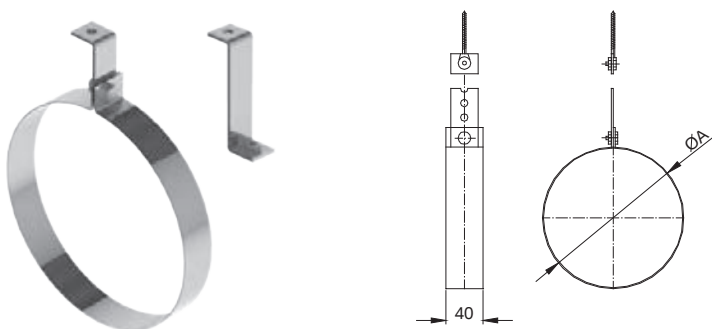
**TWIN21 СТЕНОВОЙ ХОМУТ, ОТСТУП 50 MM**



| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 100         | 125    | 150     | 160     |
| B  | 115         | 115    | 165     | 165     |

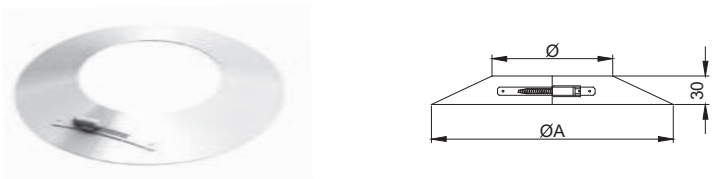


TWIN61 Хомут-подвеска под монтажную ленту



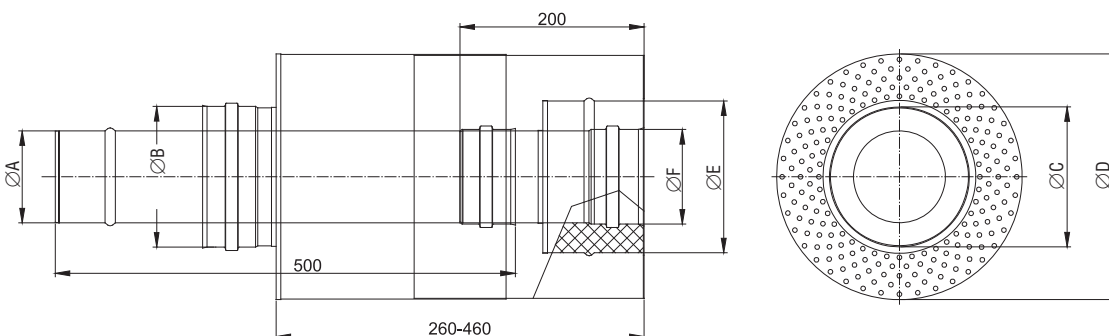
| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 100         | 125    | 150     | 160     |

TWIN31 Стеновая розетка/воротник



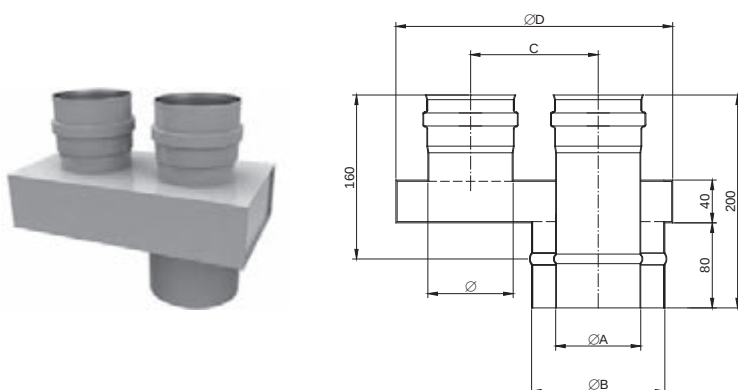
| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 200         | 225    | 250     | 260     |

TWIN34 Переход с коаксиальной трубы на утепленную с забором воздуха с улицы



| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|---------|
|    | 80/125      | 80/130 | 100/150 | 100/160 | 110/160 |
| ØA | 80          | 80     | 100     | 100     | 110     |
| ØB | 125         | 130    | 150     | 160     | 160     |
| ØC | 152         | 152    | 172     | 172     | 182     |
| ØD | 215         | 215    | 265     | 265     | 265     |
| ØE | 145         | 145    | 165     | 165     | 175     |
| ØF | 80          | 80     | 100     | 100     | 110     |

TWIN38a Переход с коаксиальной на раздельные трубы



| Ø  | Диаметр, мм |        |         |         |
|----|-------------|--------|---------|---------|
|    | 60/100      | 80/125 | 100/150 | 110/160 |
| ØA | 60          | 80     | 100     | 110     |
| ØB | 100         | 125    | 150     | 160     |
| C  | 120         | 120    | 140     | 140     |
| ØD | 270         | 270    | 330     | 330     |

## ОПИСАНИЕ

Двустенная модульная газоплотная система для организации коллективной дымоходной системы в многоквартирных домах с поквартирным отоплением. Обеспечивает независимую работу котлов в автономном режиме.

## МАРКА СТАЛИ

Внутренняя: 1.4404 (AISI316)

Наружная: 1.4301 (AISI304)

## ПОВЕРХНОСТЬ

Матовая, глянцевая

Окрашенная в цвета RAL

## ТОЛЩИНА СТЕНКИ

Внутренняя: 0,5 мм

Наружная: 0,5 мм

## ДИАМЕТР

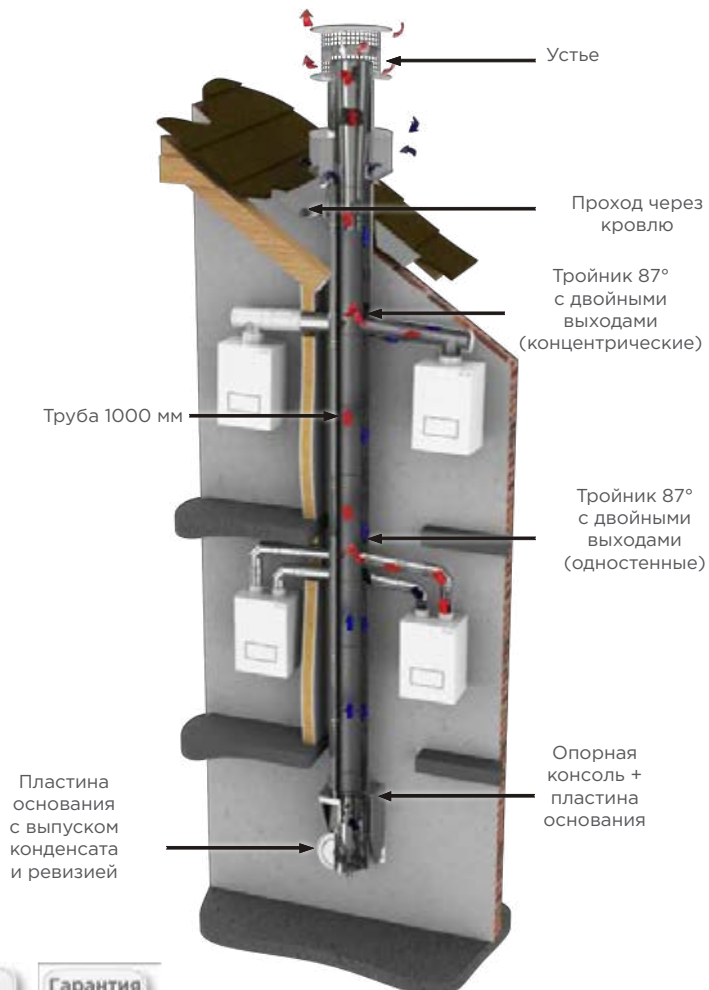
140/225 - 400/635 мм

## СОЕДИНЕНИЕ

Раструбное соединение

## ОБЖИМНОЙ ХОМУТ / УПЛОТНЕНИЕ

Поставляется с обжимными хомутами и уплотнительными кольцами в комплекте



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Допускается для работы под избыточным давлением до 200Па, максимальная рабочая температура до 200!C
- ✓ Легкая модульная конструкция позволяет быстро и легко установить систему. Устойчивость к конденсату от дымовых газов
- ✓ Совместимость с другими системами Eremias  
Высокое качество и долговечность системы

## ПРИМЕНЕНИЕ

- ✓ Концентрическая дымоходная система, предназначенная для коллективных дымоходов котлов с закрытой камерой сгорания, что позволяет работать независимо от вентиляции помещения
- ✓ Система предназначена для дымоотведения в многоквартирных домах
- ✓ Система может использоваться на новых объектах и модернизации существующих

## СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPD 9174 019

## СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 1

T200-P1 -W-V2-L50060-000

T200-N1 -W-V2-L50060-000

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ПБ РФ

ПБ РОСС RU.32079.04СПБ1.OC12.36924



Концентрическая система отвода продуктов сгорания Eremias CLV для подключения котлов с закрытой камерой сгорания, используемая для организации коллективных системах дымоудаления в многоквартирных домах.

Отвод продуктов сгорания организуется по внутренней трубе, подача воздуха для горения по кольцевому зазору между внутренней и наружной трубой. Пригодна для режимов работы под избыточным давлением до 200Па и температурой продуктов сгорания до 200°C. Требуемая газоплотность внутреннего контура системы достигается за счет установки в кольцевых канавках раструбов элементов уплотнительных колец.

Внутренний контур системы (труба) изготовлена из коррозионностойкой кислотоустойчивой стали 1.4404/1.4571/1.4301 толщиной 0,6 мм. Все швы выполнены сваркой вольфрамовым электродом в среде инертного газа (WIG) и пассивированы. Наружный контур выполнен из нержавеющей стали 1.4301 или алюминия с глянцевой поверхностью или окрашенной.

| Стандартные диаметры, мм |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
|--------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 140/225                  | 150/240 | 160/260 | 180/290 | 200/320 | 225/360 | 250/400 | 300/480 | 350/560 | 400/635 |
| 140/280                  |         | 160/315 | 180/350 | 200/400 | 225/450 | 250/500 |         |         |         |

Система CLV может комбинироваться с системами: TWIN, EW-AL, FLEX EW-AL, DW-AL, LAS с использованием специальных переходов.

## ОПРЕДЕЛЕНИЕ СЕЧЕНИЯ СИСТЕМЫ ОТВОДА ПРОДУКТОВ СГОРАНИЯ

Сечение должно определяться с учетом местных климатических условий, характеристик котла и геометрии соединительной линии и дымохода любым допустимым способом расчета.

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Ствол системы должен каждые 3 метра крепиться стеновыми хомутами или хомутами-распорками при установке в шахту строительного исполнения. Окончание последнего элемента должно быть смонтировано минимум на диаметр выше нижнего торца вентилирующего патрубка крышки шахты, при этом необходимо предусмотреть возможность удлинения ствола за счет температурных расширений из расчета 3 мм на каждый погонный метр. При использовании в режиме избыточного давления необходимо обеспечить вентиляцию канала шахты по всей длине. С этой целью необходимо обеспечить поступление воздуха в канал шахты через помещение топочной установки и беспрепятственный выход воздуха в области устья с использованием крышки шахты, воротник которой на верхнем прямом элементе устанавливается на 30мм (минимальный кольцевой зазор) выше вентилируемого патрубка.

В комплектацию с каждым элементом входит силиконовое кольцо ALBI26 для обеспечения газоплотности системы до 200 Па. Обжимные хомуты поставляются в комплекте.

## СОПРОТИВЛЕНИЕ ПОТОКУ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

| Элемент:         | Коэффициент местного сопротивления $\zeta$ |
|------------------|--------------------------------------------|
| Тройник 87°:     | 1,14                                       |
| Тройник 45°:     | 0,35                                       |
| Колено 87°:      | 0,40                                       |
| Колено 45°:      | 0,28                                       |
| Колено 30°:      | 0,20                                       |
| Колено 15°:      | 0,10                                       |
| <b>Насадки:</b>  |                                            |
| Дождевой колпак: | 1,0                                        |

## ВЫСОТА СИСТЕМНОЙ УСТАНОВКИ

Максимальная монтажная высота и расстояния в метрах:

- a** = расстояние между стеновыми креплениями;
- b** = длина свободно выступающего участка над последним креплением;
- c** = высота надстраиваемой части над последней разгрузочной консолью;
- d** = высота надстраиваемой части установки над тройником и ревизионным элементом.

| Внутренний $\varnothing$ , мм | a                   | b                   | c  | d  |
|-------------------------------|---------------------|---------------------|----|----|
| Крепление                     | VI09/<br>CLV21(114) | VI09/<br>CLV21(114) |    |    |
| 140 - 400                     | 4                   | 1,5                 | 30 | 30 |

Таблица 1

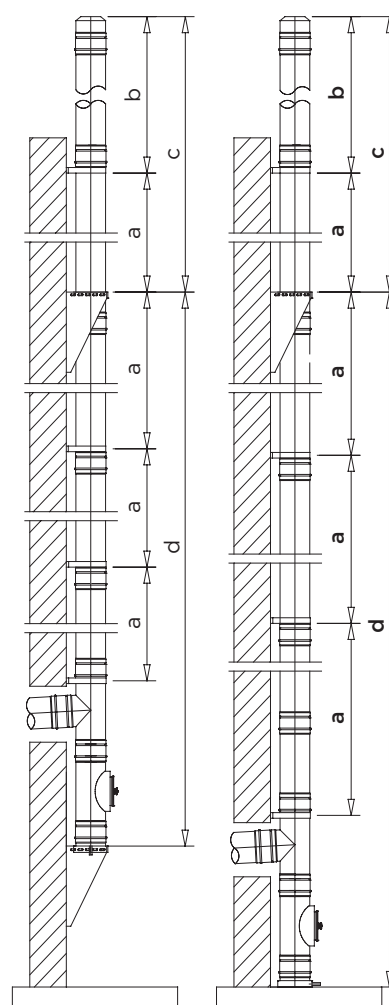


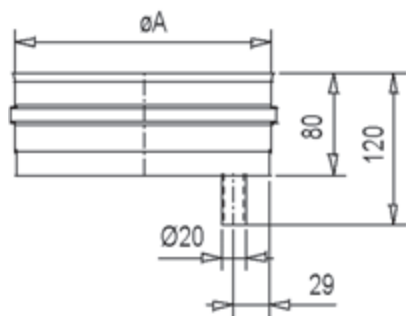
Рис. 1

## МИНИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ ДО ГОРЮЧИХ МАТЕРИАЛОВ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЧАСТИ

Согласно требований национальных стандартов.



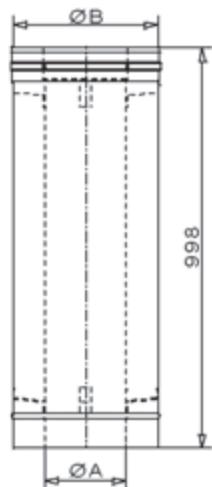
## CLV05 КОНДЕНСАТОСБОРНИК / СБОРНИК САЖИ ДЛЯ ВНЕШНЕЙ ТРУБЫ



|    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |

|    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |

## CLV02 ТРУБА 1000 MM

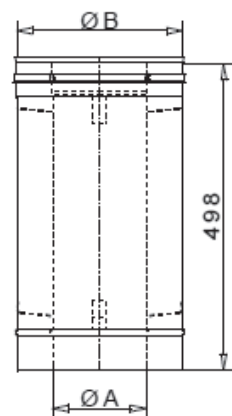


|    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |

|    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |

Øi = диаметр внутренней трубы  
ØA = диаметр внешней трубы

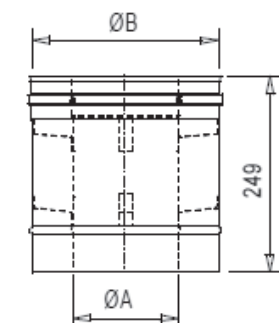
## CLV03 ТРУБА 500 MM



|    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |

|    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |

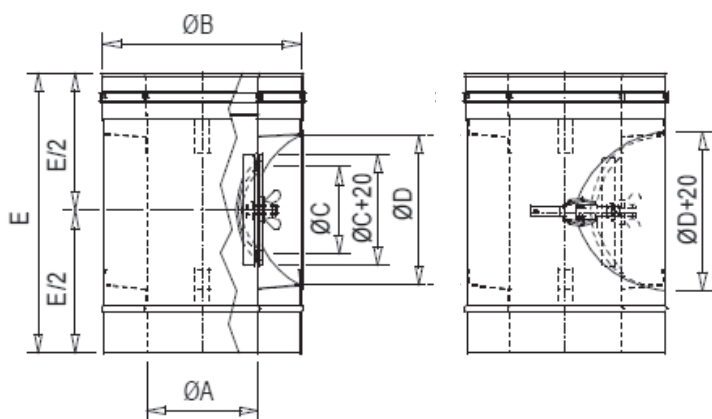
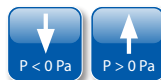
## CLV04 ТРУБА 250 MM



|    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |

|    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |

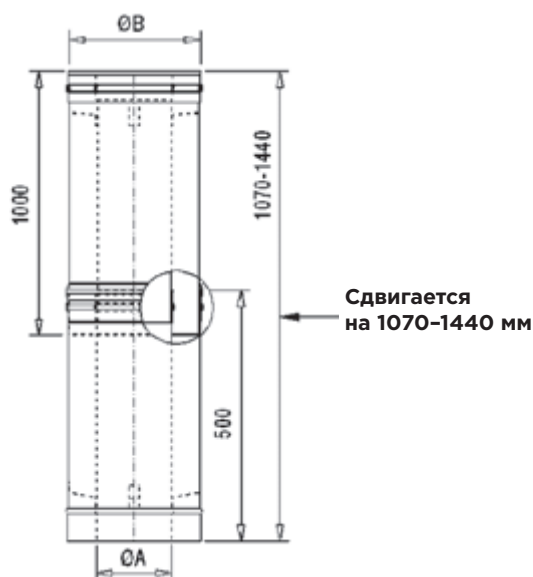
## CLV68 ТРУБА 460 ММ С ЛЮЧКОМ РЕВИЗИИ



| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| C  | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 |
| D  | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 |
| E  | 460 | 460 | 460 | 460 | 460 | 460 | 460 | 460 |

| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| C  | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 | 240 |
| D  | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 280 |
| E  | 460 | 460 | 460 | 460 | 460 | 460 | 460 | 460 |

## CLV29 РАЗДВИЖНОЙ ЭЛЕМЕНТ 1070-1440 ММ



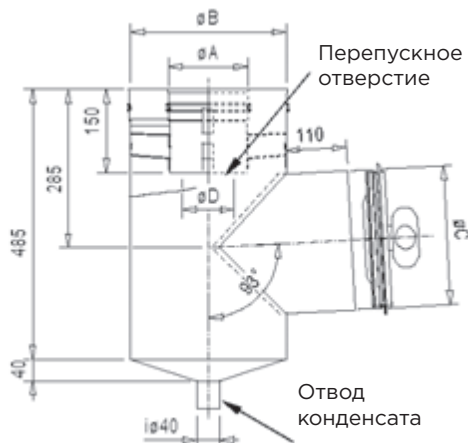
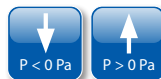
| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |

| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |

### Внимание:

При применении раздвижных элементов, с целью разгрузки от весовых воздействий вышерасположенных элементов выхлопной установки, необходимо применять проходные пластины на опорных консолях (CLV01+07).

## CLV262 ЭЛЕМЕНТ С ПЕРЕПУСКНЫМ ОТВЕРСТИЕМ И РЕВИЗИЕЙ

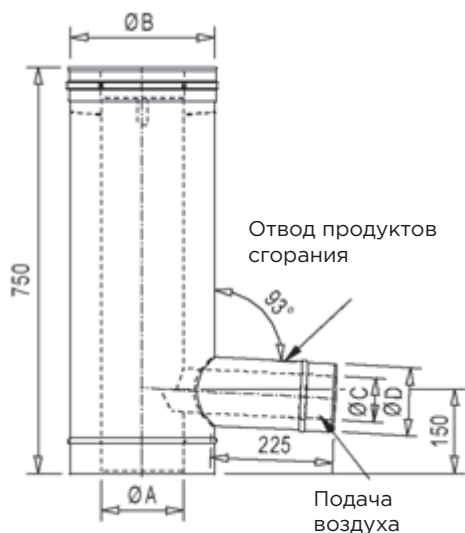


| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| C  | 200 | 250 | 200 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| D  | 93  | 93  | 99  | 106 | 106 | 119 | 119 | 133 |

| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| C  | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| D  | 133 | 149 | 149 | 166 | 166 | 199 | 232 | 265 |



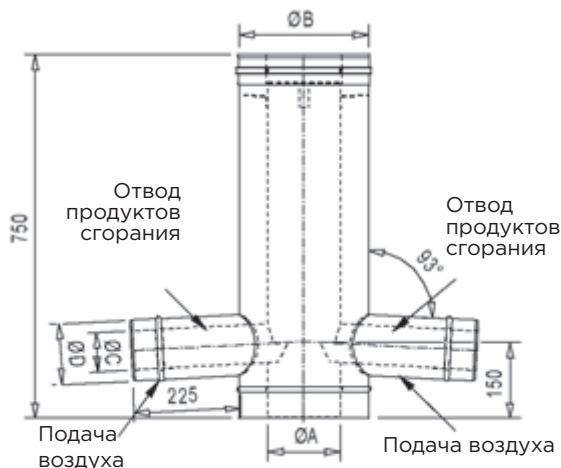
# CLV16 ТРОЙНИК 87° С КОНЦЕНТРИЧЕСКИМ ПОДКЛЮЧЕНИЕМ 60 / 100 ММ



| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| C  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  |
| D  | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| C  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  |
| D  | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

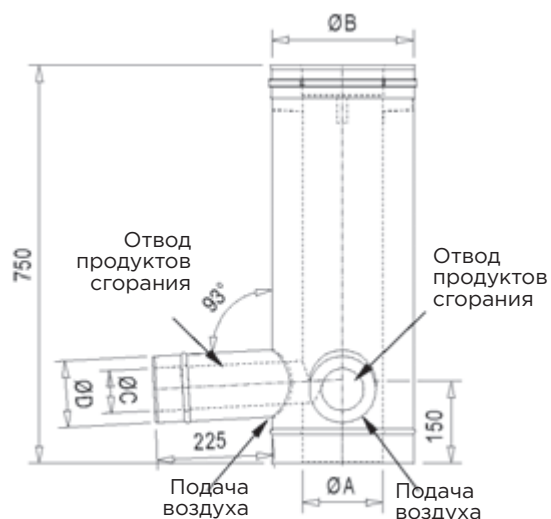
# CLV18 ТРОЙНИК 87° С ДВОЙНЫМ КОНЦЕНТРИЧЕСКИМ ПОДКЛЮЧЕНИЕМ 60 / 100 ММ, СМЕЩЕННЫМ НА 180°



| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| C  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  |
| D  | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| C  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  |
| D  | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

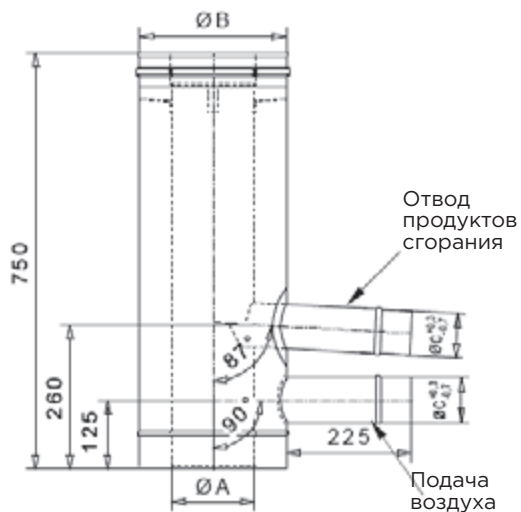
# CLV18-1 ТРОЙНИК 87° С ДВОЙНЫМ КОНЦЕНТРИЧЕСКИМ ПОДКЛЮЧЕНИЕМ 60/100 ММ, СМЕЩЕННЫМ НА 90°



| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| C  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  |
| D  | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| C  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  | 60  |
| D  | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |

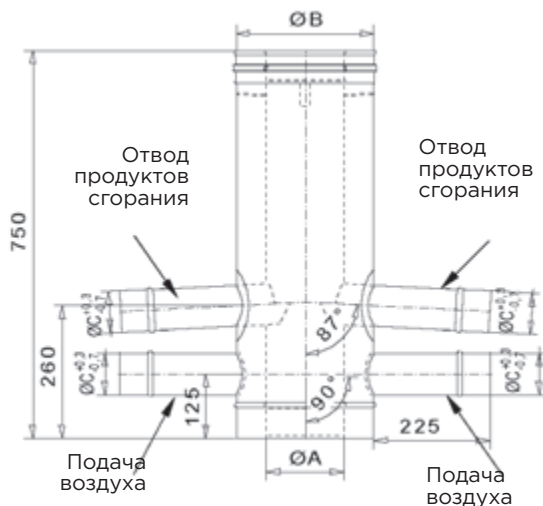
**CLV15-2 ТРОЙНИК 87° С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПОДКЛЮЧЕНИЯМИ D80 MM**



| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| C  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  |

| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| C  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  |

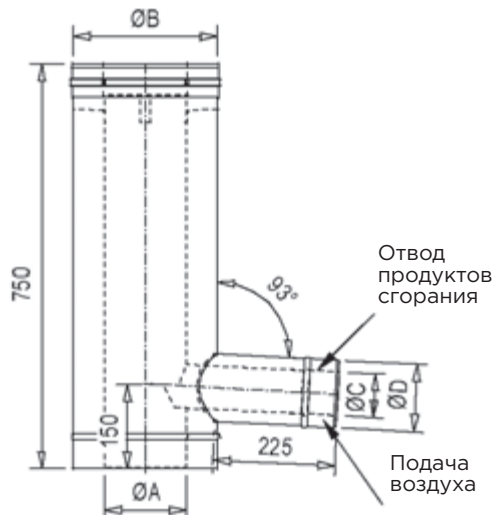
**CLV15-4 ТРОЙНИК 87° С ДВОЙНЫМ РАЗДЕЛЬНЫМ ПОДКЛЮЧЕНИЕМ D80 MM, СМЕЩЕННЫМ НА 180°**



| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| C  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  |

| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| C  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  |

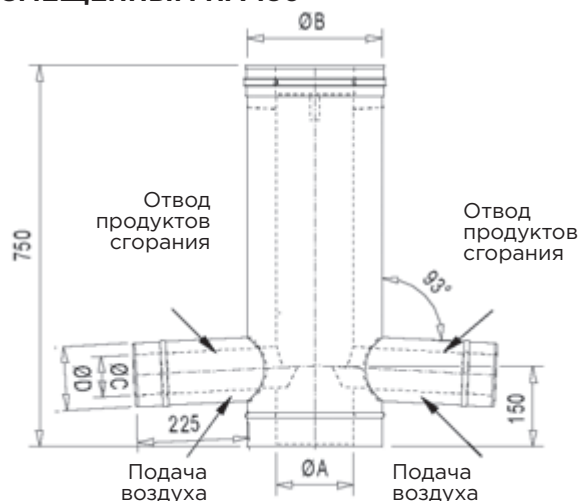
**CLV15 ТРОЙНИК 87° С КОНЦЕНТРИЧЕСКИМ ПОДКЛЮЧЕНИЕМ 80 / 125 MM**



| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| C  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  |
| D  | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 |

| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| C  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  |
| D  | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 |

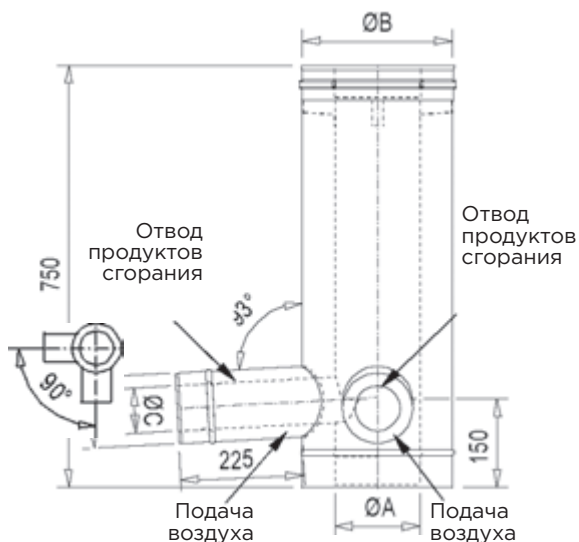
**CLV17 ТРОЙНИК 87° С ДВОЙНЫМ КОНЦЕНТРИЧЕСКИМ ПОДКЛЮЧЕНИЕМ 80 / 125 ММ, СМЕЩЕННЫМ НА 180°**



| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| C  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  |
| D  | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 |

| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| C  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  |
| D  | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 |

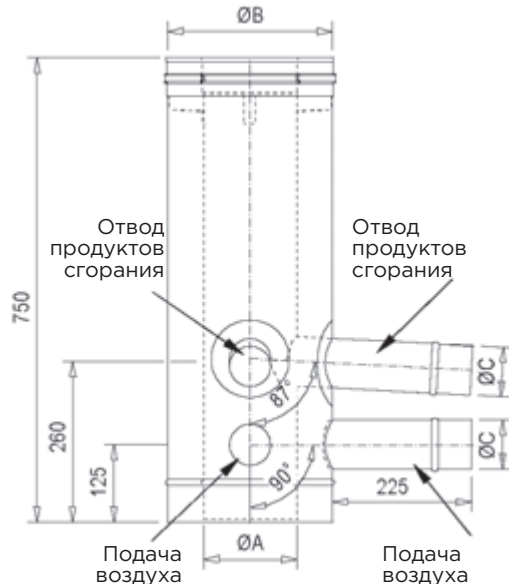
**CLV17-1 ТРОЙНИК 87° С ДВОЙНЫМ КОНЦЕНТРИЧЕСКИМ ПОДКЛЮЧЕНИЕМ 80 / 125 ММ, СМЕЩЕННЫМ НА 90°**



| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| C  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  |
| D  | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 |

| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| C  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  |
| D  | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 |

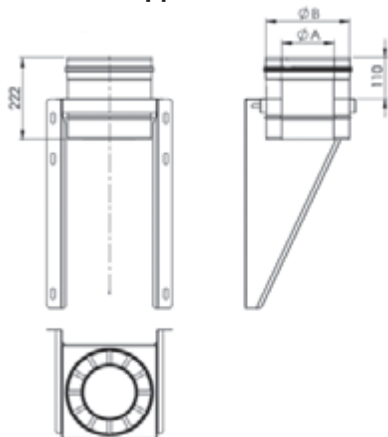
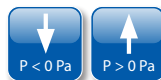
**CLV16-4 ТРОЙНИК 87° С ДВОЙНЫМ РАЗДЕЛЬНЫМ ПОДКЛЮЧЕНИЕМ D80 ММ, СМЕЩЕННЫМ НА 90°**



| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| C  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  |

| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| C  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  | 80  |

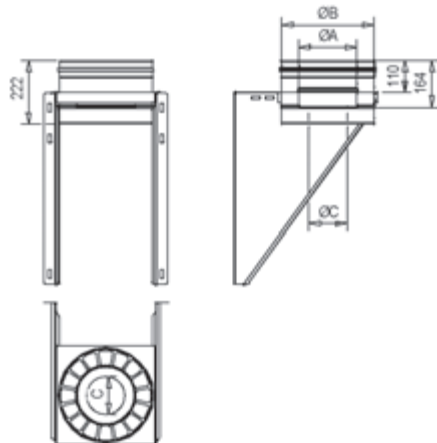
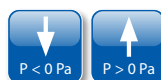
## CLV01+07 ПРОХОДНАЯ ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ НА ОПОРНОЙ КОНСОЛИ



| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |

| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |

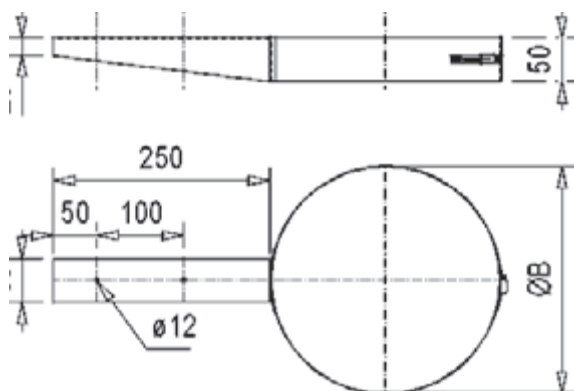
## CLV379 ПРОХОДНАЯ ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ С ПЕРЕПУСКНЫМ ОТВЕРСТИЕМ НА ОПОРНОЙ КОНСОЛИ (ДЛЯ МОНТАЖА СО СБОРНИКОМ САЖИ CLV05 )



| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| C  | 93  | 93  | 99  | 106 | 106 | 119 | 119 | 133 |

| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| C  | 133 | 149 | 149 | 166 | 166 | 199 | 232 | 265 |

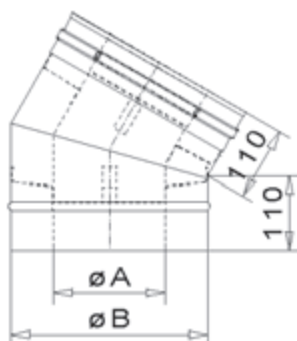
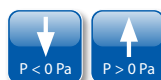
## CLV114 ПОТОЛОЧНОЕ КРЕПЛЕНИЕ



| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| C  | 93  | 93  | 99  | 106 | 106 | 119 | 119 | 133 |

| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| C  | 133 | 149 | 149 | 166 | 166 | 199 | 232 | 265 |

## CLV10 КОЛЕНО 30°

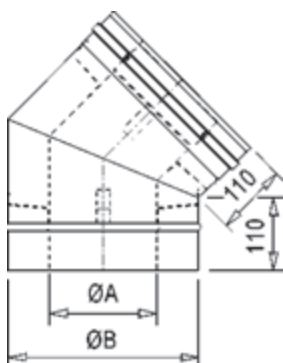


| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |

| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |



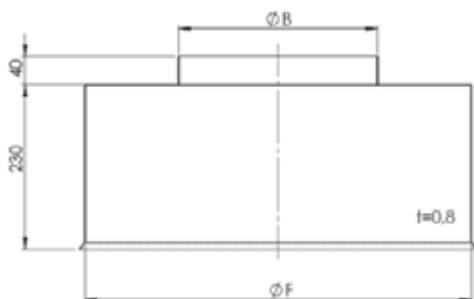
### CLV11 КОЛЕНО 45°



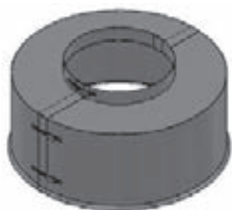
|    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |

|    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |

### CLV659 ЗАЩИТНЫЙ ВОРОТНИК (ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ В КАЧЕСТВЕ ПРОХОДА СКВОЗЬ КРОВЛЮ\*)



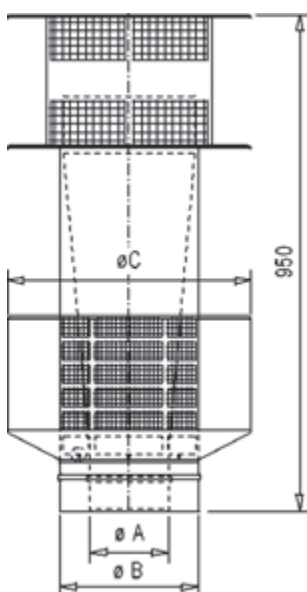
\*Состоит из 2-х частей



|    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| F  | 490 | 545 | 483 | 530 | 585 | 546 | 630 | 590 |

|    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| F  | 695 | 634 | 760 | 685 | 825 | 786 | 905 |     |

### CLV33 ТЕРМИНАЛ (ОГОЛОВОК)



|    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Øi | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| ØA | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| A  | 140 | 140 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 | 200 |
| B  | 225 | 280 | 240 | 260 | 315 | 290 | 350 | 320 |
| C  | 426 | 481 | 441 | 461 | 516 | 491 | 551 | 521 |

|    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Øi | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| ØA | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| A  | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| B  | 400 | 360 | 450 | 400 | 500 | 480 | 560 | 635 |
| C  | 601 | 561 | 651 | 601 | 701 | 681 | 761 | 836 |

## ОПИСАНИЕ

Система воздух - продукты сгорания. Коллективная система дымоудаления предназначена для подключения нескольких котлов с закрытой камерой сгорания к общему вертикальному каналу отвода продуктов сгорания и размещается в шахте строительного исполнения внутри здания. Устанавливается в шахту. Приток воздуха по кольцевому зазору между внутренней стенкой шахты и наружной поверхностью дымохода.

## МАРКА СТАЛИ

1.4404 (AISI316)

Другие по запросу

## ПОВЕРХНОСТЬ

МАТОВАЯ

## ТОЛЩИНА СТЕНКИ

0,5 мм

Другие по запросу

## ДИАМЕТР

115 - 300 мм

Другие по запросу

## СОЕДИНЕНИЕ

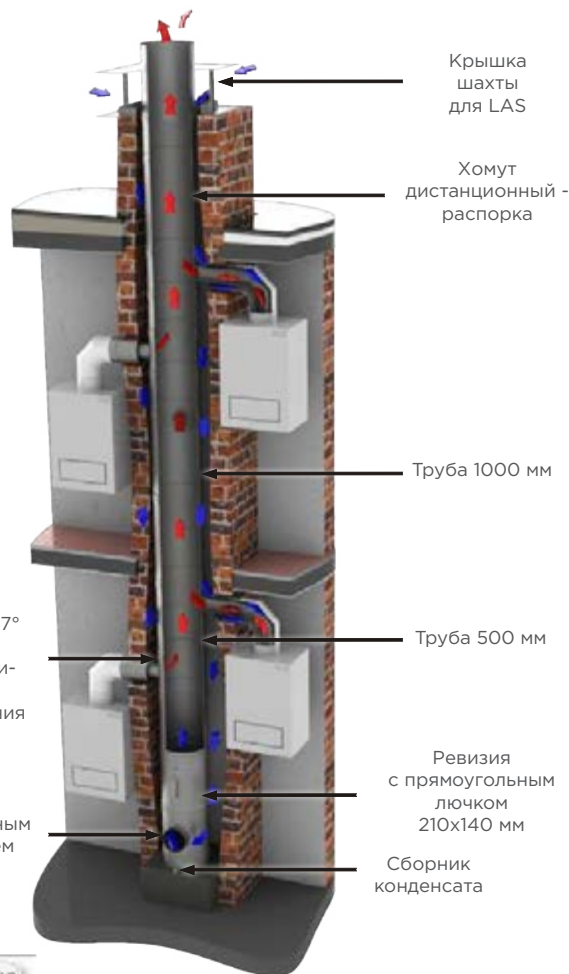
РАСТРУБНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## УПЛОТНЕНИЕ

Опционально: силиконовые кольца ALBI26

## ОБЖИМНОЙ ХОМУТ

Обжимные хомуты поставляются отдельно



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Высококачественная дымоходная система из нержавеющей стали
- ✓ Легкая модульная конструкция позволяет быстро и легко установить систему. Устойчивость к конденсату от дымовых газов
- ✓ Совместимость с другими системами Eremias  
Высокое качество и долговечность системы

## ПРИМЕНЕНИЕ

- ✓ Концентрическая дымоходная система, предназначенная для коллективных дымоходов котлов с закрытой камерой сгорания, что позволяет работать независимо от вентиляции помещения
- ✓ Система предназначена для дымоотведения в многоквартирных домах
- ✓ Система может использоваться на новых объектах и модернизации существующих

## СЕ НОМЕР СЕРТИФИКАТА

0036 CPD 9174 019

## СЕ КЛАССИФИКАЦИЯ ПО DIN EN 1856 - 1

T200-P1 -W-V2-L50060-000

T200-N1 -W-V2-L50060-000

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ПБ РФ

ПБ РОСС RU.32079.04СПБ1.OC12.36924

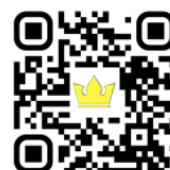




Таблица 1

Размеры системы EW-LAS для отопительных установок с температурой отходящих газов  
 $t_s \geq 60^\circ\text{C}$

|                                                             | Макс. $A_{ms}$ | Ø 115 | Ø 120 | Ø 130 | Ø 140 | Ø 150 | Ø 160 | Ø 180 | Ø 200 | Ø 225 | Ø 250 | Ø 300 |
|-------------------------------------------------------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| $H_{lw} = 2\text{м}$                                        | 18,5 г/с       | -     | -     | 1     | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 6     |
|                                                             | 14,0 г/с       | 1     | 1     | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 5     | 8     |
|                                                             | 10,0 г/с       | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 3     | 4     | 6     | 7     | 10    |
|                                                             | 8,0 г/с        | 1     | 1     | 2     | 3     | 3     | 3     | 4     | 6     | 7     | 9     | 10    |
|                                                             | 6,0 г/с        | 2     | 2     | 3     | 3     | 4     | 5     | 6     | 8     | 10    | 10    | 10    |
|                                                             | 4,0 г/с        | 3     | 3     | 4     | 5     | 6     | 7     | 9     | 10    | 10    | 10    | 10    |
| $H_{lw} = 4\text{м}$                                        | 18,5 г/с       | -     | -     | -     | 1     | 1     | 1     | 1     | 2     | 3     | 4     | 5     |
|                                                             | 14,0 г/с       | -     | -     | 1     | 1     | 1     | 1     | 2     | 3     | 4     | 5     | 7     |
|                                                             | 10,0 г/с       | 1     | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 5     | 7     | 10    |
|                                                             | 8,0 г/с        | 1     | 1     | 2     | 2     | 2     | 3     | 4     | 5     | 7     | 9     | 10    |
|                                                             | 6,0 г/с        | 1     | 2     | 2     | 3     | 3     | 4     | 5     | 7     | 9     | 10    | 10    |
|                                                             | 4,0 г/с        | 2     | 3     | 4     | 4     | 5     | 6     | 8     | 10    | 10    | 10    | 10    |
| $H_{lw} = 6\text{м}$                                        | 18,5 г/с       | -     | -     | -     | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 6     |
|                                                             | 14,0 г/с       | -     | -     | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 6     | 9     |
|                                                             | 10,0 г/с       | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 2     | 3     | 5     | 6     | 10    | 10    |
|                                                             | 8,0 г/с        | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 3     | 4     | 6     | 8     | 10    | 10    |
|                                                             | 6,0 г/с        | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 4     | 6     | 8     | 10    | 10    | 10    |
|                                                             | 4,0 г/с        | 2     | 3     | 4     | 5     | 6     | 7     | 9     | 10    | 10    | 10    | 10    |
| $H_{lw} = 8\text{м}$                                        | 18,5 г/с       | -     | -     | -     | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 7     |
|                                                             | 14,0 г/с       | -     | -     | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 5     | 6     | 10    |
|                                                             | 10,0 г/с       | -     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 3     | 5     | 7     | 9     | 10    |
|                                                             | 8,0 г/с        | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 3     | 5     | 6     | 8     | 10    | 10    |
|                                                             | 6,0 г/с        | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 5     | 6     | 8     | 10    | 10    | 10    |
|                                                             | 4,0 г/с        | 1     | 3     | 4     | 5     | 6     | 7     | 10    | 10    | 10    | 10    | 10    |
| Сечение канала отвода продуктов сгорания [см <sup>2</sup> ] |                | 100   | 113   | 133   | 154   | 177   | 201   | 254   | 314   | 398   | 491   | 707   |
| Размеры шахты в свету [см]                                  |                | 16x16 | 17x17 | 19x19 | 20x20 | 21x21 | 23x23 | 26x26 | 28x28 | 32x32 | 35x35 | 42x42 |
| Диаметр канала отвода продуктов сгорания [мм]               |                | 55    | 60    | 60    | 70    | 70    | 80    | 90    | 100   | 110   | 120   | 130   |
| $H_{lwu}$ , м<br>при потоке продуктов сгорания $\geq 3$ г/с |                | 20    | 18    | 16    | 15    | 14    | 13    | 11    | 9     | 8     | 7     | 6     |
| $H_{lwu}$ , м<br>при потоке продуктов сгорания $\geq 4$ г/с |                | 25    | 24    | 22    | 20    | 18    | 17    | 15    | 13    | 11    | 10    | 8     |
| $H_{lwu}$ , м<br>при потоке продуктов сгорания $\geq 6$ г/с |                | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 22    | 20    | 17    | 15    | 12    |
| $H_{lwu}$ , м<br>при потоке продуктов сгорания $\geq 8$ г/с |                | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 23    | 20    | 16    |

$A_{ms}$  – максимальный массовый поток продуктов сгорания [г/с]

$H_{lw}$  – максимальная действительная высота канала относительно верхнего присоединенного котла

$H_{lwu}$  – максимальная действительная высота канала относительно нижнего присоединенного котла

Таблица 2

Размеры системы EW-LAS для отопительных установок с температурой отходящих газов  
 $t_s \geq 100^\circ\text{C}$

|                                                                   | Макс. $A_{ms}$ | Ø 115 | Ø 120 | Ø 130 | Ø 140 | Ø 150 | Ø 160 | Ø 180 | Ø 200 | Ø 225 | Ø 250 | Ø 300 |
|-------------------------------------------------------------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| $H_{lw} = 2\text{ м}$                                             | 18,5 г/с       | -     | -     | 1     | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 6     |
|                                                                   | 14,0 г/с       | 1     | 1     | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 5     | 8     |
|                                                                   | 10,0 г/с       | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 3     | 4     | 6     | 7     | 10    |
|                                                                   | 8,0 г/с        | 1     | 1     | 2     | 3     | 3     | 3     | 4     | 6     | 7     | 9     | 10    |
|                                                                   | 6,0 г/с        | 2     | 2     | 3     | 3     | 4     | 5     | 6     | 8     | 10    | 10    | 10    |
|                                                                   | 4,0 г/с        | 3     | 3     | 4     | 5     | 6     | 7     | 9     | 10    | 10    | 10    | 10    |
| $H_{lw} = 4\text{ м}$                                             | 18,5 г/с       | -     | -     | 1     | 1     | 1     | 1     | 2     | 3     | 4     | 5     | 7     |
|                                                                   | 14,0 г/с       | 1     | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 5     | 6     | 9     |
|                                                                   | 10,0 г/с       | 1     | 1     | 2     | 2     | 2     | 3     | 4     | 5     | 7     | 9     | 10    |
|                                                                   | 8,0 г/с        | 1     | 2     | 2     | 3     | 3     | 4     | 5     | 7     | 9     | 10    | 10    |
|                                                                   | 6,0 г/с        | 2     | 2     | 3     | 4     | 4     | 5     | 7     | 9     | 10    | 10    | 10    |
|                                                                   | 4,0 г/с        | 3     | 4     | 5     | 6     | 7     | 8     | 10    | 10    | 10    | 10    | 10    |
| $H_{lw} = 6\text{ м}$                                             | 18,5 г/с       | -     | -     | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 5     | 8     |
|                                                                   | 14,0 г/с       | 1     | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 6     | 7     | 10    |
|                                                                   | 10,0 г/с       | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 3     | 5     | 6     | 8     | 10    | 10    |
|                                                                   | 8,0 г/с        | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 4     | 6     | 8     | 10    | 10    | 10    |
|                                                                   | 6,0 г/с        | 2     | 3     | 3     | 4     | 5     | 6     | 8     | 10    | 10    | 10    | 10    |
|                                                                   | 4,0 г/с        | 3     | 4     | 5     | 6     | 8     | 9     | 10    | 10    | 10    | 10    | 10    |
| $H_{lw} = 8\text{ м}$                                             | 18,5 г/с       | -     | -     | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 6     | 9     |
|                                                                   | 14,0 г/с       | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 2     | 3     | 4     | 6     | 8     | 10    |
|                                                                   | 10,0 г/с       | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 5     | 6     | 9     | 10    | 10    |
|                                                                   | 8,0 г/с        | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 5     | 6     | 8     | 10    | 10    | 10    |
|                                                                   | 6,0 г/с        | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 5     | 6     | 8     | 10    | 10    | 10    |
|                                                                   | 4,0 г/с        | 3     | 4     | 5     | 6     | 8     | 9     | 10    | 10    | 10    | 10    | 10    |
| Сечение канала отвода<br>продуктов сгорания<br>[см <sup>2</sup> ] |                | 100   | 113   | 133   | 154   | 177   | 201   | 254   | 314   | 398   | 491   | 707   |
| Размеры шахты в свету<br>[см]                                     |                | 16x16 | 17x17 | 19x19 | 20x20 | 21x21 | 23x23 | 26x26 | 28x28 | 32x32 | 35x35 | 42x42 |
| Диаметр канала отвода<br>продуктов сгорания<br>[мм]               |                | 55    | 60    | 60    | 70    | 70    | 80    | 90    | 100   | 110   | 120   | 130   |
| $H_{lww}$ , м<br>при потоке продуктов<br>сгорания $\geq 3$ г/с    |                | 22    | 20    | 18    | 16    | 15    | 14    | 12    | 10    | 9     | 8     | 6     |
| $H_{lww}$ , м<br>при потоке продуктов<br>сгорания $\geq 4$ г/с    |                | 25    | 25    | 24    | 22    | 20    | 19    | 16    | 14    | 12    | 10    | 8     |
| $H_{lww}$ , м<br>при потоке продуктов<br>сгорания $\geq 6$ г/с    |                | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 24    | 21    | 18    | 16    | 13    |
| $H_{lww}$ , м<br>при потоке продуктов<br>сгорания $\geq 8$ г/с    |                | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 22    | 17    |

$A_{ms}$  – максимальный массовый поток продуктов сгорания [г/с]

$H_{lw}$  – максимальная действительная высота канала относительно верхнего присоединенного котла

$H_{lww}$  – максимальная действительная высота канала относительно нижнего присоединенного котла

Таблица 3

Размеры системы EW-LAS для отопительных установок с температурой отходящих газов  $t_s \geq 140^\circ\text{C}$

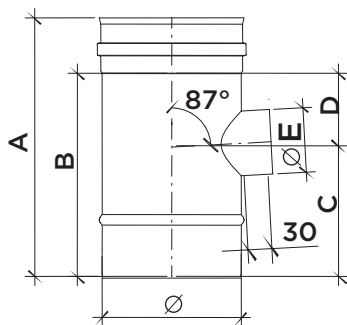
|                                                             | Макс. $A_{ms}$ | Ø 115 | Ø 120 | Ø 130 | Ø 140 | Ø 150 | Ø 160 | Ø 180 | Ø 200 | Ø 225 | Ø 250 | Ø 300 |
|-------------------------------------------------------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| $H_{iw} = 2\text{ м}$                                       | 18,5 г/с       | -     | -     | 1     | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 6     |
|                                                             | 14,0 г/с       | 1     | 1     | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 5     | 8     |
|                                                             | 10,0 г/с       | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 3     | 4     | 6     | 7     | 10    |
|                                                             | 8,0 г/с        | 1     | 1     | 2     | 3     | 3     | 3     | 4     | 6     | 7     | 9     | 10    |
|                                                             | 6,0 г/с        | 2     | 2     | 3     | 3     | 4     | 5     | 6     | 8     | 10    | 10    | 10    |
|                                                             | 4,0 г/с        | 3     | 3     | 4     | 5     | 6     | 7     | 9     | 10    | 10    | 10    | 10    |
| $H_{iw} = 4\text{ м}$                                       | 18,5 г/с       | -     | 1     | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 5     | 8     |
|                                                             | 14,0 г/с       | 1     | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 5     | 7     | 10    |
|                                                             | 10,0 г/с       | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 3     | 4     | 6     | 8     | 10    | 10    |
|                                                             | 8,0 г/с        | 2     | 2     | 2     | 3     | 4     | 4     | 6     | 7     | 10    | 10    | 10    |
|                                                             | 6,0 г/с        | 2     | 3     | 3     | 4     | 5     | 6     | 8     | 10    | 10    | 10    | 10    |
|                                                             | 4,0 г/с        | 4     | 3     | 5     | 6     | 8     | 9     | 10    | 10    | 10    | 10    | 10    |
| $H_{iw} = 6\text{ м}$                                       | 18,5 г/с       | -     | 1     | 1     | 1     | 1     | 2     | 3     | 3     | 5     | 6     | 9     |
|                                                             | 14,0 г/с       | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 3     | 5     | 6     | 8     | 10    |
|                                                             | 10,0 г/с       | 1     | 2     | 2     | 3     | 3     | 4     | 5     | 7     | 9     | 10    | 10    |
|                                                             | 8,0 г/с        | 2     | 2     | 3     | 3     | 4     | 5     | 6     | 8     | 10    | 10    | 10    |
|                                                             | 6,0 г/с        | 2     | 3     | 4     | 5     | 6     | 7     | 9     | 10    | 10    | 10    | 10    |
|                                                             | 4,0 г/с        | 4     | 5     | 6     | 7     | 9     | 10    | 10    | 10    | 10    | 10    | 10    |
| $H_{iw} = 8\text{ м}$                                       | 18,5 г/с       | -     | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 5     | 7     | 10    |
|                                                             | 14,0 г/с       | 1     | 1     | 1     | 2     | 2     | 3     | 4     | 5     | 7     | 9     | 10    |
|                                                             | 10,0 г/с       | 1     | 2     | 2     | 3     | 3     | 4     | 5     | 7     | 10    | 10    | 10    |
|                                                             | 8,0 г/с        | 2     | 2     | 3     | 4     | 4     | 5     | 7     | 9     | 10    | 10    | 10    |
|                                                             | 6,0 г/с        | 3     | 3     | 4     | 5     | 6     | 7     | 9     | 10    | 10    | 10    | 10    |
|                                                             | 4,0 г/с        | 4     | 5     | 6     | 8     | 9     | 10    | 10    | 10    | 10    | 10    | 10    |
| Сечение канала отвода продуктов сгорания [см <sup>2</sup> ] |                | 100   | 113   | 133   | 154   | 177   | 201   | 254   | 314   | 398   | 491   | 707   |
| Размеры шахты в свету [см]                                  |                | 16x16 | 17x17 | 19x19 | 20x20 | 21x21 | 23x23 | 26x26 | 28x28 | 32x32 | 35x35 | 42x42 |
| Диаметр канала отвода продуктов сгорания [мм]               |                | 55    | 60    | 60    | 70    | 70    | 80    | 90    | 100   | 110   | 120   | 130   |
| $H_{iwu}$ , м<br>при потоке продуктов сгорания $\geq 3$ г/с |                | 22    | 20    | 18    | 16    | 15    | 14    | 12    | 10    | 9     | 8     | 6     |
| $H_{iwu}$ , м<br>при потоке продуктов сгорания $\geq 4$ г/с |                | 25    | 25    | 24    | 22    | 20    | 19    | 16    | 14    | 12    | 10    | 8     |
| $H_{iwu}$ , м<br>при потоке продуктов сгорания $\geq 6$ г/с |                | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 24    | 21    | 18    | 16    | 13    |
| $H_{iwu}$ , м<br>при потоке продуктов сгорания $\geq 8$ г/с |                | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 22    | 17    |

$A_{ms}$  – максимальный массовый поток продуктов сгорания [г/с]

$H_{iw}$  – максимальная действительная высота канала относительно верхнего присоединенного котла

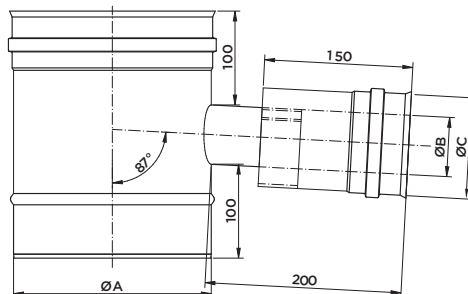
$H_{iwu}$  – максимальная действительная высота канала относительно нижнего присоединенного котла

**LAS07 ЭЛЕМЕНТ С ПЕРЕПУСКНЫМ ОТВЕРСТИЕМ**



| Ø         | 115 | 120   | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|-----------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>A</b>  | 240 | 245   | 250 | 250 | 250 | 260 | 270 | 280 | 300 | 300 | 330 |
| <b>B</b>  | 180 | 185   | 190 | 190 | 190 | 200 | 210 | 220 | 240 | 240 | 270 |
| <b>C</b>  | 115 | 122.5 | 125 | 125 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 165 |
| <b>D</b>  | 65  | 62,5  | 65  | 65  | 65  | 70  | 75  | 80  | 90  | 90  | 105 |
| <b>ØE</b> | 55  | 60    | 64  | 70  | 70  | 80  | 90  | 100 | 120 | 120 | 150 |

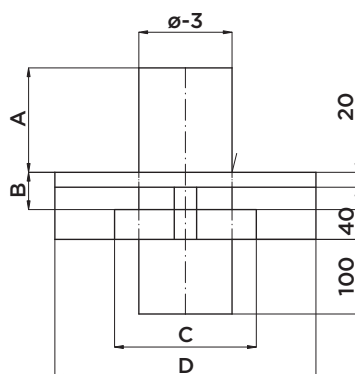
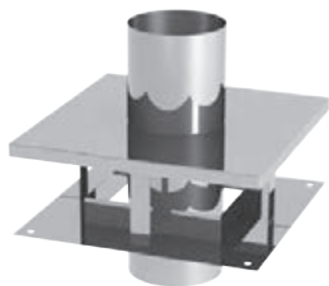
**LAS15 ТРОЙНИК 87° ДЛЯ КОНЦЕНТРИЧЕСКОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ**



| ØA        | 115              | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|-----------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>ØB</b> | Размер по заказу |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| <b>ØC</b> | Размер по заказу |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |



## LAS25 КРЫШКА ШАХТЫ ДЛЯ LAS



| $\varnothing$ | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A             | 115 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 225 | 250 | 300 |
| B             | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 115 | 125 | 140 | 155 | 190 |
| C             | 160 | 170 | 190 | 200 | 210 | 230 | 260 | 280 | 320 | 350 | 420 |
| D             | 320 | 330 | 350 | 360 | 370 | 390 | 420 | 440 | 480 | 510 | 580 |